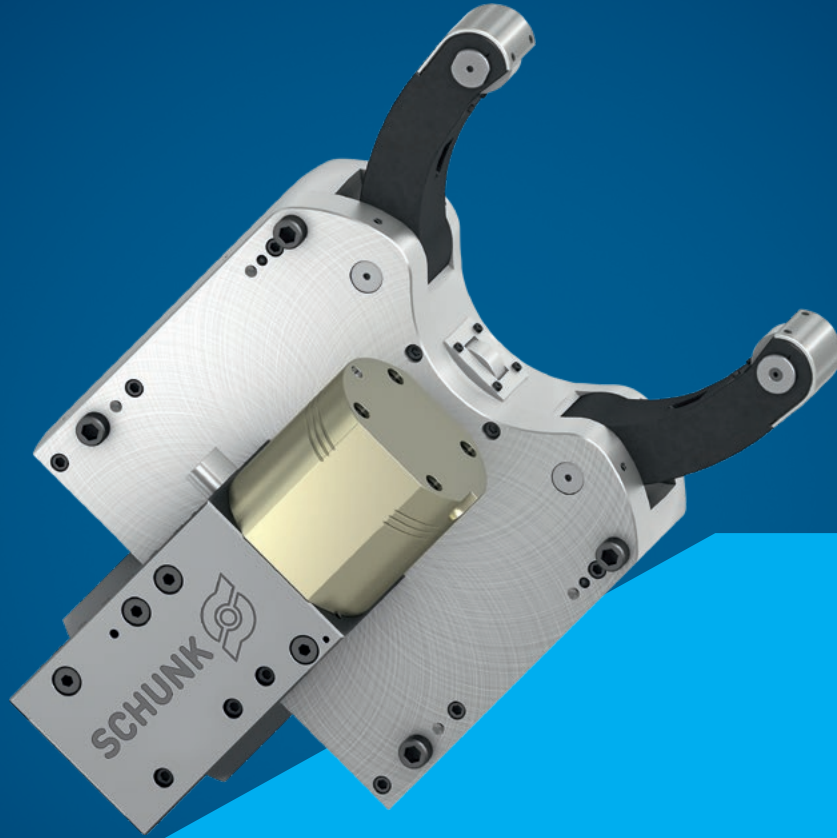




ZENTRICO THL-S plus

Samostředící lunety s bočním válcem

Samostředící lunety s vysokými upínacími silami pro stísněné instalační prostory

Luneta THL-S plus s bočním válcem je určena pro obzvláště omezené instalační prostory. Tím se zkracuje celková délka lunety. V závislosti na rozměrech instalace je také možné použít větší lunetu s odpovídajícím větším upínacím rozsahem. Díky optimalizované kinematice páky, centrálnímu a ručnímu mazání dosahuje luneta maximální upínací síly pro každý váleček, stejně jako konzistentního vynikajícího středění a opakovatelné přesnosti.

