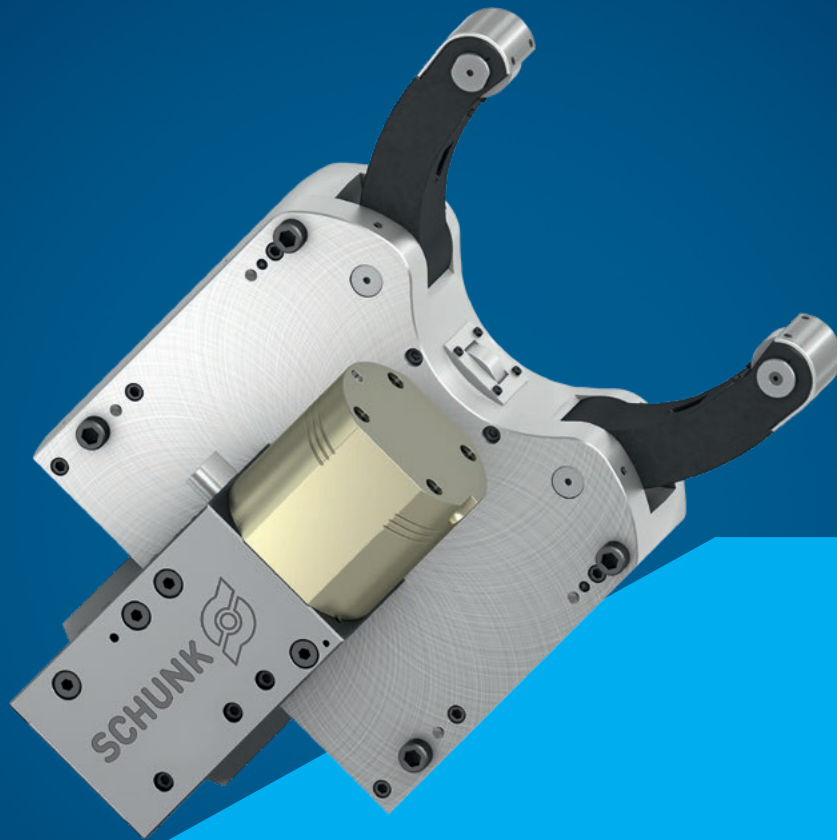




ZENTRICO THL-S plus

Zelfcentrerende vaste steunen met cilinder opzij

Zelfcentrerende steunen met hoge klemkrachten voor besloten inbouwruimtes

De vaste steun THL-S plus met laterale cilinder is ontworpen voor bijzonder krappe installatieruimtes. Het vermindert de totale lengte van de vaste steun. Afhankelijk van de afmetingen van de installatie kan ook een grotere vaste steun met een dienovereenkomstig groter klembereik worden gebruikt. Dankzij de optimale kinematic van de hendel en de centrale en handmatige smering haalt de vaste steun maximale klemkrachten voor elke rol en een constant uitstekende centreer- en rondlooptrouwkeurigheid.

