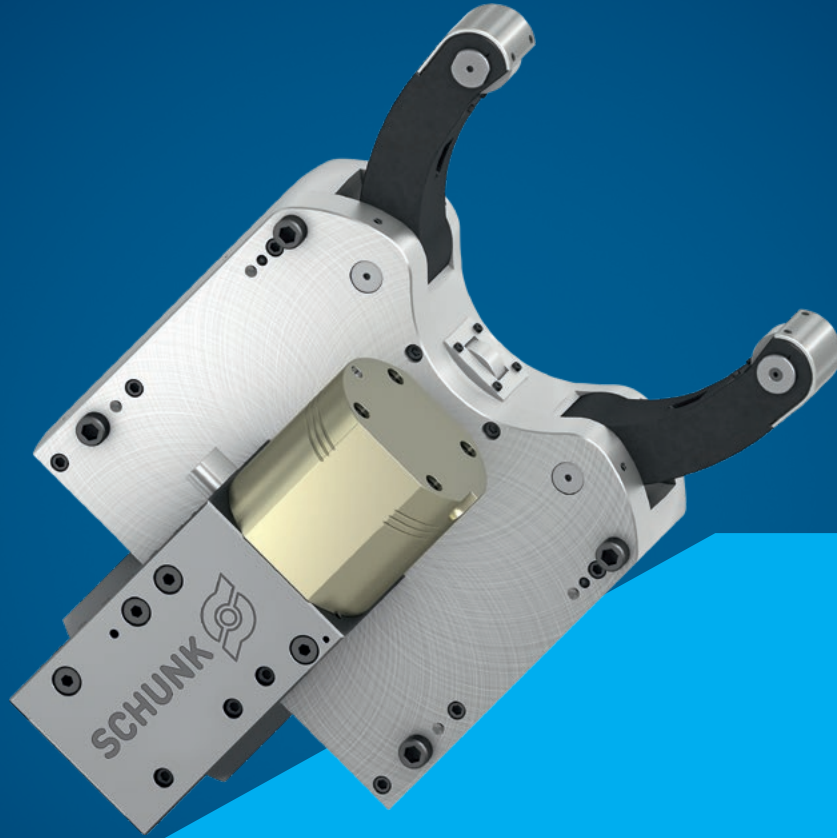




ZENTRICO THL-S plus

측면 실린더가 있는 셀프 센터
링 방진구

제한된 설치 공간에 적합한 높은 고정력을 갖춘 셀프 센터링 방진구

측면 실린더가 있는 방진구 THL-S plus는 특히 제한된 설치 공간에서 사용하기에 적합하게 설계되었습니다. 이 방진구의 전체적인 길이는 더 짧습니다. 설치 치수에 따라서 클램핑 범위가 더 큰 경우에는 더 큰 방진구를 사용할 수도 있습니다. 최적화된 레버 운동학과 중앙 및 수동 운행을 통해 각 롤러에 대한 방진구의 클램핑 포스가 최대화될 뿐만 아니라 우수한 센터링과 반복 정확도가 일관되게 제공됩니다.

