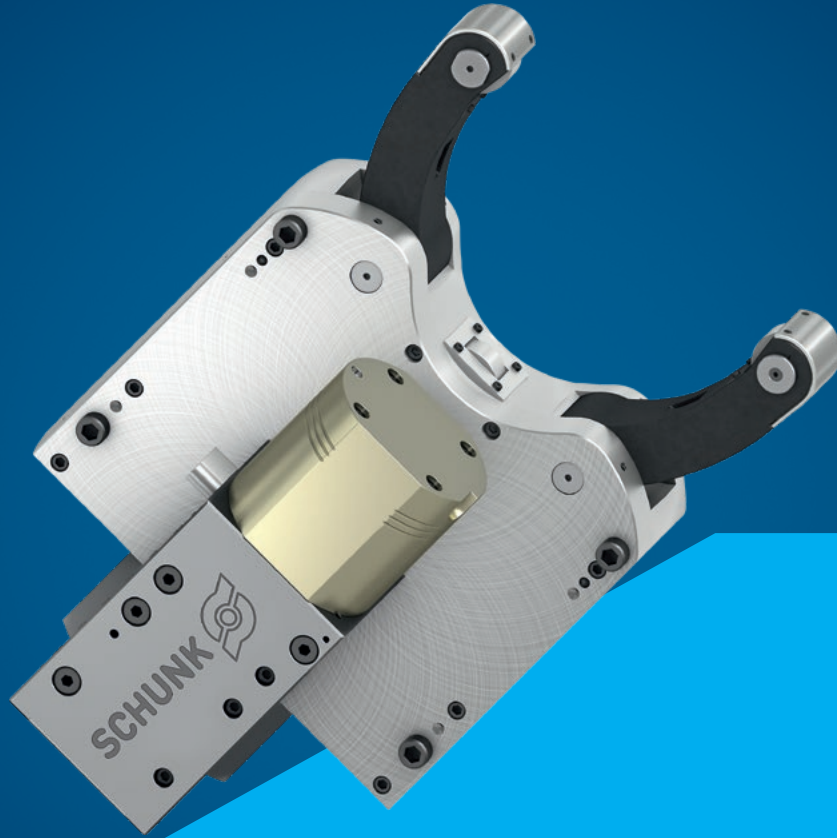




ZENTRICO THL-S plus

Lunette autocentranti con cilindro laterale

Lunette autocentranti con elevate forze di serraggio per spazi di installazione ristretti

La lunetta THL-S plus con cilindro laterale è progettata per spazi d'installazione particolarmente circoscritti, con riduzione conseguente della lunghezza complessiva della lunetta. A seconda della dimensione di montaggio, diventa quindi possibile usare una lunetta più grande con campo di serraggio proporzionalmente maggiore. Grazie alla cinematica ottimizzata della leva e alla lubrificazione centralizzata e manuale, la lunetta raggiunge forze di serraggio massime per ogni rullo e precisioni di centraggio e ripetibilità sempre eccellenti.

