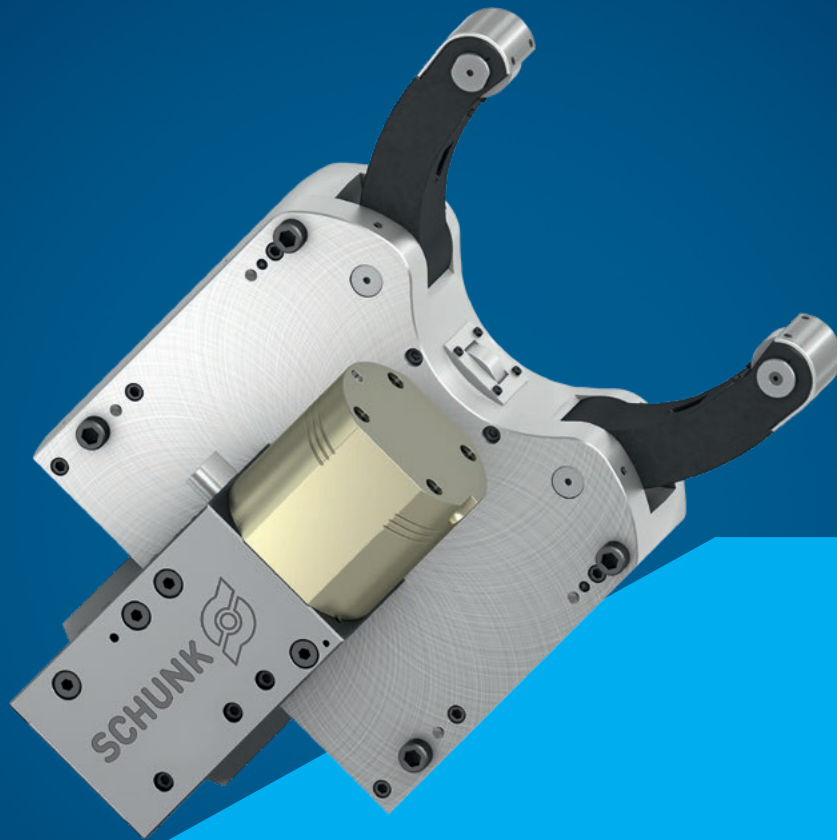




ZENTRICO THL-S plus

Samocentrujące podtrzymki z
bocznym siłownikiem

Samocentrujące podtrzymki o dużej sile mocującej do stosowania w ograniczonych przestrzeniach montażowych

Podtrzymka THL-S plus z cylindrem bocznym jest przeznaczona w szczególności do ograniczonych przestrzeni montażowych. Zastosowane rozwiązanie pozwoliło na skrócenie całkowitej długości podtrzymki. Zależnie od wymiarów instalacji oznacza to również możliwość zastosowania większej podtrzymki o większym zakresie mocowania. Dzięki zoptymalizowanej kinematyce dźwigni, centralnemu smarowaniu oraz smarowaniu ręcznemu podtrzymka zapewnia maksymalną siłę mocowania na każdej rolce, jak również niezmiennie wysoką dokładność centrowania i powtarzalność.

