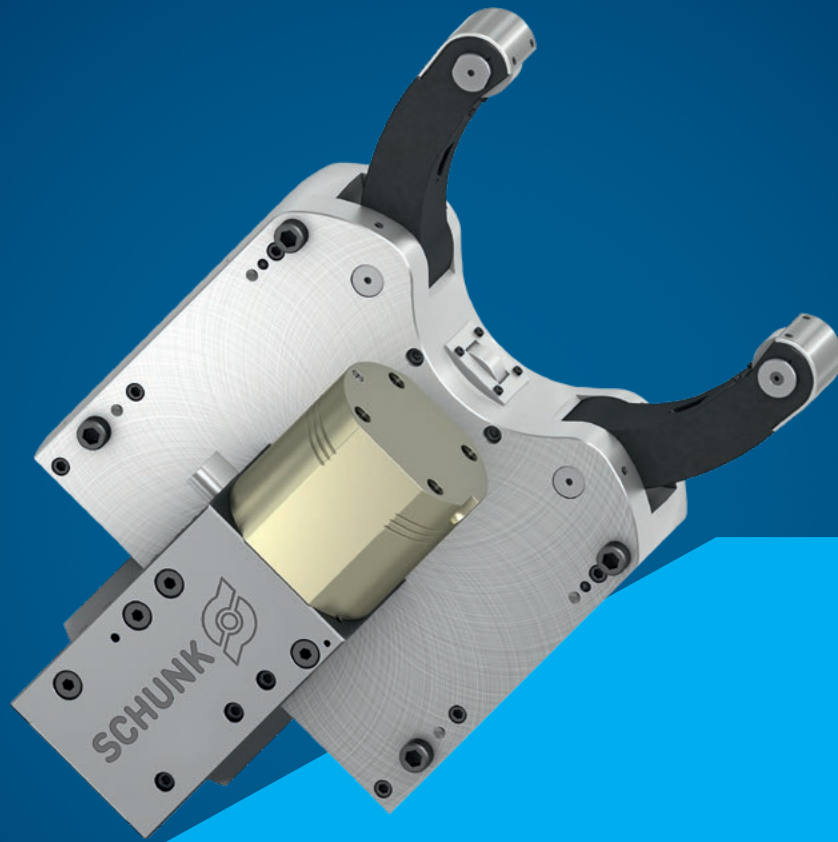




ZENTRICO THL-S plus

帶側向液壓缸的自定心中心架

自定心中心架, 具备高夹持力, 适用于有限的安装空间

带侧向液压缸的中心架 THL-S plus 专门设计适用于特别狭窄的安装空间。减少了中心架的总长度。根据具体安装尺寸, 还可以相应使用夹持范围更大的大尺寸中心架。由于优化的杠杆运动学特性以及中央和手动润滑功能, 中心架的每个滚轮具有高夹持力, 以及持续的高定心和重复精度。