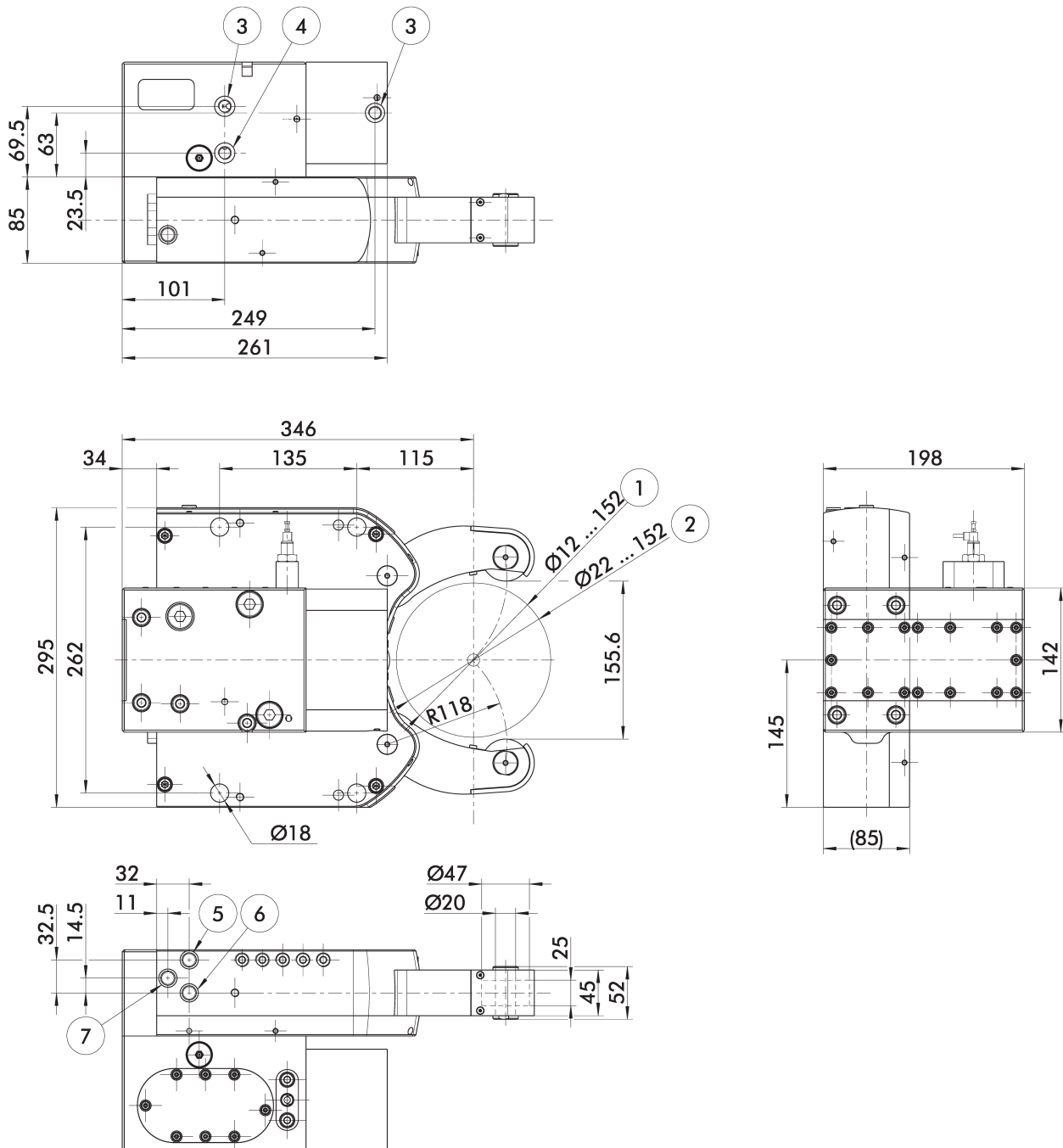


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 최고 품질에 대한 요구를 충족하는 정밀 레버 방진구 뛰어난 기계가공 지원
- + 매우 정밀한 레버 운동
우수한 센터링 및 반복 정확도
- + 칩에 연속으로 썰리며 에어 퍼지 연결이 표준임
높은 프로세스 신뢰성 및 길어진 정비 간격 보장
- + 롤러 세척 처리가 표준임
오염 및 칩 네스팅을 피하기 위함
- + 중앙 운동을 통한 최적화된 운할 시스템
쉬운 공급 및 긴 수명
- + 실린더 후면과 측면의 유압 연결
거의 모든 기계에 쉽게 추가됨
- + 안전 밸브 및 끝 위치 제어가 내장됨
최대 작동 안전
- + 피스톤 위치 모니터링 가능(선택적)
사이클 타임을 단축하고 충격을 보호함
- + 모든 상업용 방진구와 함께 사용할 수 있음
추가적인 특수 부품 없이도 방진구를 쉽게 교환할 수 있음
- + 기능 부품의 모든 면을 경화 및 연마 처리
긴 서비스 수명 보장

기술 데이터

설명	클램핑 범위 [mm]	작동 압력 [bar]	최대 클램핑 포스 [kN]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



기술 변경에 따름.

