



ZENTRICO THL-A plus

Samostrediacie lunety s
valcom na zadnej strane a
výkyvným pákovým
ramenom

Samostrediacie lunety s výkyvným pákovým ramenom a vysokými upínacími silami

Hydraulicky ovládané, samostrediacie lunety s vysokými upínacími silami na podopretie dlhých obrobkov na sústruhoch. Pre rýchlu výmenu ich možno skombinovať aj s rýchlou výmenou luniet. Veľkou výhodou výkyvného pákového ramena spočíva v tom, že je možné automaticky nakladať väčšie priemery ako pri štandardnej lunete.



Výhody – Vaše benefity

- + Precízne pákové lunety na splnenie najvyšších požiadaviek na kvalitu**
Umožňuje vynikajúce výsledky obrábania
- + Mimoriadne presná páková kinematika**
Vysoká presnosť centrovania a opakovateľná presnosť
- + Sériové utesnenie proti prenikaniu triesok a prípojka na preplachovanie vzduchom ako štandardná súčasť výbavy**
Zaručujú vyššiu procesnú bezpečnosť a predĺžené intervaly údržby
- + Premývanie valčekov v rámci štandardnej výbavy**
Na predchádzanie znečisteniu a usadzovaniu triesok
- + Optimalizovaný systém mazania vďaka centrálnemu mazaniu**
Jednoduchá dodávka a dlhá životnosť
- + Hydraulické pripojenie v zadnej časti a na bočnej strane valca**
Jednoduchá inštalácia na takmer každý stroj
- + Integrovaný poistný ventil a kontrola koncovej polohy**
Maximálna prevádzková bezpečnosť
- + Na želanie dostupné monitorovanie polohy piesta**
Kratšie doby cyklov a ochrana pred kolíziami
- + Kompatibilné so všetkými bežne dostupnými lunetami**
Jednoduchá výmena lunety bez použitia prídavných špeciálnych dielov
- + Funkčné diely sú zo všetkých strán kalené a brúsené**
Zaisťuje dlhú prevádzkovú životnosť

Technické údaje

Opis	Upínací rozsah [mm]	Prevádzkový tlak [bar]	Max. upínacia sila [kN]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]
THL-A plus 100	4 – 52	6 – 50	1	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 200	8 – 80	8 – 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 300	12 – 130	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 310	20 – 150	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 320	54 – 182	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 400	35 – 220	8 – 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-A plus 500	50 – 268	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-A plus 510	95 – 310	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01

Funkcia THL plus

Axiálne pohyblivý oválny piest je pripojený priamo k riadiacej vačke. Vačkový segment prenáša silu na dve páky a vytvára centrovací pohyb, ktorý prebieha súčasne s osou otáčania obrobku.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Pákový pohon
Poskytuje neustále vysokú presnosť centrovania a opakovateľnú presnosť počas prevádzky</p> <p>2 Utesnenie zabezpečené dvojitou, extrémne robustnou ochranou proti prenikaniu triesok
Tým pádom dlhšia životnosť pri maximálnej presnosti</p> <p>3 Premývanie valčiek v rámci štandardnej výbavy
Na odstraňovanie triesok z valčeka a obrobku na dosiahnutie optimálneho upínacieho povrchu</p> <p>4 Stabilné pákové ložisko
Pre konštantne tuhé centrovanie</p> <p>5 Výkyvné rameno páky
Pre väčší nakladací priestor</p> | <p>6 Valec oválneho piesta
Štíhly valcový tvar minimalizuje rušivý obrys lunety</p> <p>7 Štandardná verzia pripravená na inštaláciu monitorovania polohy piesta
Na monitorovanie koncových polôh alebo pre trvalú polohu pákových ramien</p> <p>8 Poistný kontrolný ventil
Krátkodobé udržiavanie upínacej sily aj pri poklesoch systémového tlaku</p> <p>9 Prípojka preplachovania vzduchom
Minimálne prenikanie nečistôt do lunety vďaka neustálemu pretlaku</p> <p>10 Cylindrické/sférické kolieska
Pre používanie vo funkcii stacionárnej (cylindrickej) alebo následnej/predradenej lunety</p> |
|--|--|

Výkyvné rameno páky

Lunety THL plus od spoločnosti SCHUNK už v štandardnej verzii presvedčajú širokou škálou funkcií. Medzi ne patria preplachovanie valčekom, centrálné mazanie, hydraulické prípojky na bokoch a zadnej strane valca, mimoriadne stabilná ochrana valčekom pred trieskami a prípojka pre tesniaci vzduch. Lunety THL-A plus navyše ponúkajú výhodu v tom, že umožňujú vychýlenie horného ramena páky. To umožňuje automatické a vertikálne nakladanie dielov s väčšími priemerami.