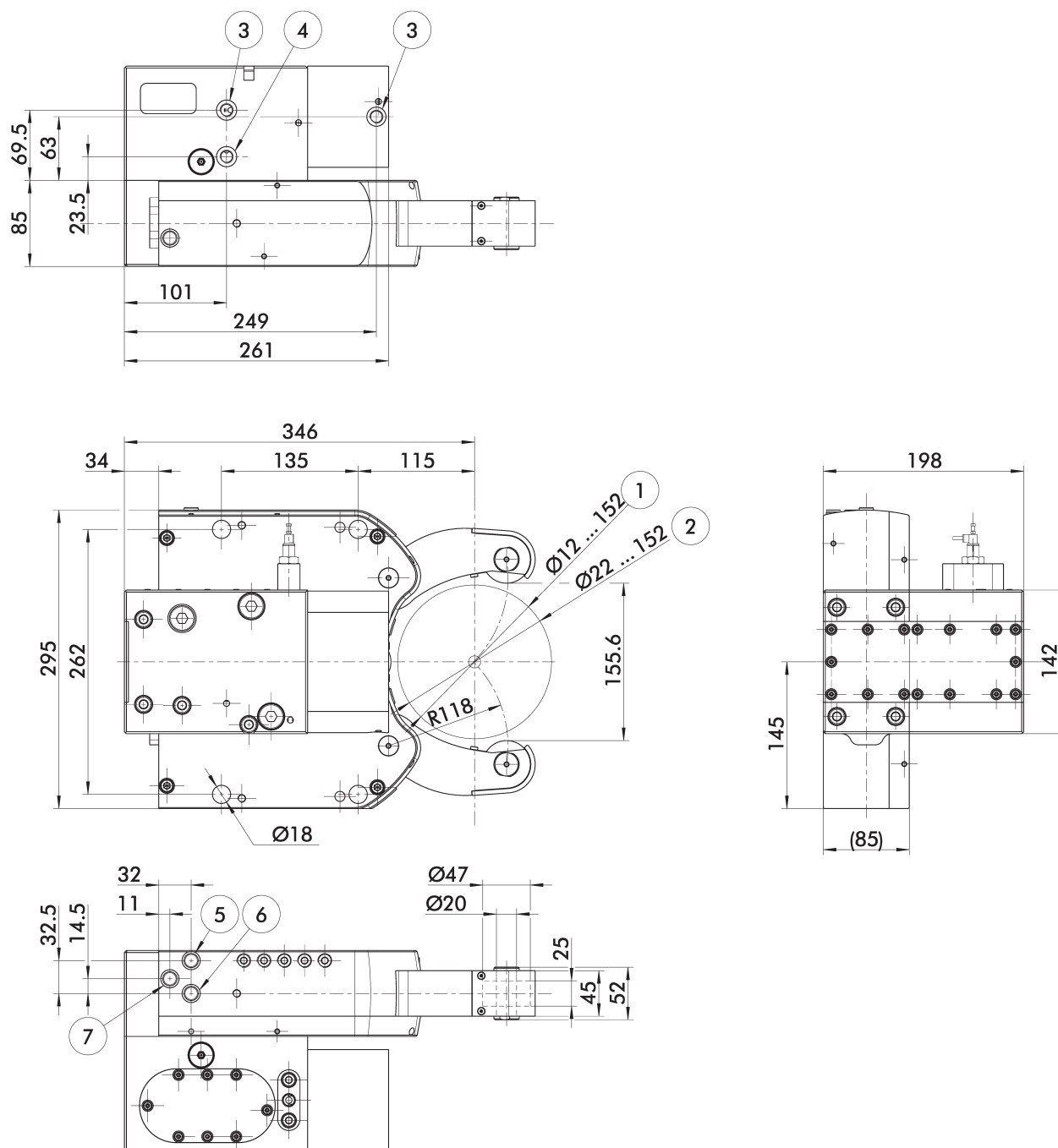


优势 – 您将获益

- + 顶级质量要求的精密杠杆中心架
可获得理想的加工效果
- + 高精度杠杆运动学特性
高定心和重复精度
- + 标配有防切屑的连接密封和空气吹扫接口
确定更高的过程可靠性, 延长维护间隔
- + 标配滚子冲洗
避免污染和碎屑嵌入
- + 由于中央润滑使润滑系统达到最佳
供货方便, 使用寿命长
- + 气缸后部和侧面配备液压接头
可简便连接至大部分机床
- + 集成安全阀和终端位置控制
操作安全性最高
- + 可选配监控活塞位置
周期较短且防碰撞
- + 与市场上所有的中心架兼容
无需额外特殊部件, 轻松更换中心架
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	夹持范围 [mm]	工作压力 [bar]	最大夹持力* [kN]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



