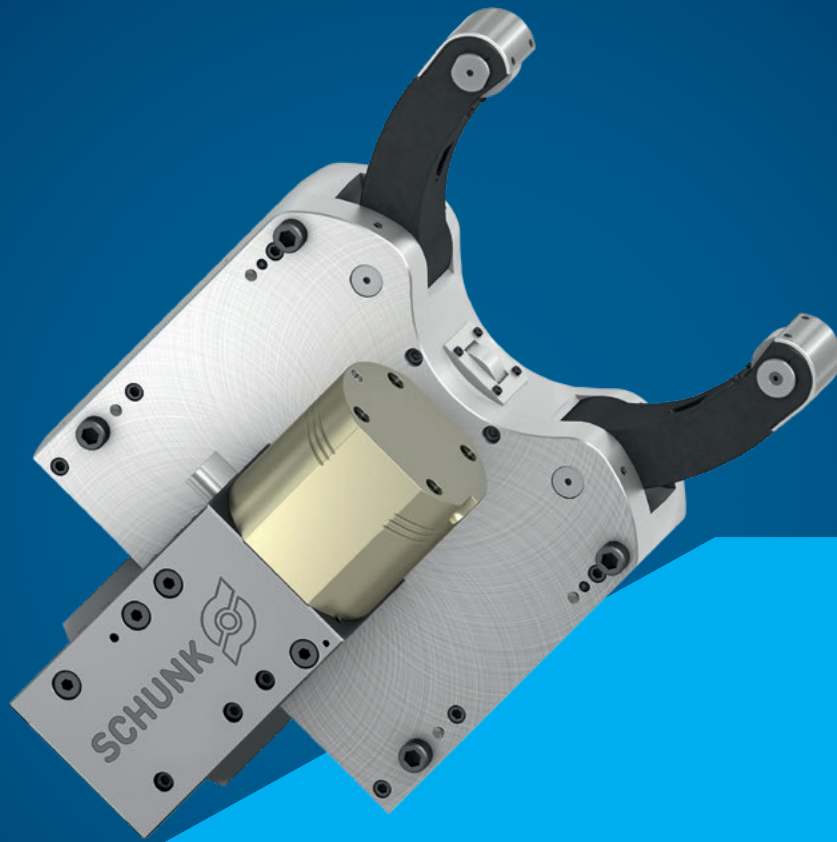




ZENTRICO THL-S plus

Lunettes auto-centrantes avec vérin latéral

Lunettes auto-centrantes avec forces de serrage élevées pour les espaces de montage étroits

La lunette THL-S plus avec vérin latéral est conçue pour les espaces d'installation particulièrement exigus. Cela réduit la longueur hors tout de la lunette. En fonction de la cote d'installation, il est également possible d'utiliser une lunette plus grande avec les plages de serrage correspondantes. Compte tenu de la cinématique de levier optimisée et de la lubrification manuelle et centrale, la nouvelle lunette permet d'obtenir des forces de serrage maximales pour chaque galet, ainsi qu'un centrage et des répétabilités excellents.

