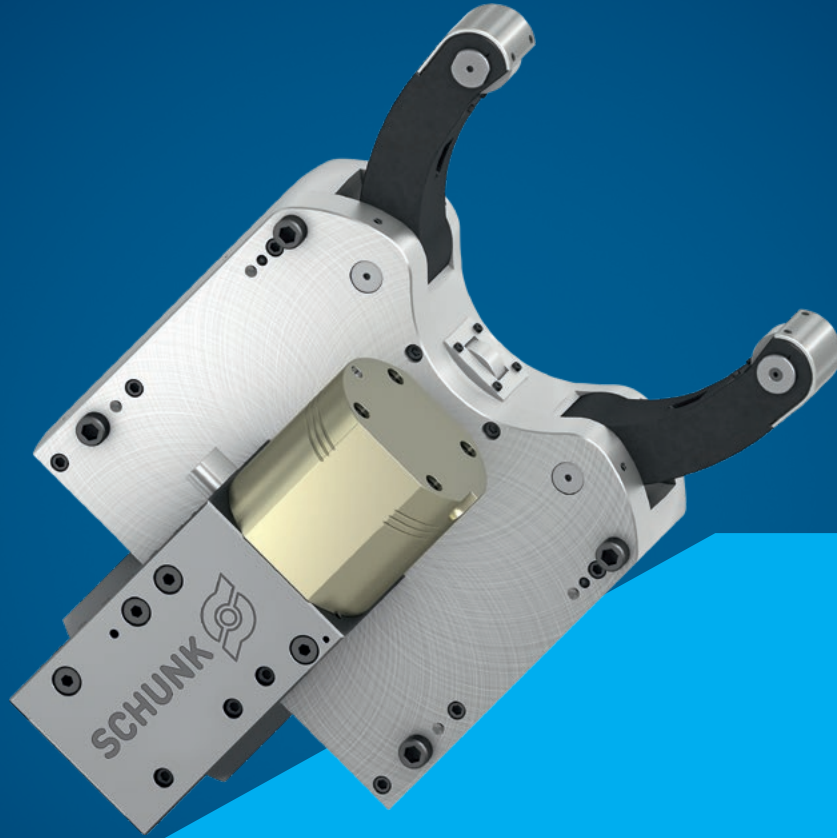




ZENTRICO THL-S plus

Lunetas autocentrantes con cilindro lateral

Lunetas autocentrantes con fuerzas de sujeción elevadas para espacios de montaje confinados

La luneta THL-S plus con cilindro lateral ha sido diseñada especialmente para espacios de montaje confinados. De este modo, se reduce el tamaño total de la luneta. En función de las dimensiones de instalación, también es posible utilizar una luneta más grande, con mayor rango de sujeción. Gracias al sistema cinemático de palanca y a la lubricación manual y central mejoradas, la luneta alcanza las máximas fuerzas de sujeción en cada rodillo, así como una precisión de centrado y una repetibilidad excelentes de forma continuada.