Bočné hydraulické prípojky

Hydraulické vedenia možno dodatočne pripojiť k valcu na boku lunety THL plus. Vďaka tomu vzniká ohromná výhoda v situáciách, keď je priestor v zadnej časti jednotky minimálny.



Centrálné mazanie

Lunety od firmy SCHUNK sú štandardne dostupné aj s centrálnym mazaním. Centrálné mazanie zásobuje olejom každý pohyblivý diel. To umožňuje veľmi štíhlu konštrukciu.



Systém na meranie zdvihu

Systém na meranie zdvihu umožňuje neustále monitorovanie polohy a čiastočné otvorenie ramena páky. Skracujú sa tým doby cyklov a nedochádza ku kolíziám. Napájanie 24 V; výstupný signál 0...10 V/4...20 mA



Monitorovanie koncovej polohy

Monitorovanie koncovej polohy valca sa štandardne dodáva s produktom ZENTRICO THL plus. Systém na meranie zdvihu je k dispozícii ako voliteľná súčasť výbavy na nepretržité monitorovanie polohy ramena páky.



Jemné nastavenie valčekov

Excentrické kolíky valčekov na ramenách lunety umožňujú rýchle jemné nastavenie stredu.



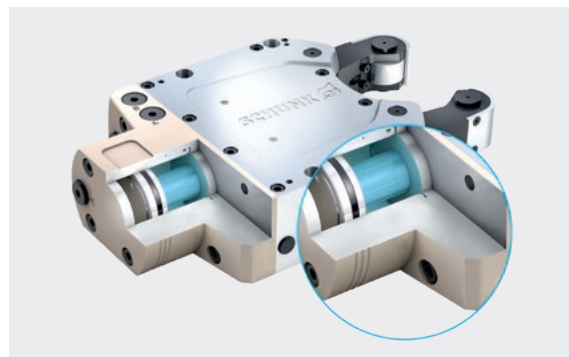
Preplachovanie valčekov

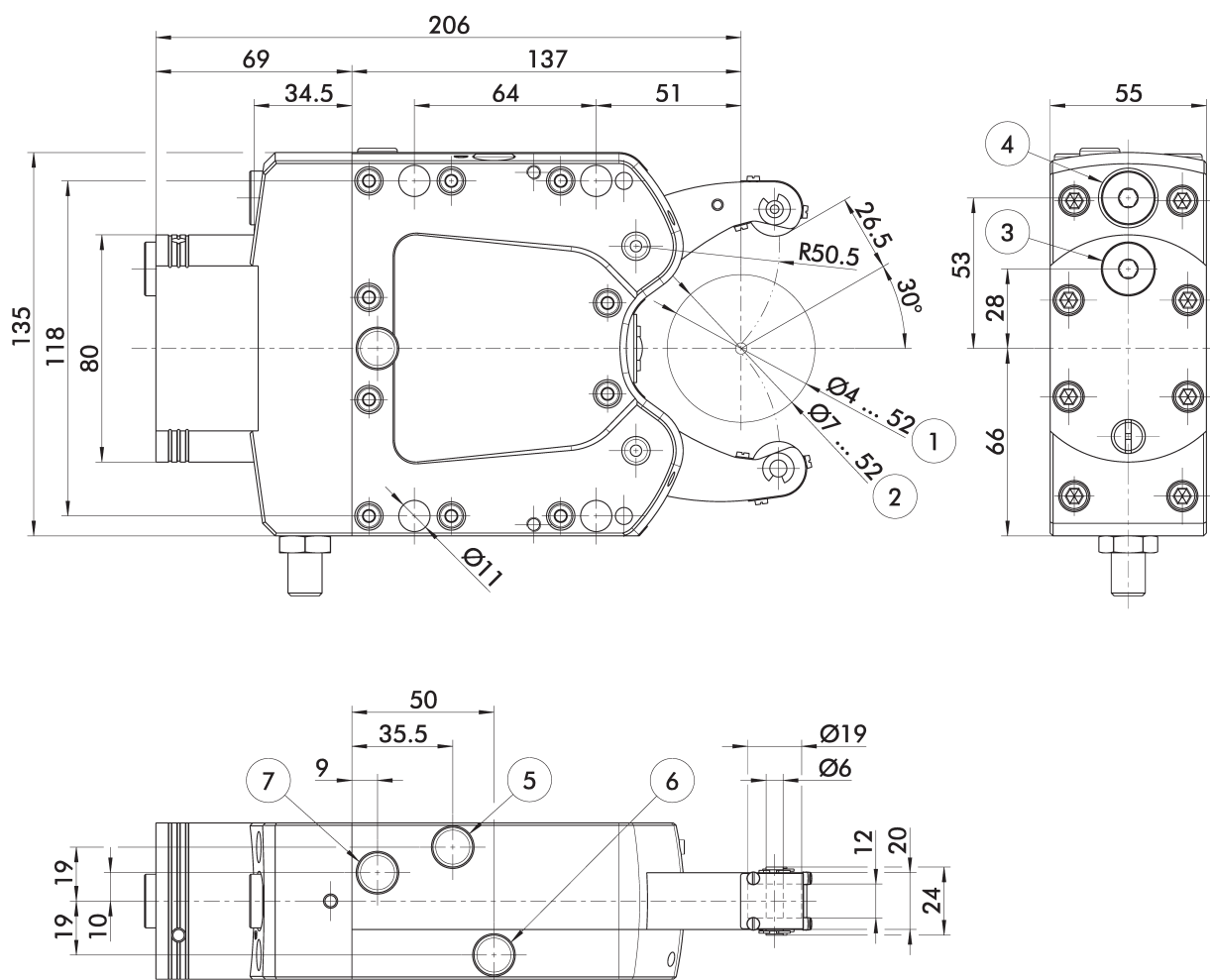
Lunety ZENTRICO THL plus sa v štandardnom vyhotovení dodávajú so systémom na preplachovanie valčekov. Dýza je namierená do priestoru medzi valčekom a obrobkom, aby sa predišlo zasekávaniu triesok v tomto priestore.



