



ZENTRICO THL-A plus

带后置液压缸和摇出式杆臂的
自定心中心架

带摇出式杆臂的高夹持力自定心中心架

液压驱动、自定心中心架，具有很高的夹持力，在车床上为长工件提供支撑。也可以使用中心架快换系统加快更换速度。摇出式杆臂的最大优势在于，与标准中心架相比，可自动装载更大直径。



优势 – 您将获益

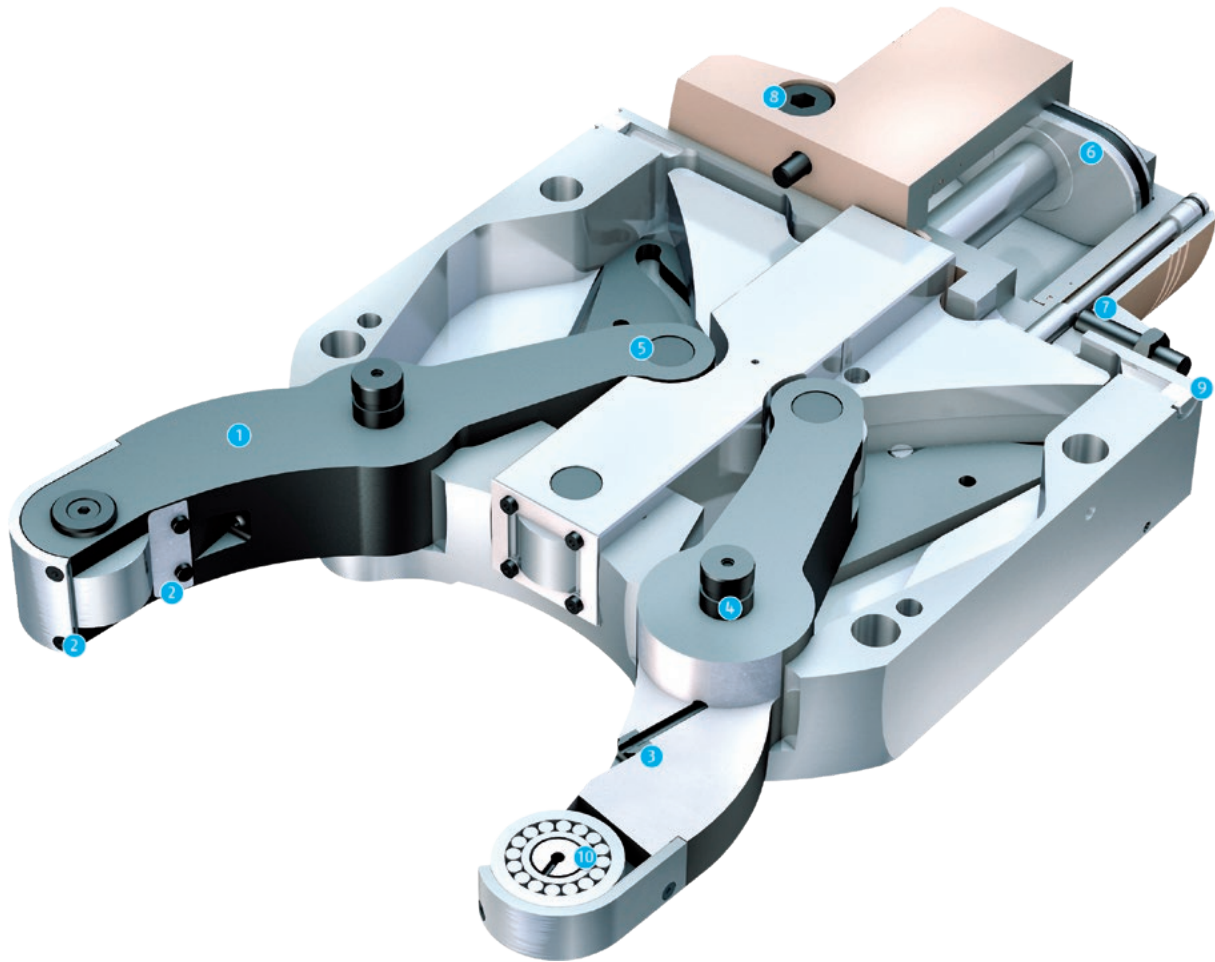
- + 顶级质量要求的精密杠杆中心架
可获得理想的加工效果
- + 高精度杠杆运动学特性
高定心和重复精度
- + 标配有防切屑的连接密封和空气吹扫接口
确定更高的过程可靠性，延长维护间隔
- + 标配滚子冲洗
避免污染和碎屑嵌入
- + 由于中央润滑使润滑系统达到最佳
供货方便，使用寿命长
- + 气缸后部和侧面配备液压接头
可简便连接至大部分机床
- + 集成安全阀和终端位置控制
操作安全性最高
- + 可选配监控活塞位置
周期较短且防碰撞
- + 与市场上所有的中心架兼容
无需额外特殊部件，轻松更换中心架
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	夹持范围 [mm]	工作压力 [bar]	最大夹持力* [kN]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]
THL-A plus 100	4 - 52	6 - 50	1	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 200	8 - 80	8 - 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL-A plus 300	12 - 130	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 310	20 - 150	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 320	54 - 182	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-A plus 400	35 - 220	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-A plus 500	50 - 268	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-A plus 510	95 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01

