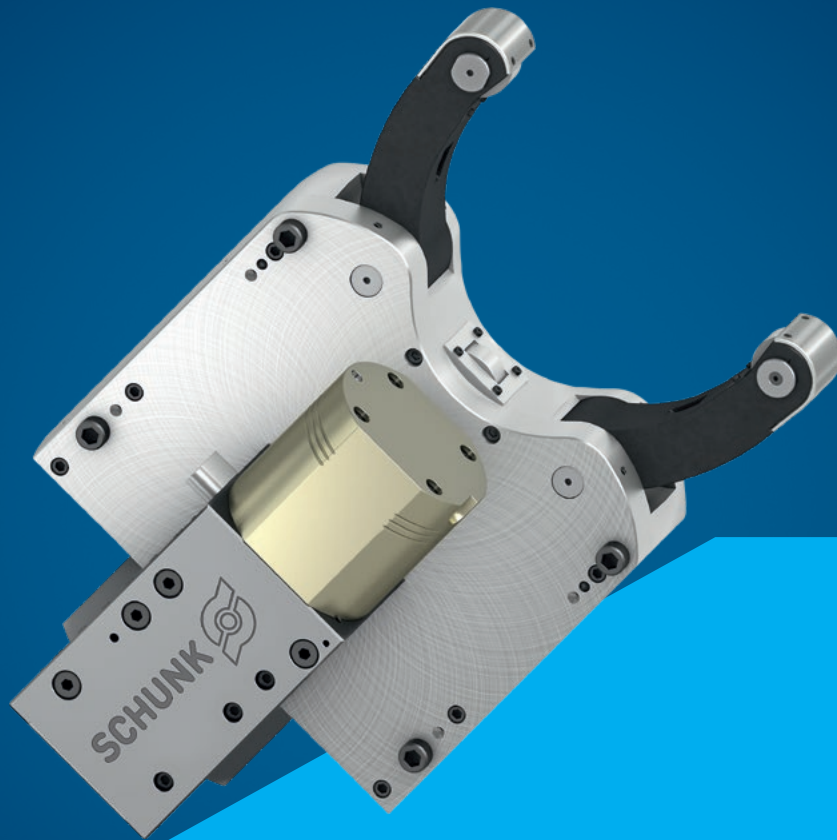




ZENTRICO THL-S plus

Самоцентрирующиеся
люнеты с боковым
цилиндром

Самоцентрирующиеся люнеты с большим зажимным усилием для установки в ограниченных монтажных пространствах

Люнет THL-S plus с боковым цилиндром спроектирован для использования в ограниченном монтажном пространстве. Это позволяет сократить общую длину люнета. В зависимости от размеров установки может быть использован более крупный люнет с соответственно более широким диапазоном зажатия. Благодаря оптимизированной кинематике рычагов, а также централизованной и ручной смазке люнет позволяет создать максимальные усилия зажатия на каждом ролике, а также стабильной безупречной центровки и точности позиционирования.