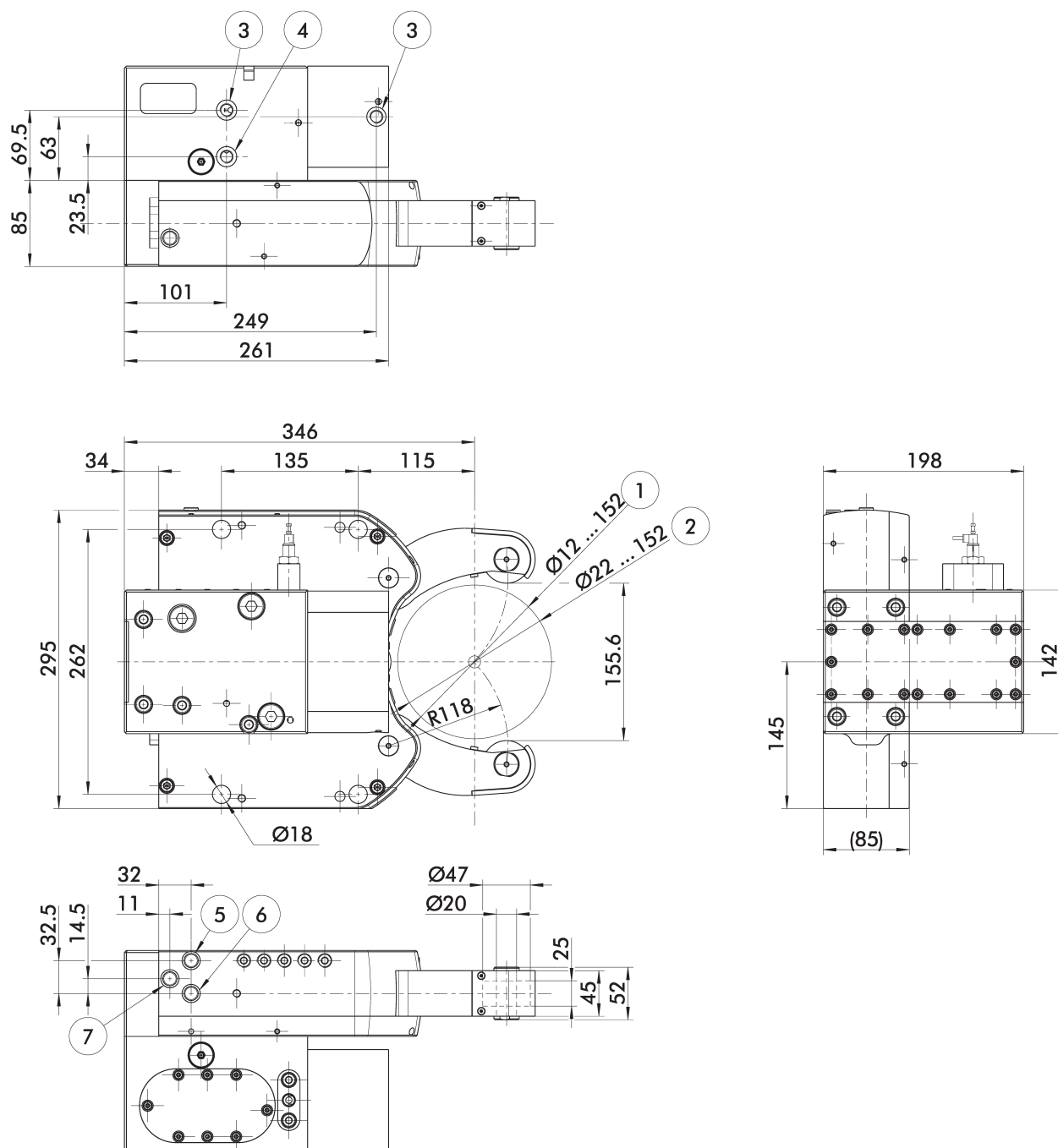


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Leva della lunetta di precisione per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Cinematica di grandissima precisione della leva**
Elevata precisione di centraggio e ripetibilità
- + Tenuta ermetica di serie contro la penetrazione di trucioli e collegamento per l'aria di sbarramento nella versione standard**
Garantisce una più elevata affidabilità di processo e intervalli prolungati di manutenzione
- + Lavaggio dei rulli nella versione standard**
Impedisce l'imbrattamento e l'accumularsi di trucioli
- + Lubrificazione ottimizzata grazie al sistema centralizzato**
Facile da alimentare e lunga durata
- + Attacchi idraulici posteriori e laterali sul cilindro**
Montaggio semplice su quasi tutte le macchine
- + Valvola di sicurezza integrata e controllo delle posizioni finali**
Massima sicurezza di funzionamento
- + Sistema di verifica della posizione dei pistoni fornibile come accessorio**
Tempi più brevi di ciclo e protezione da collisioni
- + Compatibile con qualsiasi tipo di lunetta attualmente sul mercato**
Sostituzione semplice delle lunette già montate, senza bisogno di pezzi speciali supplementari
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Campo di serraggio [mm]	Pressione d'azionamento [bar]	Forza di serraggio max. [kN]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Campo di serraggio senza protezione contro i trucioli
- ② Campo di serraggio con protezione contro i trucioli
- ③ Sistema idraulico A: G1/4
- ④ Sistema idraulico B: G1/4
- ⑤ Lubrificazione centralizzata C: G1/8
- ⑥ Lavaggio D: G1/8
- ⑦ Aria di sbarramento E: G1/8