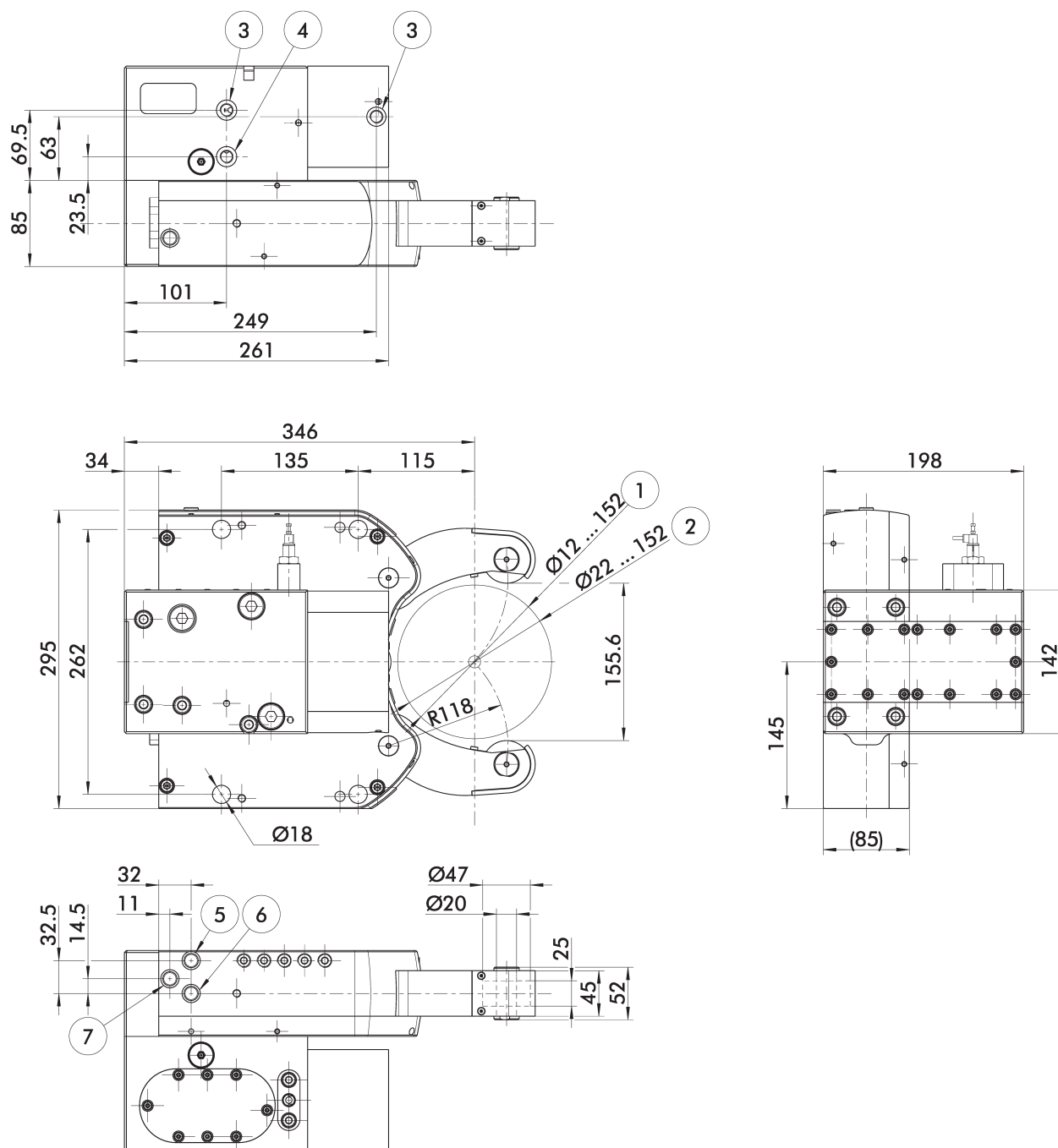


Ventajas y beneficios

- + Luneta de precisión, para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Sistema cinemático de palanca, de elevada precisión**
Alta precisión de centraje y repetibilidad
- + Sellado contra virutas y conexión para purga de aire, como estándar**
Garantiza una mayor fiabilidad del proceso e intervalos de mantenimiento prolongados
- + Limpieza de rodillos estándar**
Para evitar la suciedad y acumulaciones de viruta
- + Sistema de lubricación optimizado, a través de la lubricación centralizada**
Suministro simple y larga vida útil
- + Conexiones hidráulicas en el lado posterior y lateral del cilindro**
Fácil montaje a casi todas las máquinas
- + Válvula de seguridad integrada y control de posición final**
Seguridad operativa máxima
- + Supervisión de la posición del émbolo disponible de forma opcional**
Tiempos de ciclo más cortos y protección contra colisiones.
- + Compatibilidad de montaje con todas las lunetas convencionales del mercado**
Sencillo intercambio de lunetas, sin necesidad de componentes especiales adicionales
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Rango de sujeción [mm]	Presión de trabajo [bar]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--|-------------------------------|
| ① Rango de sujeción sin protección contra virutas. | ⑤ Lubricación central C: G1/8 |
| ② Rango de sujeción con protección contra virutas. | ⑥ Lavado D: G1/8 |
| ③ Hidráulica A: G1/4 | ⑦ Purga de aire E: G1/8 |
| ④ Hidráulica B: G1/4 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Lubricación central	cilíndrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Lubricación central	Esférico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Lubricación manual	cilíndrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Lubricación manual	Esférico	12 - 152	10	50