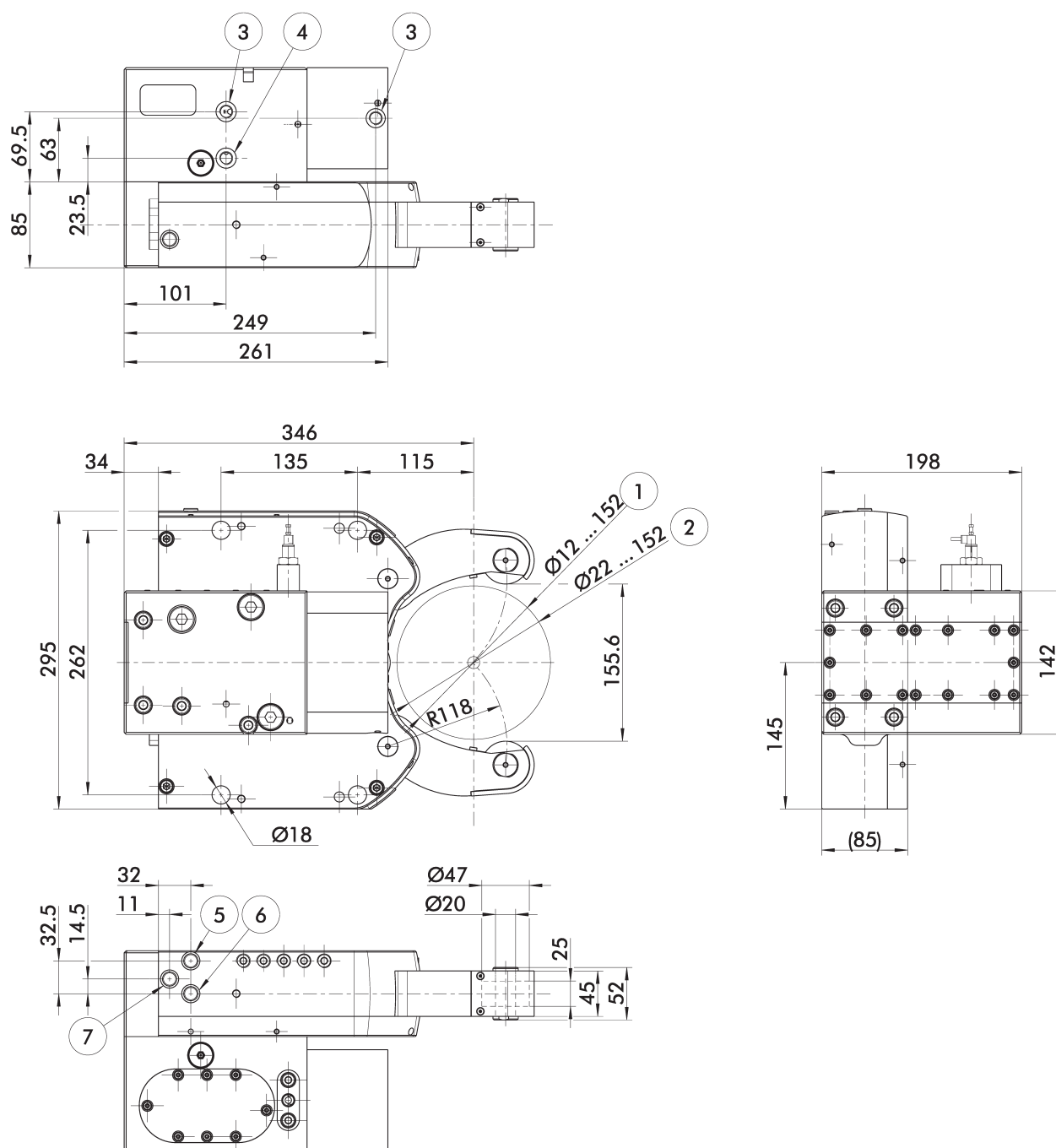


Avantages – Vos bénéfices

- + Lunette de précision à levier pour les exigences de qualité les plus hautes**
Permet d'obtenir d'excellents résultats d'usinage
- + Cinématique de levier extrêmement précise**
Précision de centrage et répétabilité élevées
- + Etanchement de série contre les copeaux et le raccord de surpression**
Garantit la fiabilité des processus et des intervalles de maintenance plus importants
- + Nettoyage des rouleaux de série**
Permet d'éviter l'encrassement et les restes de copeaux
- + Système de graissage optimisé pour le graissage centralisé**
Alimentation en toute simplicité et durée de vie importante
- + Raccords hydrauliques au dos et sur le côté du cylindre**
Montage simple sur presque toutes les machines
- + Distributeur de sécurité intégré et contrôle de position finale**
Sécurité d'utilisation maximale
- + Surveillance de la position du piston disponible en option**
Temps de cycle plus court et protection contre les collisions
- + Compatible avec toutes les lunettes usuelles disponibles sur le marché**
Remplacement aisé des lunettes présentes sans pièces spéciales supplémentaires
- + Toutes les faces des pièces fonctionnelles sont trempées et rectifiées.**
Pour une longue durée de vie

Caractéristiques techniques

Description	Plage de serrage [mm]	Pression d'utilisation [bar]	Force de serrage max. [kN]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Sous réserve de modifications techniques.