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Lubrificazione centralizzata	Sferico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Lubrificazione manuale	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Lubrificazione manuale	Sferico	12 - 152	10	50

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

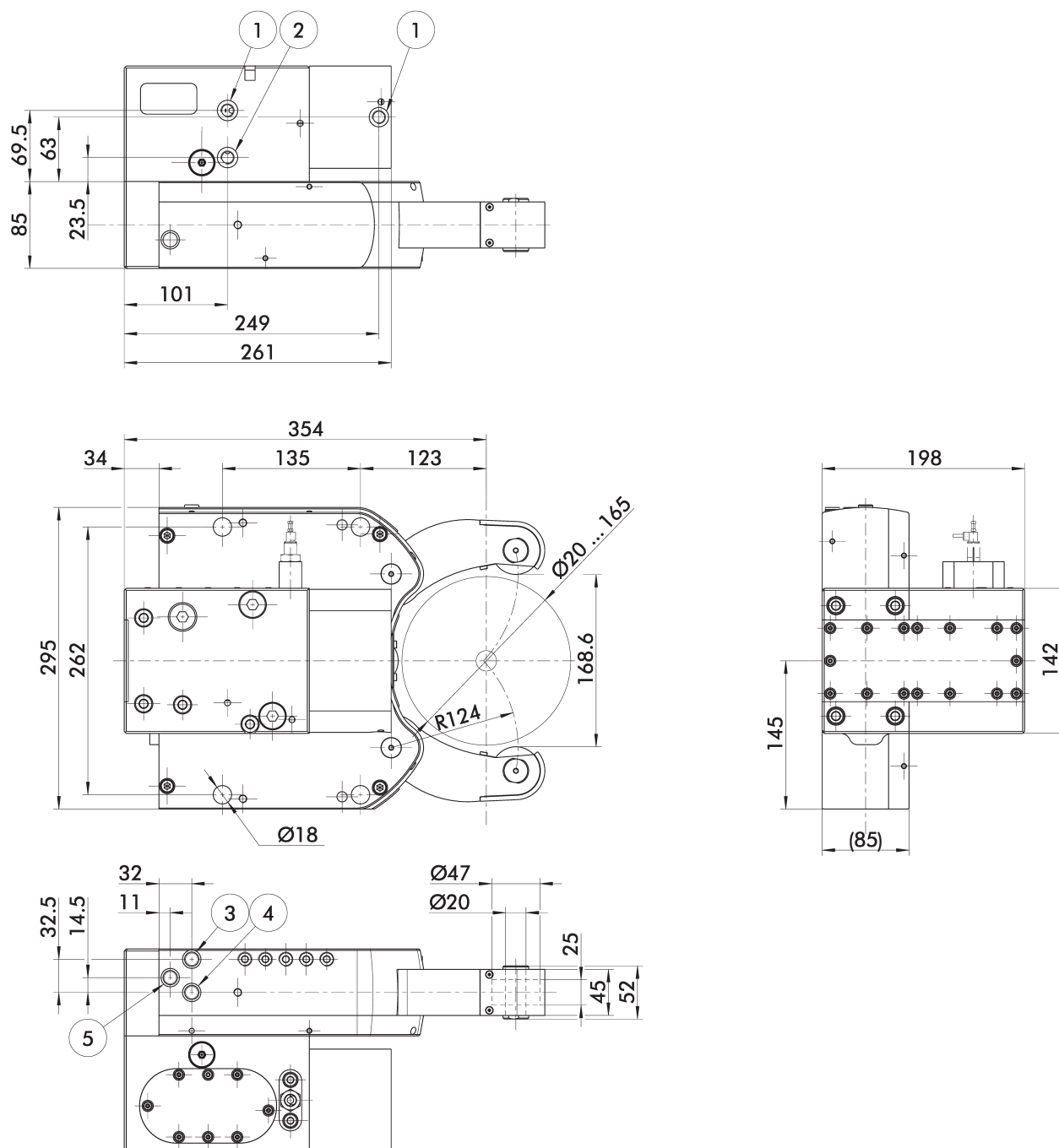
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G1/4
- ② Sistema idraulico B: G1/4
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Lavaggio D: G1/8
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/8

