



ZENTRICO THL-A plus

**Lunetas autocentrantes con
cilindro trasero y brazo de
palanca retráctil**

Lunetas autocentrantes con brazo de palanca retráctil fuerzas de sujeción elevadas

Lunetas autocentrantes de accionamiento hidráulico con elevadas fuerzas de sujeción para soportar piezas largas en tornos. Para un cambio rápido, también se pueden combinar con un cambio rápido de luneta. La gran ventaja del brazo de palanca retráctil es que se pueden cargar automáticamente diámetros mayores que con la luneta estándar.



Ventajas y beneficios

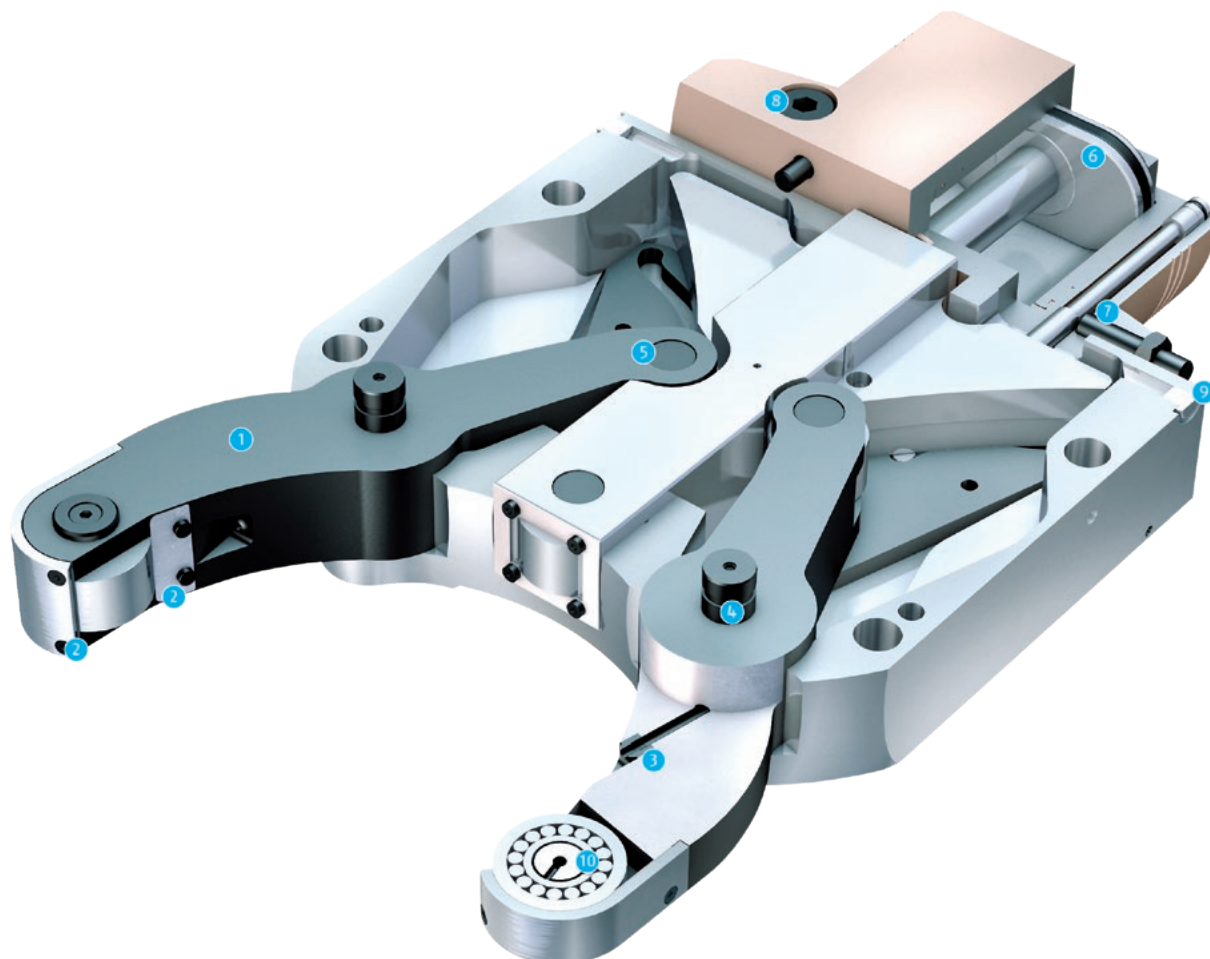
- + Luneta de precisión, para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Sistema cinemático de palanca, de elevada precisión**
Alta precisión de centraje y repetibilidad
- + Sellado contra virutas y conexión para purga de aire, como estándar**
Garantiza una mayor fiabilidad del proceso e intervalos de mantenimiento prolongados
- + Limpieza de rodillos estándar**
Para evitar la suciedad y acumulaciones de viruta
- + Sistema de lubricación optimizado, a través de la lubricación centralizada**
Suministro simple y larga vida útil
- + Conexiones hidráulicas en el lado posterior y lateral del cilindro**
Fácil montaje a casi todas las máquinas
- + Válvula de seguridad integrada y control de posición final**
Seguridad operativa máxima
- + Supervisión de la posición del émbolo disponible de forma opcional**
Tiempos de ciclo más cortos y protección contra colisiones.
- + Compatibilidad de montaje con todas las lunetas convencionales del mercado**
Sencillo intercambio de lunetas, sin necesidad de componentes especiales adicionales
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Rango de sujeción [mm]	Presión de trabajo [bar]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]
THL-A plus 100	4 - 52	6 - 50	1	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 200	8 - 80	8 - 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 300	12 - 130	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 310	20 - 150	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 320	54 - 182	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 400	35 - 220	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-A plus 500	50 - 268	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-A plus 510	95 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01

Función de THL plus

El pistón ovalado con desplazamiento axial, está conectado directamente con la leva. La leva transmite la fuerza a las dos palancas y genera un movimiento central síncrono, con respecto al eje de rotación de la pieza.



1 Accionamiento de palanca

Ofrece una precisión de centrado alta y repetibilidad durante el proceso.