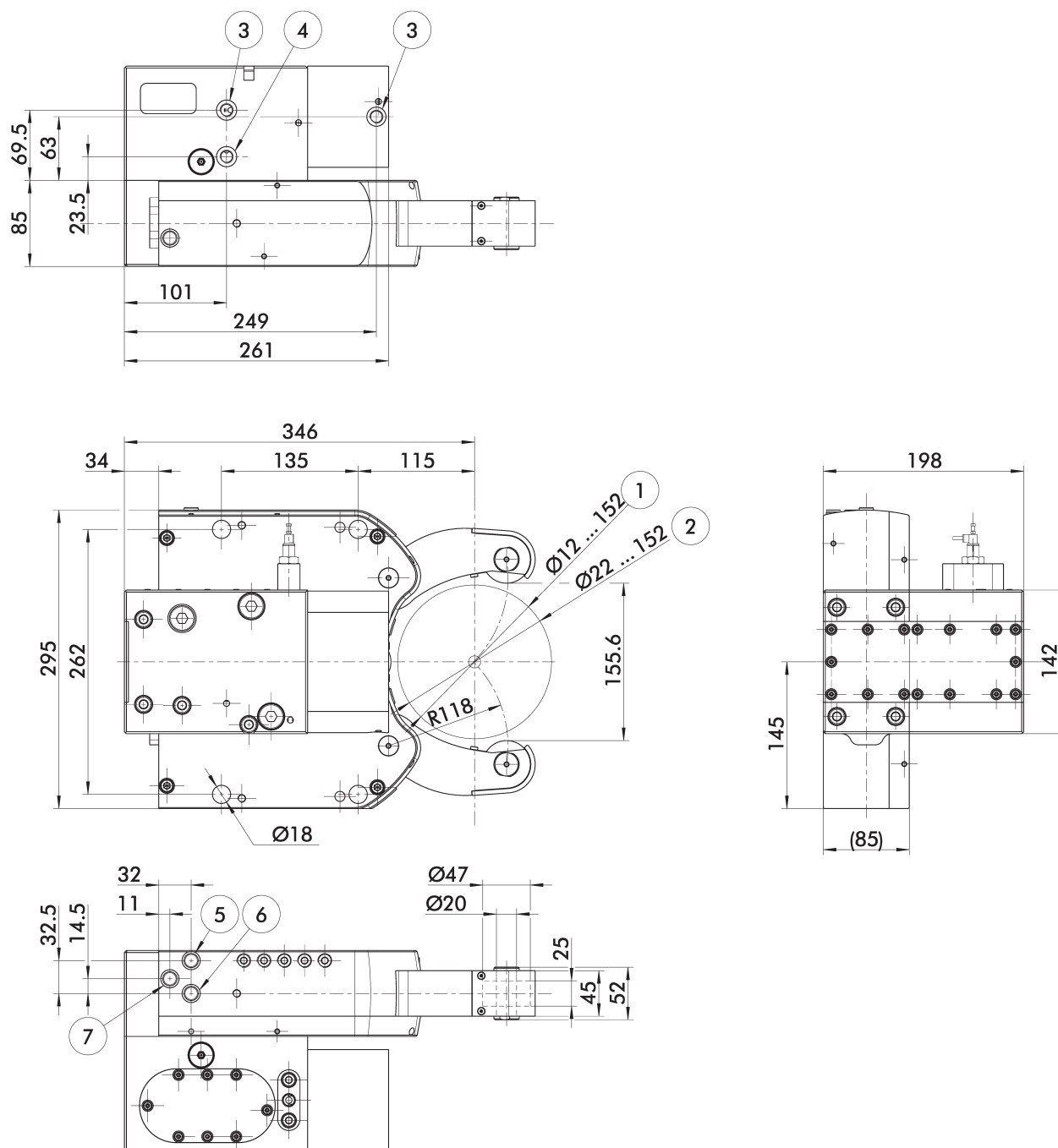


Преимущества – Ваша выгода

- +** Люнет с прецизионными рычагами для задач с высочайшими требованиями к качеству
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- +** Очень точная рычажная кинематика
Высокая точность центровки и позиционирования
- +** Последовательное уплотнение, предохраняющее от попадания стружки, и соединение для продувки воздухом в стандартном исполнении
Гарантия надежности процесса и увеличенные интервалы технического обслуживания
- +** Промывка роликов в стандартном исполнении
Для защиты от загрязнения и накопления стружки.
- +** Улучшенная смазочная система за счет применения централизованной смазки
Простая подача и длительный срок службы
- +** Гидравлические соединения с задней и боковой сторон цилиндра
Простая установка практически на любом станке
- +** Встроенные предохранительный клапан и система контроля конечного положения
Максимальная безопасность в работе
- +** Контроль положения поршня может доступен в качестве опции
Более короткое время цикла и защита от соударения
- +** Совместим со всеми имеющимися на рынке люнетами
Простая замена люнетов без специальных вспомогательных деталей
- +** Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Диапазон зажимаемых размеров [mm]	Рабочее давление [bar]	Макс. зажимное усилие [kN]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Возможны технические изменения.