- | | |
|---|--------------------------------------|
| ① Plage de serrage sans protection contre les copeaux | ⑤ Lubrification centralisée C : G1/8 |
| ② Plage de serrage avec protection contre les copeaux | ⑥ Rinçage D : G1/8 |
| ③ Hydraulique A : G1/4 | ⑦ Purge d'air E : G1/8 |
| ④ Hydraulique B : G1/4 | |

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Lubrification centralisée	cylindrique	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Lubrification centralisée	sphérique	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Lubrification manuelle	cylindrique	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Lubrification manuelle	sphérique	12 - 152	10	50

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

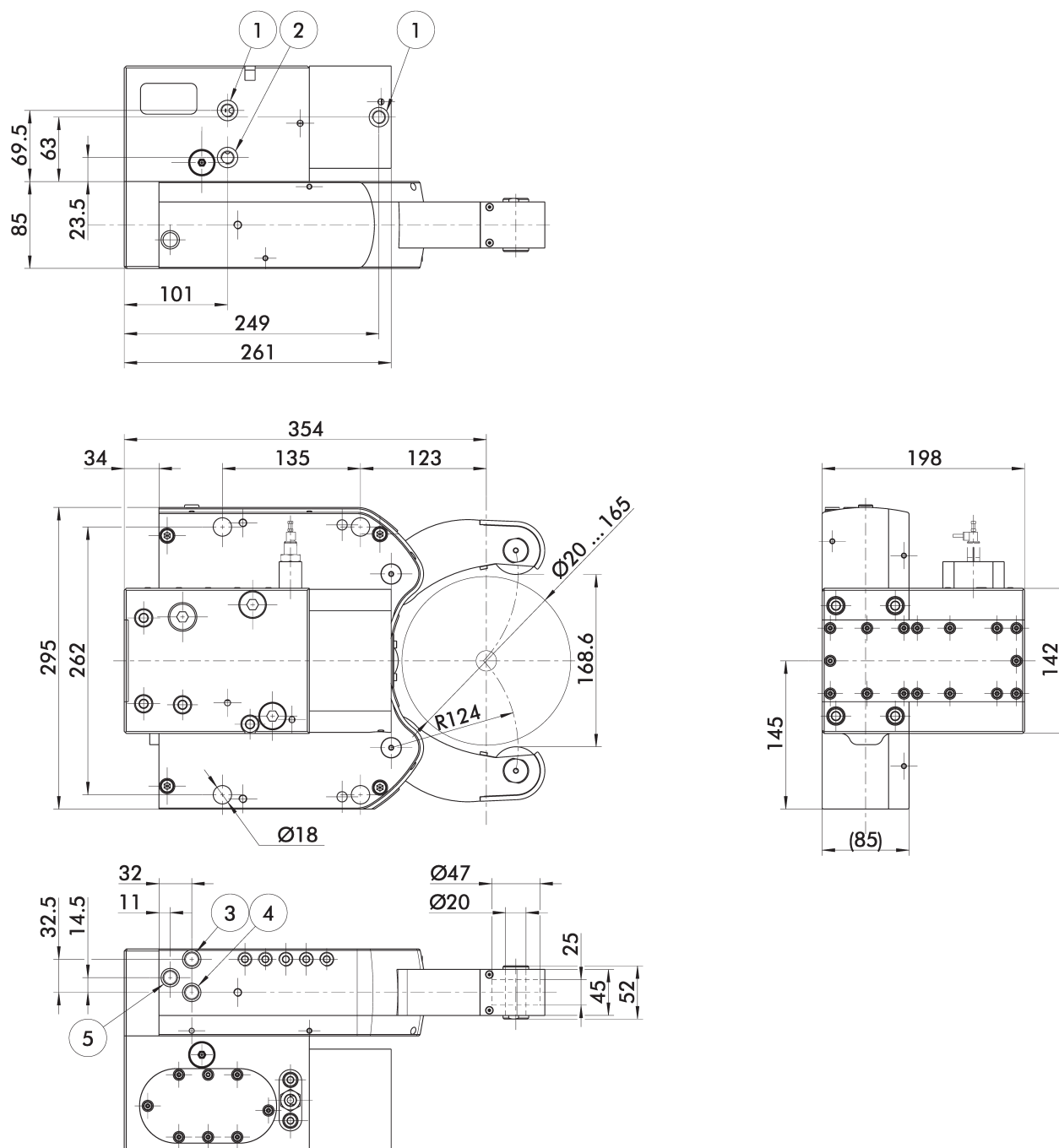
Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Hydraulique A : G1/4
- ② Hydraulique B : G1/4
- ③ Lubrification centralisée C : G1/8