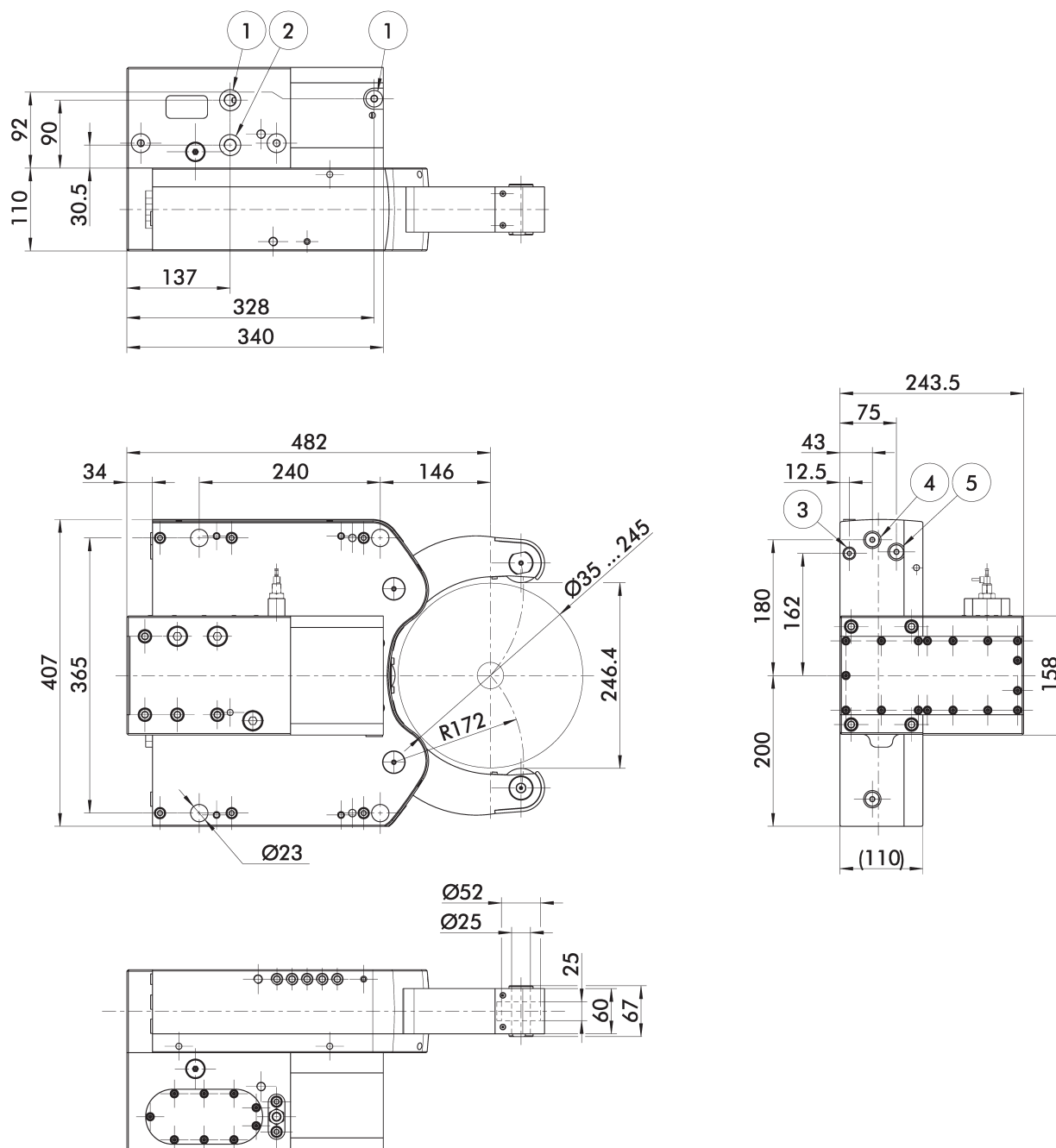


Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Precyzyjna podtrzymka spełniająca najwyższe wymagania jakościowe**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Bardzo precyzyjna kinematyka dźwigni**
Wysoka centryczność i powtarzalność
- + Seryjne uszczelnienie przed przedostawaniem się wiórów oraz przyłącze powietrza do przedmuchu w standardzie**
Zapewnia niezawodność procesu oraz wydłużone interwały konserwacyjne
- + Płukanie rolki w standardzie**
Aby uniknąć zanieczyszczenia i zagnieżdżenia wiórów
- + Zoptymalizowany układ smarowania za sprawą smarowania centralnego**
Prostota zasilania i długa trwałość użytkowa
- + Przyłącza hydrauliczne z tyłu i z boku cylindra**
Łatwy montaż w niemal każdej obrabiarce
- + Wbudowany zawór bezpieczeństwa oraz kontrola pozycji końcowej**
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Opcjonalnie dostępna funkcja monitorowania położenia tłoka**
Krótsze czasy cykli i zapobieganie kolizji
- + Kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi na rynku podtrzymkami.**
Łatwa wymiana podtrzymek bez dodatkowych specjalnych części
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Zakres mocowania [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Maks. siła mocowania [kN]	Dokładność centrowania [mm]	Powtarzalność [mm]
THL-S plus 300	12 – 152	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 310	20 – 165	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL-S plus 400	35 – 245	8 – 60	15	< 0.05	< 0.01
THL-S plus 500	50 – 310	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 510	90 – 350	8 – 80	15	< 0.06	< 0.01
THL-S plus 600	125 – 460	8 – 70	30	< 0.06	< 0.01



Podlega zmianom technicznym/

- | | |
|---|---|
| ① Przyłącze hydrauliczne A: G3/8 | ④ Płukanie D: G1/4 |
| ② Przyłącze hydrauliczne B: G3/8 | ⑤ Przyłącze powietrza do przedmuchu E: G1/4 |
| ③ Przyłącze centralnego układu smarowania C: G1/8 | |

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Typ smarowania	Rolki	Zakres mocowania [mm]	Maks. siła mocowania/rolki [kN]	Masa [kg]
THL-S plus 400 Z-Z	0825531	Centralny układ smarowania	cyldryczny	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 Z-B	0825533	Centralny układ smarowania	kulisty	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-Z	0825532	Smarowanie manualne	cyldryczny	35 - 245	15	110
THL-S plus 400 M-B	0825534	Smarowanie manualne	kulisty	35 - 245	15	110

Zakres dostawy

Podtrzymka, śruby montażowe, śruby oczkowe i instrukcja obsługi; bez wyłącznika zbliżeniowego do monitorowania skoku

Uwagi

Maksymalna prędkość obrotowa przedmiotu obrabianego

Maksymalna prędkość przedmiotu obrabianego względem podtrzymki zależy od dopuszczalnej prędkości obwodowej rolek do podtrzymek.

Prędkość skrawania na średnicy mocowania jest taka sama jak prędkość obwodowa rolek.

Zastosowanie rolek cylindrycznych

Rolek cylindryczne są używane głównie w przypadku podtrzymek lub zastosowań stacjonarnych.

Zastosowanie rolek sferycznych

Rolek sferyczne stosowane są głównie w przypadku podtrzymek nadążnych lub prowadzących.

Płukanie rolki

Jako medium do płukania rolek można zastosować chłodziwo lub sprężone powietrze.

Dalsze dane techniczne

Opis	Ciśnienie robocze [bar]	Dokładność centrowania [mm]	Powtarzalność [mm]	Maks. prędkość obwodowa [m/min]
THL-S plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535

Akcesoria

System pomiaru skoku

umożliwia ciągłe monitorowanie oraz częściowe otwieranie ramienia dźwigni.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL-S plus 400	APS THL plus 400	0820525

Precyzyjna regulacja rolki

Umożliwia szybką i precyzyjną korektę centryczności za pomocą mimośrodowych trzpieni rolek na ramionach podtrzymki.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL-S plus 400	RFV THL plus 400	0820515

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Rolki cylindryczne

Uszczelnione rolki do użytku stacjonarnego na podtrzymkach. Rolki specjalne i rolki z powłoką są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL-S plus 400	LFR-Z 400	0820503

Rolki sferyczne

Uszczelnione rolki do użytku stacjonarnego na podtrzymkach nadążnych (prowadzących). Rolki specjalne i rolki z powłoką są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL-S plus 400	LFR-B 400	0820553

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com