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| ① 천 유입으로부터 보호되지 않는 클램핑 범위 | ⑤ 중앙 윤활 C: G1/8 |
| ② 천 유입으로부터 보호되는 클램핑 범위 | ⑥ 플러싱 D: G1/8 |
| ③ 유압 A: G1/4 | ⑦ 에어 퍼지 E: G1/8 |
| ④ 유압 B: G1/4 | |

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	중앙 운할	원통형	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	중앙 운할	구형	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	수동 운할	원통형	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	수동 운할	구형	12 - 152	10	50

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

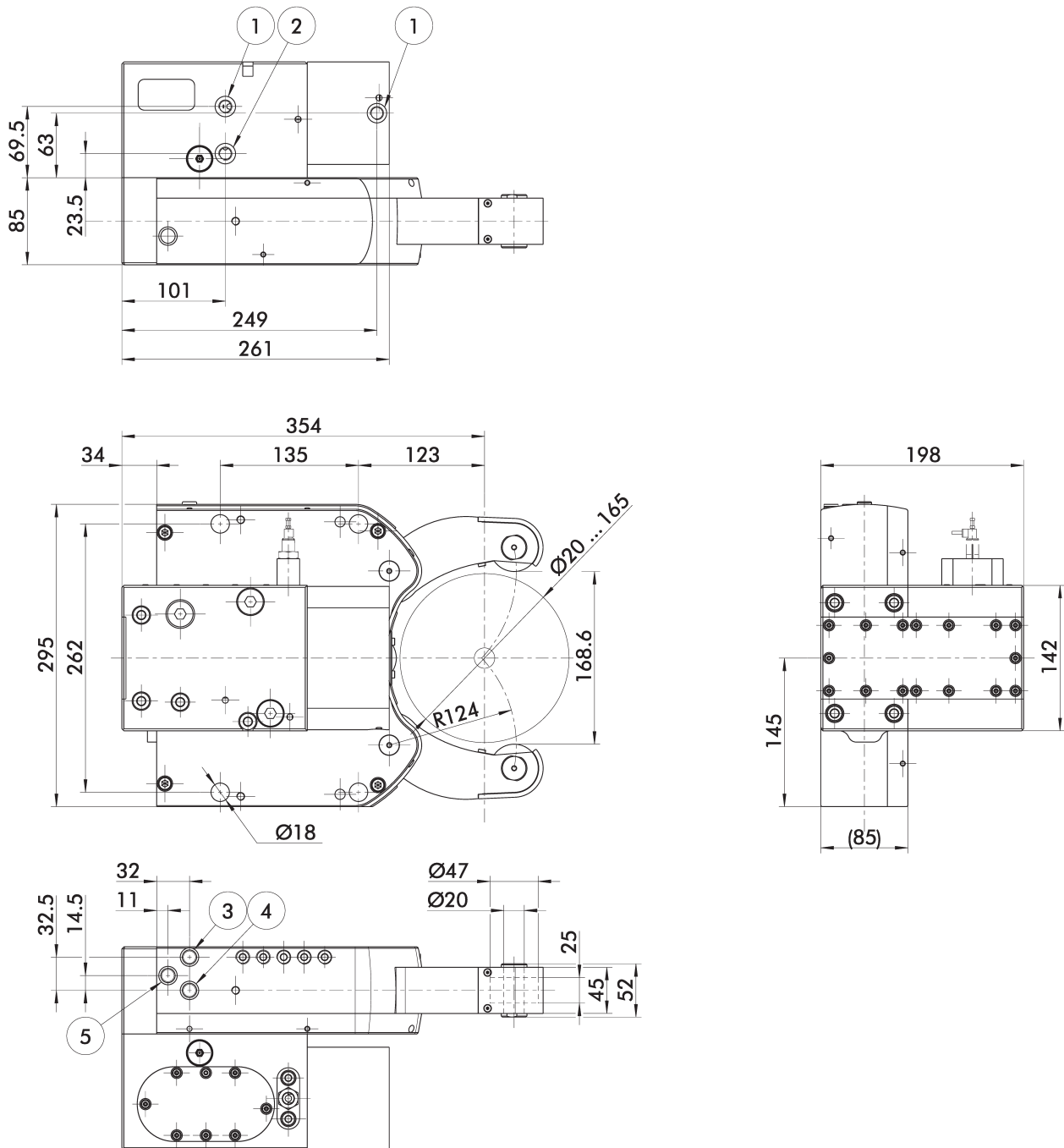
구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



기술 변경에 따름.