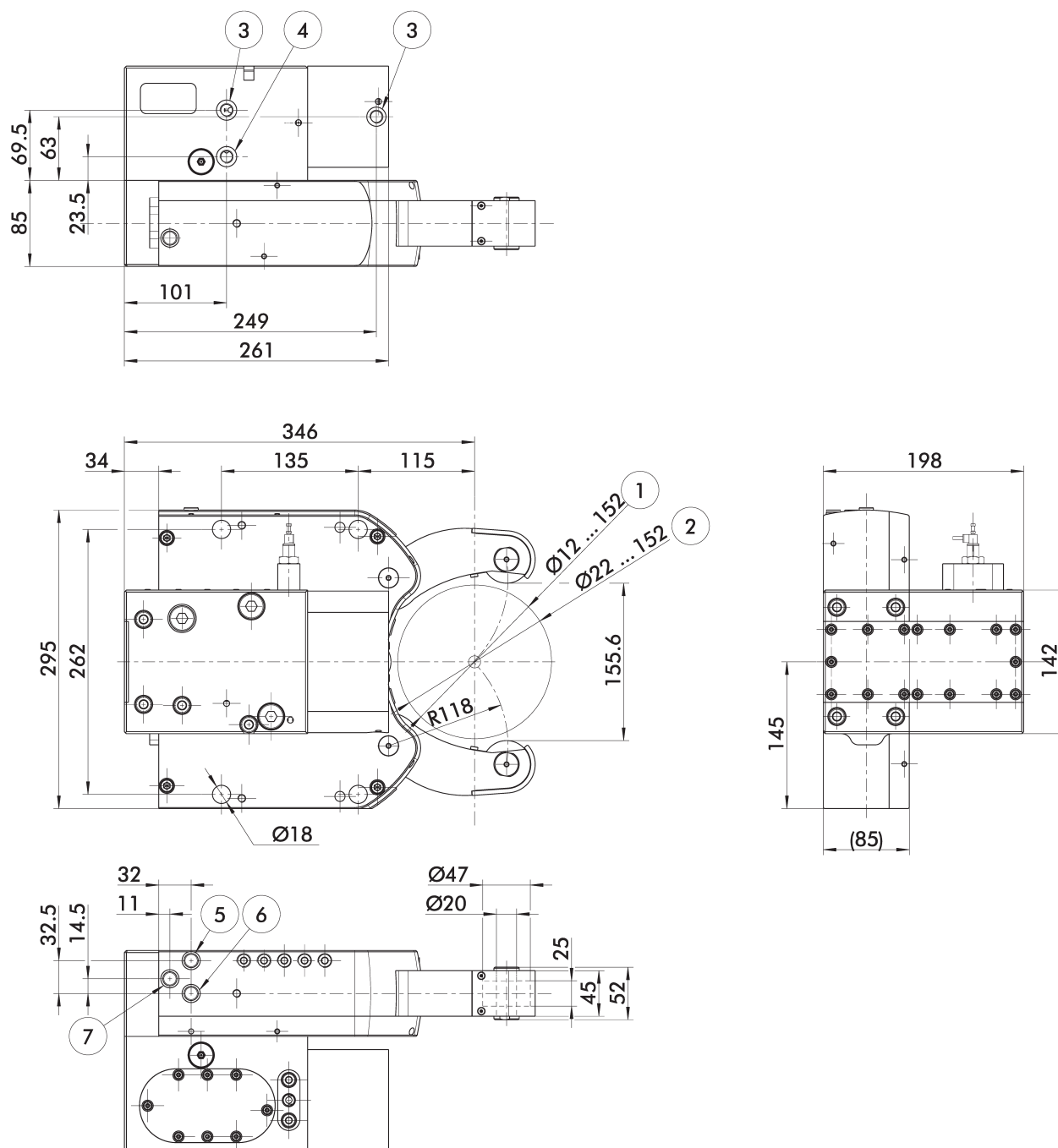


Výhody – Přínos pro Vás

- + Přesné silové sklíčidlo s pákami pro nej přísnější nároky na kvalitu**
Umožňuje vynikající výsledky obrábění
- + Vysoce přesná kinematika páky**
Vysoká středící přesnost a opakovatelnost
- + Sériově utěsněné proti třískám a připojení profukování vzduchem jako standard**
Zajistit vyšší spolehlivost procesu a rozšířené intervaly údržby
- + Oplachování válečků jako standard**
Pro zamezení kontaminace a usazování třísek
- + Optimalizovaný mazací systém díky centrálnímu mazání**
Snadné napájení a dlouhá životnost
- + Hydraulické připojení na zadní a boční straně válce**
Snadné připojení k téměř jakémukoliv stroji
- + Integrovaný pojistný ventil a řízení koncové polohy**
Maximální provozní bezpečnost
- + Sledování polohy pístu je volitelně k dispozici**
Kratší doby cyklu a ochrana proti kolizi
- + Kompatibilní se všemi běžně dostupnými lunetami**
Snadná výměna lunet bez dalších speciálních dílů
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**
Zajišťuje dlouhou životnost

Technické údaje

Popis	Upínací rozsah [mm]	Provozní tlak [bar]	Max. upínací síla [kN]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Předmět technických změn.