- | | |
|--|-----------------------------------|
| ① Диапазон зажимаемых размеров без защиты от стружки | ⑤ Централизованная смазка C: G1/8 |
| ② Диапазон зажимаемых размеров с защитой от стружки | ⑥ Промывка D: G1/8 |
| ③ Гидравлика A: G1/4 | ⑦ Продувка воздухом E: G1/8 |
| ④ Гидравлика B: G1/4 | |

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых размеров	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Централизованная смазка	цилиндрический	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Централизованная смазка	сферический	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Ручная смазка	цилиндрический	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Ручная смазка	сферический	12 - 152	10	50

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

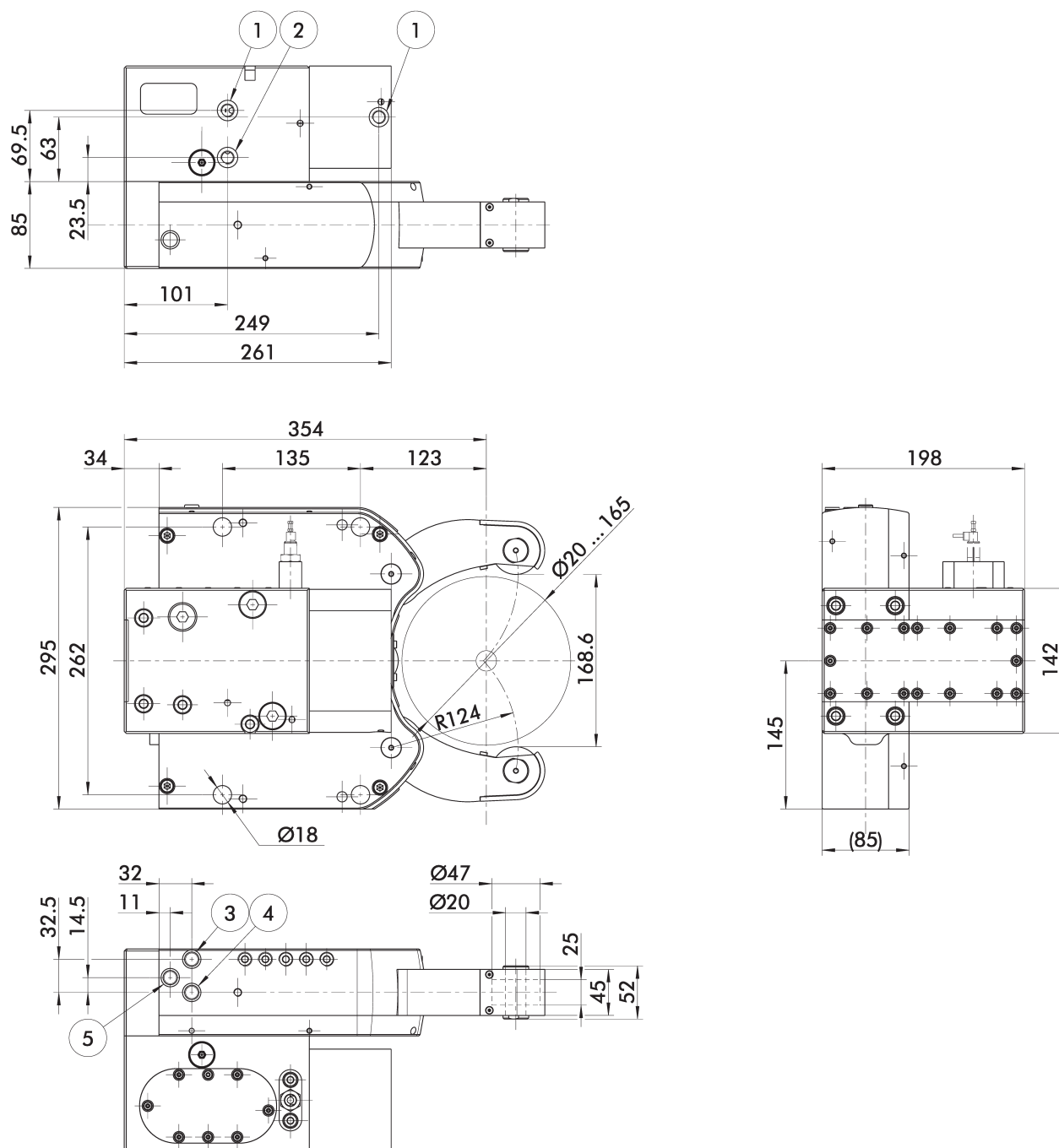
Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Возможны технические изменения.