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Lubrificazione centralizzata	Sferico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Lubrificazione manuale	Cilindrico	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Lubrificazione manuale	Sferico	20 - 165	10	48

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

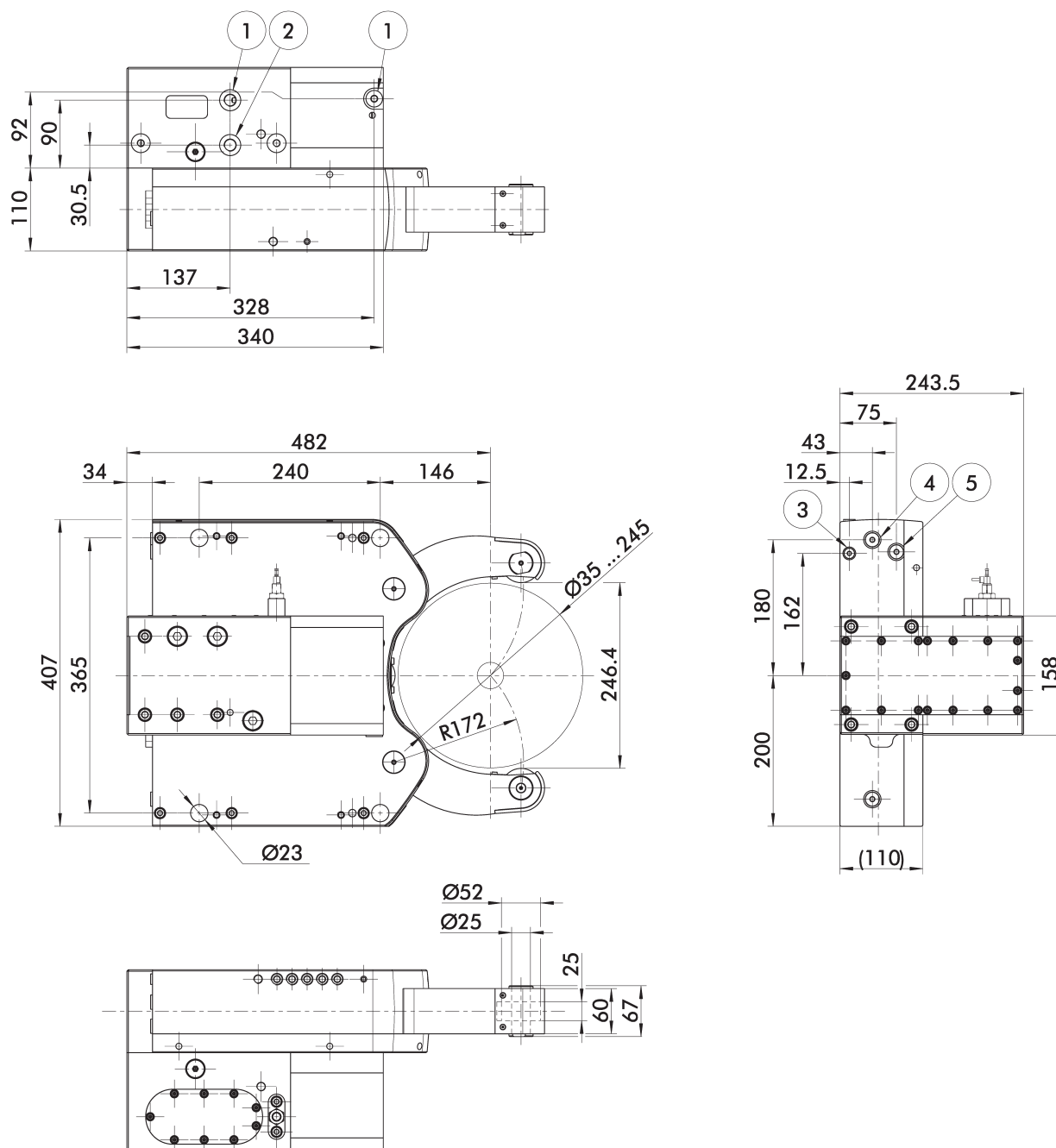
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Lubrificazione centralizzata	Sferico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Lubrificazione manuale	Cilindrico	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Lubrificazione manuale	Sferico	35 - 245	15	110