- | | |
|--|----------------------------|
| ① Upínací rozsah bez ochrany proti třískám | ⑤ Centrální mazání C: G1/8 |
| ② Upínací rozsah s ochranou proti třískám | ⑥ Proplachování D: G1/8 |
| ③ Hydraulika A: G1/4 | ⑦ Profukování E: G1/8 |
| ④ Hydraulika B: G1/4 | |

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínací síla/váleček [kN]	Vlastní hmotnost [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Centrální mazání	válcové	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Centrální mazání	kulovité	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Ruční mazání	válcové	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Ruční mazání	kulovité	12 - 152	10	50

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.

Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

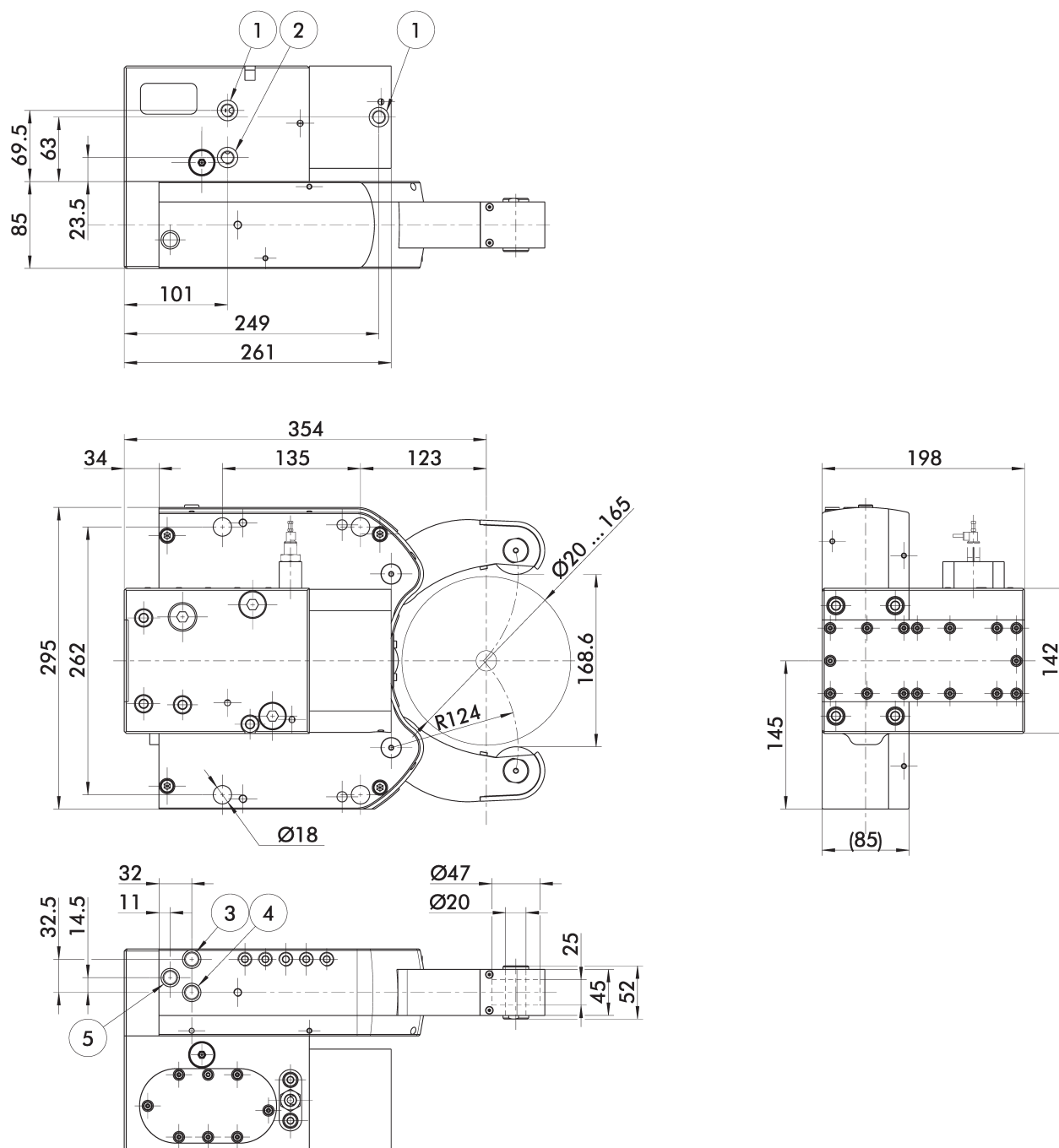
Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Předmět technických změn.

- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| ① Hydraulika A: G1/4 | ④ Proplachování D: G1/8 |
| ② Hydraulika B: G1/4 | ⑤ Profukování E: G1/8 |
| ③ Centrální mazání C: G1/8 | |

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah	Max. upínací síla/váleček	Vlastní hmotnost
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Centrální mazání	válcové	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Centrální mazání	kulovité	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Ruční mazání	válcové	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Ruční mazání	kulovité	20 - 165	10	48

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.

Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

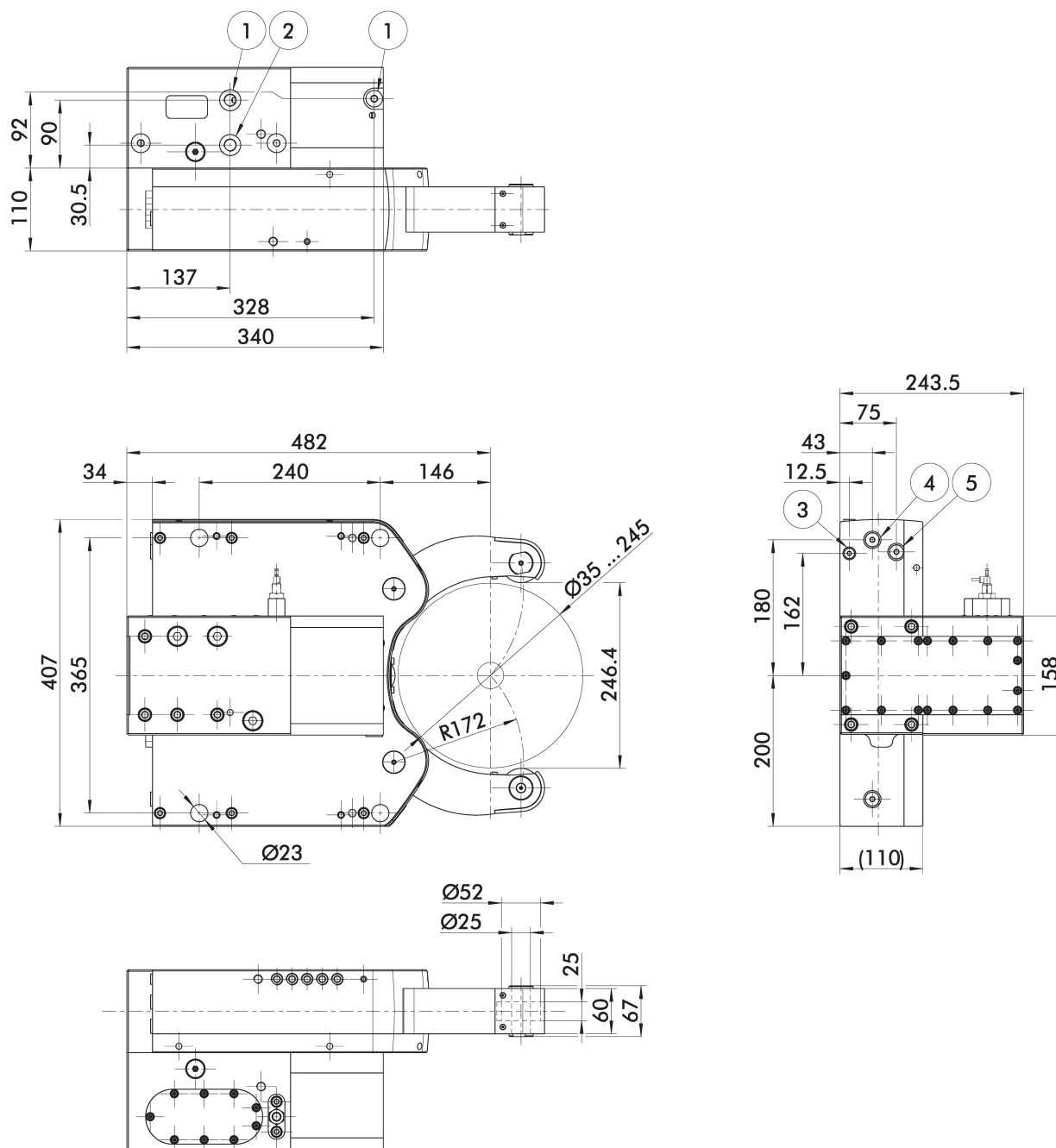
Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Předmět technických změn.

