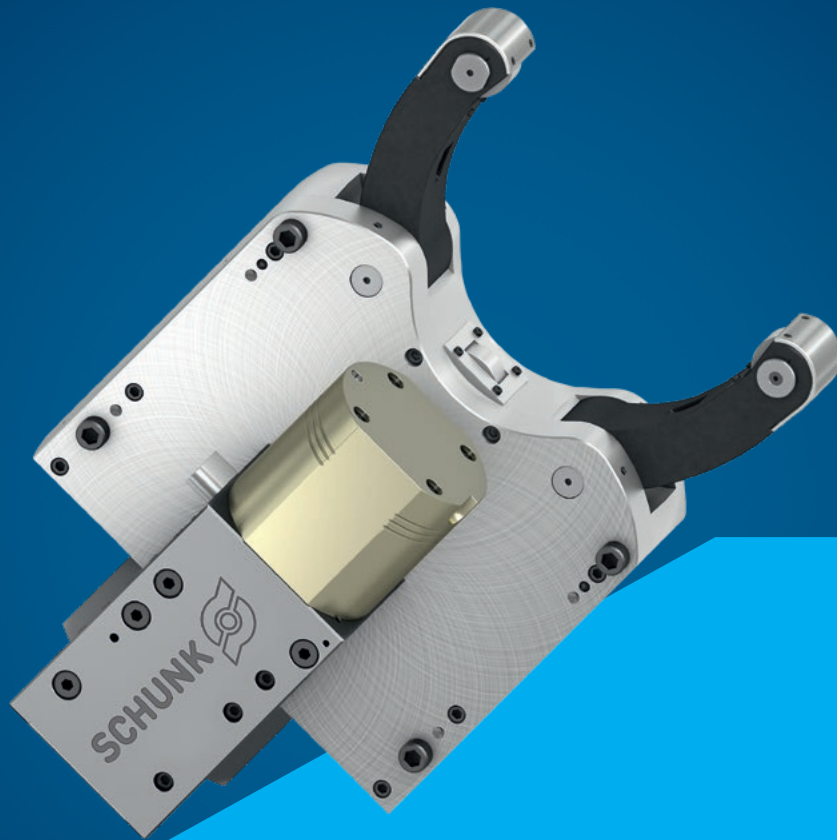




ZENTRICO THL-S plus

Samostrediace lunety s valcom na bočnej strane

Samostrediacie lunety s vysokými upínacími silami pre stiesnené montážne priestory

Luneta THL-S plus s bočným valcom je navrhnutá pre mimoriadne stiesnené montážne priestory. Skracuje sa tým celková dĺžka lunety. V závislosti od inštalačných rozmerov preto možno použiť aj väčšiu lunetu s primerane väčším upínacím rozsahom. Luneta vďaka optimalizovanej pákovej kinematike, centrálnemu a manuálnemu mazaniu dosahuje maximálne upínacie sily na každom valčeku, ako aj trvalo vynikajúce presnosti centrovania a opakovania.