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| ① Гидравлика A: G1/4 | ④ Промывка D: G1/8 |
| ② Гидравлика B: G1/4 | ⑤ Продувка воздухом E: G1/8 |
| ③ Централизованная смазка C: G1/8 | |

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых размеров	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	Централизованная смазка	цилиндрический	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	Централизованная смазка	сферический	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	Ручная смазка	цилиндрический	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	Ручная смазка	сферический	20 - 165	10	48

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

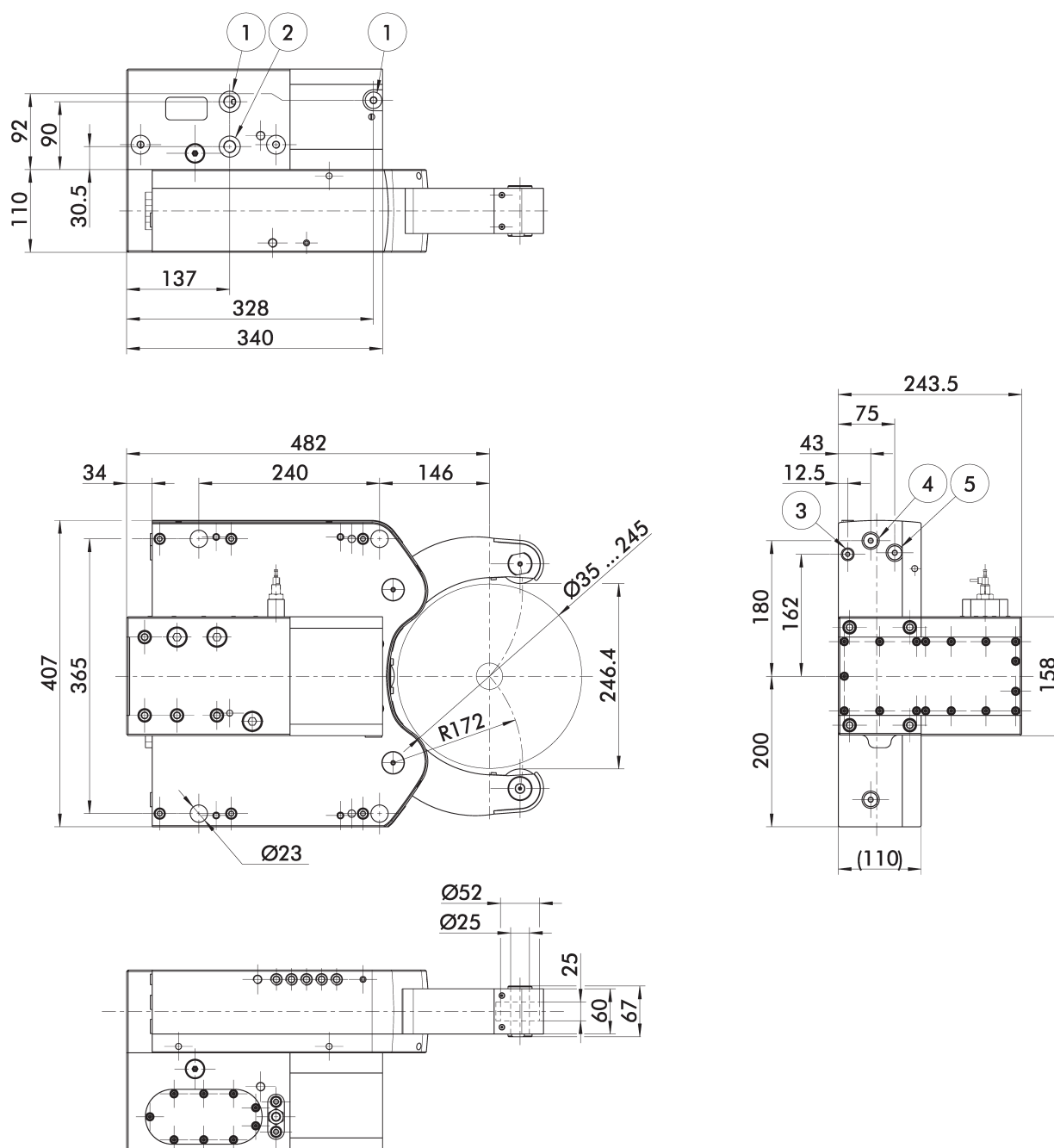
Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Возможны технические изменения.