- ① 유압 A: G1/4
- ② 유압 B: G1/4
- ③ 해당 순환 C: G1/8

- ④ 플러싱 D: G1/8
- ⑤ 에어 퍼지 E: G1/8

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	중앙 운할	원통형	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	중앙 운할	구형	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	수동 운할	원통형	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	수동 운할	구형	20 - 165	10	48

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

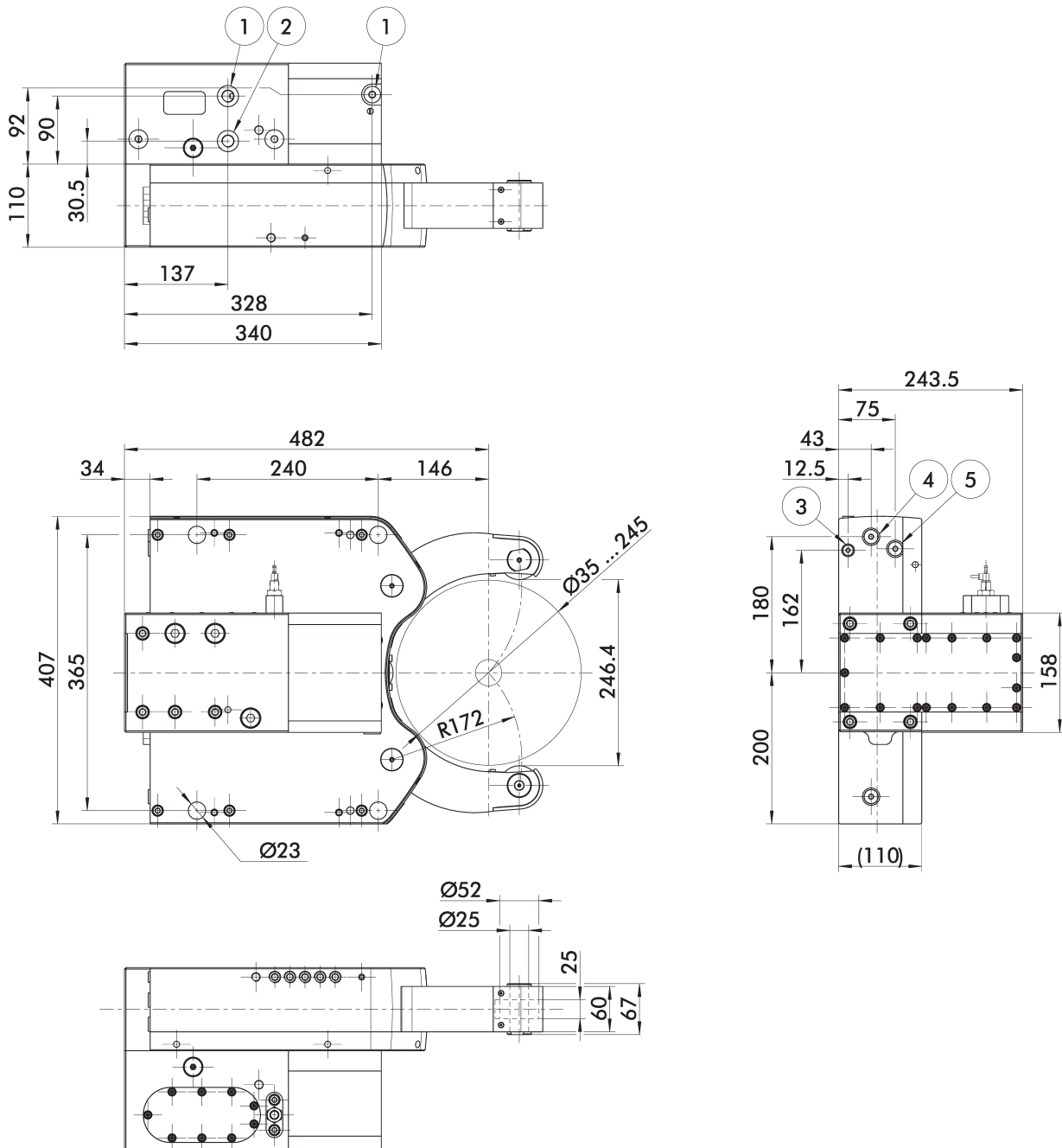
구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