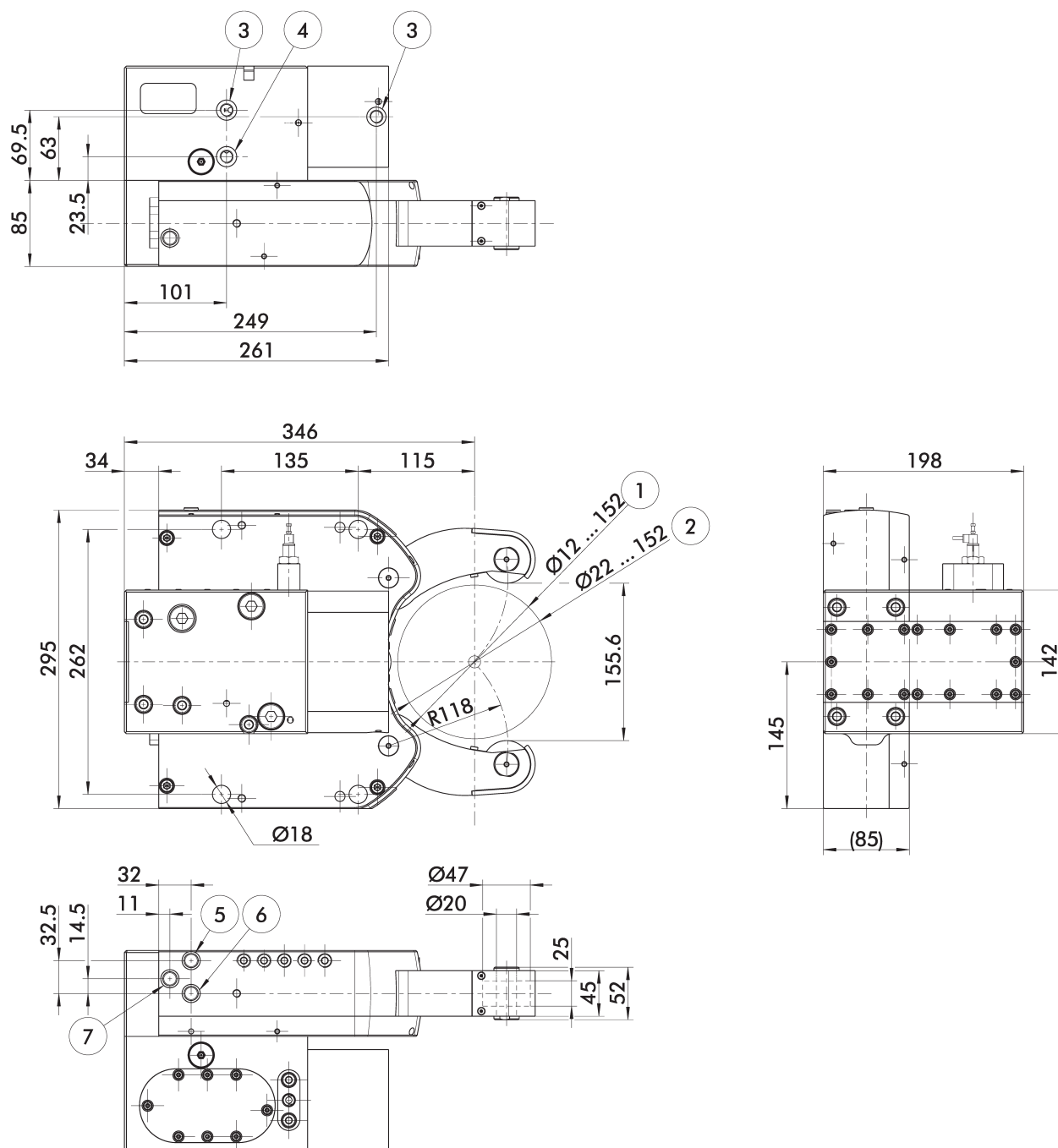


Innovaties – uw voordelen

- + Vaste steun met precisiehendel voor hoge kwaliteitseisen**
Staat garant voor voortreffelijke bewerkingsresultaten
- + Zeer nauwkeurige hendelkinematic**
Hoge centreer- en rondlooptrouwkeurigheid
- + Serieel afgedicht tegen spaanders en standaard met ontluchtingsaansluiting**
Waarborgen van procesveiligheid en langere onderhoudsintervallen
- + Standaard met spoelen van rollen**
Om verontreiniging en ophoping van spaanders te voorkomen
- + Geoptimaliseerd smeersysteem dankzij centrale smering**
Eenvoudige toevoer en lange levensduur
- + Hydraulische aansluitingen aan de achter- en de zijkant van de cilinder**
Eenvoudige bevestiging op bijna elke machine
- + Ingebouwd veiligheidsventiel en besturing van de eindstand**
Maximale bedrijfsveiligheid
- + Monitoring van de zuigerpositie optioneel verkrijgbaar**
Kortere cyclustijden en bescherming tegen botsingen
- + Compatibel met alle in de handel verkrijgbare vaste steunen**
Eenvoudig vervangen van vaste steunen zonder extra speciale onderdelen
- + Alle zijden van de functionele onderdelen zijn geslepen en gehard**
Garandeert een lange levensduur

Technische gegevens

Beschrijving	Klembereik [mm]	Werkdruk [bar]	Max. opspankracht [kN]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Technische wijzigingen voorbehouden.