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

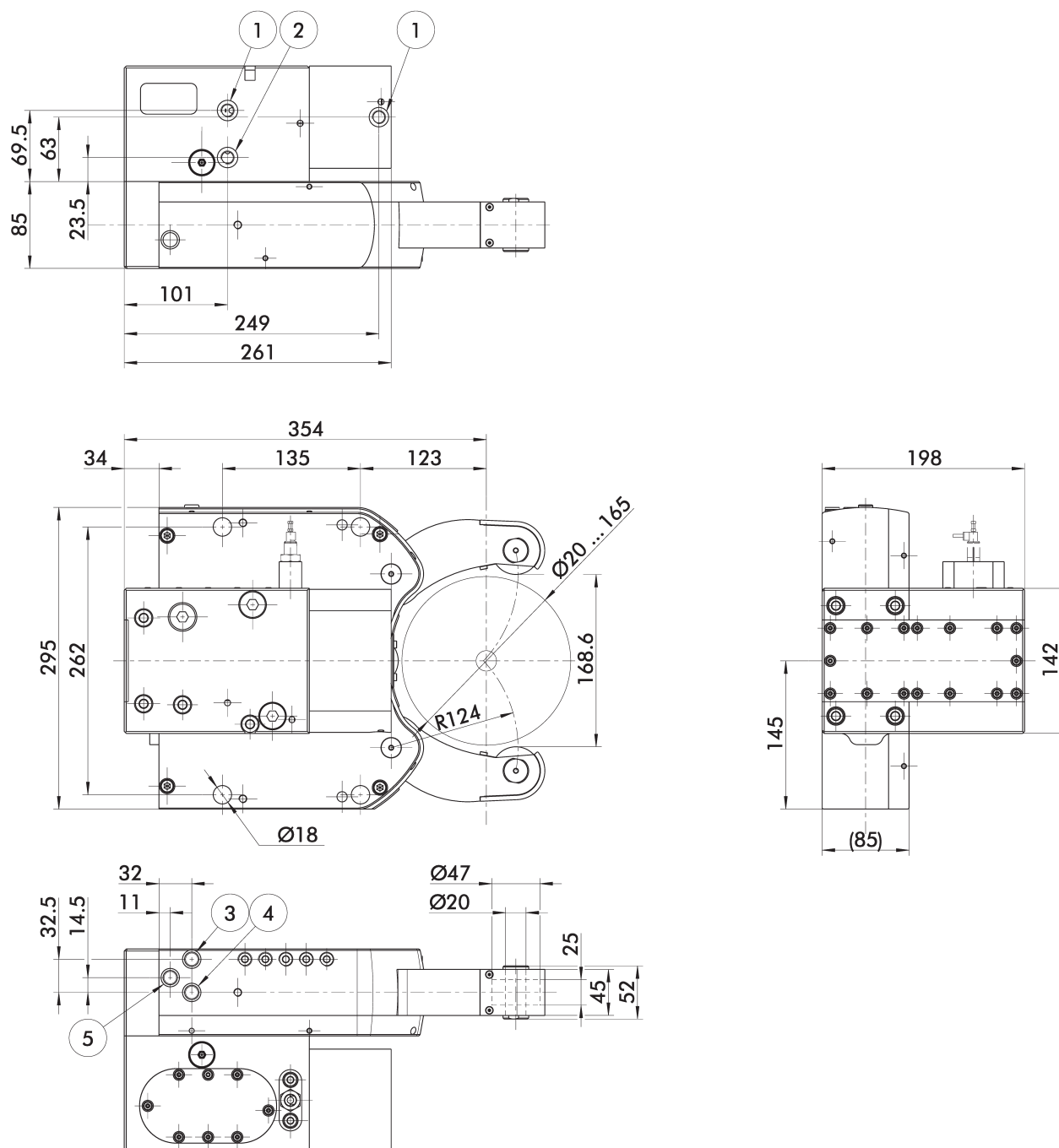
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| ① Hidráulica A: G1/4 | ④ Lavado D: G1/8 |
| ② Hidráulica B: G1/4 | ⑤ Purga de aire E: G1/8 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Lubricación central	cilíndrico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Lubricación central	Esférico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Lubricación manual	cilíndrico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Lubricación manual	Esférico	20 - 165	10	48

