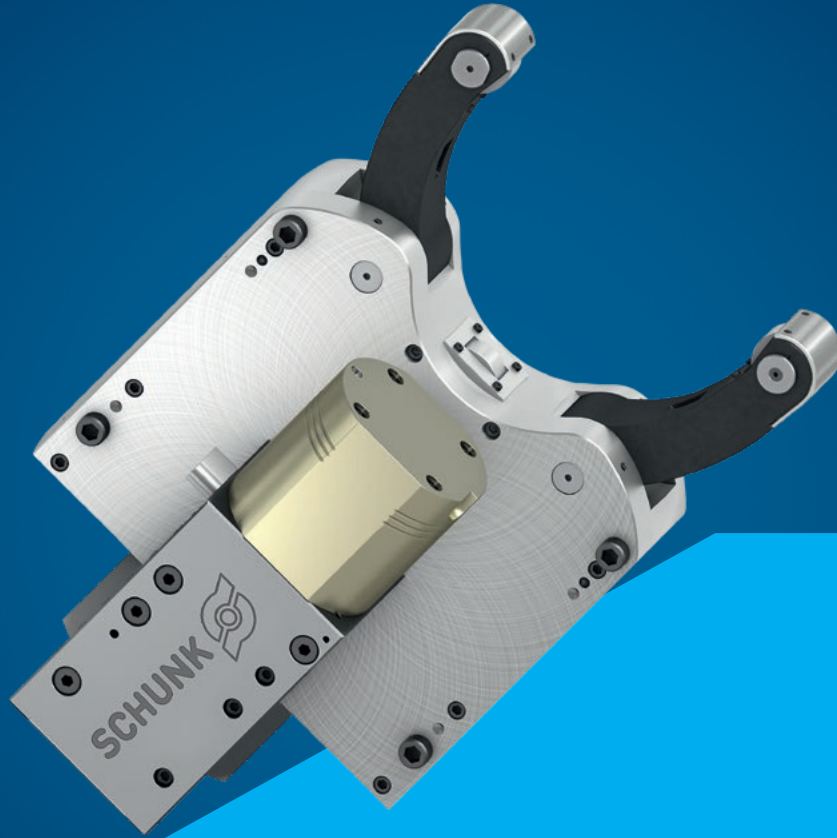




ZENTRICO THL-S plus

Lunette autocentranti con cilindro laterale

Lunette autocentranti con elevate forze di serraggio per spazi di installazione ristretti

La lunetta THL-S plus con cilindro laterale è progettata per spazi d'installazione particolarmente circoscritti, con riduzione conseguente della lunghezza complessiva della lunetta. A seconda della dimensione di montaggio, diventa quindi possibile usare una lunetta più grande con campo di serraggio proporzionalmente maggiore. Grazie alla cinematica ottimizzata della leva e alla lubrificazione centralizzata e manuale, la lunetta raggiunge forze di serraggio massime per ogni rullo e precisioni di centraggio e ripetibilità sempre eccellenti.