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

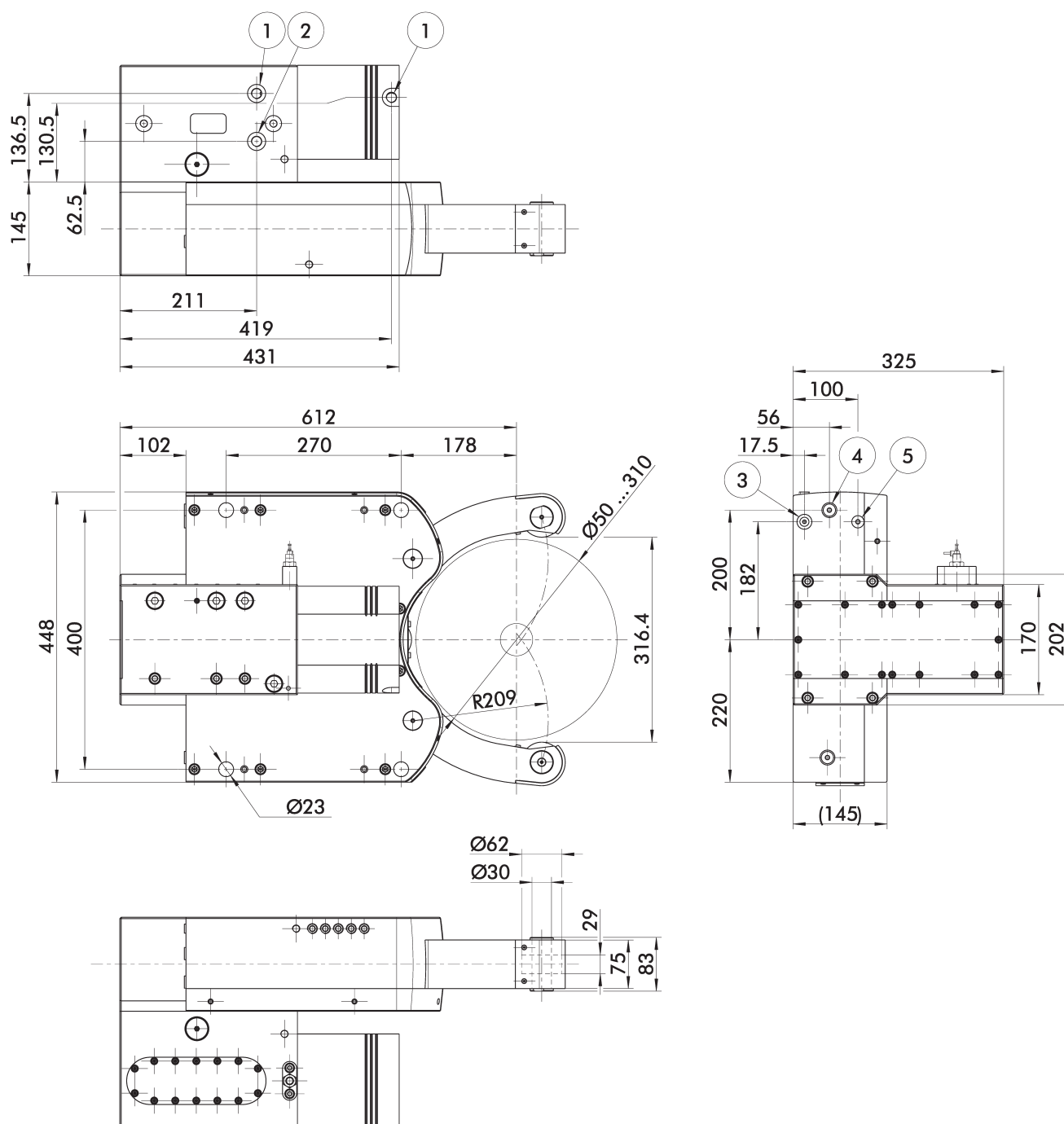
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Lubrificazione centralizzata	Sferico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Lubrificazione manuale	Cilindrico	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Lubrificazione manuale	Sferico	50 - 310	15	236