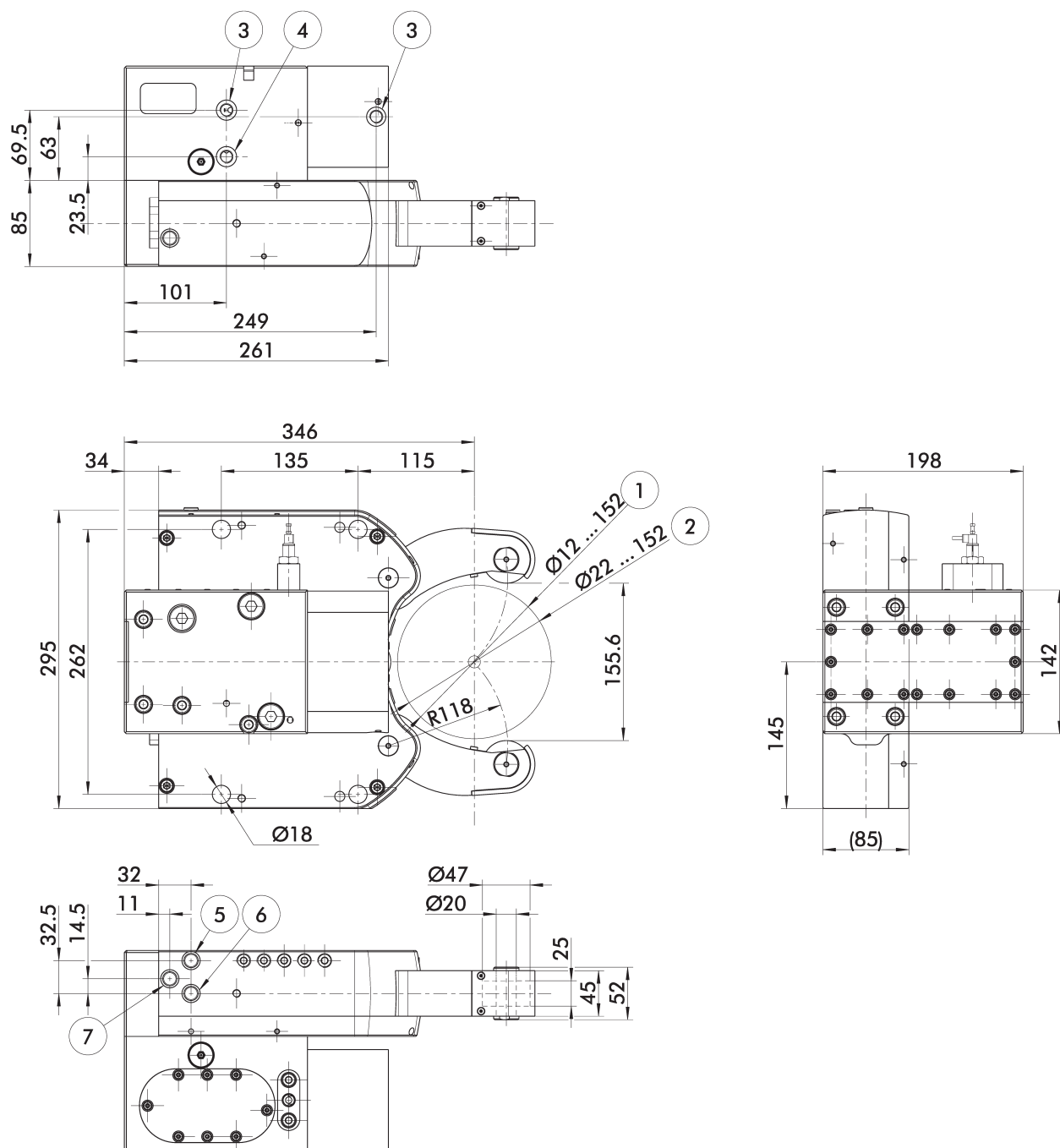


Výhody – Vaše benefity

- + Precízne pákové lunety na splnenie najvyšších požiadaviek na kvalitu**
Umožňuje vynikajúce výsledky obrábania
- + Mimoriadne presná páková kinematika**
Vysoká presnosť centrovania a opakovateľná presnosť
- + Sériové utesnenie proti prenikaniu triesok a prípojka na preplachovanie vzduchom ako štandardná súčasť výbavy**
Zaručujú vyššiu procesnú bezpečnosť a predĺžené intervaly údržby
- + Premývanie valčiek v rámci štandardnej výbavy**
Na predchádzanie znečisteniu a usadzovaniu triesok
- + Optimalizovaný systém mazania vďaka centrálnemu mazaniu**
Jednoduchá dodávka a dlhá životnosť
- + Hydraulické pripojenie v zadnej časti a na bočnej strane valca**
Jednoduchá inštalácia na takmer každý stroj
- + Integrovaný poistný ventil a kontrola koncovej polohy**
Maximálna prevádzková bezpečnosť
- + Na želanie dostupné monitorovanie polohy piesta**
Kratšie doby cyklov a ochrana pred kolíziami
- + Kompatibilné so všetkými bežne dostupnými lunetami**
Jednoduchá výmena lunety bez použitia prídavných špeciálnych dielov
- + Funkčné diely sú zo všetkých strán kalené a brúsené**
Zaisťuje dlhú prevádzkovú životnosť

Technické údaje

Opis	Upínací rozsah [mm]	Prevádzkový tlak [bar]	Max. upínacia sila [kN]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Technické zmeny vyhradené.