- ④ Rinçage D : G1/8
- ⑤ Purge d'air E : G1/8

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Lubrification centralisée	cylindrique	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Lubrification centralisée	sphérique	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Lubrification manuelle	cylindrique	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Lubrification manuelle	sphérique	20 - 165	10	48

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

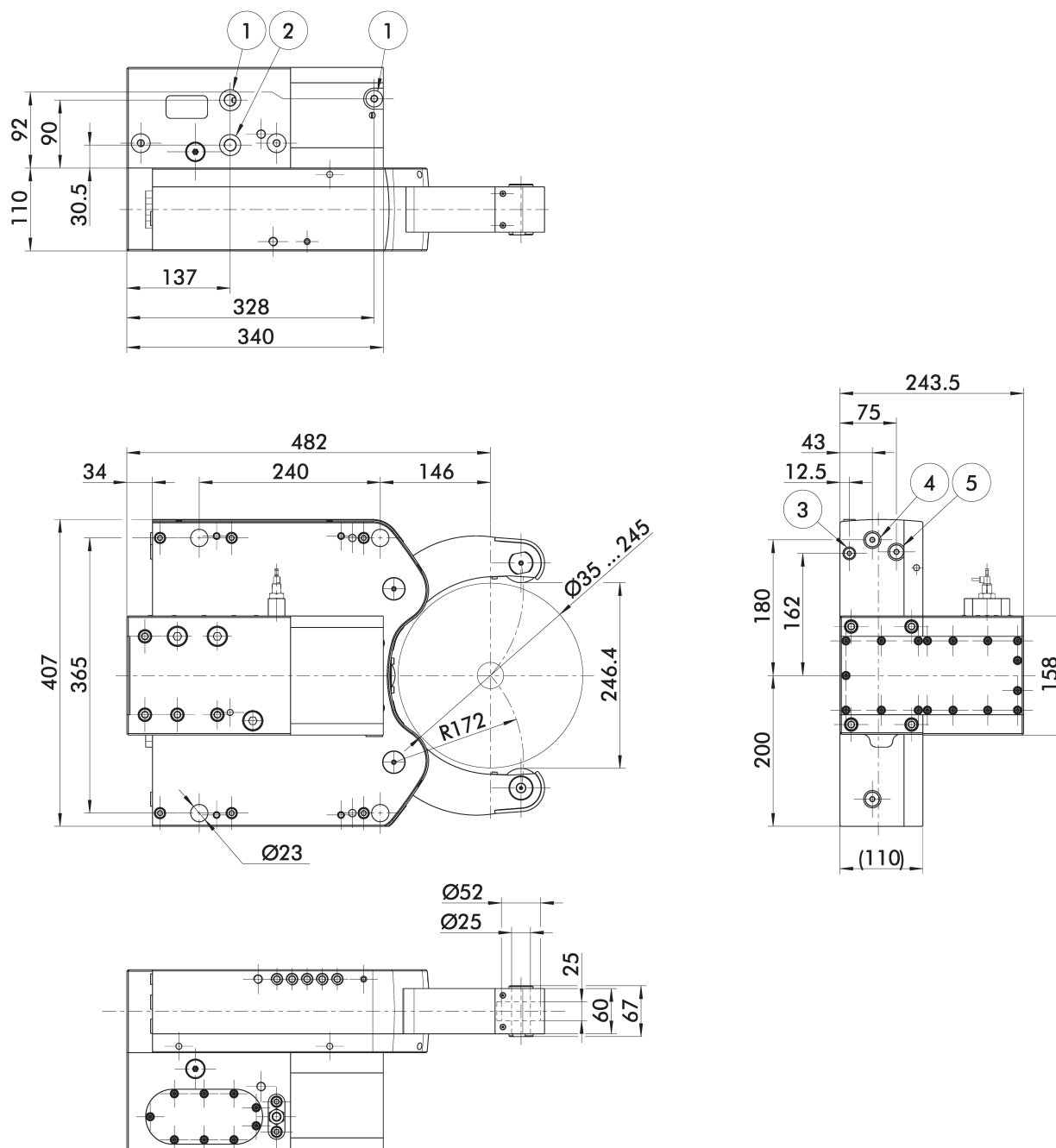
Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Hydraulique A : G3/8
- ② Hydraulique B : G3/8
- ③ Lubrification centralisée C : G1/8