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

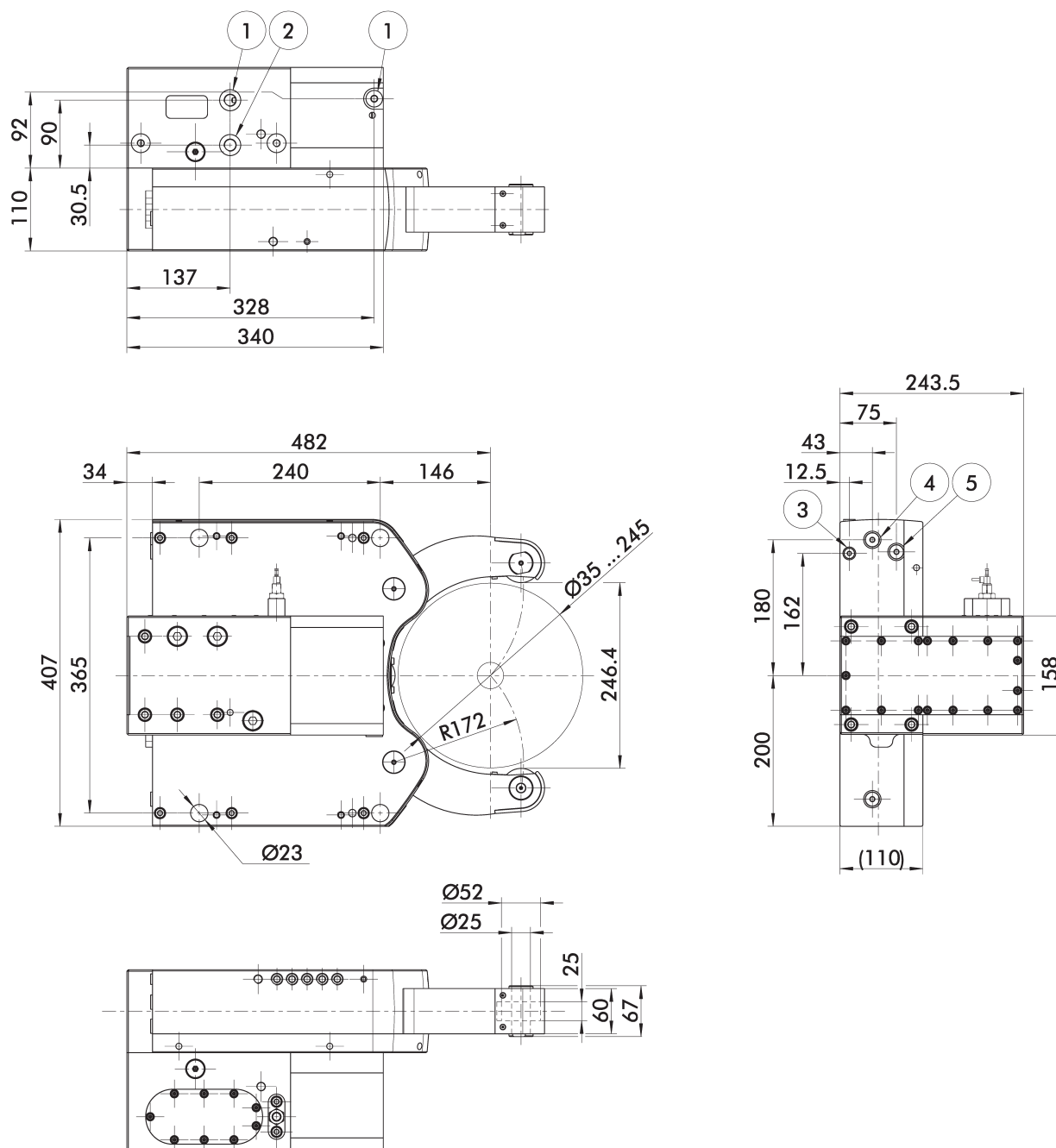
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Hidráulica A: G3/8 | ④ Enjuague D: G1/4 |
| ② Hidráulica B: G3/8 | ⑤ Aire restringido E: G1/4 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Lubricación central	cilíndrico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Lubricación central	Esférico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Lubricación manual	cilíndrico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Lubricación manual	Esférico	35 - 245	15	110