- ① Upínací rozsah bez ochrany před třískami
- ② Upínací rozsah s ochranou před třískami
- ③ Hydraulika A: G1/4
- ④ Hydraulika B: G1/4
- ⑤ Centrálné mazanie C: G1/8
- ⑥ Preplachovanie D: G1/8
- ⑦ Preplachovanie vzduchom E: G1/8

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Centrálné mazanie	cyklindrické	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Centrálné mazanie	sférické	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Manuálne mazanie	cyklindrické	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Manuálne mazanie	sférické	12 - 152	10	50

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

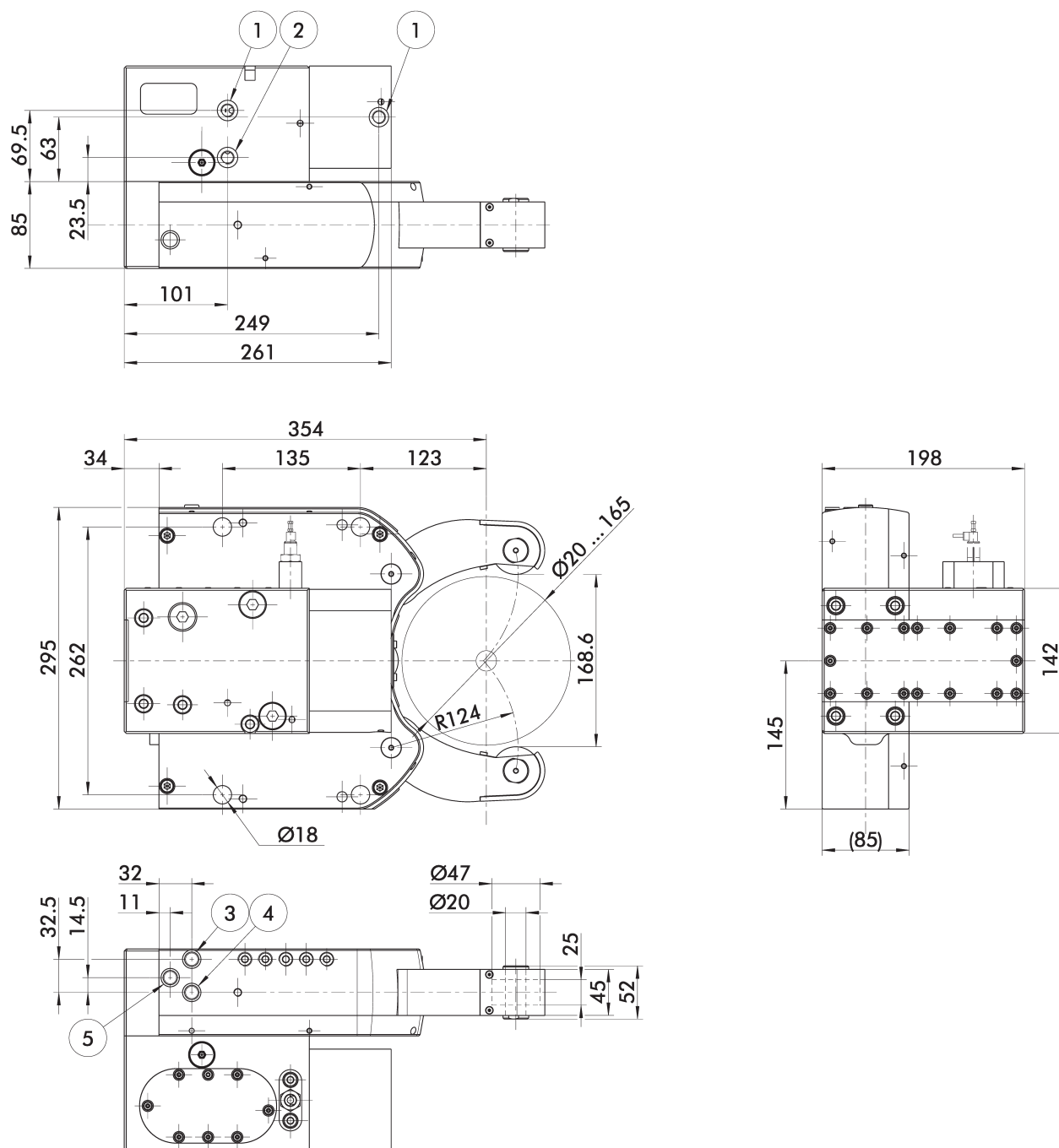
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technické zmeny vyhradené.