- ① Гидравлика A: G3/8
- ② Гидравлика B: G3/8
- ③ Централизованная смазка C: G1/8

- ④ Промывка D: G1/4
- ⑤ Продувка воздухом E: G1/4

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых размеров	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Централизованная смазка	цилиндрический	35 – 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Централизованная смазка	сферический	35 – 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Ручная смазка	цилиндрический	35 – 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Ручная смазка	сферический	35 – 245	15	110

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

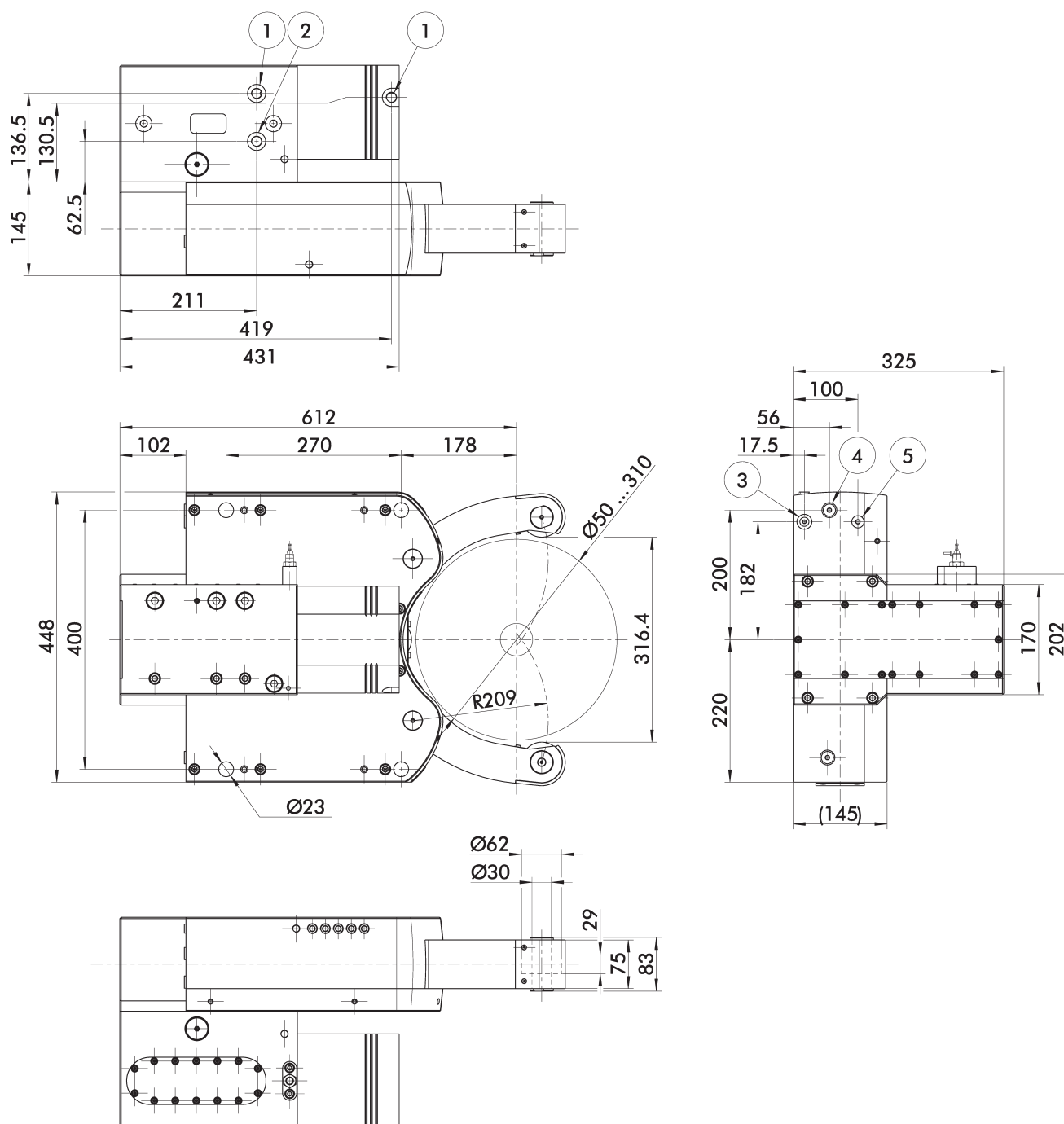
Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Возможны технические изменения.