- | | |
|---|----------------------------|
| ① Klembereik zonder bescherming tegen spaanders | ⑤ Centrale smering C: G1/8 |
| ② Klembereik met bescherming tegen spaanders | ⑥ Spoelen D: G1/8 |
| ③ Hydrauliek A: G1/4 | ⑦ Ontluchting E: G1/8 |
| ④ Hydrauliek B: G1/4 | |

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Centrale smering	cilindervormig	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Centrale smering	bolvormig	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Handmatige smering	cilindervormig	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Handmatige smering	bolvormig	12 - 152	10	50

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

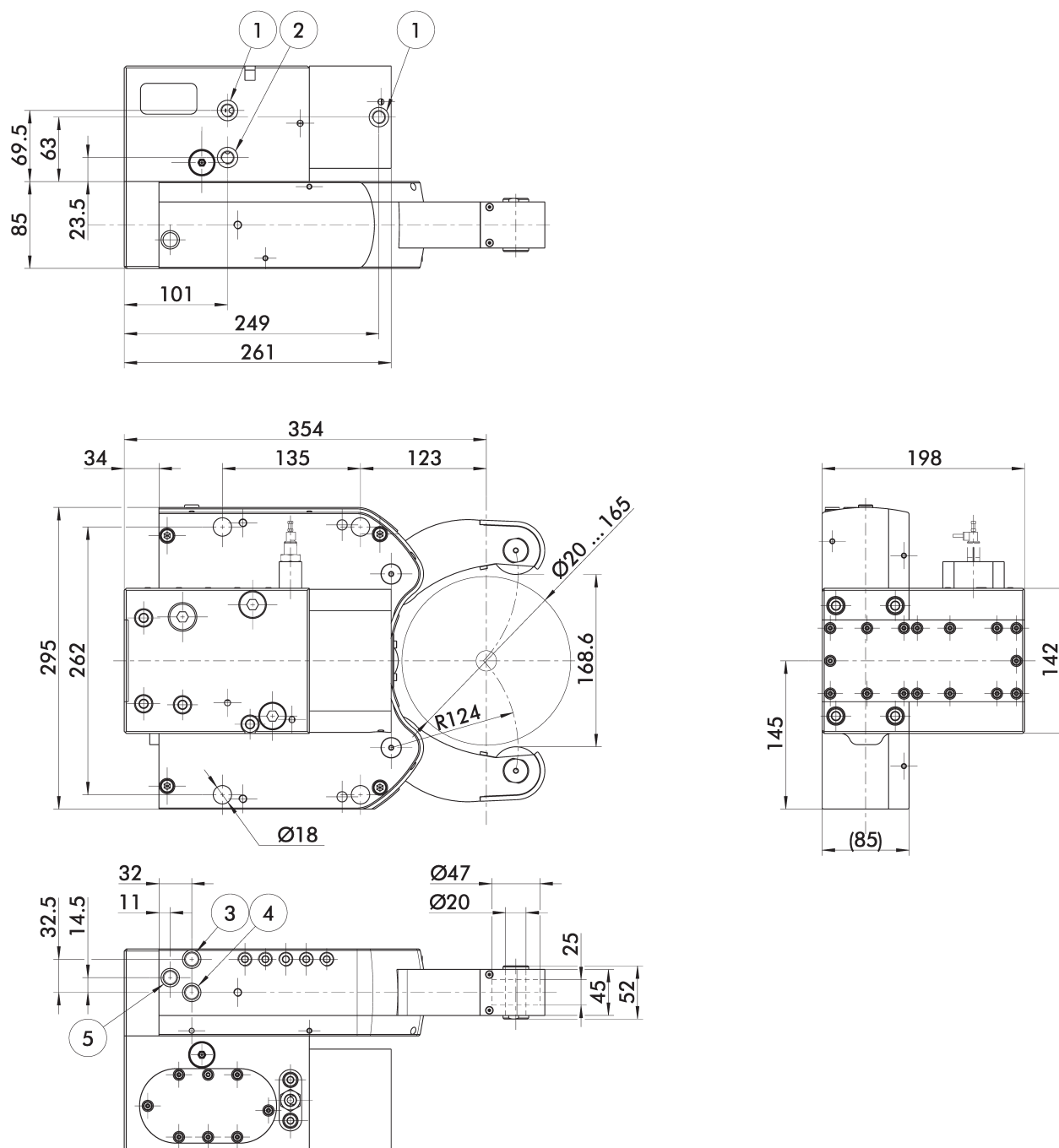
Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondloopenauwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technische wijzigingen voorbehouden.