- ① Hydraulika A: G3/8
- ② Hydraulika B: G3/8
- ③ Centrální mazání C: G1/8
- ④ Proplach D: G1/4
- ⑤ Profukování E: G1/4

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah	Max. upínací síla/váleček	Vlastní hmotnost
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Centrální mazání	válcové	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Centrální mazání	kulovité	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Ruční mazání	válcové	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Ruční mazání	kulovité	35 - 245	15	110

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.

Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

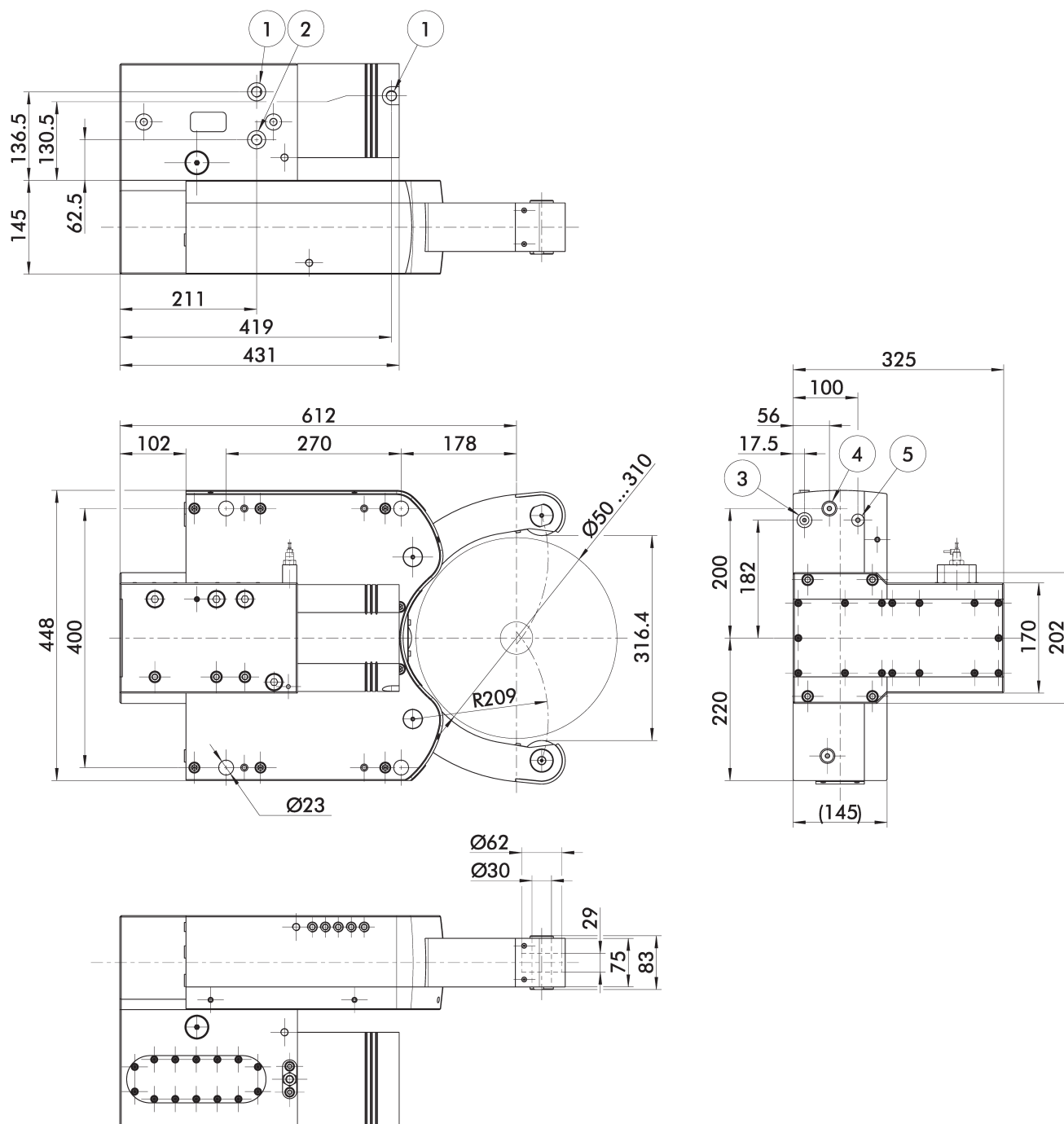
Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Předmět technických změn.