- ① Hydraulika A: G1/4
- ② Hydraulika B: G1/4
- ③ Centrálné mazanie C: G1/8
- ④ Preplachovanie D: G1/8
- ⑤ Preplachovanie vzduchom E: G1/8

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Centrálné mazanie	cyklindrické	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Centrálné mazanie	sférické	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Manuálne mazanie	cyklindrické	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Manuálne mazanie	sférické	20 - 165	10	48

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

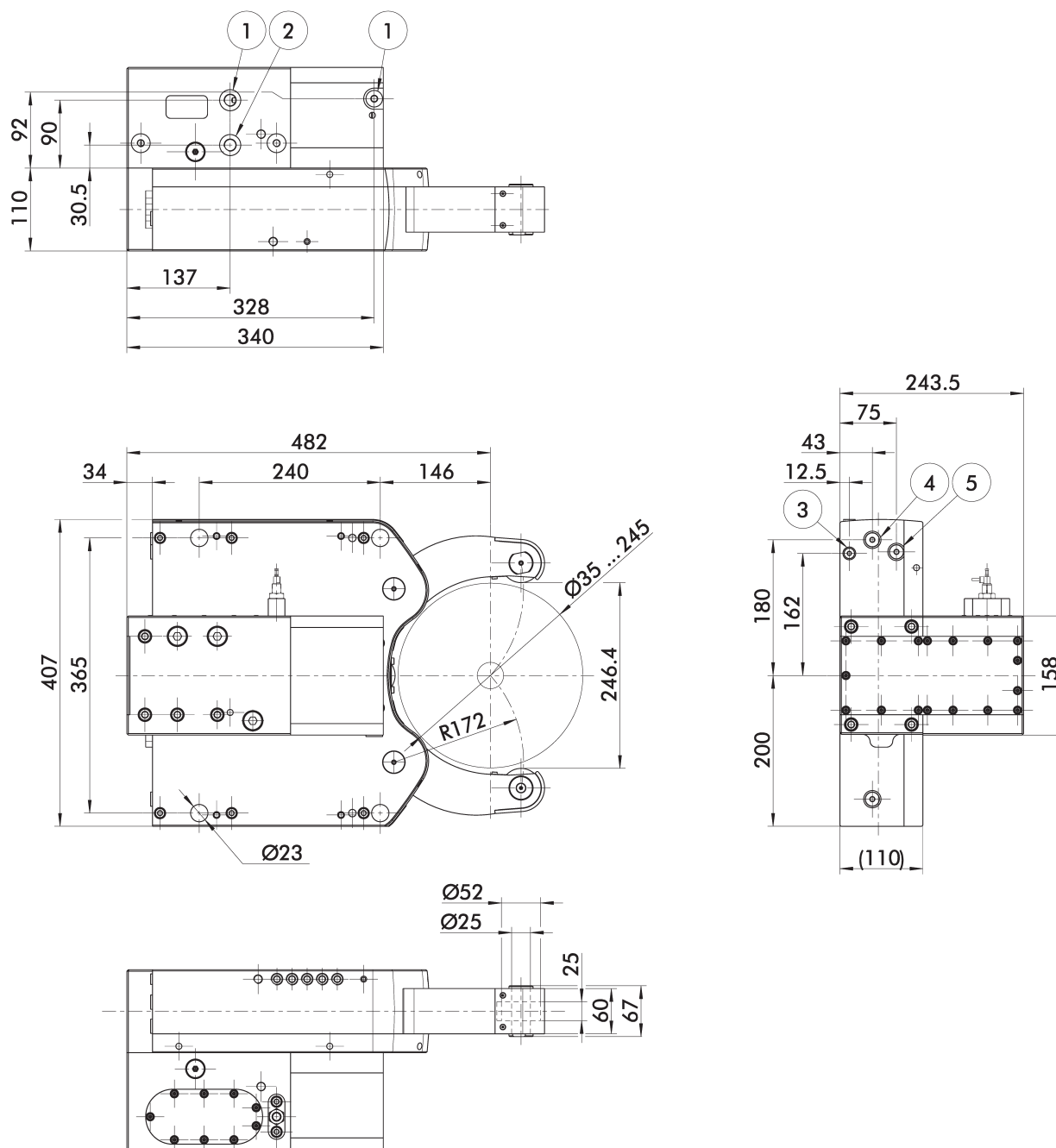
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Technické zmeny vyhradené.