Pneumatické vyhotovenie (voliteľná možnosť)

Popri hydraulickom variante sú lunety ZENTRICO THL plus k dispozícii aj v pneumatickom vyhotovení. Tieto zariadenia sú ideálne na použitie v manipulačnej technológii, na konvenčných sústruhoch a oveľa viac.





Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ① Upínací rozsah bez ochrany pred trieskami | ⑤ Centrálné mazanie C: G1/8 |
| ② Upínací rozsah s ochranou pred trieskami | ⑥ Preplachovanie D: G1/8 |
| ③ Hydraulika A: G1/4 | ⑦ Preplachovanie vzduchom E: G1/8 |
| ④ Hydraulika B: G1/4 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 100 Z-Z	0825121	Centrálné mazanie	cyklindrické	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 Z-B	0825123	Centrálné mazanie	sférické	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-Z	0825122	Manuálne mazanie	cyklindrické	4 - 52	1	6.5
THL-A plus 100 M-B	0825124	Manuálne mazanie	sférické	4 - 52	1	6.5

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

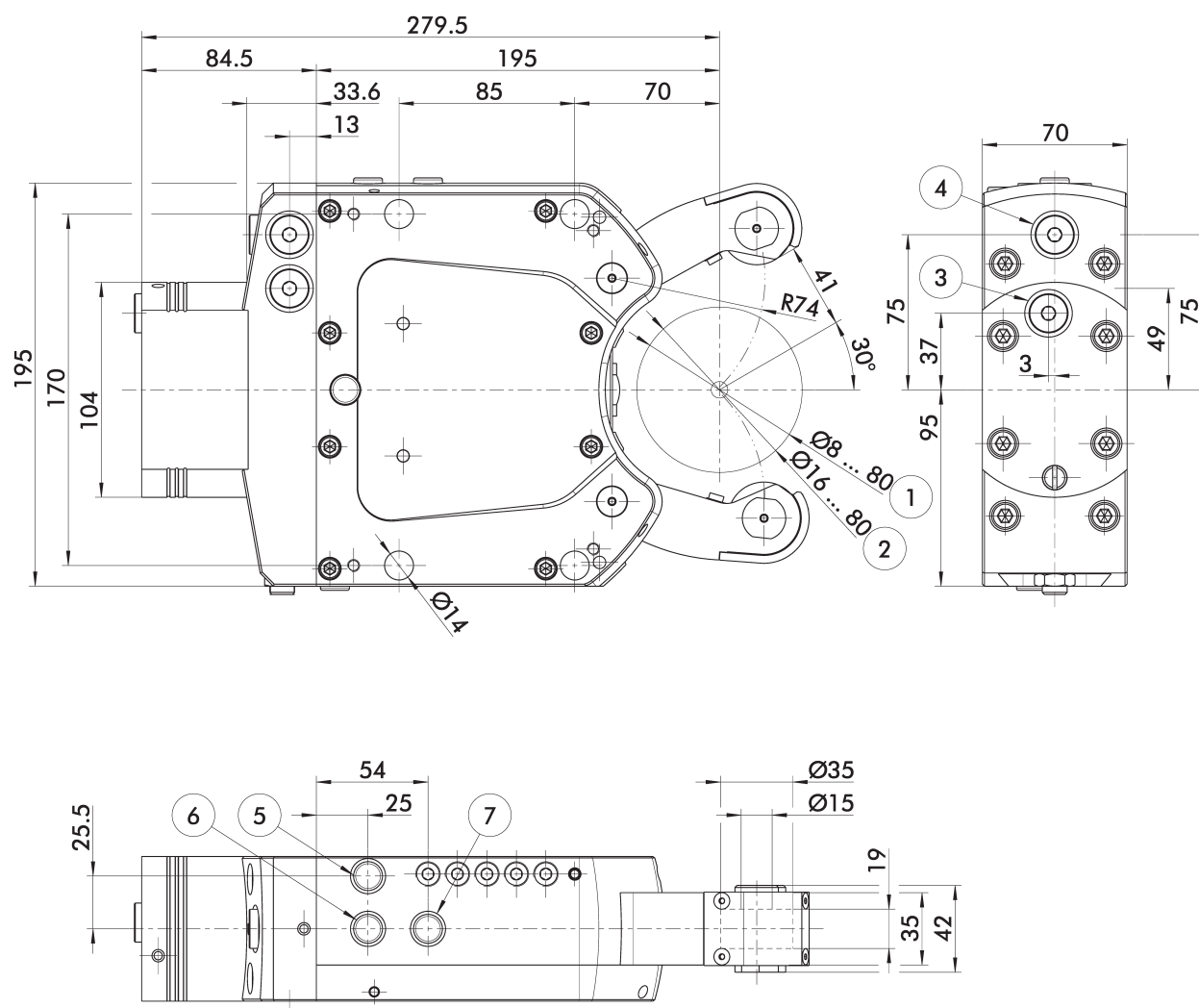
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 100	6 - 50	< 0.02	< 0.005	895