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| ① Hydrauliek A: G1/4 | ④ Spoelen D: G1/8 |
| ② Hydrauliek B: G1/4 | ⑤ Ontluchting E: G1/8 |
| ③ Centrale smering C: G1/8 | |

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Centrale smering	cilindervormig	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Centrale smering	bolvormig	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Handmatige smering	cilindervormig	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Handmatige smering	bolvormig	20 - 165	10	48

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

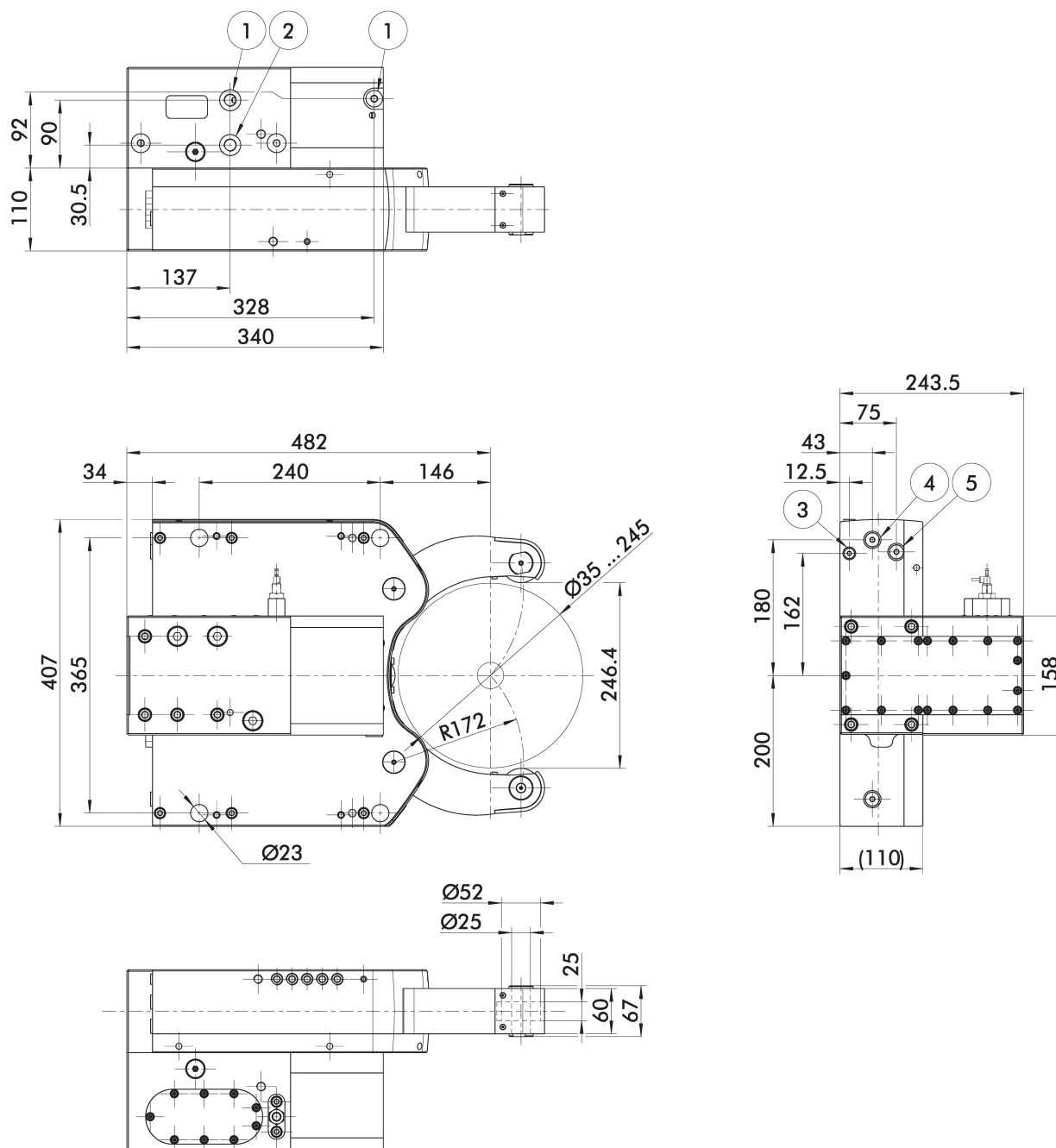
Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technische wijzigingen voorbehouden.