2 Sellado doble, mediante una protección antivirutas extremadamente robusta.

Esto permite una vida útil más larga con la mayor precisión

3 Limpieza de rodillos estándar

Para limpiar las virutas del rodillo y de la pieza de trabajo a fin de lograr una superficie de sujeción óptima

4 Alojamiento de la palanca estable

Para un centrado siempre rígido

5 Brazo de palanca retráctil

Para un mayor espacio de carga

6 Cilindro del pistón ovalado

El diseño estilizado del cilindro minimiza el contorno perturbante de la luneta

7 Versión estándar preparada para la detección del pistón

Para la detección final o la detección de la posición permanente de los brazos de la palanca

8 Válvula de seguridad

Mantenimiento de la fuerza de sujeción a corto plazo incluso cuando cae la presión del sistema

9 Conexión para purga de aire

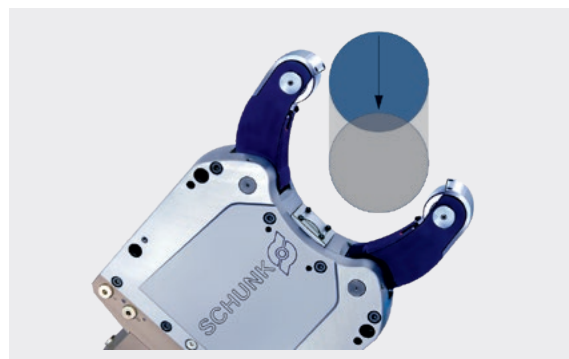
Entrada mínima de suciedad en la luneta gracias a la sobrepresión constante

10 Rodillos cilíndricos/esféricos

Para su uso como luneta estacionaria (cilíndrica) o luneta de viaje/ líder

Brazo de palanca retráctil

Las lunetas THL plus de SCHUNK ya convencen en la versión estándar con una gran variedad de características. Aquí se incluyen la limpieza de rodillos, lubricación central, conexiones hidráulicas en el lateral y en la parte trasera del cilindro, protección contra virutas extremadamente estable en los rodillos y conexión de aire restringido. Las lunetas ofrecen la gran ventaja de permitir que la palanca superior puede girarse hacia fuera. Esto permite cargar diámetros más grandes automáticamente y verticalmente.



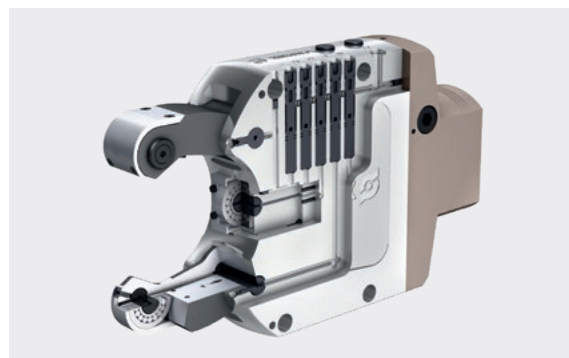
Conexiones hidráulicas laterales

Pueden conectarse líneas hidráulicas adicionales al cilindro en el lateral de las lunetas THL plus. Esto ofrece una enorme ventaja en situaciones con un espacio mínimo en la parte trasera de la unidad.



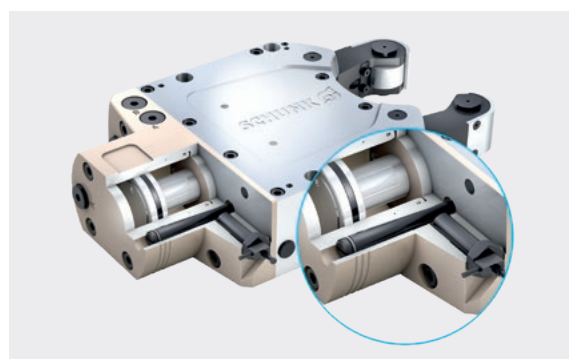
Lubricación central

Las lunetas de SCHUNK también están disponibles con lubricación central de serie. La lubricación central permite suministrar aceite a todas las piezas móviles. Esto permite un diseño muy delgado.



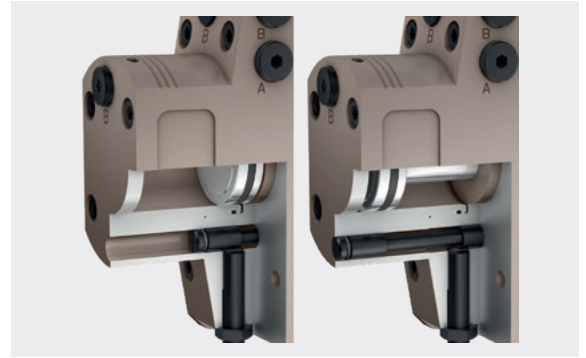
Sistema de medición de la carrera

El sistema de medición del recorrido permite realizar una supervisión continua de la posición y una apertura parcial del brazo de la palanca. Esto reduce los tiempos de ciclo y protege contra choques. Suministro de corriente: 24 V; señal de salida 0...10 V/4...20 mA



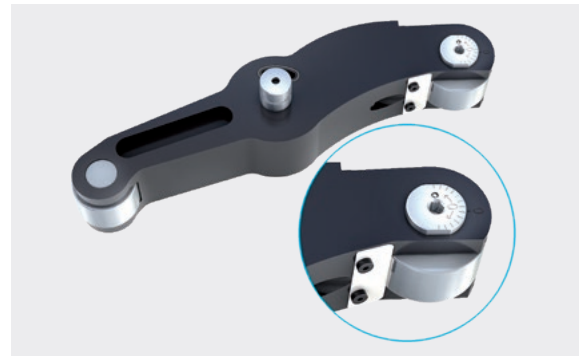
Detección de la posición final

La detección de posición final del cilindro está equipada de serie con el ZENTRICO THL plus. Detección de las posiciones finales como estándar. Opcional: Sistema de medición del recorrido, para el control permanente de la posición de los brazos de la palanca.



Ajuste preciso de los rodillos

Los pasadores excéntricos del rodillo situados en los brazos de la luneta permiten un centrado preciso y rápido.