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ① Upínací rozsah bez ochrany pred trieskami | ⑤ Centrálné mazanie C: G1/8 |
| ② Upínací rozsah s ochranou pred trieskami | ⑥ Preplachovanie D: G1/8 |
| ③ Hydraulika A: G1/4 | ⑦ Preplachovanie vzduchom E: G1/8 |
| ④ Hydraulika B: G1/4 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 200 Z-Z	0825221	Centrálné mazanie	cyklindrické	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 Z-B	0825223	Centrálné mazanie	sférické	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-Z	0825222	Manuálne mazanie	cyklindrické	8 – 80	3.5	15.8
THL-A plus 200 M-B	0825224	Manuálne mazanie	sférické	8 – 80	3.5	15.8

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

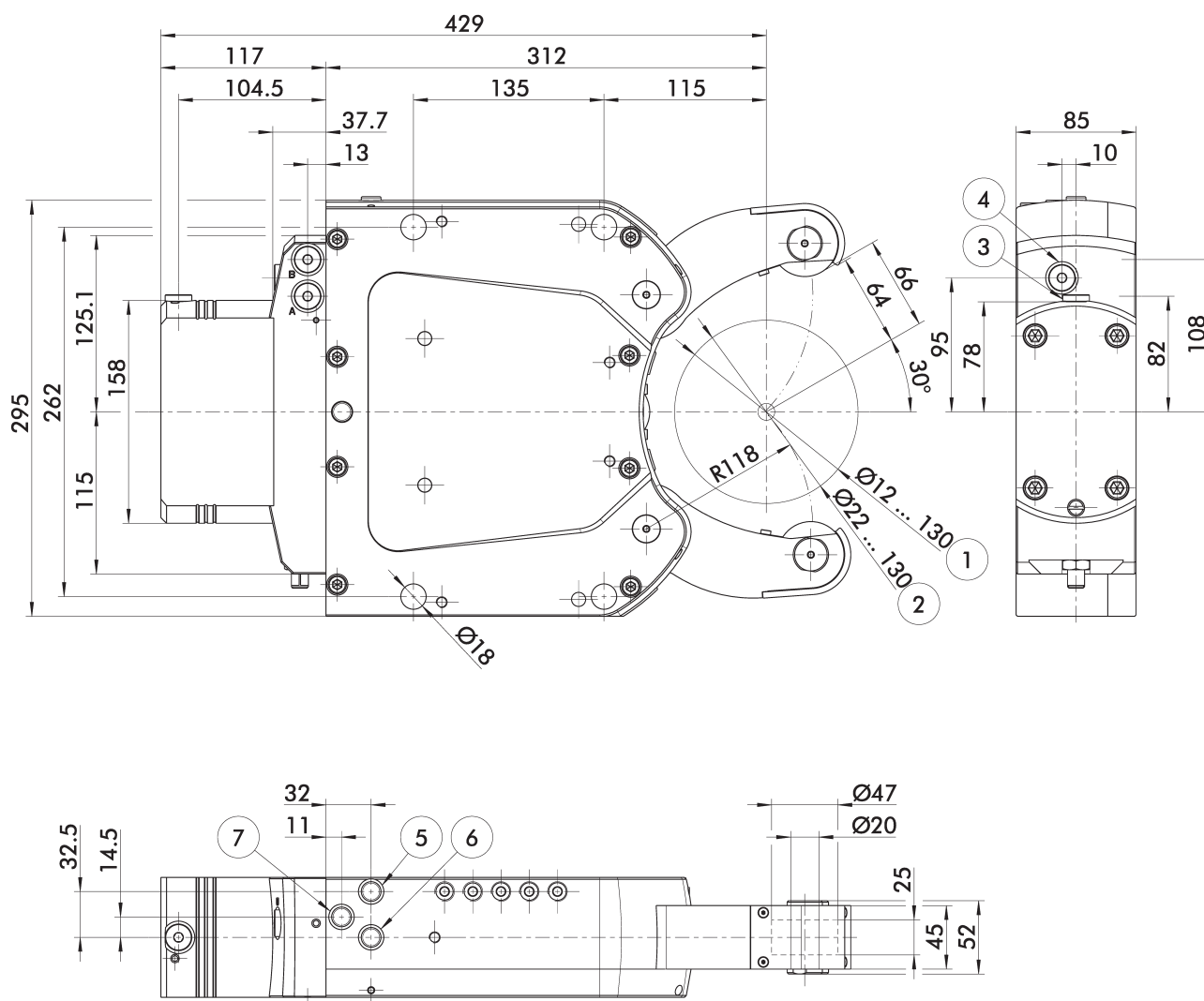
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 200	8 – 60	< 0.02	< 0.005	605