- ① Hydraulika A: G3/8
- ② Hydraulika B: G3/8
- ③ Centrálné mazanie C: G1/8
- ④ Preplachovanie D: G1/4
- ⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Centrálné mazanie	cyklindrické	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Centrálné mazanie	sférické	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Manuálne mazanie	cyklindrické	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Manuálne mazanie	sférické	35 - 245	15	110

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

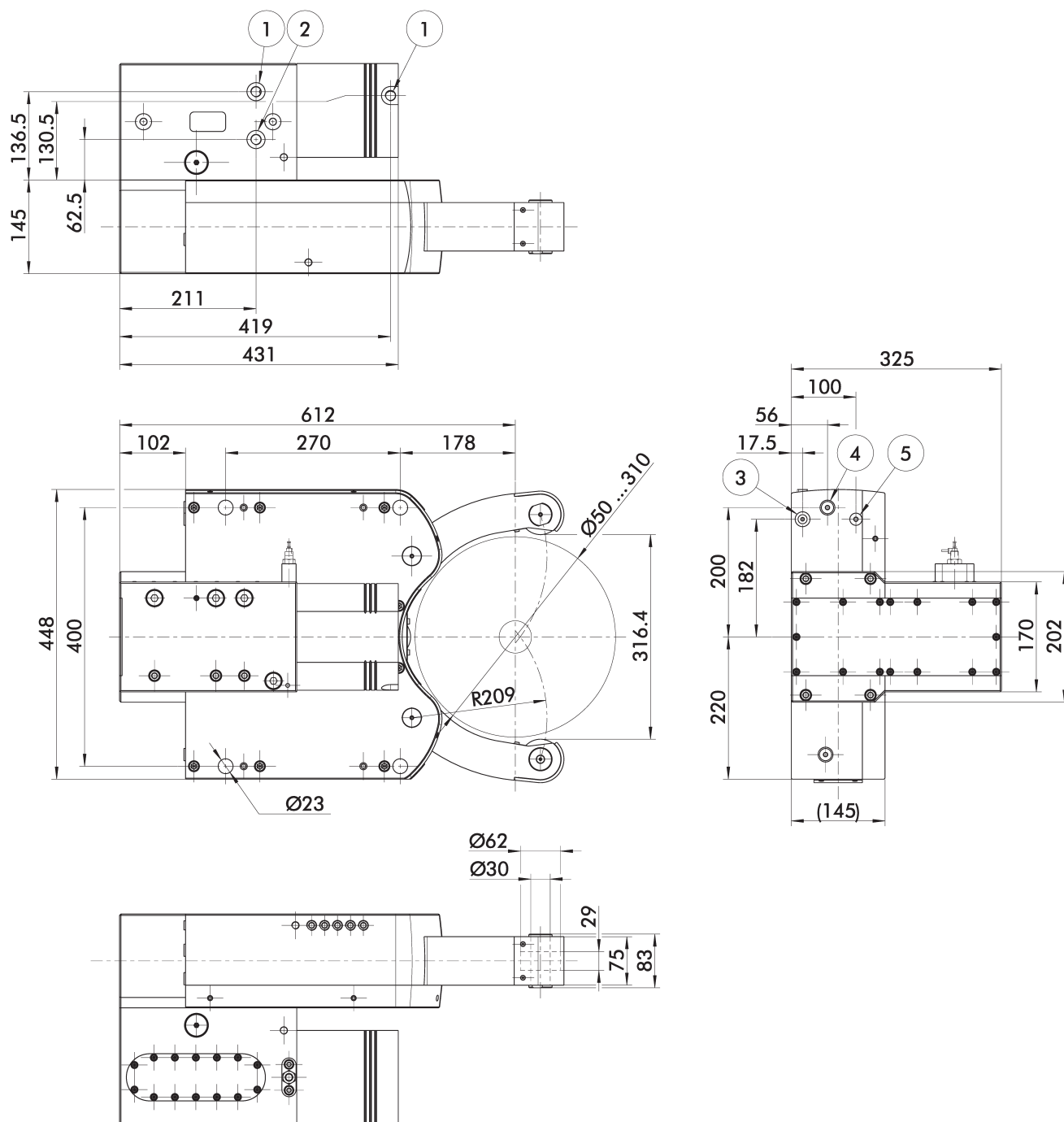
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ① Hydraulika A: G3/8 | ④ Preplachovanie D: G1/4 |
| ② Hydraulika B: G3/8 | ⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4 |
| ③ Centrálne mazanie C: G1/8 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Centrálné mazanie	cyklindrické	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Centrálné mazanie	sférické	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Manuálne mazanie	cyklindrické	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Manuálne mazanie	sférické	50 – 310	15	236