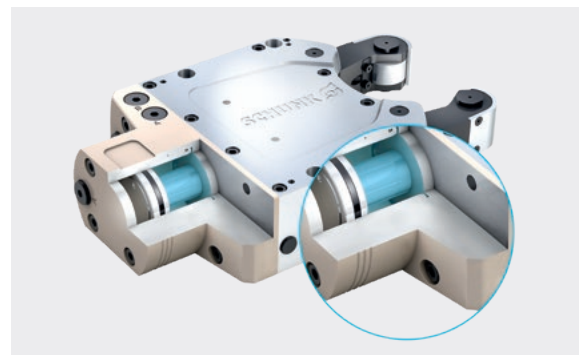
Limpieza de los rodillos

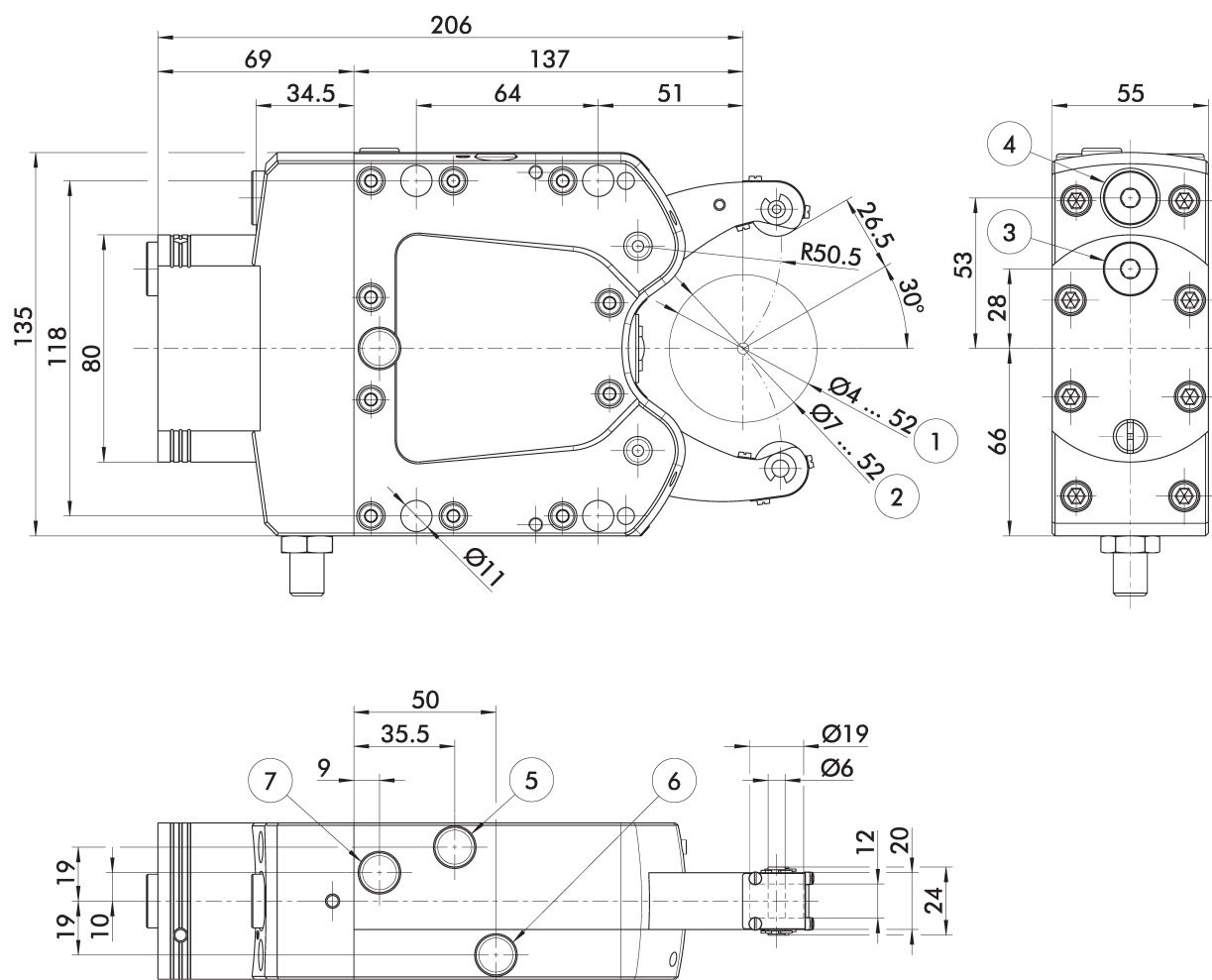
Las lunetas ZENTRICO THL plus vienen equipadas de serie con un sistema de enjuague de rodillos. El chorro alcanza a cada pieza y rodillo.



Versión neumática (opcional)

Ya está también disponible una versión neumática de las lunetas ZENTRICO THL plus, así como la variante hidráulica. Estas son ideales para el uso en la tecnología de manipulación, en lugares de trabajo estacionarios, sobre tornos convencionales, entre otros.





Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--|-------------------------------|
| ① Rango de sujeción sin protección contra virutas. | ⑤ Lubricación central C: G1/8 |
| ② Rango de sujeción con protección contra virutas. | ⑥ Lavado D: G1/8 |
| ③ Hidráulica A: G1/4 | ⑦ Purga de aire E: G1/8 |
| ④ Hidráulica B: G1/4 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 100 Z-Z	0825121	Lubricación central	cilíndrico	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 Z-B	0825123	Lubricación central	Esférico	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-Z	0825122	Lubricación manual	cilíndrico	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-B	0825124	Lubricación manual	Esférico	4 - 52	1	6.5