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ① Upínací rozsah bez ochrany pred trieskami | ⑤ Centrálné mazanie C: G1/8 |
| ② Upínací rozsah s ochranou pred trieskami | ⑥ Preplachovanie D: G1/8 |
| ③ Hydraulika A: G1/4 | ⑦ Preplachovanie vzduchom E: G1/8 |
| ④ Hydraulika B: G1/4 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 300 Z-Z	0825321	Centrálné mazanie	cyklindrické	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 Z-B	0825323	Centrálné mazanie	sférické	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-Z	0825322	Manuálne mazanie	cyklindrické	12 - 130	10	50
THL-A plus 300 M-B	0825324	Manuálne mazanie	sférické	12 - 130	10	50

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



- 12

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 310 Z-Z	0825421	Centrálné mazanie	cyklindrické	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 Z-B	0825423	Centrálné mazanie	sférické	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-Z	0825422	Manuálne mazanie	cyklindrické	20 - 150	10	50
THL-A plus 310 M-B	0825424	Manuálne mazanie	sférické	20 - 150	10	50

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

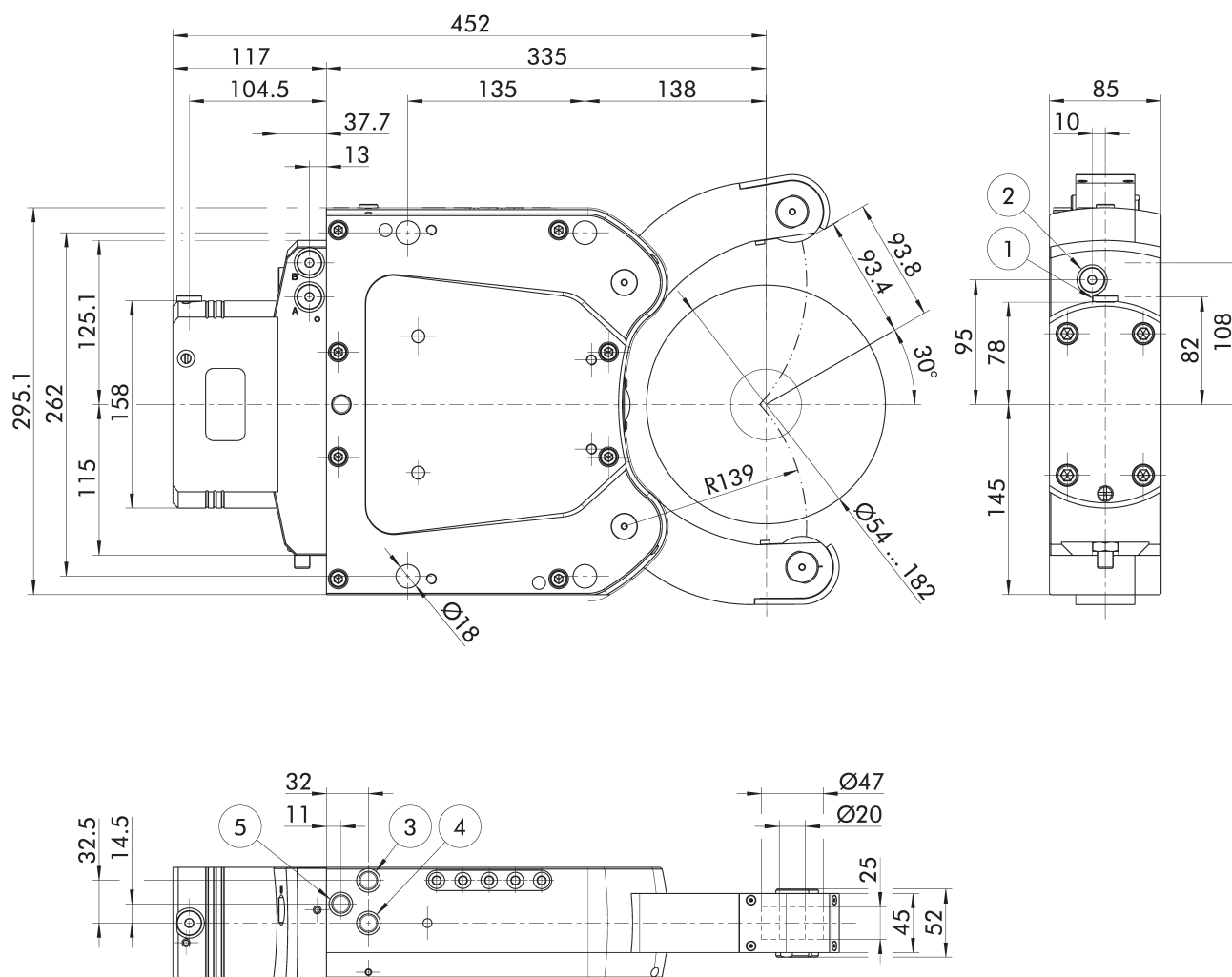
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| ① Hydraulika A: G1/4 | ④ Preplachovanie D: G1/8 |
| ② Hydraulika B: G1/4 | ⑤ Preplachovanie vzduchom E: G1/8 |
| ③ Centrálne mazanie C: G1/8 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 320 Z-Z	1150405	Centrálné mazanie	cyklindrické	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 Z-B	1150406	Centrálné mazanie	sférické	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-Z	1150403	Manuálne mazanie	cyklindrické	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-B	1150404	Manuálne mazanie	sférické	54 - 182	10	50