- ④ Rinçage D : G1/4
- ⑤ Air de barrage E : G1/4

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Lubrification centralisée	cylindrique	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Lubrification centralisée	sphérique	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Lubrification manuelle	cylindrique	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Lubrification manuelle	sphérique	35 - 245	15	110

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

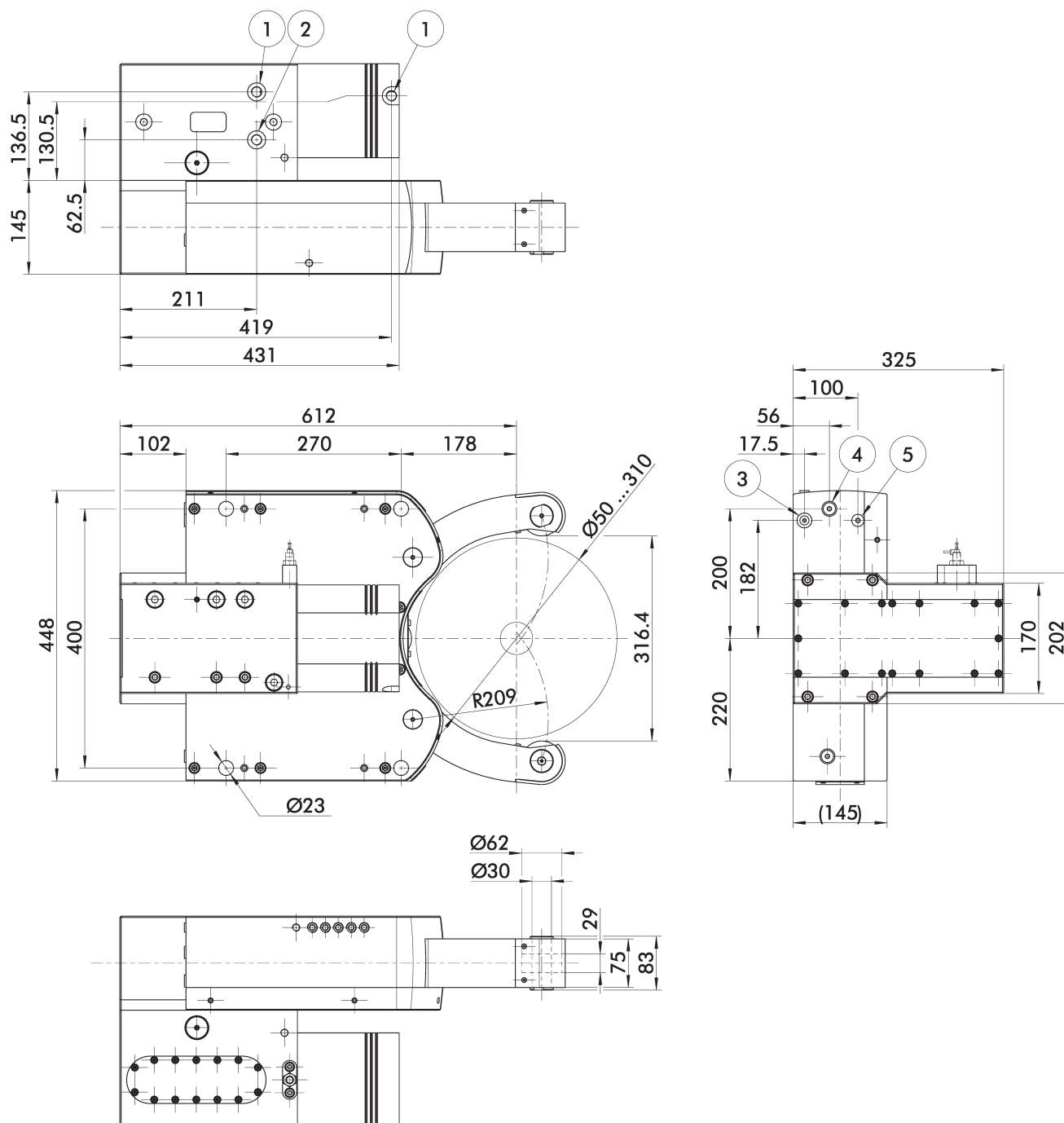
Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Hydraulique A : G3/8
- ② Hydraulique B : G3/8
- ③ Lubrification centralisée C : G1/8