根据技术变化。

- | | |
|----------------|----------------|
| ① 无防切屑保护的夹持范围 | ⑤ 中央润滑 C: G1/8 |
| ② 有防切屑保护的夹持范围 | ⑥ 冲洗 D: G1/8 |
| ③ 液压装置 A: G1/4 | ⑦ 空气吹扫 E: G1/8 |
| ④ 液压装置 B: G1/4 | |

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	中心润滑	圆柱形	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	中心润滑	球面	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	手动润滑	圆柱形	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	手动润滑	球面	12 - 152	10	50

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

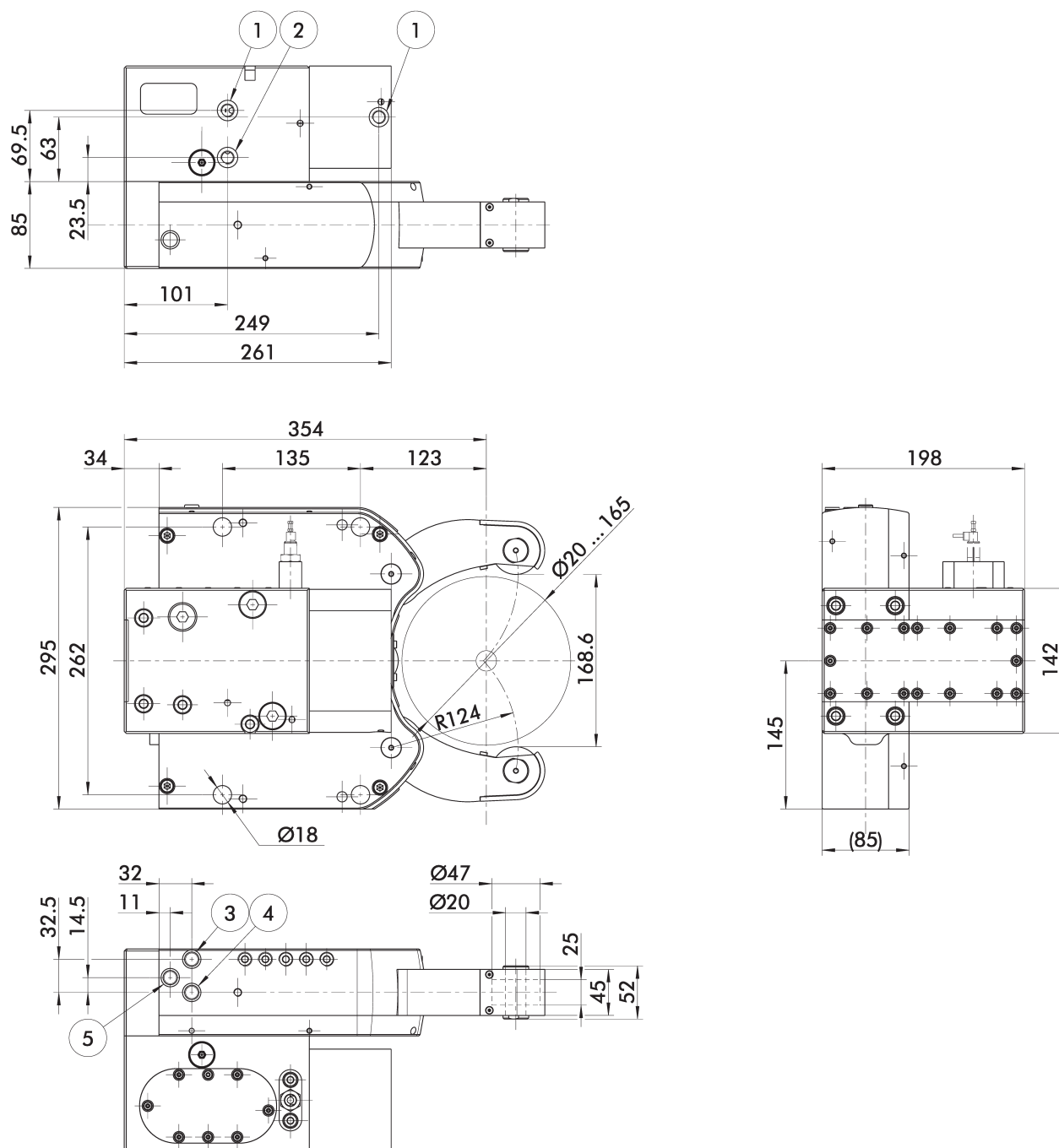
圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G1/4
- ② 液压装置 B: G1/4
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/8
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/8