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

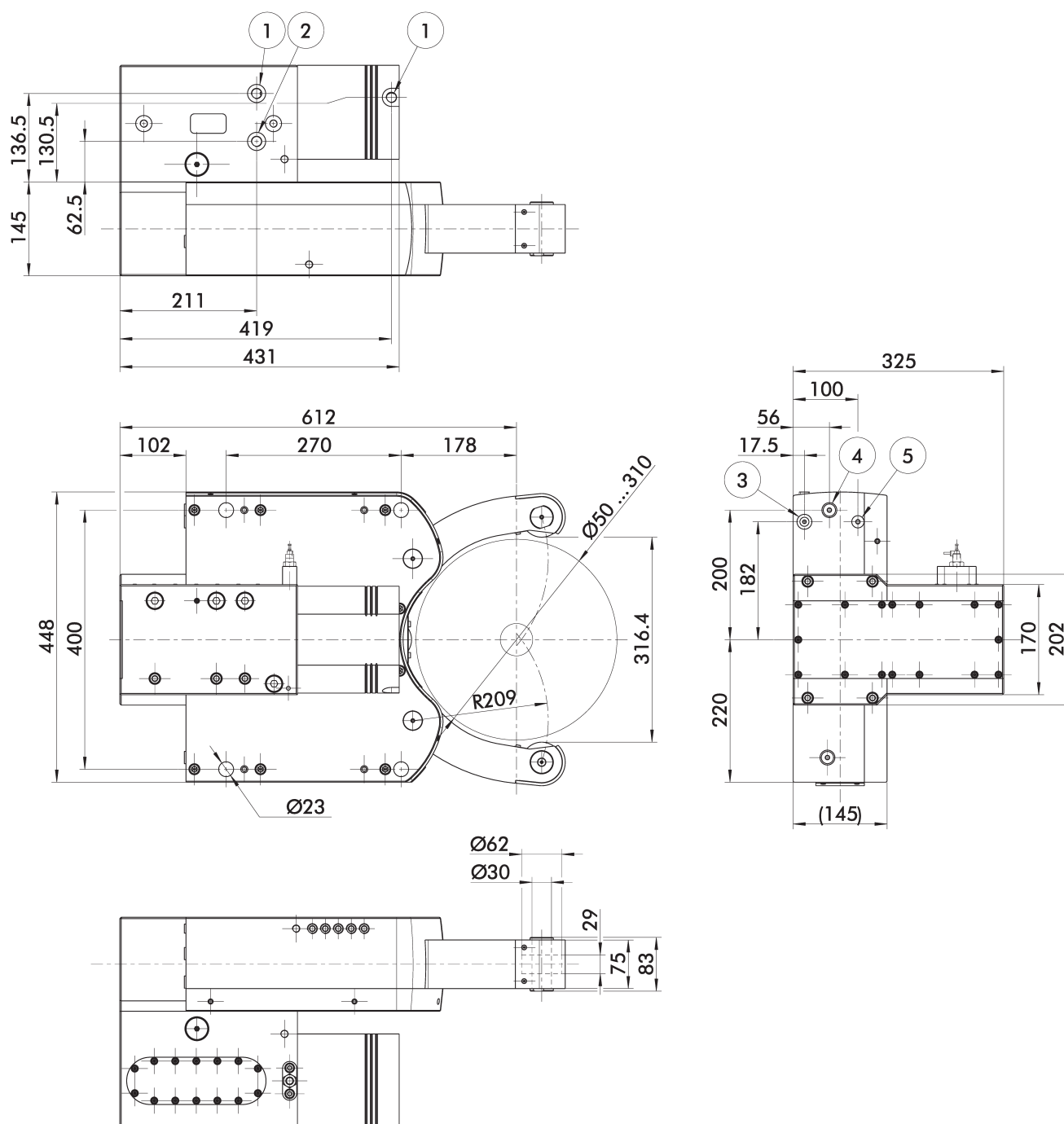
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Hidráulica A: G3/8
- ② Hidráulica B: G3/8
- ③ Lubricación central C: G1/8
- ④ Enjuague D: G1/4
- ⑤ Aire restringido E: G1/4