기술 변경에 따름.

- ① 유압 A: G3/8
- ② 유압 B: G3/8
- ③ 중앙 윤활 C: G1/8

- ④ 행금 D: G1/4
- ⑤ 에어 퍼지 E: G1/4

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	중앙 운할	원통형	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	중앙 운할	구형	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	수동 운할	원통형	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	수동 운할	구형	35 - 245	15	110

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

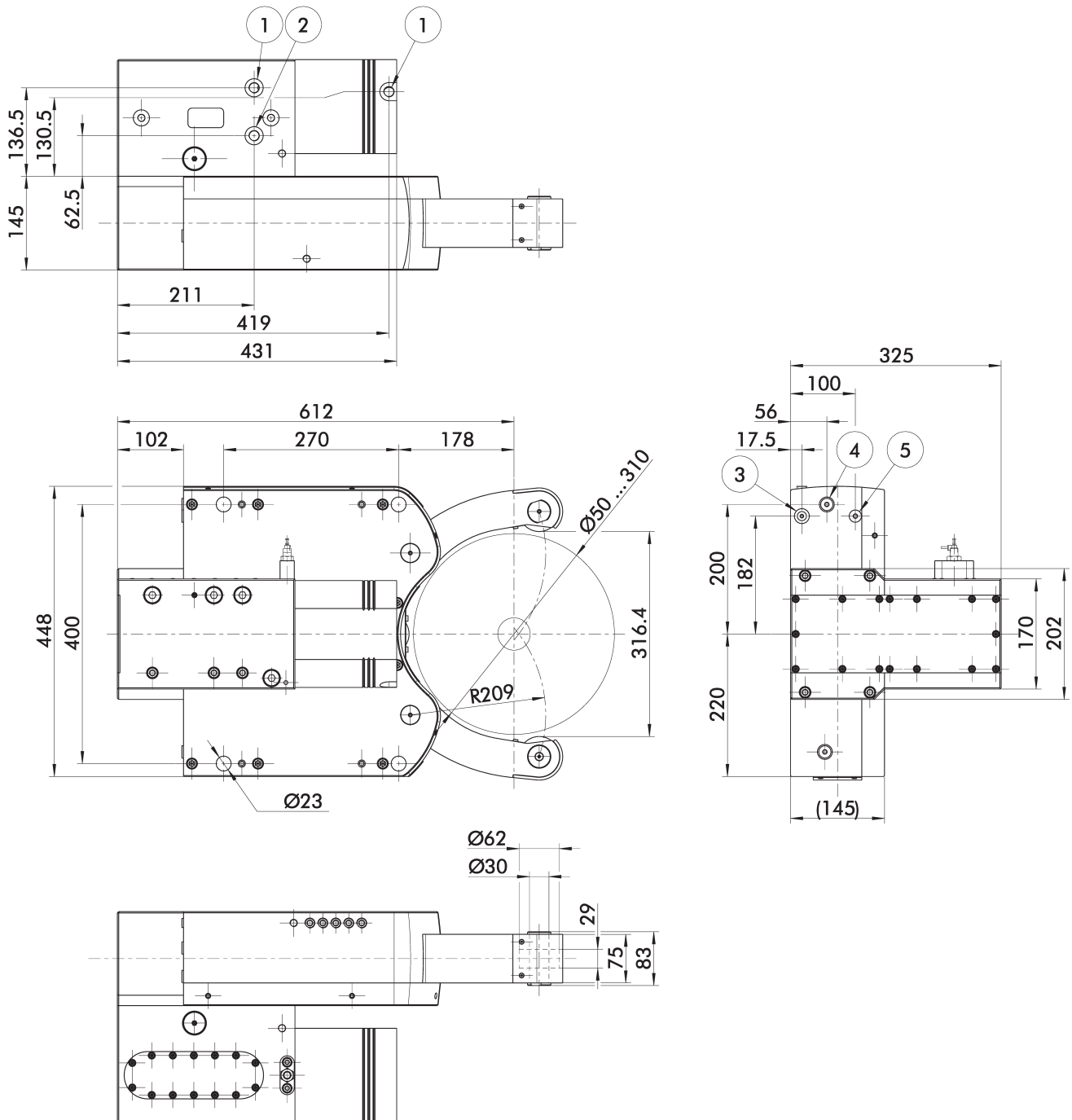
구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