THL plus 的功能

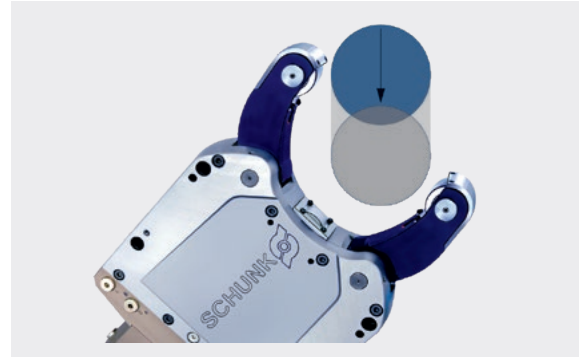
轴向活动的椭圆形活塞直接连接到控制凸轮。凸轮段将力传输至两个杆并产生与工件旋转轴同步的定心运动。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 杠杆驱动
在运行中提供持久的高定心和重复精确度 ② 采用双重、极牢固的防切屑保护实现密封
保证高精度的同时使用寿命更长 ③ 标配滚子冲洗
清洁滚子和工件的切屑, 获得最佳夹持表面 ④ 稳定的杆轴承
持续的刚性定心 ⑤ 摇出式杆臂
更多的上料空间 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 椭圆形活塞气缸
薄圆柱形设计, 将中心架的干扰轮廓将至最小 ⑦ 标准型号可安装活塞位置监控
用于杆臂的末端位置监控或永久位置监控 ⑧ 安全止回阀
即使系统压力下降, 也可以确保短时间的夹持力保持 ⑨ 空气吹扫接口
由于永久性超压, 进入中心架的污垢降到最低程度 ⑩ 圆柱/球面滚子
用作固定(圆柱)或移动/引导中心架 |
|--|--|

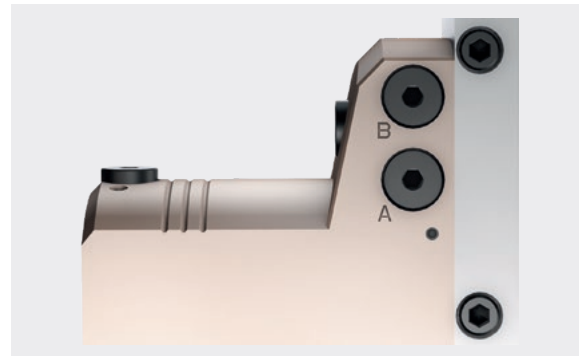
摇出式杆臂

SCHUNK 的标准版本 THL plus 中心架具有多种功能, 广受市场认可。包括滚轮清洗功能、中央润滑, 液压缸位于侧向或背部、可靠的滚轮切屑防护以及空气吹扫接口。THL-A plus 中心架的特点是允许上杆臂旋出。这可实现更大直径的自动立式上下料。