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Lubricación central	cilíndrico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Lubricación central	Esférico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Lubricación manual	cilíndrico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Lubricación manual	Esférico	50 - 310	15	236

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



- 12

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Lubricación central	cilíndrico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Lubricación central	Esférico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Lubricación manual	cilíndrico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Lubricación manual	Esférico	90 - 350	15	170

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

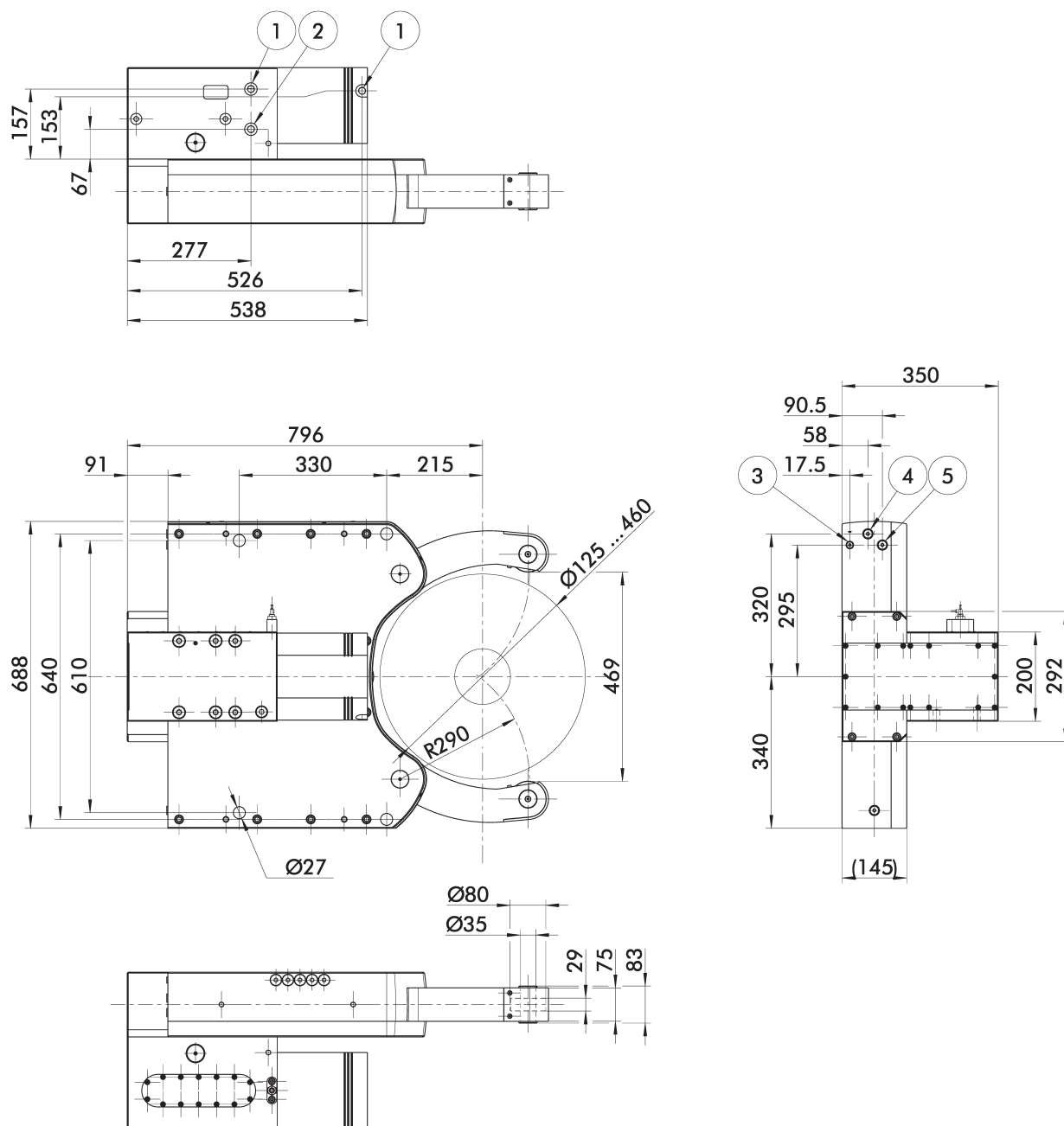
Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Hidráulica A: G3/8 | ④ Enjuague D: G1/4 |
| ② Hidráulica B: G3/8 | ⑤ Aire restringido E: G1/4 |
| ③ Lubricación central C: G1/8 | |