기술 변경에 따름.

- ① 유압 A: G3/8
- ② 유압 B: G3/8
- ③ 중앙 순환 C: G1/8

- ④ 행금 D: G1/4
- ⑤ 에어 퍼지 E: G1/4

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	중앙 운할	원통형	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	중앙 운할	구형	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	수동 운할	원통형	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	수동 운할	구형	50 - 310	15	236

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

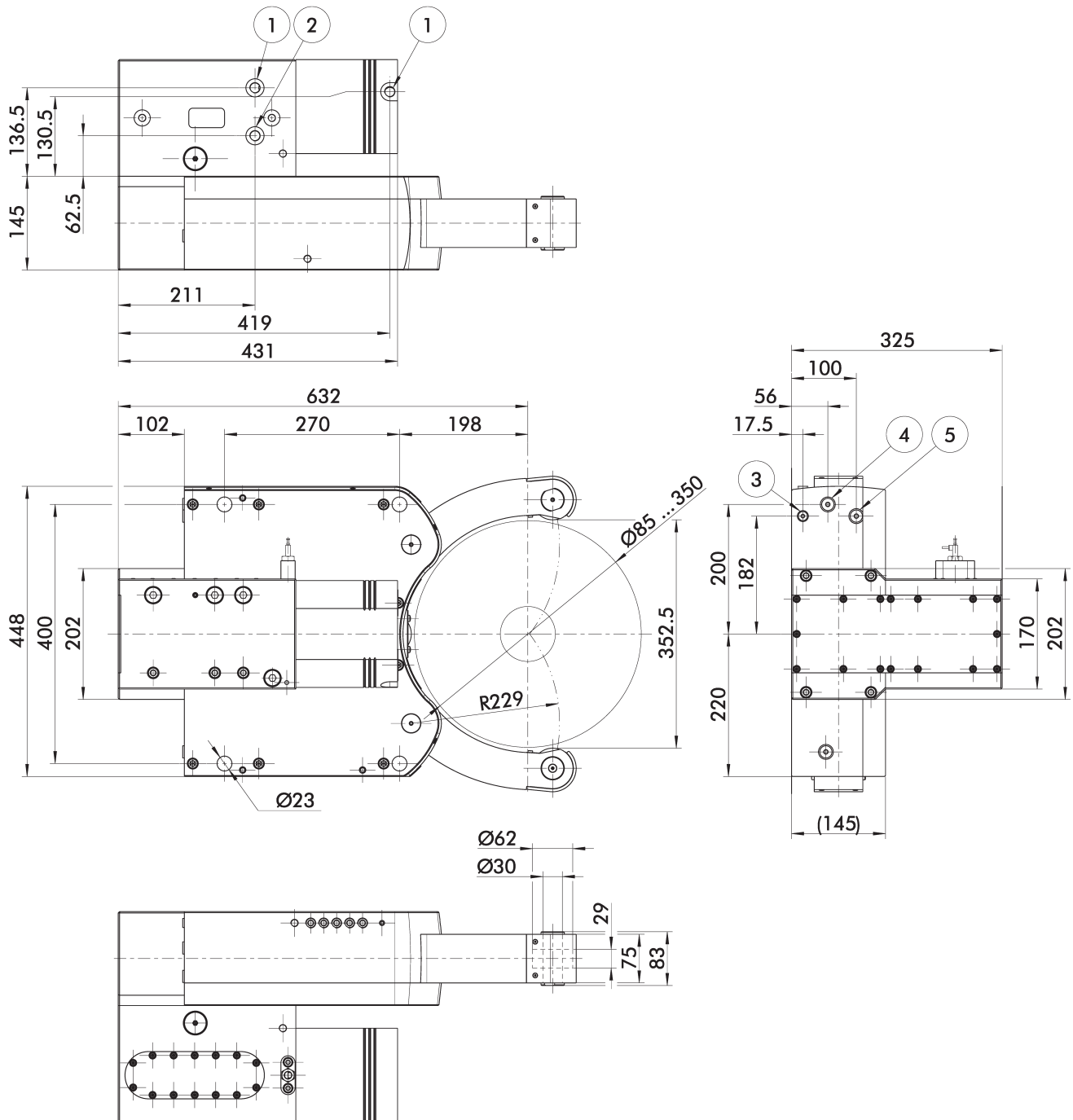
구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