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 310 Z-Z	0825431	中心润滑	圆柱形	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 Z-B	0825433	中心润滑	球面	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-Z	0825432	手动润滑	圆柱形	20 - 165	10	48
THL-S plus 310 M-B	0825434	手动润滑	球面	20 - 165	10	48

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

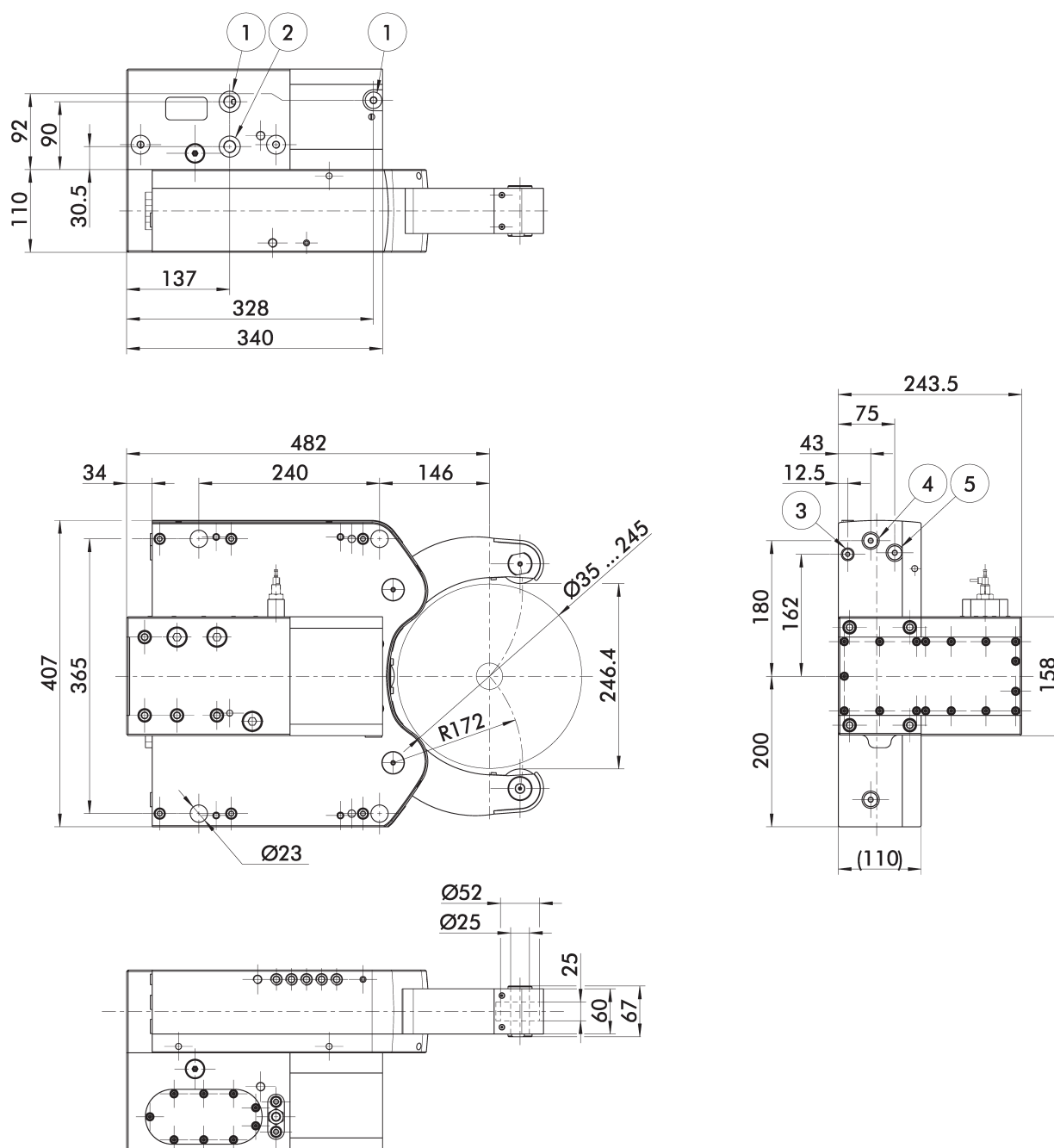
圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G3/8
- ② 液压装置 B: G3/8
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/4
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/4