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

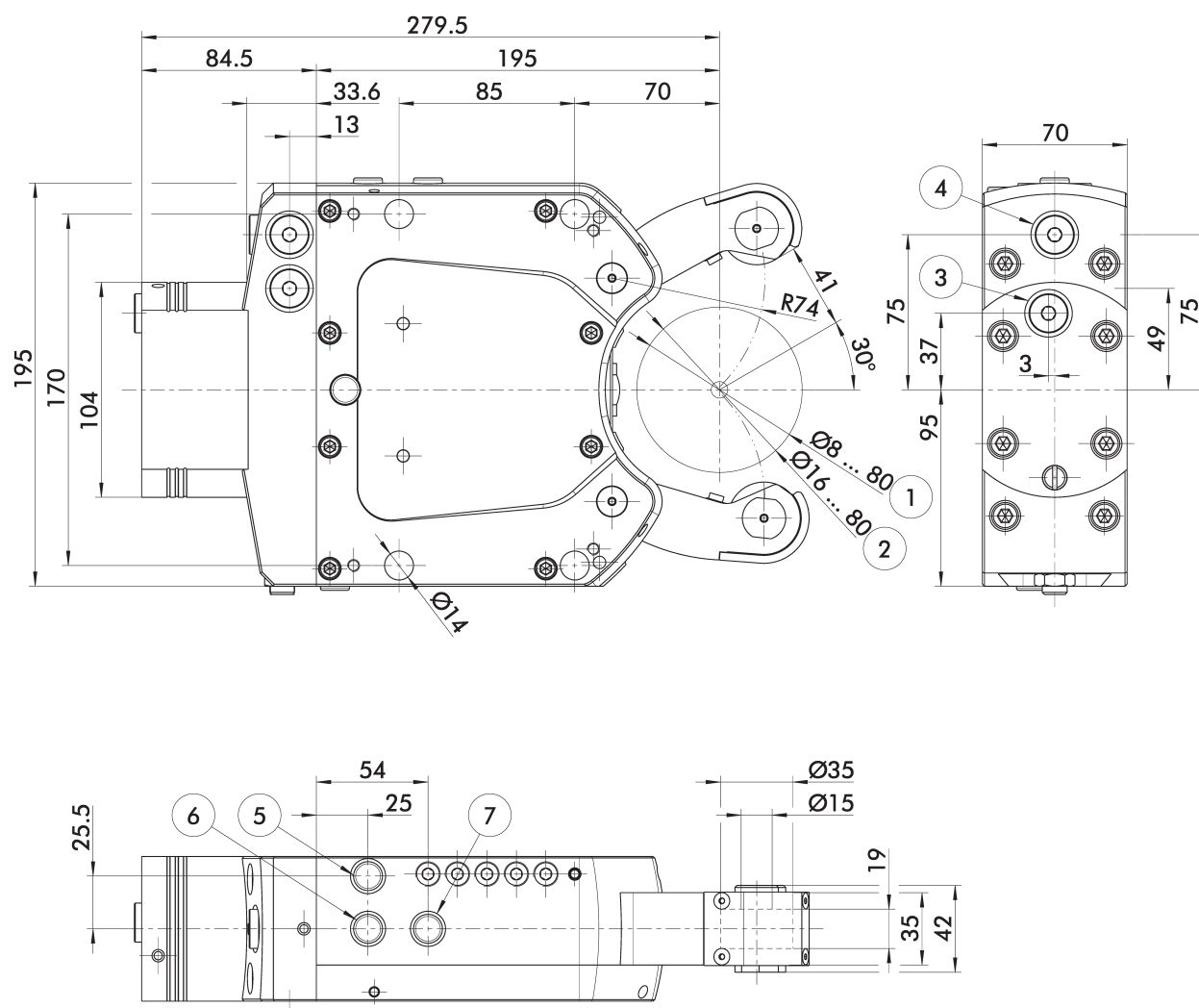
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 100	6 - 50	< 0.02	< 0.005	895



Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Rango de sujeción sin protección contra virutas.
- ② Rango de sujeción con protección contra virutas.
- ③ Hidráulica A: G1/4
- ④ Hidráulica B: G1/4
- ⑤ Lubricación central C: G1/8
- ⑥ Lavado D: G1/8
- ⑦ Purga de aire E: G1/8

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 200 Z-Z	0825221	Lubricación central	cilíndrico	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 Z-B	0825223	Lubricación central	Esférico	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-Z	0825222	Lubricación manual	cilíndrico	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-B	0825224	Lubricación manual	Esférico	8 – 80	3.5	15.8

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

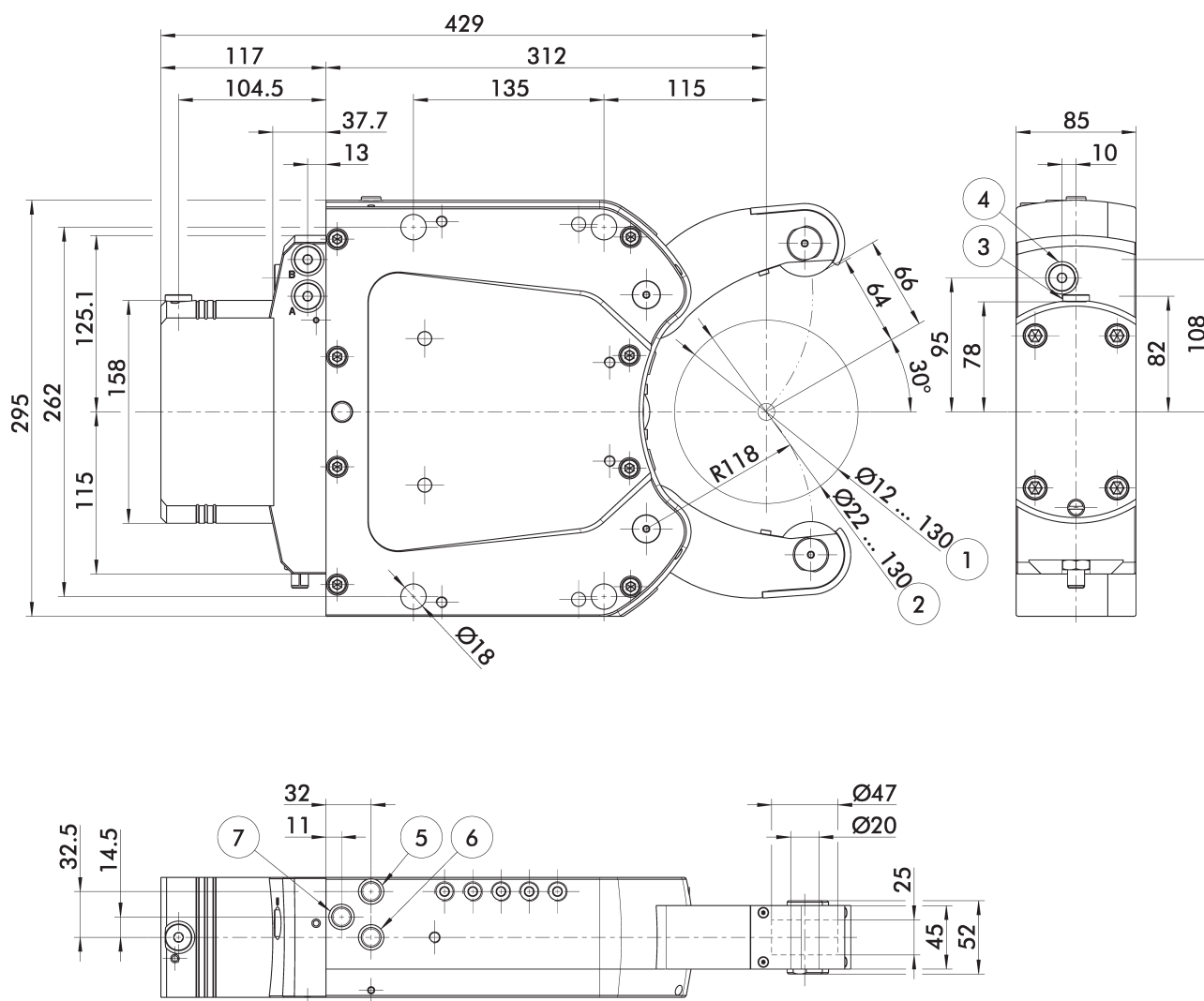
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 200	8 – 60	< 0.02	< 0.005	605