- ① Гидравлика A: G3/8
- ② Гидравлика B: G3/8
- ③ Централизованная смазка C: G1/8

- ④ Промывка D: G1/4
- ⑤ Продувка воздухом E: G1/4

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				размеров [mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	Централизованная смазка	цилиндрический	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	Централизованная смазка	сферический	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	Ручная смазка	цилиндрический	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	Ручная смазка	сферический	50 - 310	15	236

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

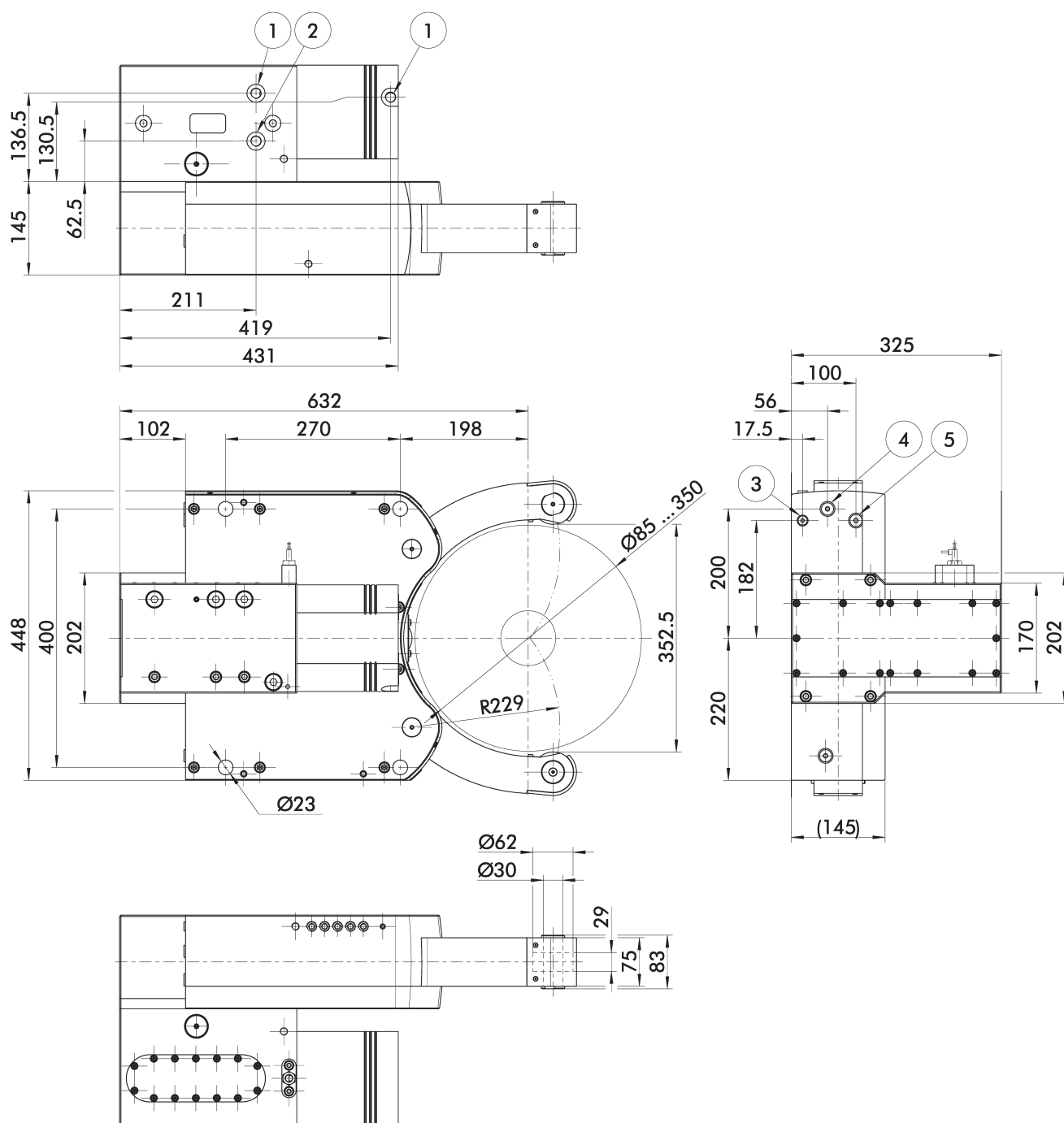
Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Возможны технические изменения.