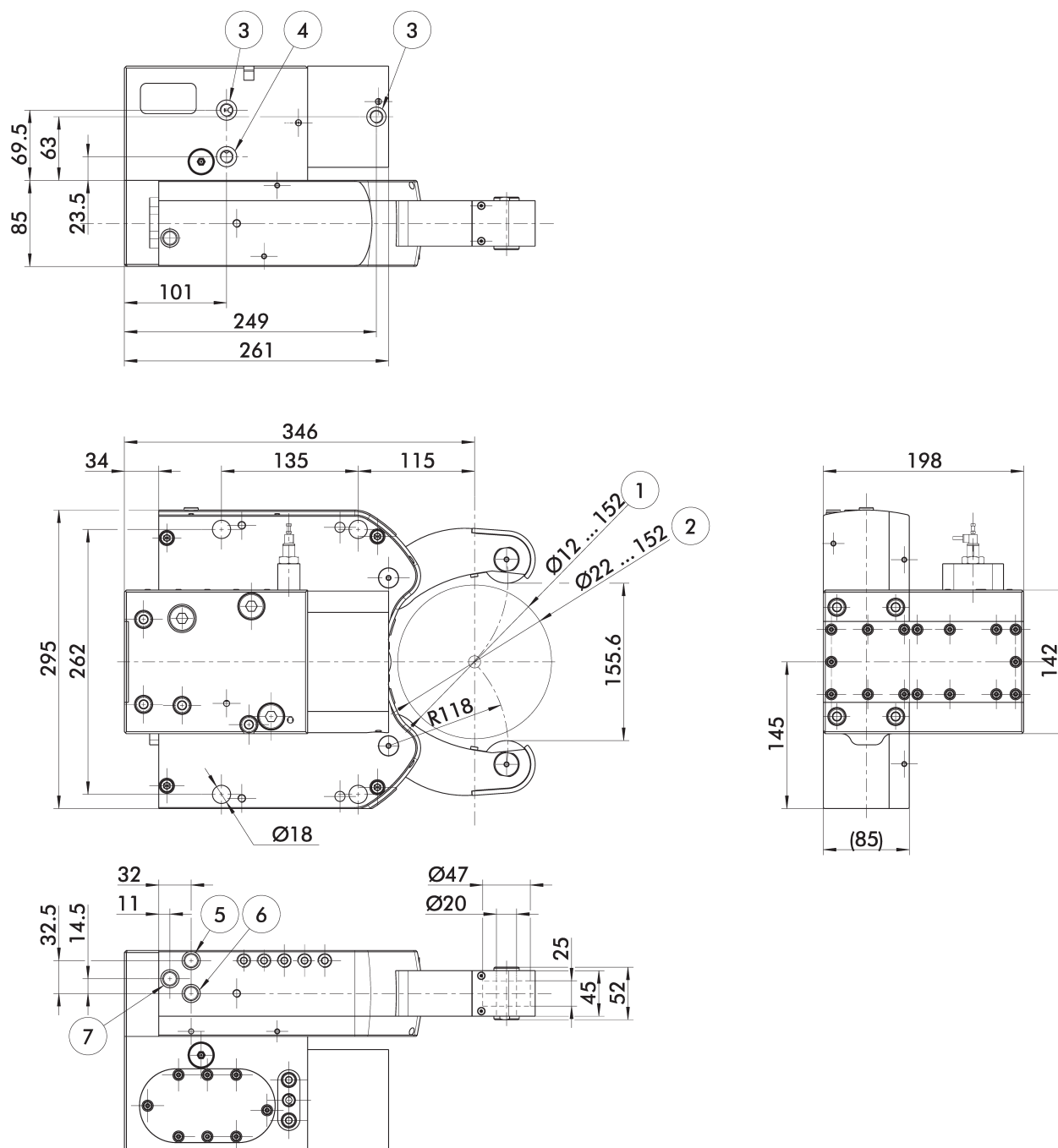


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Leva della lunetta di precisione per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Cinematica di grandissima precisione della leva**
Elevata precisione di centraggio e ripetibilità
- + Tenuta ermetica di serie contro la penetrazione di trucioli e collegamento per l'aria di sbarramento nella versione standard**
Garantisce una più elevata affidabilità di processo e intervalli prolungati di manutenzione
- + Lavaggio dei rulli nella versione standard**
Impedisce l'imbrattamento e l'accumularsi di trucioli
- + Lubrificazione ottimizzata grazie al sistema centralizzato**
Facile da alimentare e lunga durata
- + Attacchi idraulici posteriori e laterali sul cilindro**
Montaggio semplice su quasi tutte le macchine
- + Valvola di sicurezza integrata e controllo delle posizioni finali**
Massima sicurezza di funzionamento
- + Sistema di verifica della posizione dei pistoni fornibile come accessorio**
Tempi più brevi di ciclo e protezione da collisioni
- + Compatibile con qualsiasi tipo di lunetta attualmente sul mercato**
Sostituzione semplice delle lunette già montate, senza bisogno di pezzi speciali supplementari
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Campo di serraggio [mm]	Pressione d'azionamento [bar]	Forza di serraggio max. [kN]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]
THL-S plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 - 350	8 - 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 - 460	8 - 70	30	< 0.06	< 0.01



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Campo di serraggio senza protezione contro i trucioli
- ② Campo di serraggio con protezione contro i trucioli
- ③ Sistema idraulico A: G1/4
- ④ Sistema idraulico B: G1/4
- ⑤ Lubrificazione centralizzata C: G1/8
- ⑥ Lavaggio D: G1/8
- ⑦ Aria di sbarramento E: G1/8

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL-S plus 300 Z-Z	0825331	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 Z-B	0825333	Lubrificazione centralizzata	Sferico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-Z	0825332	Lubrificazione manuale	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL-S plus 300 M-B	0825334	Lubrificazione manuale	Sferico	12 - 152	10	50

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL-S plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590

Accessori

Sistema di misurazione della corsa

Consente un controllo permanente della posizione e una parziale apertura dei bracci della leva.



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	APS THL plus 300	0820523

Regolazione di precisione dei rulli

Consente la regolazione di precisione veloce del centro attraverso perni eccentrici a rulli sui bracci delle lunette



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	RFV THL plus 300	0820513

Rulli di scorrimento cilindrici

Rulli sigillati per uso stazionario sulle lunette. Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	LFR-Z 300	0820502

Rulli di scorrimento sferici

Rulli sigillati per uso stazionario per lunette mobili (conduttrici) Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL-S plus 300	LFR-B 300	0820552

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com