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	中心润滑	圆柱形	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	中心润滑	球面	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	手动润滑	圆柱形	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	手动润滑	球面	35 - 245	15	110

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

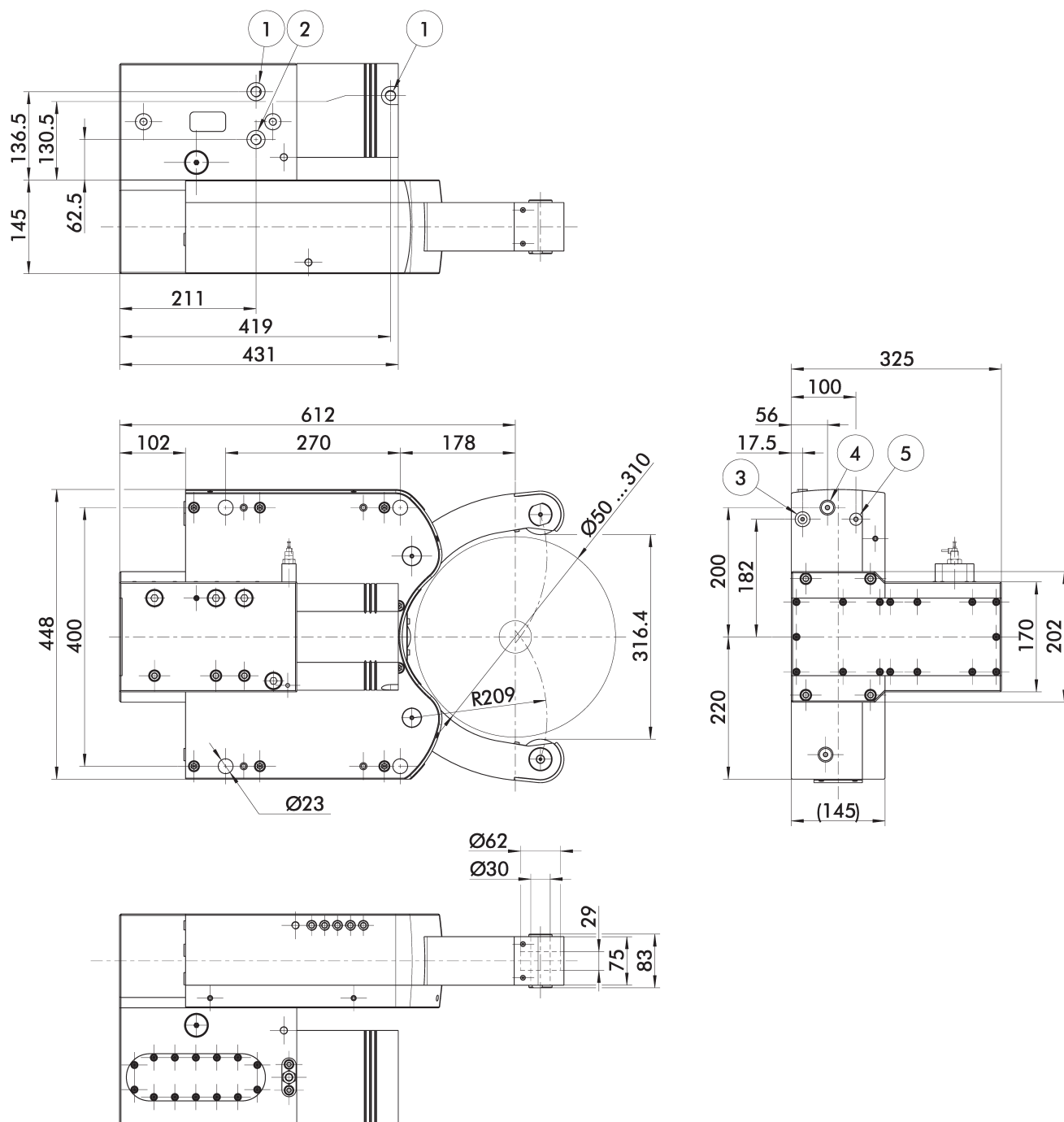
圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G3/8
- ② 液压装置 B: G3/8
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/4
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/4