Datos técnicos

Denominación	ID	Tipo de lubricación	Rodillos	Rango de sujeción [mm]	Máx. fuerza de sujeción/rodillo [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Lubricación central	cilíndrico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Lubricación central	Esférico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Lubricación manual	cilíndrico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Lubricación manual	Esférico	125 - 460	30	434

Material suministrado

Luneta, tornillos de fijación, tornillos de cáncamo y manual de instrucciones; sin interruptor de proximidad para la detección de carrera

Notas

Máxima velocidad de la pieza

La máxima velocidad de la pieza con respecto a la luneta depende de la velocidad circunferencial admisible de los rodillos de rodadura de la luneta. La velocidad de corte en el diámetro de sujeción es la misma que la velocidad circunferencial de los rodillos de rodadura.

Uso de rodillos de rodadura cilíndricos

Los rodillos de rodadura cilíndricos se utilizan principalmente en lunetas o aplicaciones estacionarias.

Uso de rodillos de rodadura abombados

Los rodillos de rodadura abombados se utilizan principalmente en lunetas de arrastre o de avance.

Limpieza de los rodillos

Se puede utilizar refrigerante o aire comprimido como medio para limpiar los rodillos de rodadura.

Otros datos técnicos

Denominación	Presión de trabajo [bar]	Precisión de centraje [mm]	Precisión de repetición [mm]	Velocidad periférica máx. D1 MM [m/min]
THL-S plus 600	8 - 70	< 0.06	< 0.01	400

Accesorios

Sistema de medición de la carrera

Permite una supervisión continua de la posición y una apertura parcial de los brazos de la palanca.



Indicado para	Denominación	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Ajuste preciso de los rodillos

Permite un ajuste rápido y preciso del centro mediante pasadores cilíndricos excéntricos situados en los brazos de la luneta.



Indicado para	Denominación	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Rodillos cilíndricos

Rodillos de rodadura para un uso estacionario en las lunetas. Los rodillos especiales y revestidos están disponibles previa petición.



Indicado para	Denominación	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Rodillos esféricos

Rodillos de rodadura para un uso estacionario en las lunetas desplazables (principal). Los rodillos especiales y revestidos están disponibles previa petición.



Indicado para	Denominación	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com