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

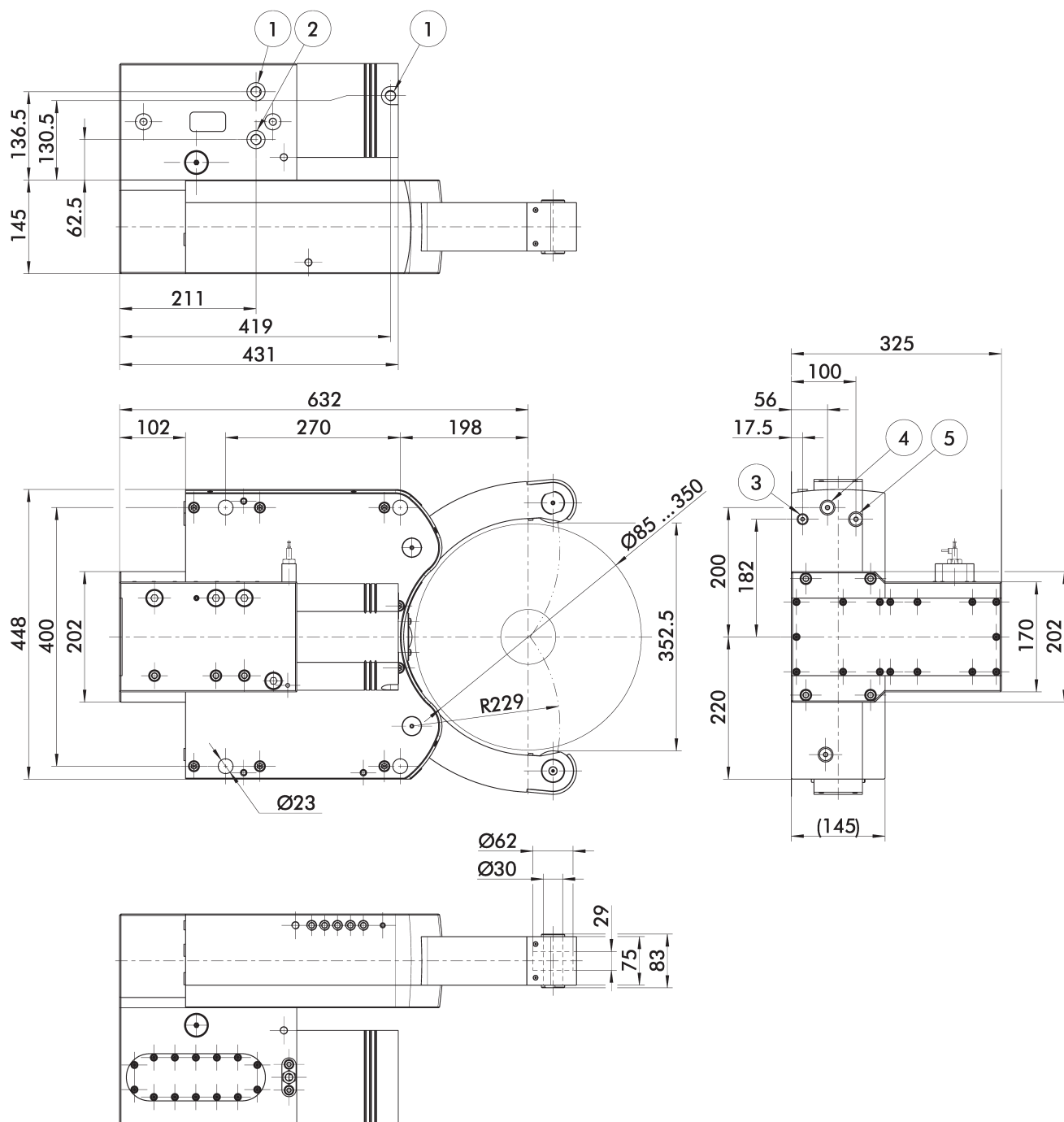
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 500	8 – 60	< 0.06	< 0.01	565