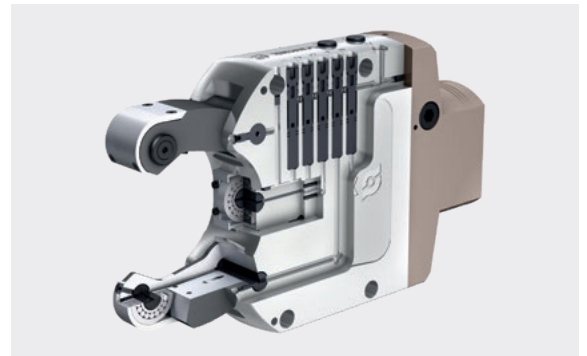
侧面的液压连接

液压管线可以另外连接到 THL plus 中心架侧的油缸。这在装置后部的空间非常有限的情况下, 具有巨大优势。



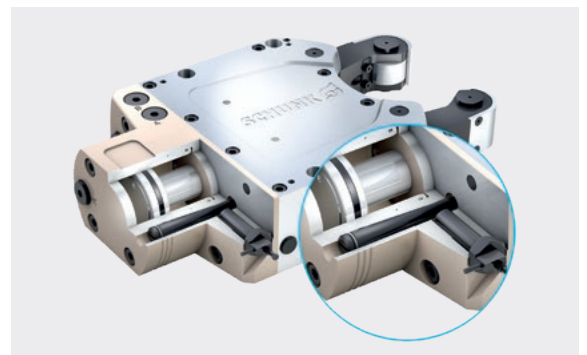
中心润滑

SCHUNK中心架默认可使用中央润滑。通过中央润滑, 每个活动部分都会供有润滑油。这可实现超薄设计。



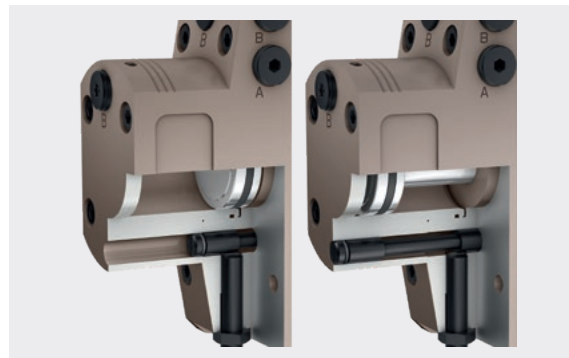
行程测量系统

行程测量系统可实现杆臂的持续位置监控和部分开启。这缩短了周期并防止碰撞。电源 24 V; 输出信号 0...10 V/4...20 mA



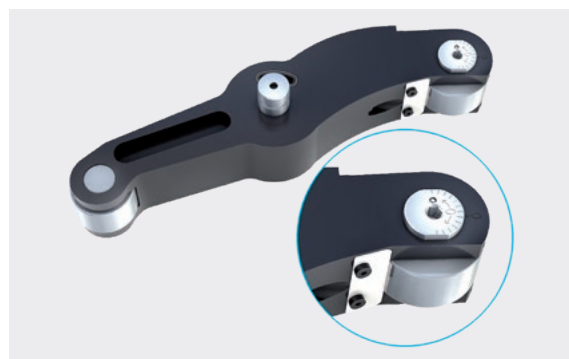
终端位置监控

油缸终端位置监控器作为 ZENTRICO THL plus 中心架的标配提供。还可为杆臂选配行程测量系统，用来持续监测其位置。



滚子微调

中心架臂上的偏心滚针可实现中心的快速精密调整。



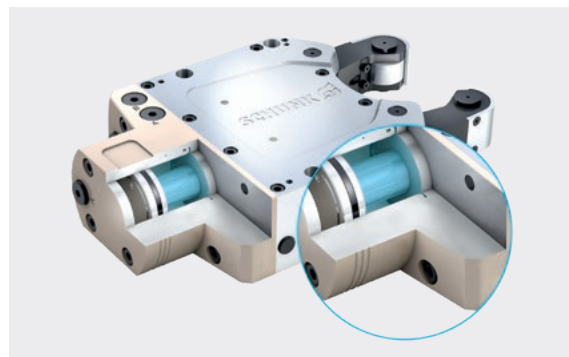
滚子冲洗

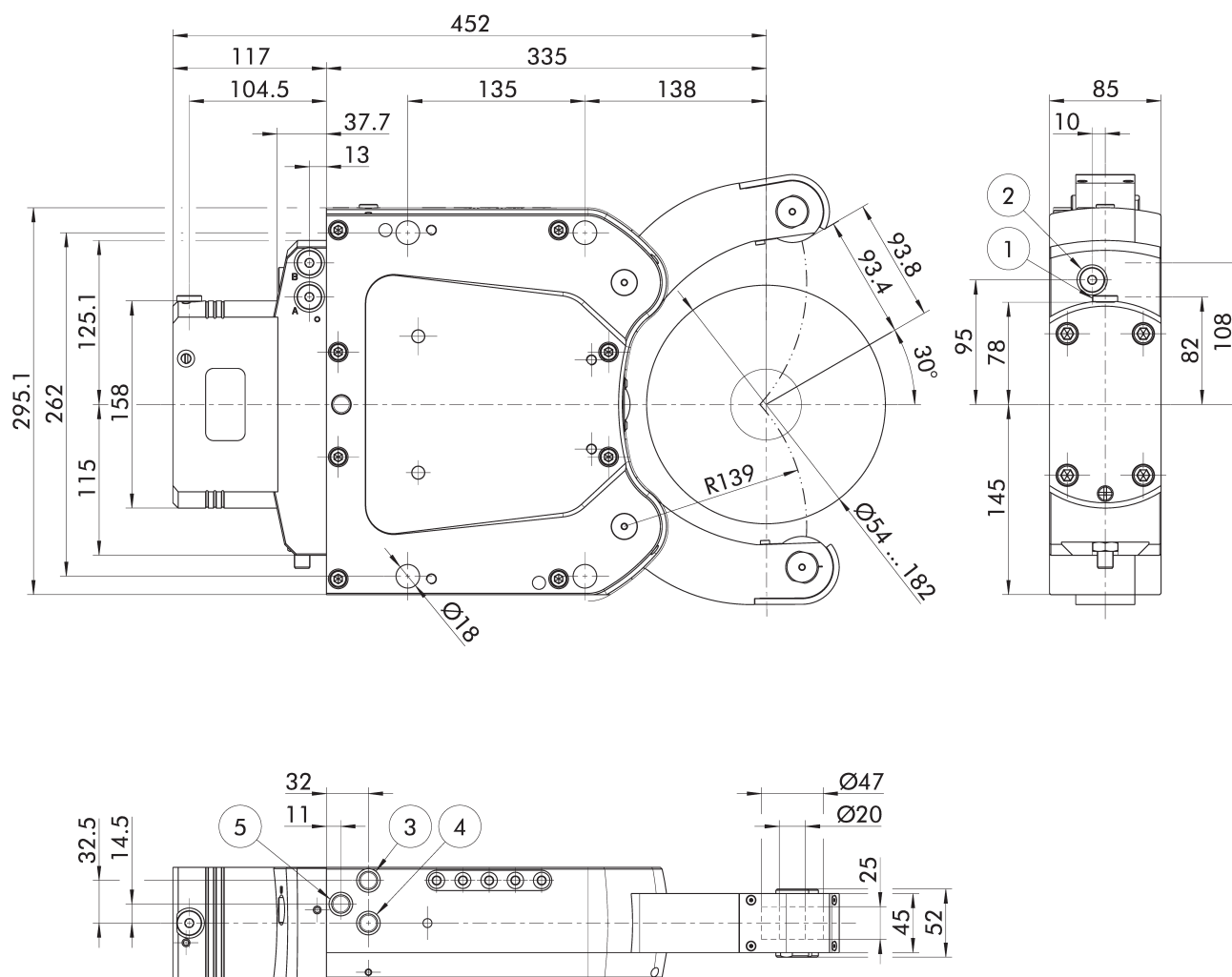
ZENTRICO THL plus 中心架标配有滚子冲洗系统。喷嘴对准滚子和工件之间，以防碎屑卡在那里。



气动版本（可选）

ZENTRICO THL plus 中心架有气动以及液压版本。这些装置特别适合应用于搬运技术、固定工位、常规车床及其他更多场合。





根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G1/4
- ② 液压装置 B: G1/4
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/8
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/8

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-A plus 320 Z-Z	1150405	中心润滑	圆柱形	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 Z-B	1150406	中心润滑	球面	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-Z	1150403	手动润滑	圆柱形	54 - 182	10	50
THL-A plus 320 M-B	1150404	手动润滑	球面	54 - 182	10	50

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

气动中心架版本
气动中心架型号可按要求提供。

圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-A plus 320	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com