기술 변경에 따름.

- ① 유압 A: G3/8
- ② 유압 B: G3/8
- ③ 중앙 순환 C: G1/8

- ④ 행금 D: G1/4
- ⑤ 에어 퍼지 E: G1/4

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	중앙 운할	원통형	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	중앙 운할	구형	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	수동 운할	원통형	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	수동 운할	구형	90 - 350	15	170

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

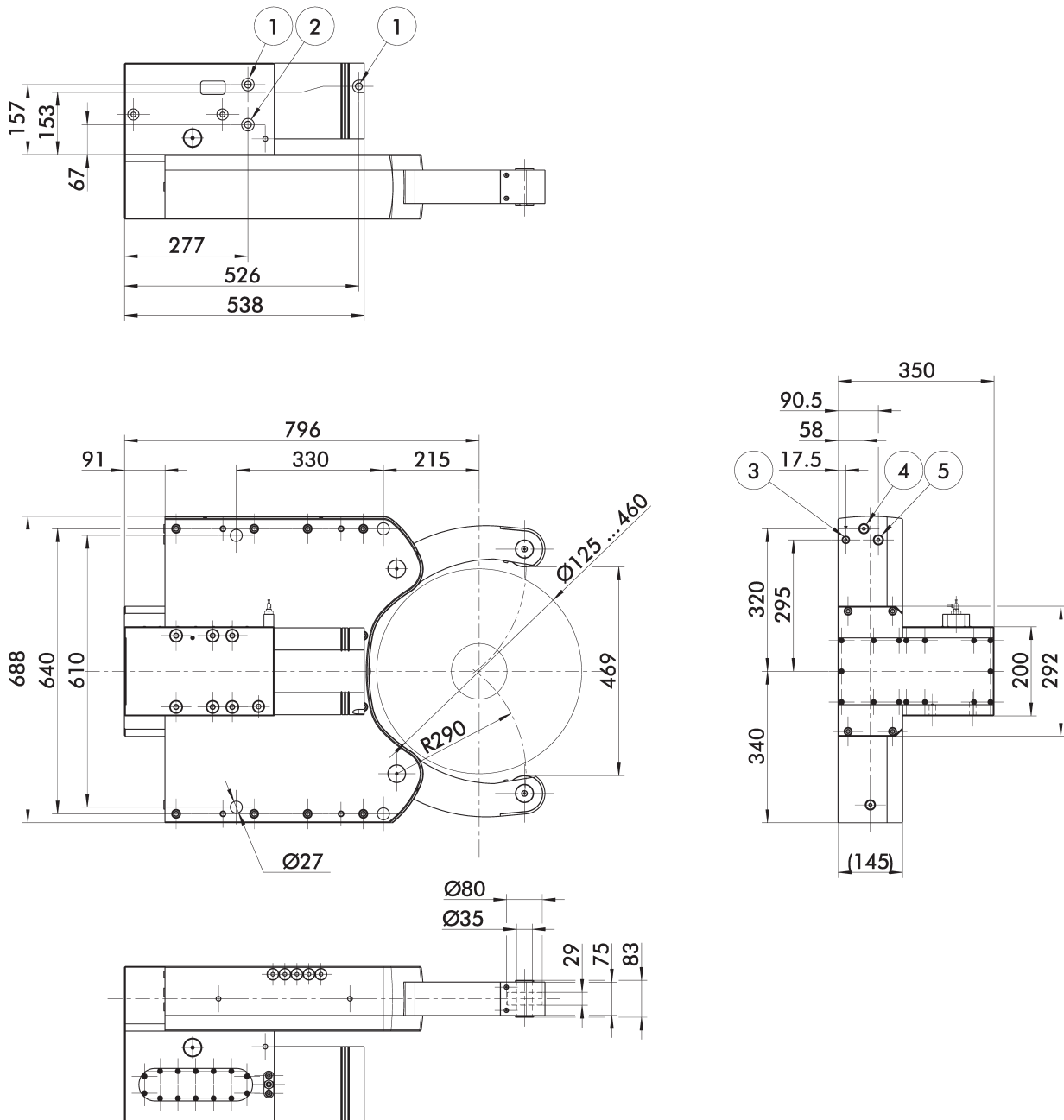
구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