- ① Hydraulika A: G3/8
- ② Hydraulika B: G3/8
- ③ Centrální mazání C: G1/8
- ④ Proplach D: G1/4
- ⑤ Profukování E: G1/4

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah [mm]	Max. upínací síla/váleček [kN]	Vlastní hmotnost [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Centrální mazání	válcové	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Centrální mazání	kulovité	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Ruční mazání	válcové	50 – 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Ruční mazání	kulovité	50 – 310	15	236

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.
Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

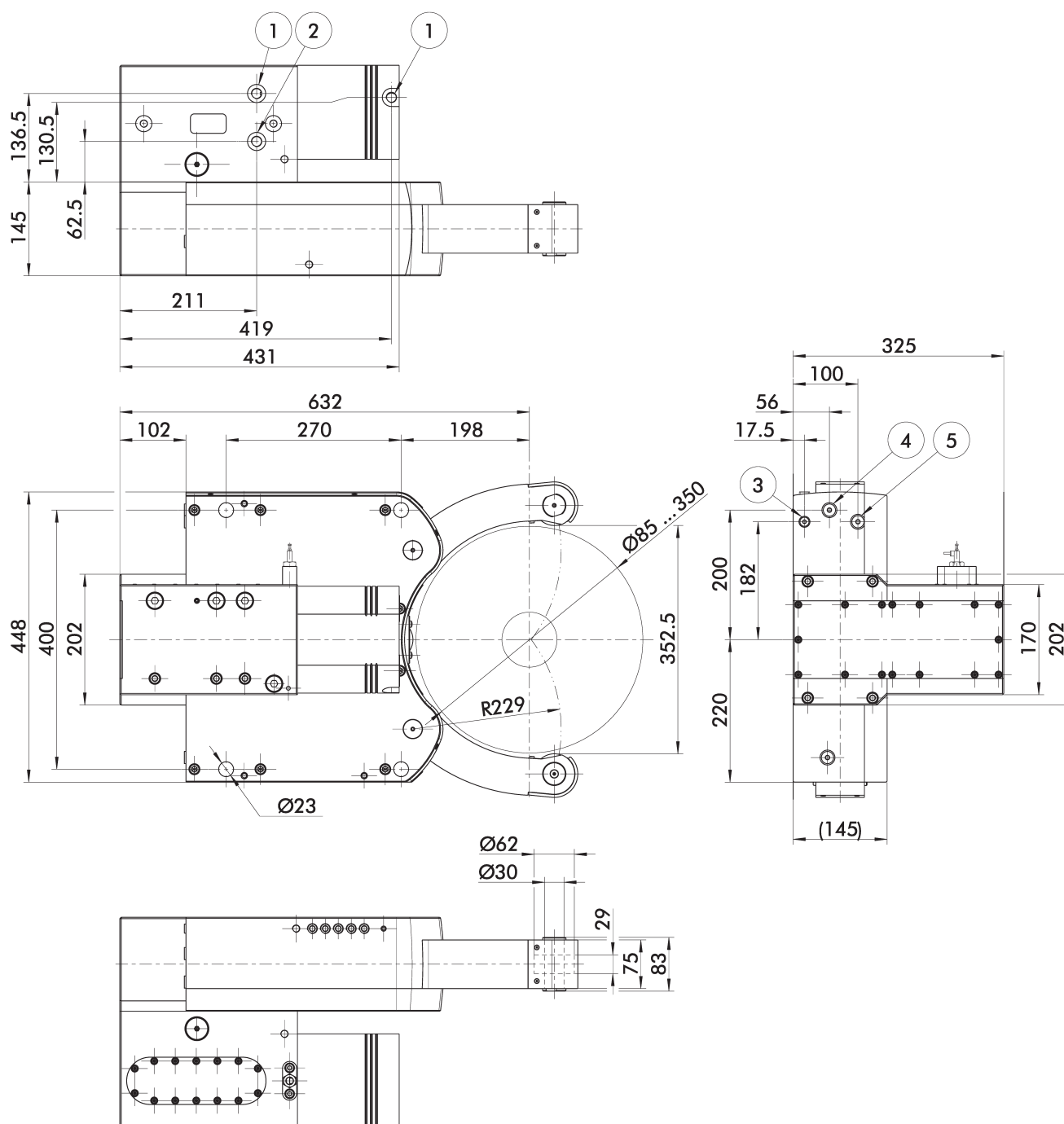
Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 500	8 – 60	< 0.06	< 0.01	565