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--|-------------------------------|
| ① Rango de sujeción sin protección contra virutas. | ⑤ Lubricación central C: G1/8 |
| ② Rango de sujeción con protección contra virutas. | ⑥ Lavado D: G1/8 |
| ③ Hidráulica A: G1/4 | ⑦ Purga de aire E: G1/8 |
| ④ Hidráulica B: G1/4 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 300 Z-Z	0825321	Lubricación central	cilíndrico	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 Z-B	0825323	Lubricación central	Esférico	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-Z	0825322	Lubricación manual	cilíndrico	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-B	0825324	Lubricación manual	Esférico	12 - 130	10	50

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

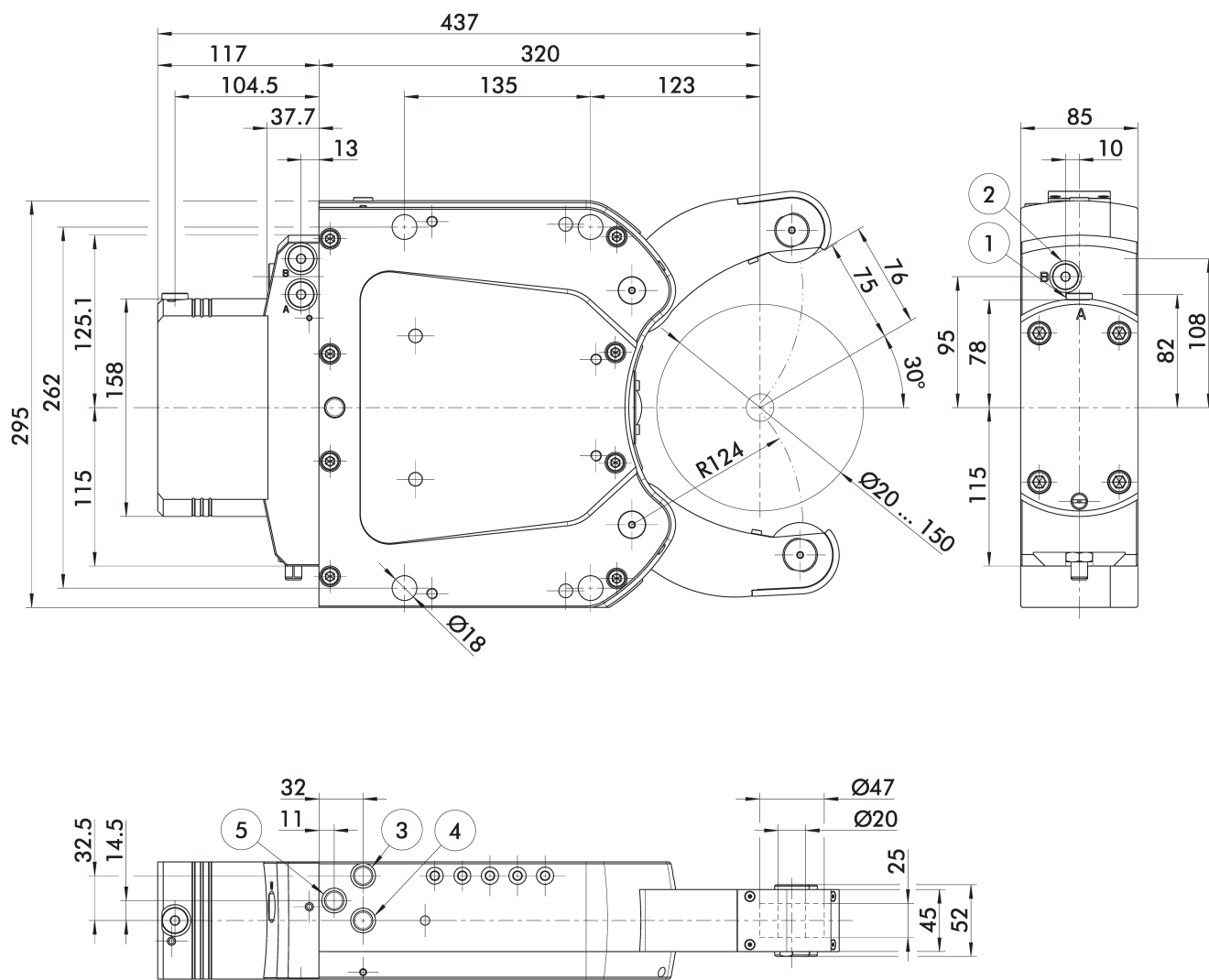
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Hidráulica A: G1/4
- ② Hidráulica B: G1/4
- ③ Lubricación central C: G1/8
- ④ Lavado D: G1/8
- ⑤ Purga de aire E: G1/8

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 310 Z-Z	0825421	Lubricación central	cilíndrico	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 Z-B	0825423	Lubricación central	Esférico	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-Z	0825422	Lubricación manual	cilíndrico	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-B	0825424	Lubricación manual	Esférico	20 - 150	10	50