기술 변경에 따름.

- ① 유압 A: G3/8
- ② 유압 B: G3/8
- ③ 중앙 윤활 C: G1/8

- ④ 행금 D: G1/4
- ⑤ 에어 퍼지 E: G1/4

기술 데이터

설명	ID	운할의 유형	롤러	클램핑 범위 [mm]	최대 고정력/롤러 [kN]	중량 [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	중앙 운할	원통형	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	중앙 운할	구형	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	수동 운할	원통형	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	수동 운할	구형	125 - 460	30	434

제공 범위

방진구, 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼; 스트로크 모니터링을 위한 근접 스위치 불포함

참고

최대 공작물 속도

방진구와 관련된 최대 공작물 속도는 방진구 롤러의 허용 원주 속도에 따라 달라집니다.

클램핑 직경의 절삭 속도는 롤러의 원주 속도와 동일합니다.

실린더형 롤러 사용

원통형 롤러는 주로 고정 방진구 또는 응용 분야에 사용됩니다.

구형 롤러의 사용

구형 롤러는 주로 트레일링 또는 리딩 방진구에 사용됩니다.

롤러 세척 처리

냉각수 또는 압축 공기를 롤러 행군의 매체로 사용할 수 있습니다.

추가 기술 데이터

설명	작동 압력 [bar]	센터링 정확도 [mm]	반복 정밀도 [mm]	최대 원주 속도 [m/min]
THL-S plus 600	8 - 70	< 0.06	< 0.01	400

액세서리

스트로크 측정 시스템

지속적으로 위치를 모니터링하고 레버 암을 부분적으로 개방할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

롤러 정밀 조정

스테디 레스트의 암에 위치한 편심 롤 핀을 통해 센터의 신속한 미세 조정이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

실린더형 롤러

스테디 레스트에 고정하여 사용하는 롤러가 함께 밀봉되어 있습니다. 요청에 따라, 특수 롤러 및 코팅 롤러 이용 가능



적합한 대상	설명	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

구형 롤러

이동(리딩) 스테디 레스트에 고정하여 사용하는 롤러가 함께 밀봉되어 있습니다. 요청에 따라, 특수 롤러 및 코팅 롤러 이용 가능



적합한 대상	설명	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

그리스

LINOMAX plus

High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.



번들	설명	ID
카트리지	LINOMAX plus 카트리지	1342585
캔	LINOMAX plus 캔	1342586
버킷	LINOMAX plus 버킷	1342587

그리스 건

모든 SCHUNK 제품의 윤활용 보조 도구. 그리스 건은 모든 유형의 SCHUNK 그리스 카트리지에 사용이 가능합니다.



번들	설명	ID
카트리지	그리스 건	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com