Předmět technických změn.

- ① Hydraulika A: G3/8
- ② Hydraulika B: G3/8
- ③ Centrální mazání C: G1/8
- ④ Proplach D: G1/4
- ⑤ Profukování E: G1/4

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah	Max. upínací síla/váleček	Vlastní hmotnost
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Centrální mazání	válcové	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Centrální mazání	kulovité	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Ruční mazání	válcové	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Ruční mazání	kulovité	90 - 350	15	170

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.

Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

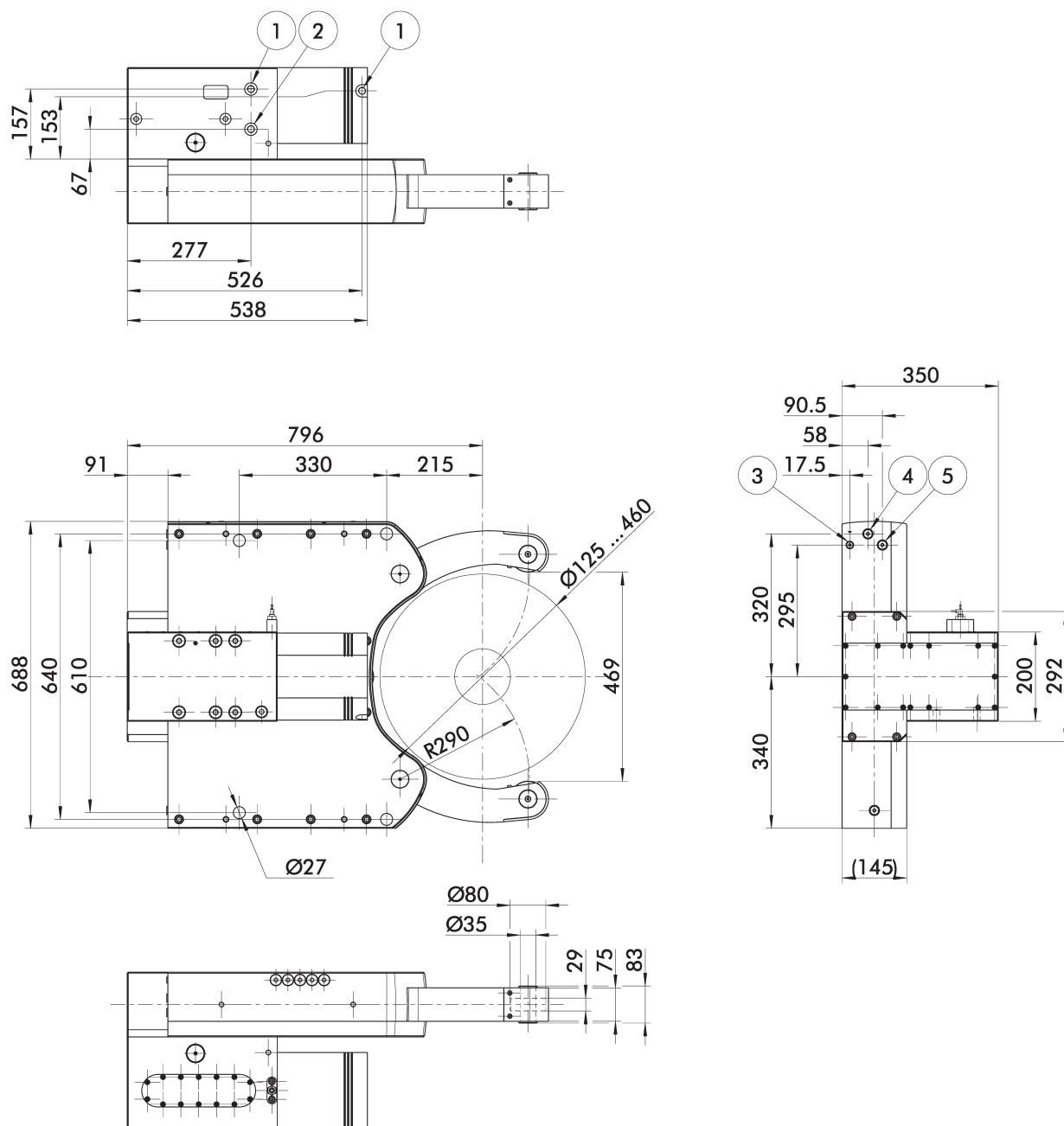
Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Předmět technických změn.