- ① Hydrauliek A: G3/8
- ② Hydrauliek B: G3/8
- ③ Centrale smering C: G1/8
- ④ Spoelen D: G1/4
- ⑤ Ontluchting E: G1/4

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Centrale smering	cilindervormig	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Centrale smering	bolvormig	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Handmatige smering	cilindervormig	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Handmatige smering	bolvormig	35 - 245	15	110

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

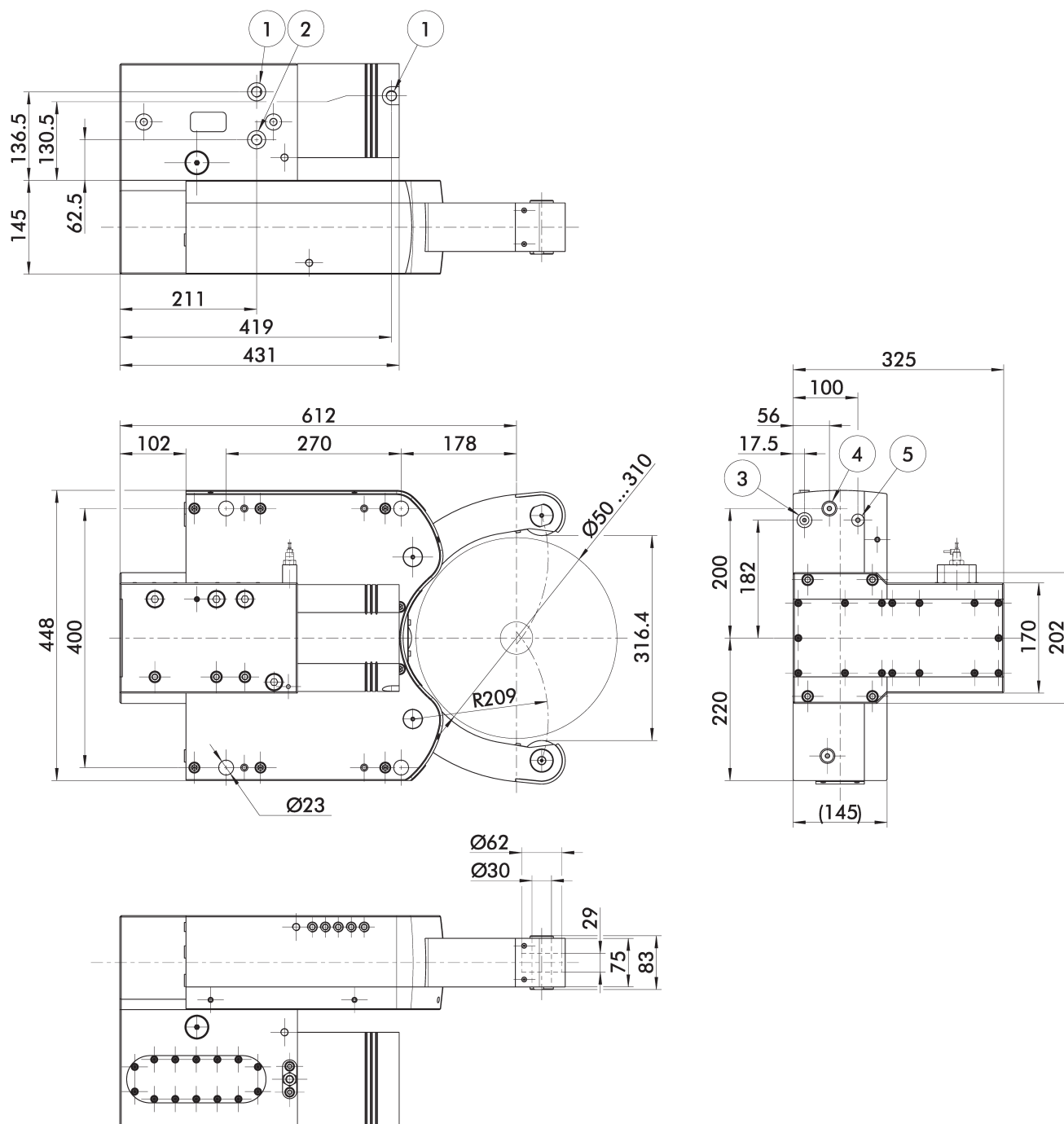
Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Technische wijzigingen voorbehouden.