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

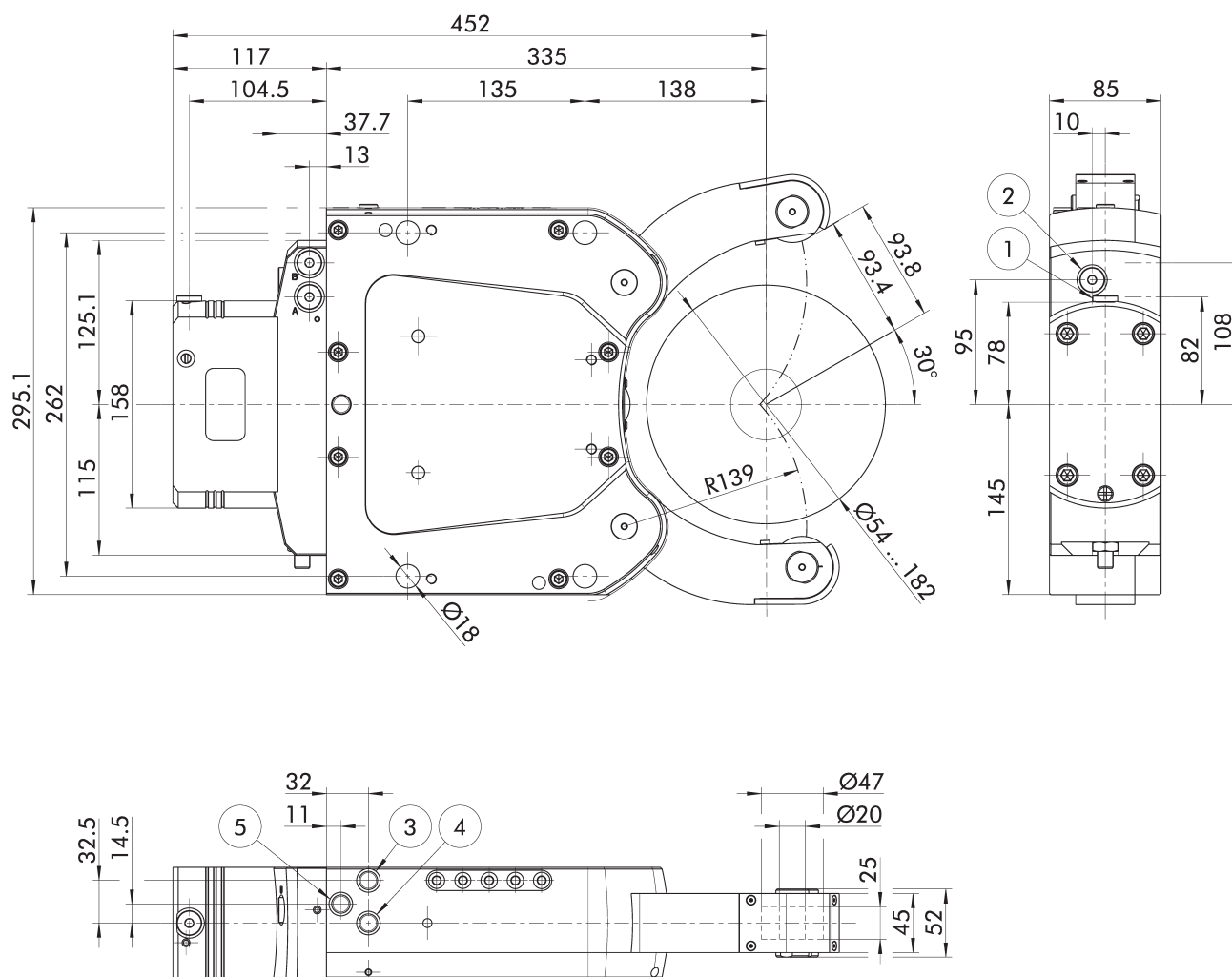
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| ① Hidráulica A: G1/4 | ④ Lavado D: G1/8 |
| ② Hidráulica B: G1/4 | ⑤ Purga de aire E: G1/8 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 320 Z-Z	1150405	Lubricación central	cilíndrico	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 Z-B	1150406	Lubricación central	Esférico	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-Z	1150403	Lubricación manual	cilíndrico	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-B	1150404	Lubricación manual	Esférico	54 - 182	10	50

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

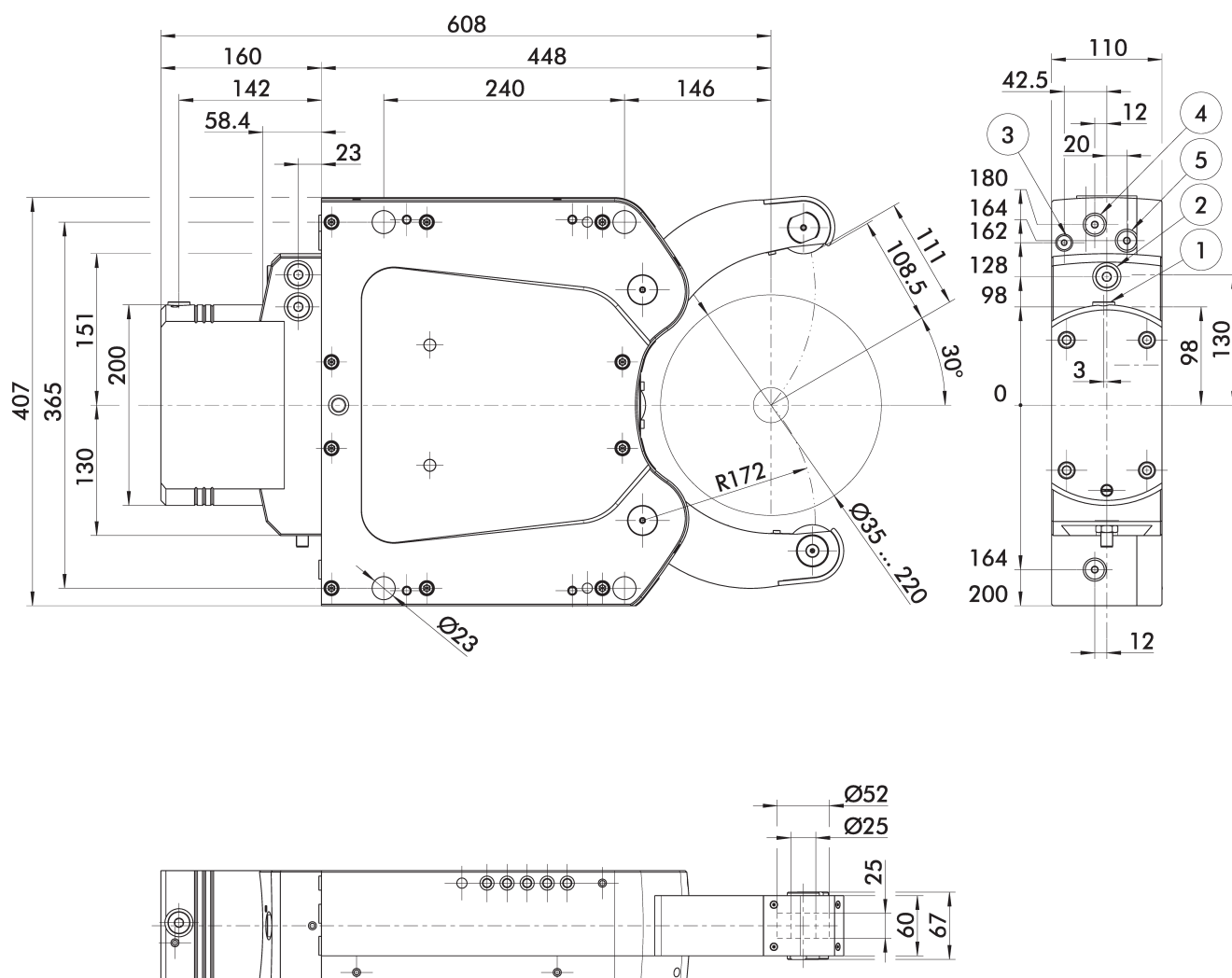
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 320	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Hidráulica A: G3/8 | ④ Enjuague D: G1/4 |
| ② Hidráulica B: G3/8 | ⑤ Aire restringido E: G1/4 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 400 Z-Z	0825521	Lubricación central	cilíndrico	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 Z-B	0825523	Lubricación central	Esférico	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-Z	0825522	Lubricación manual	cilíndrico	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-B	0825524	Lubricación manual	Esférico	35 - 220	15	102