Technické zmeny vyhradené.

① Hydraulika A: G3/8

② Hydraulika B: G3/8

③ Centrálné mazanie C: G1/8

④ Preplachovanie D: G1/4

⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Centrálné mazanie	cyklindrické	90 – 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Centrálné mazanie	sférické	90 – 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Manuálne mazanie	cyklindrické	90 – 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Manuálne mazanie	sférické	90 – 350	15	170

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

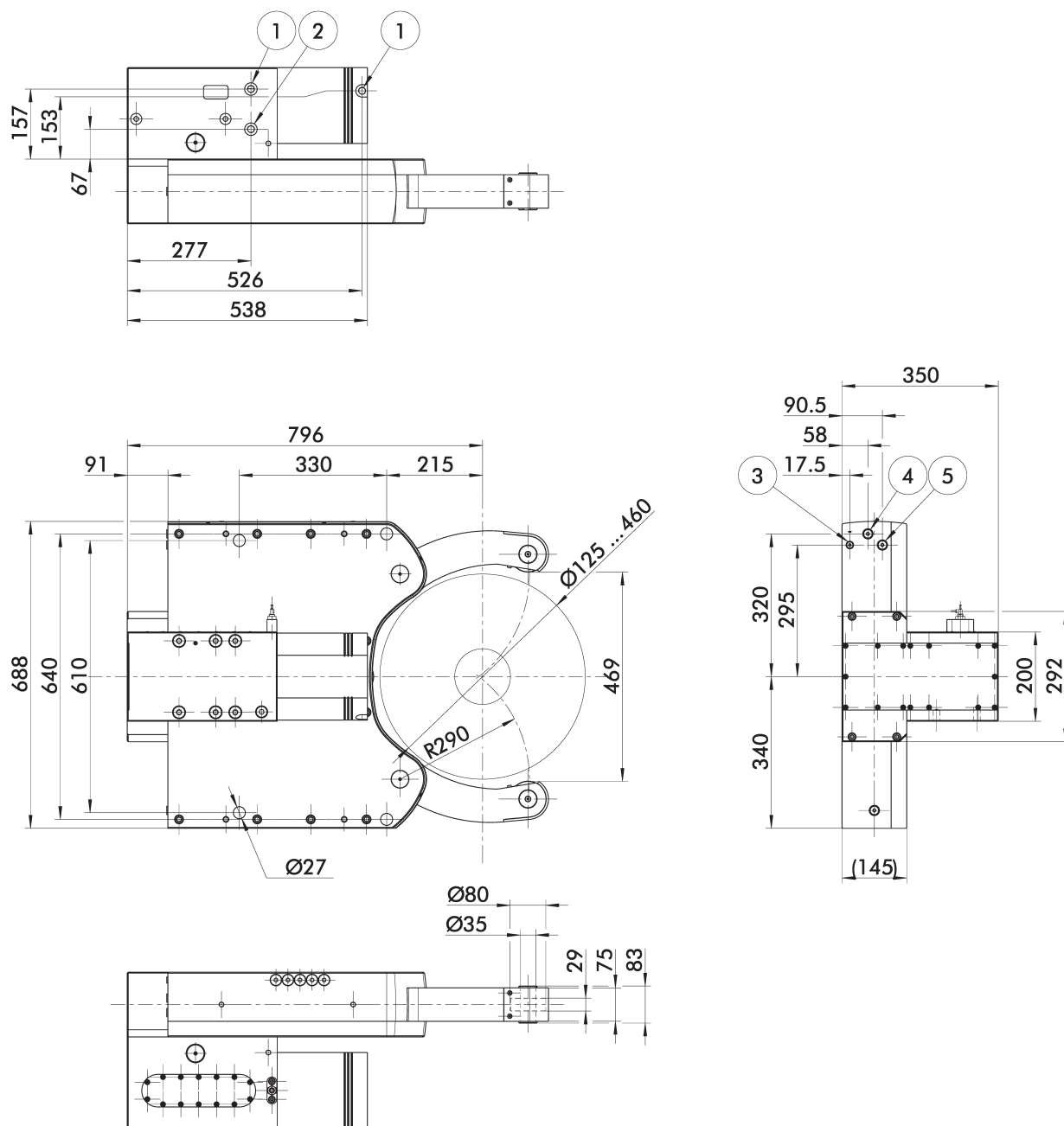
Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 510	8 – 80	< 0.06	< 0.01	565