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 500 Z-Z	0825631	中心润滑	圆柱形	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 Z-B	0825632	中心润滑	球面	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-Z	0825633	手动润滑	圆柱形	50 - 310	15	236
THL-S plus 500 M-B	0825634	手动润滑	球面	50 - 310	15	236

标配范围

中心架, 安装螺栓, 吊环螺栓和操作手册; 无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度

中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。

夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

圆柱形滚轮使用

圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用

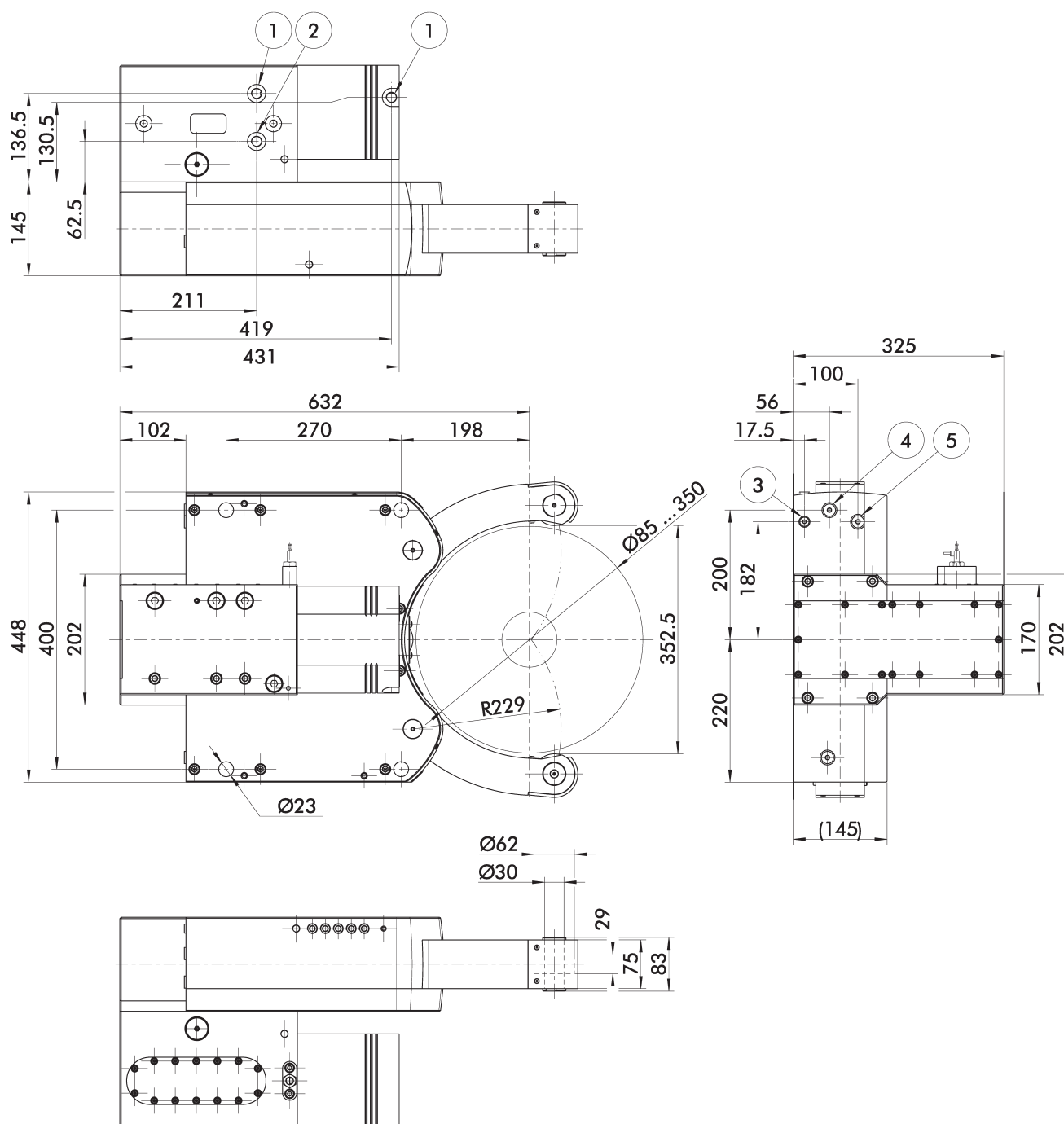
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗

冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G3/8
- ② 液压装置 B: G3/8
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/4
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/4

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 510 Z-Z	0825731	中心润滑	圆柱形	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 Z-B	0825733	中心润滑	球面	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-Z	0825732	手动润滑	圆柱形	90 - 350	15	170
THL-S plus 510 M-B	0825734	手动润滑	球面	90 - 350	15	170

标配范围

中心架, 安装螺栓, 吊环螺栓和操作手册; 无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

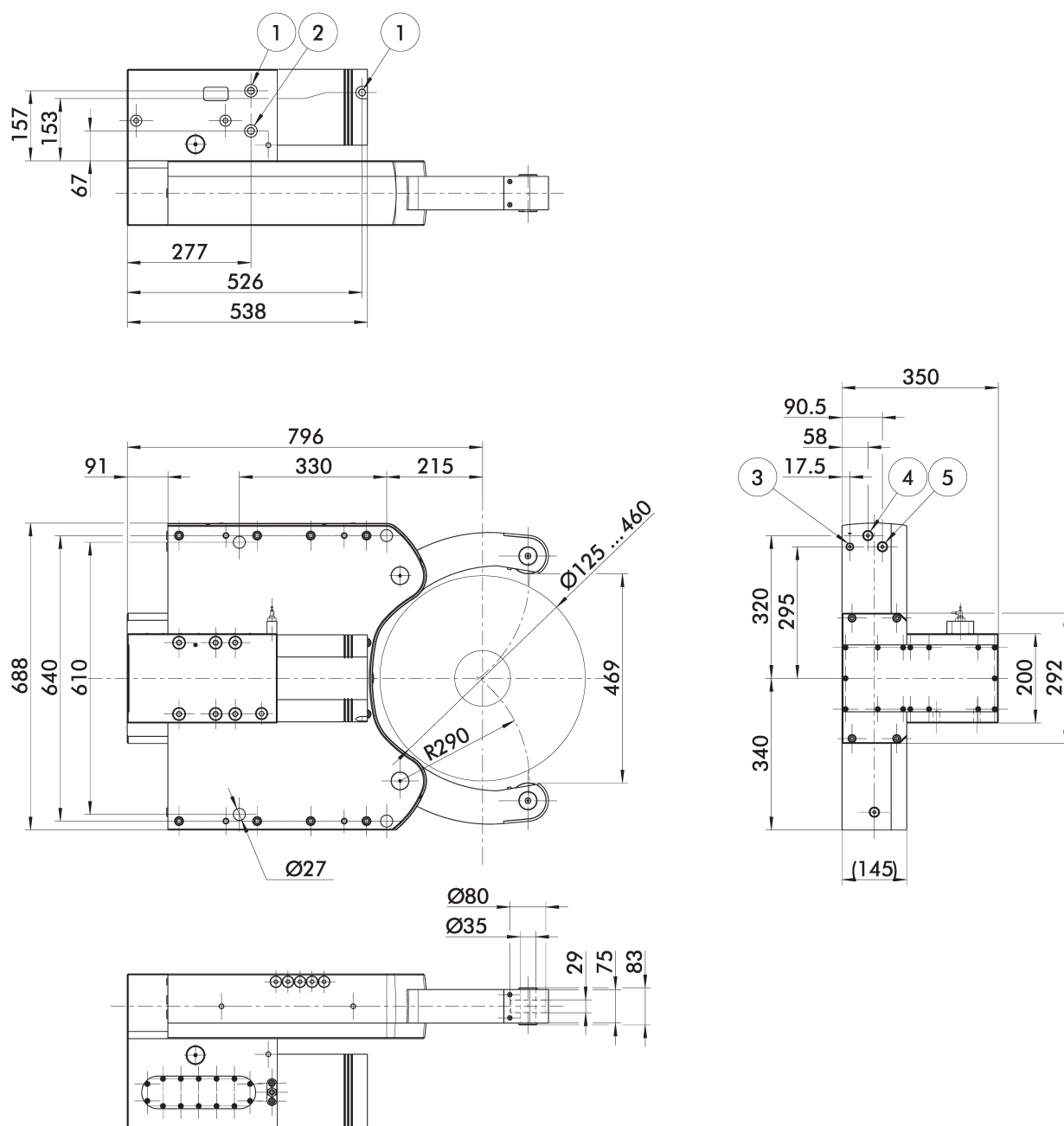
圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 510	8 - 80	< 0.06	< 0.01	565



根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G3/8
- ② 液压装置 B: G3/8
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/4
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/4

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL-S plus 600 Z-Z	0825831	中心润滑	圆柱形	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 Z-B	0825833	中心润滑	球面	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-Z	0825832	手动润滑	圆柱形	125 - 460	30	434
THL-S plus 600 M-B	0825834	手动润滑	球面	125 - 460	30	434

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL-S plus 600	8 - 70	< 0.06	< 0.01	400

附件

行程测量系统
启用杆臂连续位置监控和局部开启。



适用于	描述	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL-S plus 310	APS THL plus 310	0820524
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL-S plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL-S plus 510	APS THL plus 510	0820527
THL-S plus 600	APS THL plus 600	0820528

滚子微调
中心架臂上的偏心滚针可实现中心的快速精密调整。



适用于	描述	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL-S plus 310	RFV THL plus 310	0820514
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL-S plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL-S plus 510	RFV THL plus 510	0820517
THL-S plus 600	RFV THL plus 600	0820518

润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

圆柱滚子
用于在中心架上固定使用的密封滚轮可应要求提供专用滚轮和涂层滚轮



适用于	描述	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-Z 300	0820502
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-Z 500	0820504
THL-S plus 600	LFR-Z 600	0820506

球面滚子
用于在移动（引导）中心架上固定使用的密封滚轮可应要求提供专用滚轮和涂层滚轮



适用于	描述	ID
THL-S plus 300		
THL-S plus 310	LFR-B 300	0820552
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553
THL-S plus 500		
THL-S plus 510	LFR-B 500	0820554
THL-S plus 600	LFR-B 600	0820556

润滑枪
适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com