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

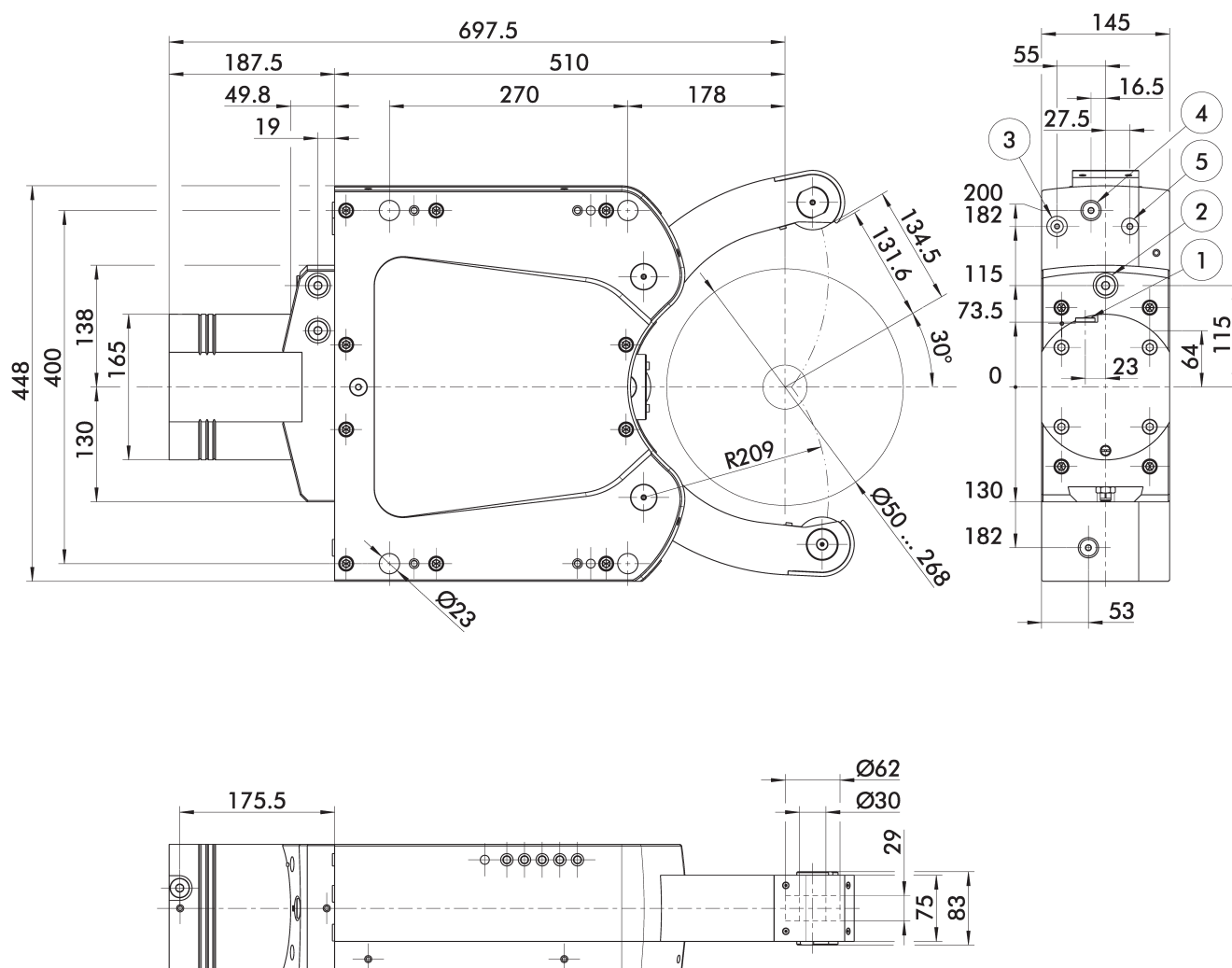
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Hidráulica A: G3/8 | ④ Enjuague D: G1/4 |
| ② Hidráulica B: G3/8 | ⑤ Aire restringido E: G1/4 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 500 Z-Z	0825621	Lubricación central	cilíndrico	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 Z-B	0825623	Lubricación central	Esférico	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-Z	0825622	Lubricación manual	cilíndrico	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-B	0825624	Lubricación manual	Esférico	50 - 268	15	166