- ④ Rinçage D : G1/4
- ⑤ Air de barrage E : G1/4

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Lubrification centralisée	cylindrique	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Lubrification centralisée	sphérique	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Lubrification manuelle	cylindrique	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Lubrification manuelle	sphérique	50 - 310	15	236

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



- 12

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Lubrification centralisée	cylindrique	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Lubrification centralisée	sphérique	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Lubrification manuelle	cylindrique	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Lubrification manuelle	sphérique	90 - 350	15	170

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

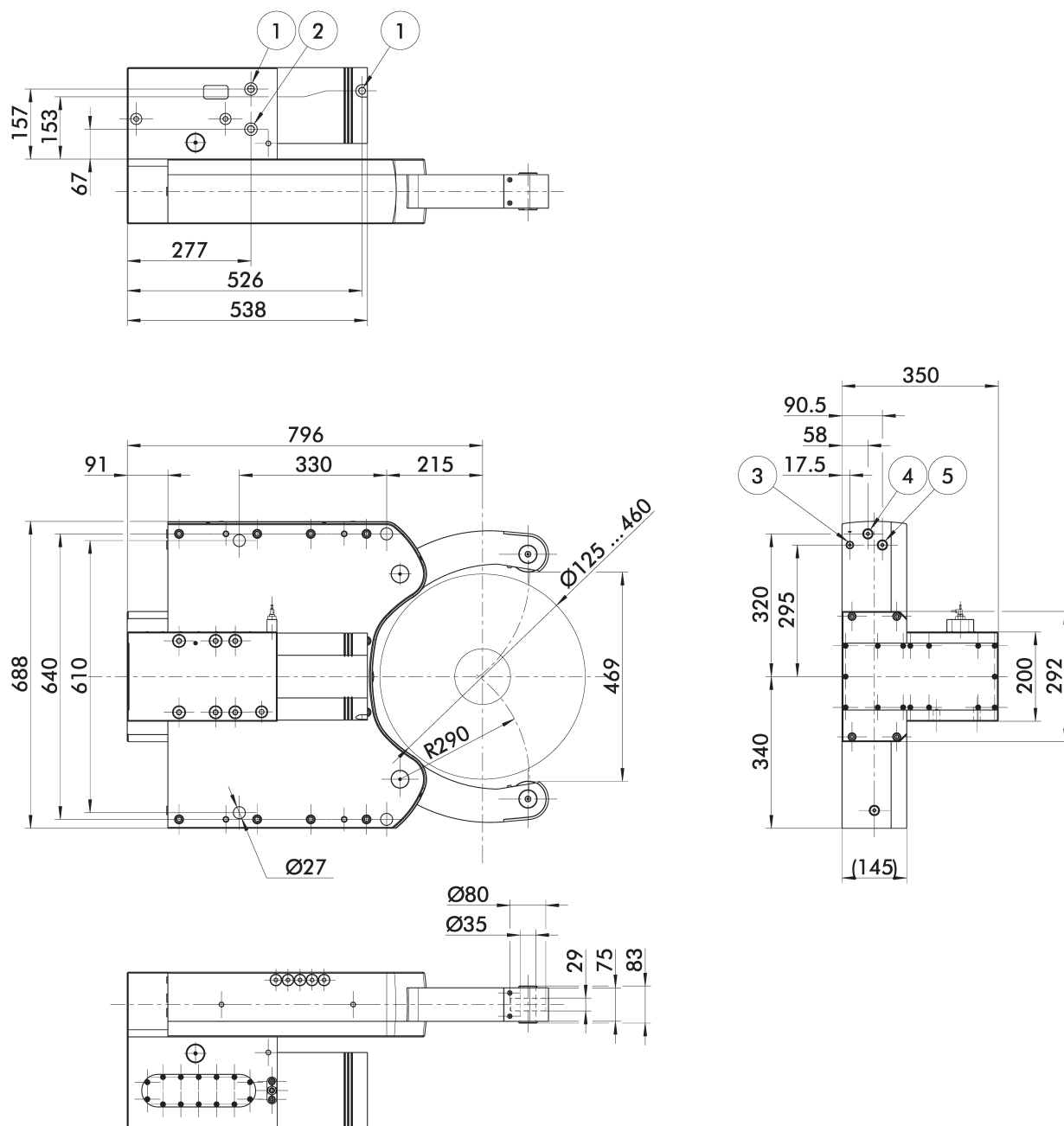
Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Hydraulique A : G3/8
- ② Hydraulique B : G3/8
- ③ Lubrification centralisée C : G1/8