- ① Hydrauliek A: G3/8
- ② Hydrauliek B: G3/8
- ③ Centrale smering C: G1/8
- ④ Spoelen D: G1/4
- ⑤ Ontluchting E: G1/4

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Centrale smering	cilindervormig	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Centrale smering	bolvormig	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Handmatige smering	cilindervormig	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Handmatige smering	bolvormig	50 - 310	15	236

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

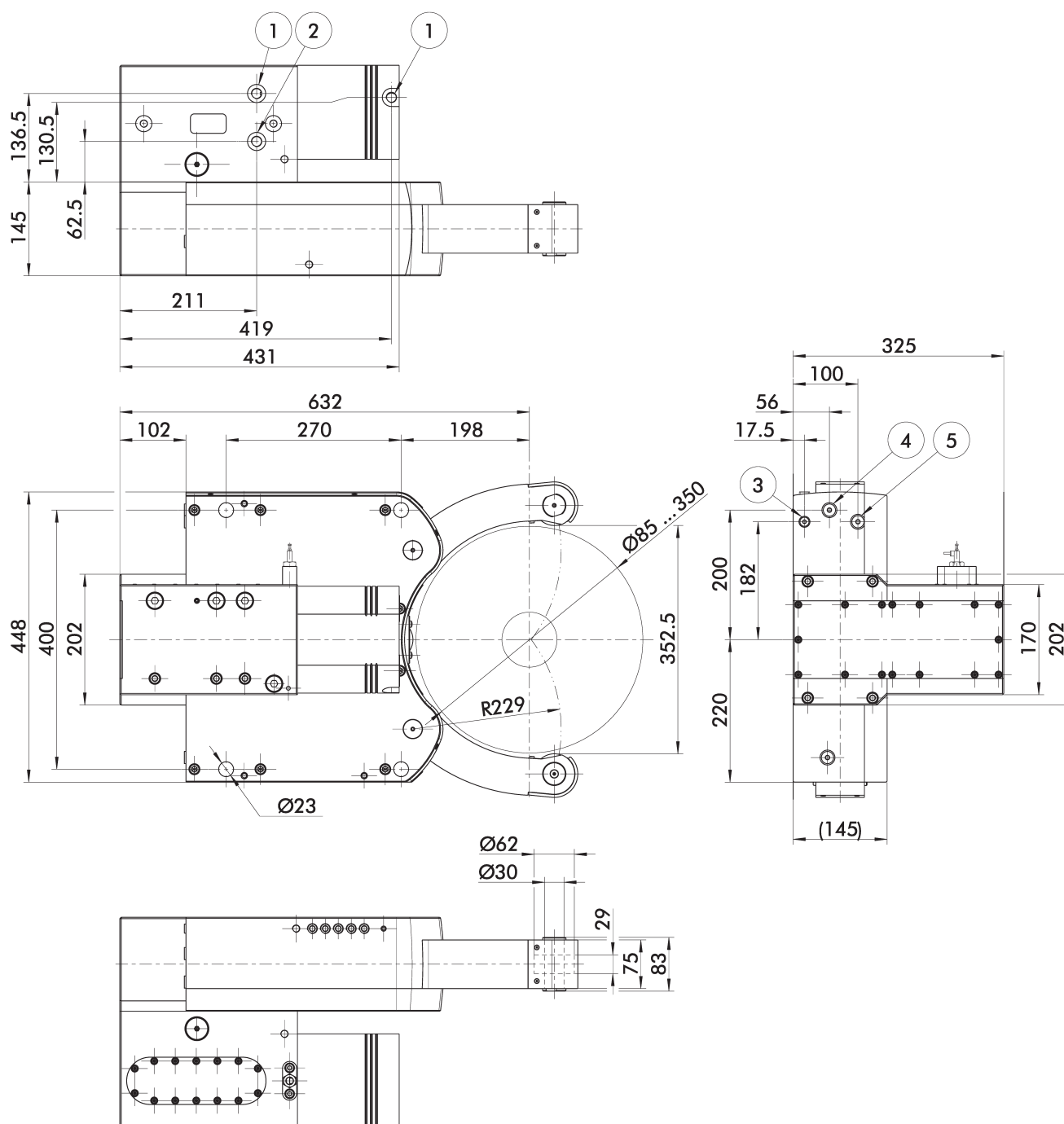
Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Technische wijzigingen voorbehouden.

- ① Hydrauliek A: G3/8
- ② Hydrauliek B: G3/8
- ③ Centrale smering C: G1/8
- ④ Spoelen D: G1/4
- ⑤ Ontluchting E: G1/4

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Centrale smering	cilindervormig	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Centrale smering	bolvormig	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Handmatige smering	cilindervormig	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Handmatige smering	bolvormig	90 - 350	15	170