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

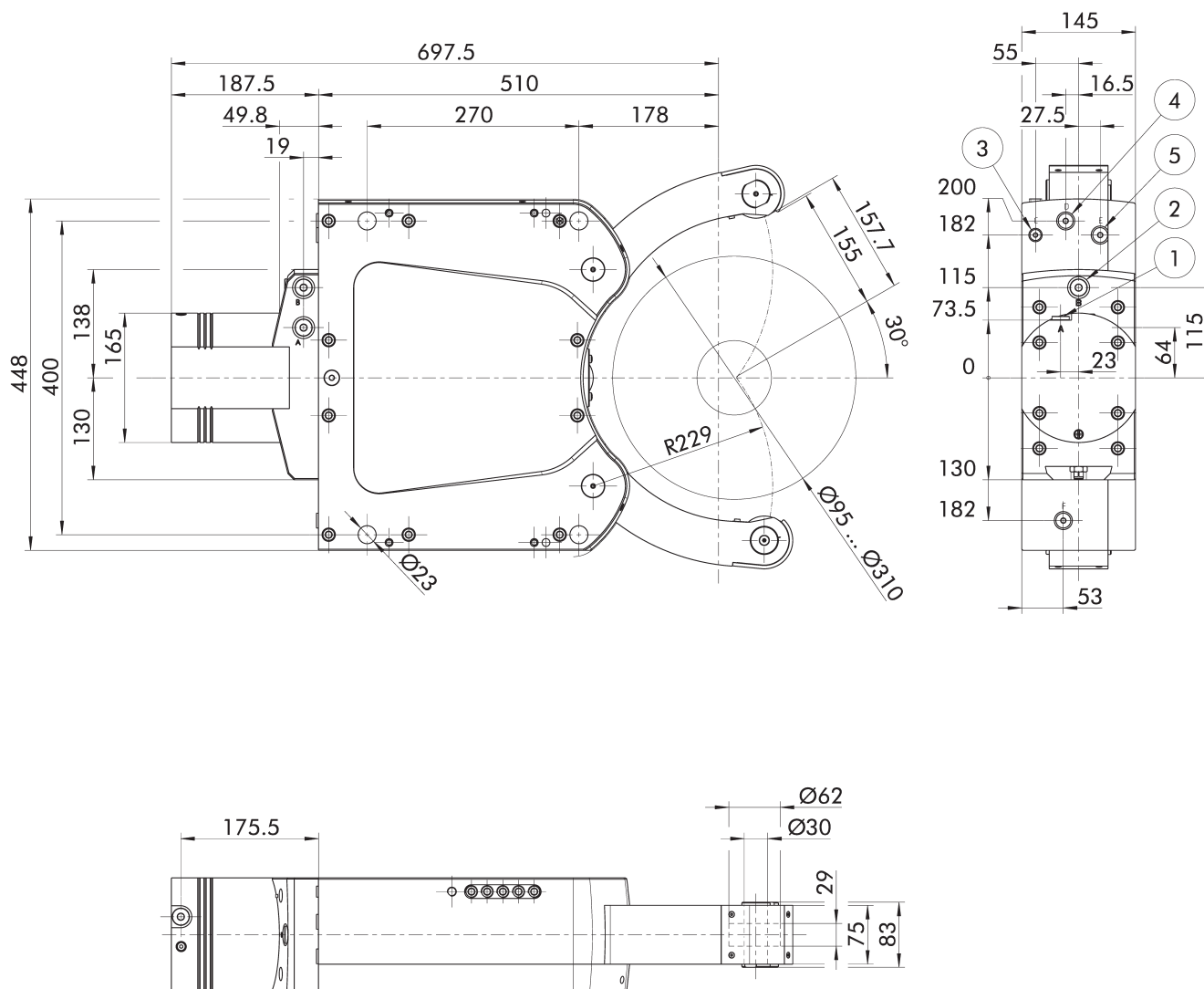
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Hidráulica A: G3/8 | ④ Enjuague D: G1/4 |
| ② Hidráulica B: G3/8 | ⑤ Aire restringido E: G1/4 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-A plus 510 Z-Z	1304800	Lubricación central	cilíndrico	95 - 310	15	168
THL-A plus 510 Z-B	1304801	Lubricación central	Esférico	95 - 310	15	168
THL-A plus 510 M-Z	1304802	Lubricación manual	cilíndrico	95 - 310	15	168
THL-A plus 510 M-B	1304803	Lubricación manual	Esférico	95 - 310	15	168

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Versión de la luneta neumática

La versión de la luneta de funcionamiento neumático está disponible bajo consulta.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-A plus 510	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565

Accesorios

Sistema de medición de la carrera

Permite una supervisión continua de la posición y una apertura parcial de los brazos de la palanca.



Indicado para	Denominación	ID
THL-A plus 100	APS THL-A plus 100	0820531
THL-A plus 200	APS THL-A plus 200	0820532
THL-A plus 300	APS THL-A plus 300	0820533
THL-A plus 310	APS THL-A plus 310	0820534
THL-A plus 400	APS THL-A plus 400	0820535
THL-A plus 500	APS THL-A plus 500	0820536
THL-A plus 510	APS THL plus 510	0820527

Ajuste preciso de los rodillos

Permite un ajuste rápido y preciso del centro mediante pasadores cilíndricos excéntricos situados en los brazos de la luneta.



Indicado para	Denominación	ID
THL-A plus 200	RFV THL plus 200	0820512
THL-A plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-A plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-A plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-A plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-A plus 510	RFV THL plus 510	0820517

Rodillos cilíndricos

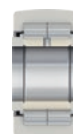
Rodillos de rodadura para un uso estacionario en las lunetas. Los rodillos especiales y revestidos están disponibles previa petición.



Indicado para	Denominación	ID
THL-A plus 100	LFR-Z 100	0820500
THL-A plus 200	LFR-Z 200	0820501
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-A plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-Z 500	0820504

Rodillos esféricos

Rodillos de rodadura para un uso estacionario en las lunetas desplazables (principal). Los rodillos especiales y revestidos están disponibles previa petición.



Indicado para	Denominación	ID
THL-A plus 100	LFR-B 100	0820505
THL-A plus 200	LFR-B 200	0820551
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-A plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-B 500	0820554

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com