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

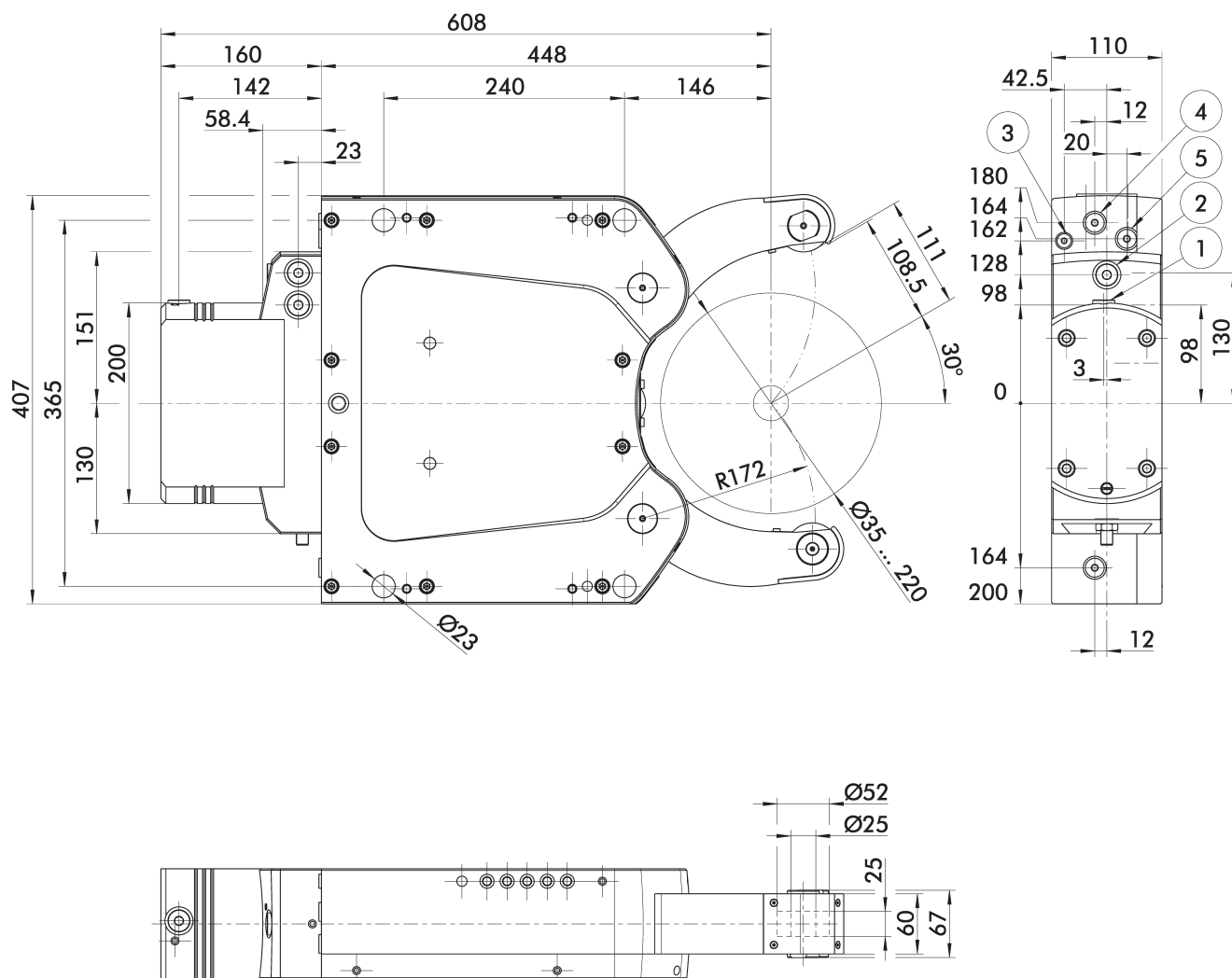
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 320	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ① Hydraulika A: G3/8 | ④ Preplachovanie D: G1/4 |
| ② Hydraulika B: G3/8 | ⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4 |
| ③ Centrálne mazanie C: G1/8 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 400 Z-Z	0825521	Centrálné mazanie	cyklindrické	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 Z-B	0825523	Centrálné mazanie	sférické	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-Z	0825522	Manuálne mazanie	cyklindrické	35 - 220	15	102
THL-A plus 400 M-B	0825524	Manuálne mazanie	sférické	35 - 220	15	102

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



- 18

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 500 Z-Z	0825621	Centrálné mazanie	cyklindrické	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 Z-B	0825623	Centrálné mazanie	sférické	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-Z	0825622	Manuálne mazanie	cyklindrické	50 - 268	15	166
THL-A plus 500 M-B	0825624	Manuálne mazanie	sférické	50 - 268	15	166