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| ① Hydraulika A: G3/8 | ④ Proplach D: G1/4 |
| ② Hydraulika B: G3/8 | ⑤ Profukování E: G1/4 |
| ③ Centrální mazání C: G1/8 | |

Technické údaje

Popis	ID	Typ mazání	Válečky	Upínací rozsah	Max. upínací síla/váleček	Vlastní hmotnost
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Centrální mazání	válcové	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Centrální mazání	kulovité	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Ruční mazání	válcové	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Ruční mazání	kulovité	125 – 460	30	434

Rozsah dodávky

Luneta, montážní šrouby, šrouby s okem a návod k použití; bez snímače pro monitorování zdvihu

Poznámky

Maximální otáčky obrobku

Maximální otáčky obrobku ve vztahu k lunetě závisí na přípustné obvodové rychlosti válečků lunet.

Řezná rychlost na upínacím průměru je stejná jako obvodová rychlost válečků.

Použití cylindrických válečků

Cylindrické válečky se používají hlavně ve stacionárních lunetách nebo aplikacích.

Použití sférických válečků

Sférické válečky se používají hlavně v doběhových nebo vodících lunetách.

Oplachování válečků

Jako médium pro oplachování válečků lze použít chladicí kapalinu nebo stlačený vzduch.

Další technické údaje

Popis	Provozní tlak [bar]	Přesnost vystředění [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Max. obvodová rychlost [m/min]
THL-S plus 600	8 – 70	< 0.06	< 0.01	400

Příslušenství

Systém měření zdvihu

Umožňuje průběžné sledování polohy a částečné otevírání ramen páky.



Vhodné pro	Popis	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Jemné seřízení pomocí válečku

Umožňuje rychlé jemné nastavení středu přes excentrické čepy válečků na ramenech lunety.



Vhodné pro	Popis	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Mazivo

LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklíčidel a lunet značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Náboj LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Kbelík	Kbelík LINOMAX plus	1342587

Cylindrické válečky

Utěsněné válečky pro použití na stacionárních lunetách. Speciální válečky a potažené válečky k dispozici na vyžádání



Vhodné pro	Popis	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Sférické válečky

Utěsněné válečky pro stacionární použití na běžících (vodících) lunetách. Speciální válečky a potažené válečky k dispozici na vyžádání



Vhodné pro	Popis	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com