- ① Гидравлика A: G3/8
- ② Гидравлика B: G3/8
- ③ Централизованная смазка C: G1/8

- ④ Промывка D: G1/4
- ⑤ Продувка воздухом E: G1/4

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых размеров	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				[mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	Централизованная смазка	цилиндрический	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	Централизованная смазка	сферический	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	Ручная смазка	цилиндрический	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	Ручная смазка	сферический	90 - 350	15	170

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

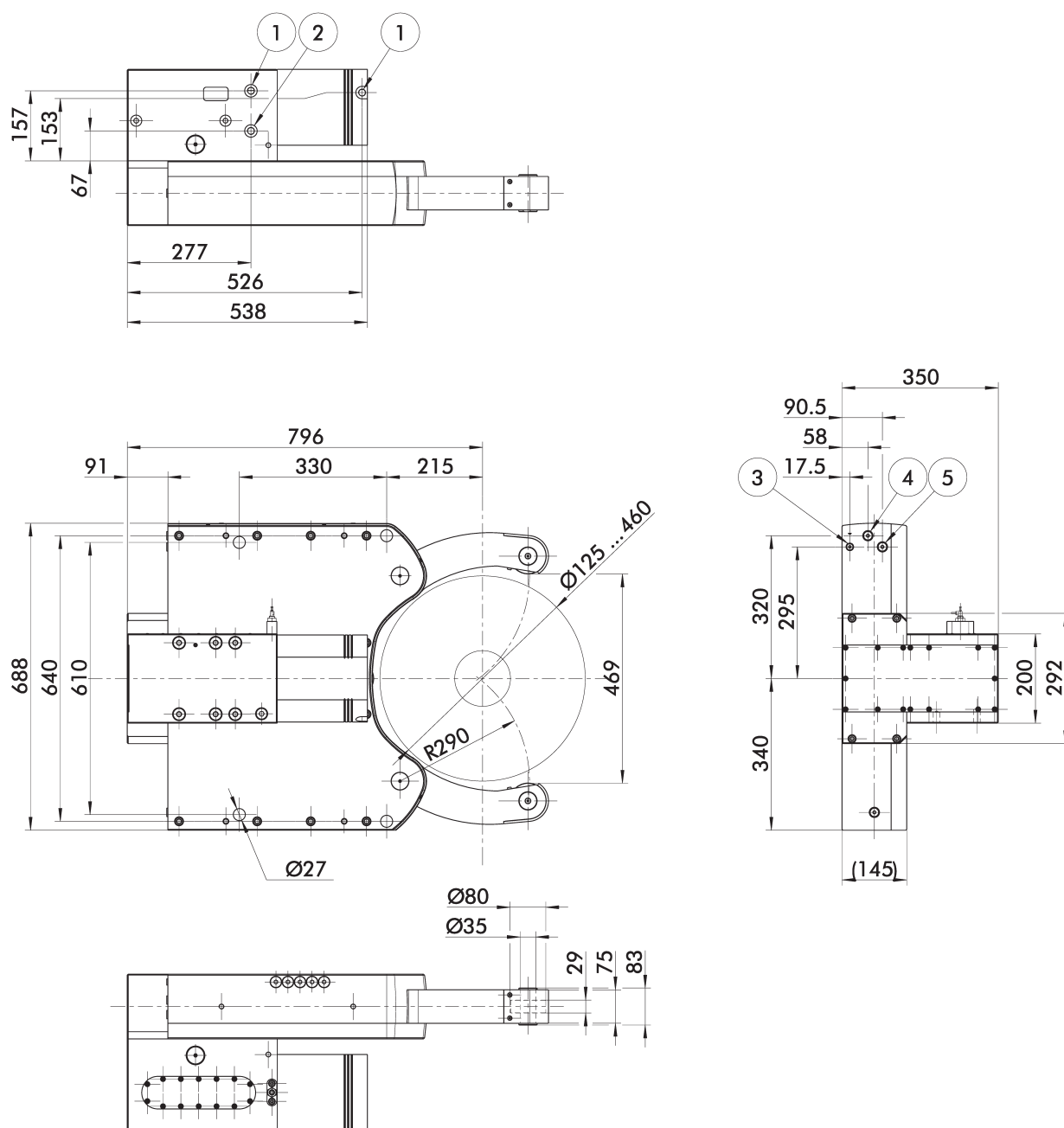
Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