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

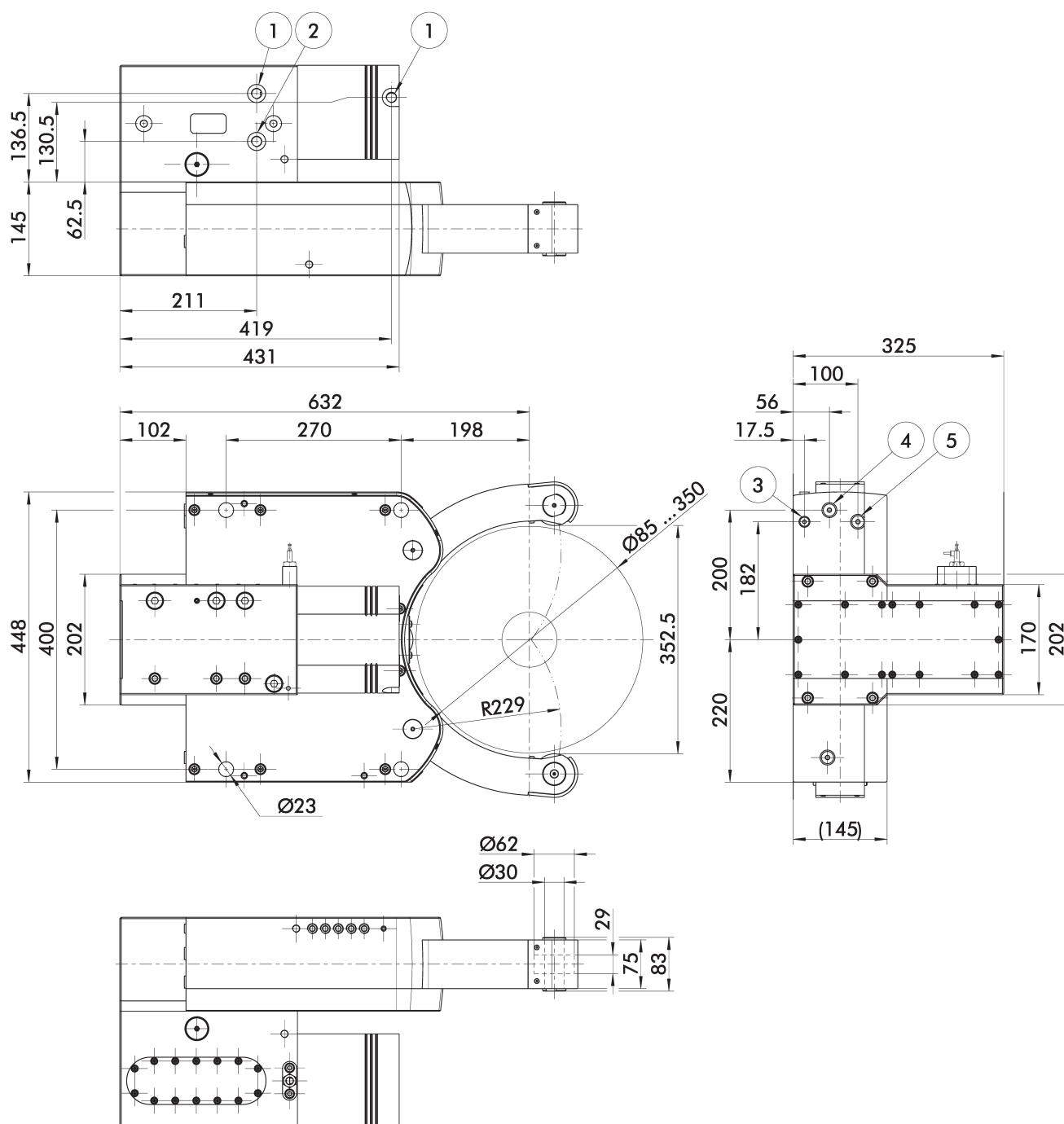
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Lubrificazione centralizzata	Sferico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Lubrificazione manuale	Cilindrico	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Lubrificazione manuale	Sferico	90 - 350	15	170