- ④ Rinçage D : G1/4
- ⑤ Air de barrage E : G1/4

Caractéristiques techniques

Description	ID	Type de lubrification	Galets	Plage de serrage [mm]	Force de serrage max./rouleau [kN]	Poids [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Lubrification centralisée	cylindrique	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Lubrification centralisée	sphérique	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Lubrification manuelle	cylindrique	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Lubrification manuelle	sphérique	125 – 460	30	434

Etendue de la livraison

Lunettes, vis de fixation, rondelles et manuel d'utilisation ; sans détecteur de proximité pour le contrôle de course

Remarques

Vitesse maximale de la pièce

La vitesse maximale de la pièce par rapport à la lunette dépend de la vitesse circonférentielle admissible des galets de la lunette.

La vitesse de coupe sur le diamètre de serrage est la même que la vitesse circonférentielle des galets.

Utilisation de galets cylindriques

Les galets cylindriques sont principalement utilisés dans les applications ou les lunettes stationnaires.

Utilisation de galets sphériques

Les galets sphériques sont principalement utilisés dans les paliers de guidage ou d'attaque.

Nettoyage des rouleaux

Le liquide de refroidissement ou l'air comprimé peuvent être utilisés pour le rinçage des galets.

Autres données techniques

Description	Pression d'utilisation [bar]	Précision de centrage [mm]	Répétabilité [mm]	Vitesse de circonférence maxi. [m/min]
THL-S plus 600	8 – 70	< 0.06	< 0.01	400

Accessoires

Système de contrôle de course

Permet un contrôle de position continue et une ouverture partielle des bras de levier.



Compatible avec	Description	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Réglage précis des galets

Permet un réglage fin du centre via des tourillons de rouleau excentrés sur le bras de la lunette.



Compatible avec	Description	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Rouleaux cylindriques

Galets étanches pour un usage stationnaire sur les lunettes fixes. Des galets spéciaux et des galets à revêtement sont disponibles sur demande.



Compatible avec	Description	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Galets sphériques

Des galets étanches pour un usage stationnaire sur des lunettes fixes à trajectoire (guides). Des galets spéciaux et des galets à revêtement sont disponibles sur demande.



Compatible avec	Description	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Graisse

LINOMAX plus

Graisse haute performance conformément aux normes de lubrification régulière des mandrins de tour manuels et automatiques et des lunettes de SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Cartouche LINOMAX plus	1342585
Boîte	Pot LINOMAX plus	1342586
Seau	Seau LINOMAX plus	1342587

Pompe à graisse

Outils auxiliaires pour la lubrification de tous les types de produits SCHUNK. Le pistolet à graisse peut être utilisé pour les cartouches de tous les types de graisse SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Pompe à graisse	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com