Technické zmeny vyhradené.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ① Hydraulika A: G3/8 | ④ Preplachovanie D: G1/4 |
| ② Hydraulika B: G3/8 | ⑤ Tesniaci vzduch E: G1/4 |
| ③ Centrálne mazanie C: G1/8 | |

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Typ mazania	Valčeky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínacia sila/valček [kN]	Hmotnosť [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Centrálné mazanie	cyklindrické	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Centrálné mazanie	sférické	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Manuálne mazanie	cyklindrické	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Manuálne mazanie	sférické	125 – 460	30	434

Rozsah dodávky

Luneta, upevňovacie skrutky, skrutky s okom a návod na prevádzku; bez koncového spínača na monitorovanie zdvíhu

Poznámky

Maximálny počet otáčok obrobku

Maximálny počet otáčok obrobku vzhľadom na lunetu závisí od povolenej obvodovej rýchlosti valčkov lunety.

Rezná rýchlosť na upínacom priemere je rovnaká ako obvodová rýchlosť valčkov.

Používanie cyklindrických valčkov

Cyklindrické valčeky sa používajú hlavne v stacionárnych lunetách, resp. aplikáciách.

Používanie sférických valčkov

Sférické valčeky sa používajú hlavne v lunetách s dobehom, resp. predstihom.

Preplachovanie valčkov

Ako médium na oplachovanie valčkov možno použiť chladiace mazivo alebo stlačený vzduch.

Ďalšie technické údaje

Opis	Prevádzkový tlak [bar]	Presnosť centrovania [mm]	Presnosť opakovania [mm]	Max. obvodová rýchlosť [m/min]
THL-S plus 600	8 – 70	< 0.06	< 0.01	400

Príslušenstvo

Systém na meranie zdvíhu

Umožňuje neustále monitorovanie polohy a čiastočné otvorenie ramien páky.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Jemné nastavenie valčiek

Umožňuje rýchle jemné nastavenie centrovacieho stredu prostredníctvom excentrických valcových čapov na ramenách lunety.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Cylindrické valčeky

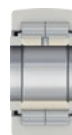
Utesnené valce pre použitie na stacionárnych lunetách. Špeciálne valce a valce s povrchovou úpravou sú k dispozícii na vyžiadanie.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Sférické valčeky

Utesnené valce pre použitie na dobehových (predstihových) lunetách. Špeciálne valce a valce s povrchovou úpravou sú k dispozícii na vyžiadanie.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Mazací tuk

LINOMAX plus

Vysoko výkonné mazivo ako štandard pre pravidelné premazávanie manuálnych a silových skľučovadiel, ako aj luniet od spoločnosti SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Kartuša LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Vedro	Sud LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomôcka na mazanie všetkých druhov produktov SCHUNK. V kombinácii s mazacím lisom možno používať kartuše všetkých typov mazív používaných spoločnosťou SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com