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

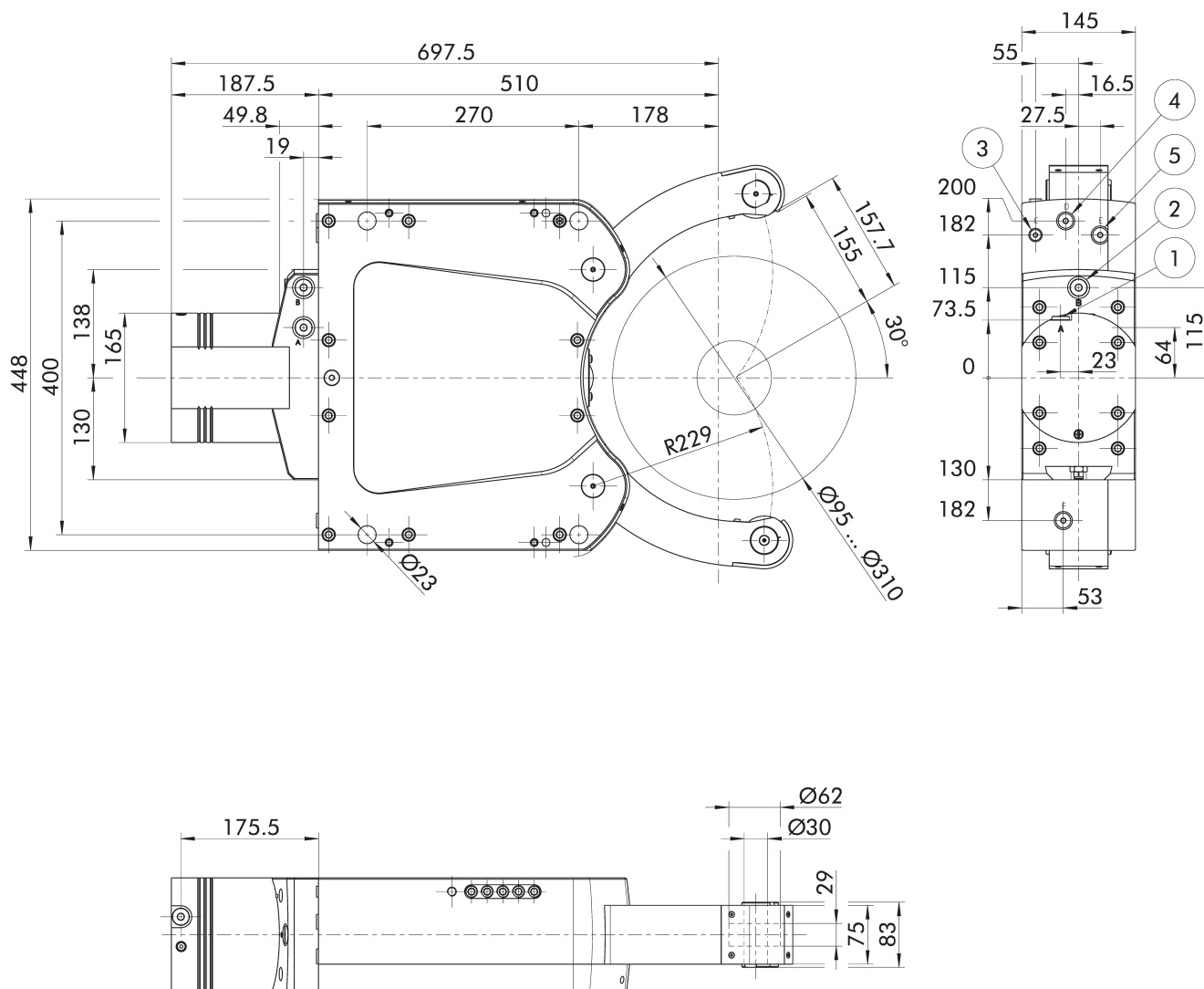
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ① Hydraulika A: G3/8 | ④ Preplachovanie D: G1/4 |
| ② Hydraulika B: G3/8 | ⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4 |
| ③ Centrálné mazanie C: G1/8 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-A plus 510 Z-Z	1304800	Centrálné mazanie	cyklindrické	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 Z-B	1304801	Centrálné mazanie	sférické	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 M-Z	1304802	Manuálne mazanie	cyklindrické	95 – 310	15	168
THL-A plus 510 M-B	1304803	Manuálne mazanie	sférické	95 – 310	15	168

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Pneumatické vyhotovenie lunety

Vyhotovenie ako pneumaticky ovládaná luneta je k dispozícii na vyžiadanie.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-A plus 510	8 – 60	< 0.06	< 0.01	565

Príslušenstvo

Systém na meranie zdvíhu

Umožňuje neustále monitorovanie polohy a čiastočné otvorenie ramien páky.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-A plus 100	APS THL-A plus 100	0820531
THL-A plus 200	APS THL-A plus 200	0820532
THL-A plus 300	APS THL-A plus 300	0820533
THL-A plus 310	APS THL-A plus 310	0820534
THL-A plus 400	APS THL-A plus 400	0820535
THL-A plus 500	APS THL-A plus 500	0820536
THL-A plus 510	APS THL plus 510	0820527

Jemné nastavenie valčiek

Umožňuje rýchle jemné nastavenie centrovacieho streda prostredníctvom excentrických valcových čapov na ramenách lunety.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-A plus 200	RFV THL plus 200	0820512
THL-A plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-A plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-A plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-A plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-A plus 510	RFV THL plus 510	0820517

Cylindrické valčeky

Utesnené valce pre použitie na stacionárnych lunetách. Špeciálne valce a valce s povrchovou úpravou sú k dispozícii na vyžiadanie.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-A plus 100	LFR-Z 100	0820500
THL-A plus 200	LFR-Z 200	0820501
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-A plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-Z 500	0820504

Sférické valčeky

Utesnené valce pre použitie na dobehových (predstihových) lunetách. Špeciálne valce a valce s povrchovou úpravou sú k dispozícii na vyžiadanie.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-A plus 100	LFR-B 100	0820505
THL-A plus 200	LFR-B 200	0820551
THL-A plus 300		
THL-A plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-A plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-A plus 500		
THL-A plus 510	LFR-B 500	0820554

Mazací tuk

LINOMAX plus

Vysoko výkonné mazivo ako štandard pre pravidelné premazávanie manuálnych a silových skľučovadiel, ako aj luniet od spoločnosti SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Kartuša LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Vedro	Sud LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomôcka na mazanie všetkých druhov produktov SCHUNK. V kombinácii s mazacím lisom možno používať kartuše všetkých typov mazív používaných spoločnosťou SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com