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

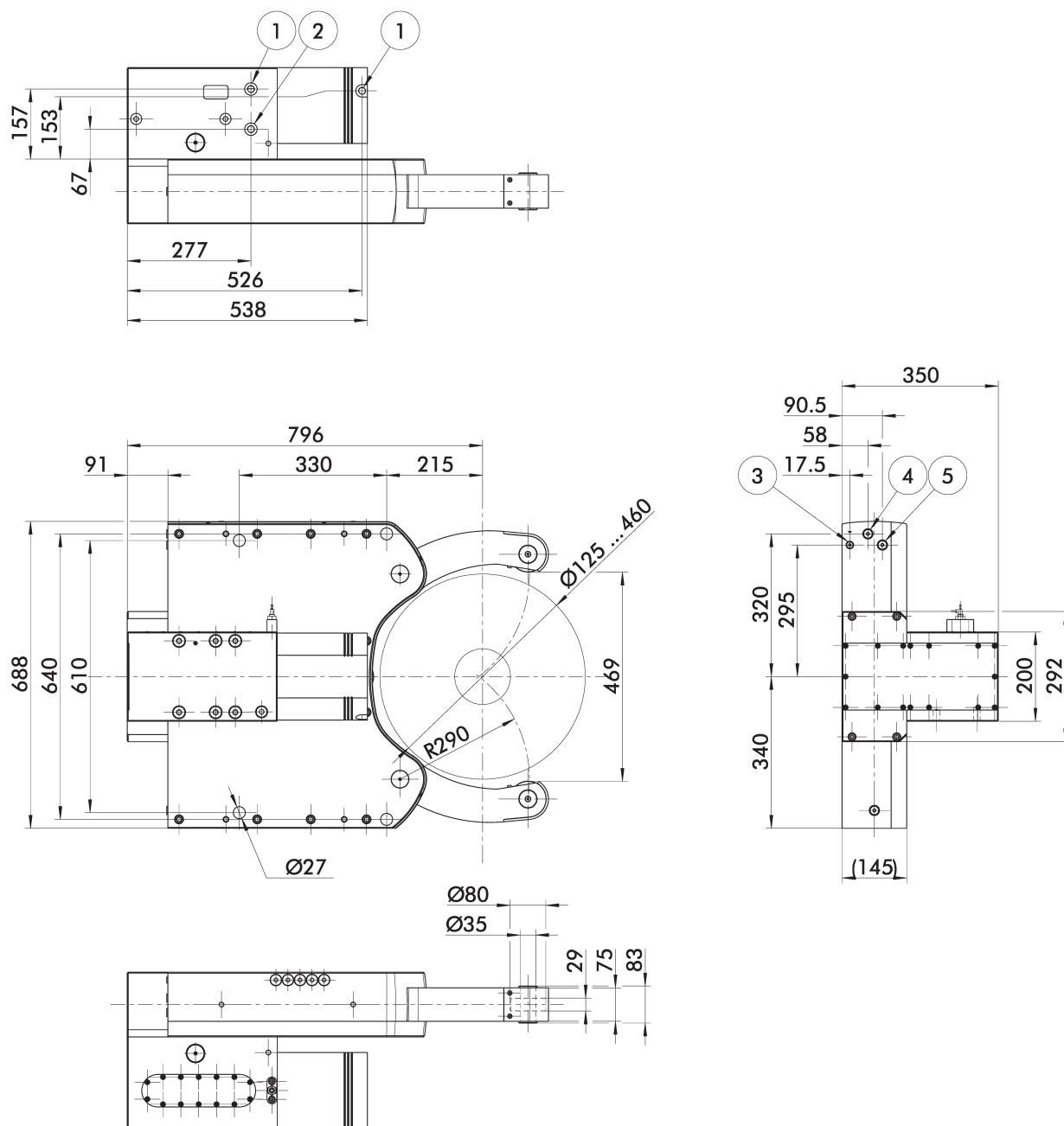
Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Technische wijzigingen voorbehouden.

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| ① Hydrauliek A: G3/8 | ④ Spoelen D: G1/4 |
| ② Hydrauliek B: G3/8 | ⑤ Ontluchting E: G1/4 |
| ③ Centrale smering C: G1/8 | |

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Centrale smering	cilindervormig	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Centrale smering	bolvormig	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Handmatige smering	cilindervormig	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Handmatige smering	bolvormig	125 – 460	30	434

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL-S plus 600	8 – 70	< 0.06	< 0.01	400

Accessoires

Slagmeetsysteem

Continue monitoring van de positie en gedeeltelijke opening van de hendel-armen zijn mogelijk.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Fijnafstelling rol

Met de excentrische rolpenen op de armen van de vaste steunen kan het center snel fijn worden afgesteld.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Cilindervormige rollen

Afgedichte rollen voor stationair gebruik op de vaste steunen. Speciale rollen en gecoate rollen zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Bolvormige rollen

Afgedichte rollen voor stationair gebruik op de bewegende (geleidende) steunen. Speciale rollen en gecoate rollen zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Smering

LINOMAX plus

Hoogwaardig vet als standaard voor het regelmatig smeren van SCHUNK hand- en krachtbediende klauwplaten en lunettes.



Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	LINOMAX plus cartridge	1342585
Doos	LINOMAX plus blik	1342586
Emmer	LINOMAX plus emmer	1342587

Vetspuit

Hulpgereedschap voor de smering van alle soorten SCHUNK-producten. De vetspuit kan worden gebruikt voor patronen van alle soorten vet van SCHUNK.



Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	Vetspuit	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com