Возможны технические изменения.

- ① Гидравлика A: G3/8
- ② Гидравлика B: G3/8
- ③ Централизованная смазка C: G1/8

- ④ Промывка D: G1/4
- ⑤ Продувка воздухом E: G1/4

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Тип смазки	Ролики	Диапазон зажимаемых	Макс. усилие зажатия/ролик	Масса
				размеров [mm]	[kN]	[kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	Централизованная смазка	цилиндрический	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	Централизованная смазка	сферический	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	Ручная смазка	цилиндрический	125 – 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	Ручная смазка	сферический	125 – 460	30	434

Комплект поставки

Люнет, монтажные винты, рым-болты и руководство по эксплуатации; без бесконтактного датчика контроля хода

Примечания

Максимальная скорость перемещения заготовки

Максимальная скорость перемещения заготовки относительно люнета зависит от допустимой периферийной скорости роликов люнета. Скорость резки по диаметру зажатия равна периферийной скорости роликов.

Использование цилиндрических роликов

Цилиндрические ролики применяются в основном в стационарных люнетах или приложениях.

Использование сферических роликов

Сферические ролики используются в основном в прицепных или ведущих стационарных люнетах.

Промывка роликов

В качестве источника промывки роликов может использоваться смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

Прочие технические данные

Описание	Рабочее давление [bar]	Точность центровки [mm]	Повторяемость [mm]	макс. окружная скорость [m/min]
THL-S plus 600	8 - 70	< 0.06	< 0.01	400

Аксессуары

Система измерения хода

Обеспечивает непрерывный контроль положения рычагов и позволяет частично открывать люнет.



подходит для	Описание	Идент. №
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

Точная регулировка ролика

Возможна быстрая и точная центровка благодаря эксцентриковым роликовым штифтам на кронштейнах люнетов.



подходит для	Описание	Идент. №
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

Цилиндрические ролики

Герметичные ролики для стационарного использования на люнетах. Специальные ролики и ролики с покрытием доступны по запросу



подходит для	Описание	Идент. №
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

Сферические ролики

Герметичные ролики для стационарного использования на подвижных (ведущих) люнетах. Специальные ролики и покрытые ролики доступны по запросу



подходит для	Описание	Идент. №
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com