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

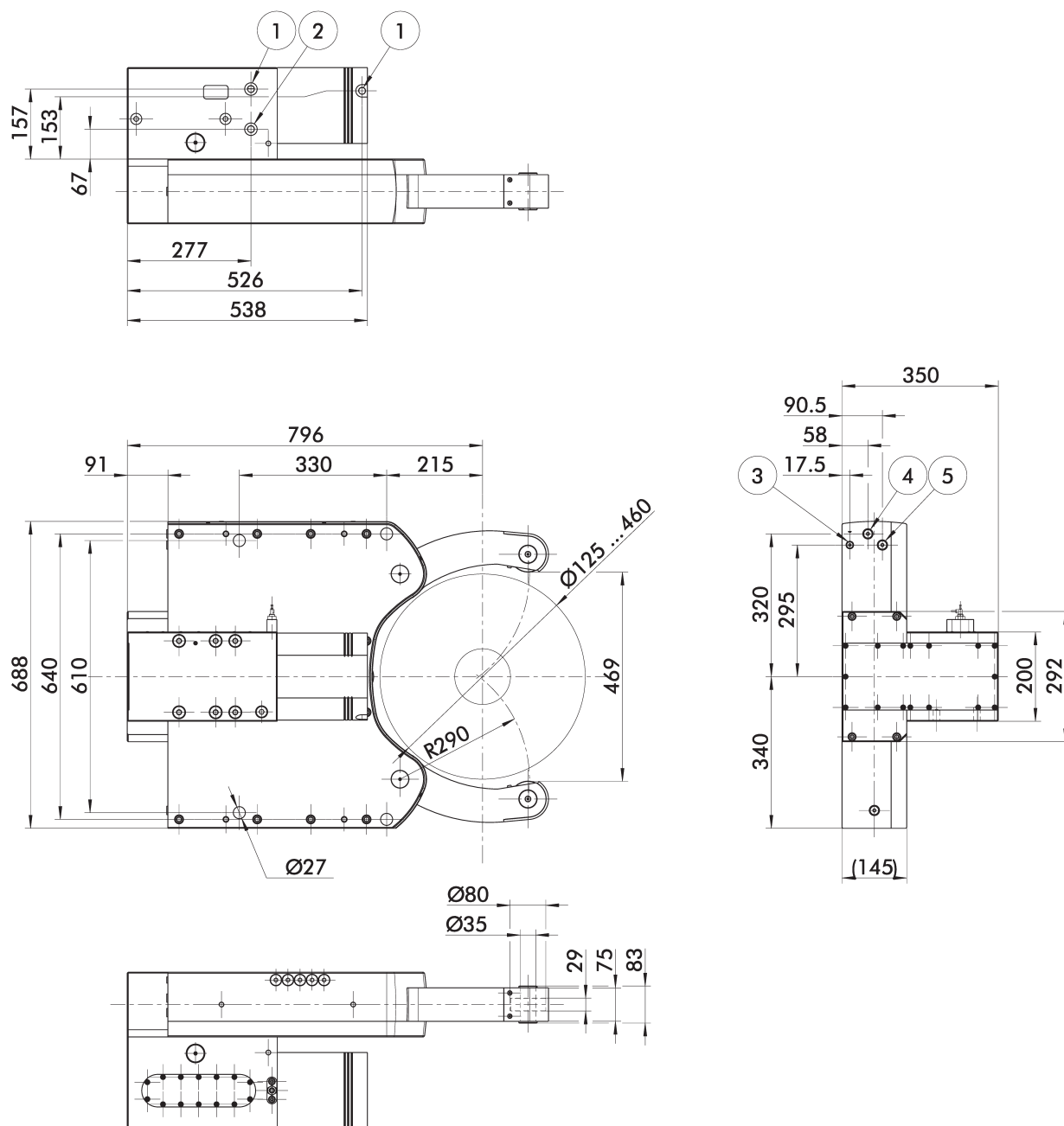
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Lubrificazione centralizzata	Sferico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Lubrificazione manuale	Cilindrico	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Lubrificazione manuale	Sferico	125 - 460	30	434

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 600	8 - 70	< 0.06	< 0.01	400

Accessori

Sistema di misurazione della corsa

Consente un controllo permanente della posizione e una parziale apertura dei bracci della leva.



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Regolazione di precisione dei rulli

Consente la regolazione di precisione veloce del centro attraverso perni eccentrici a rulli sui bracci delle lunette



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Rulli di scorrimento cilindrici

Rulli sigillati per uso stazionario sulle lunette. Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Rulli di scorrimento sferici

Rulli sigillati per uso stazionario per lunette mobili (conduttrici) Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com