



ZENTRICO THL plus

**Lunette fisse autocentranti
con cilindro posteriore**

Lunette autocentranti con elevate forze di serraggio ed elevata precisione di centraggio e ripetibilità

Lunette fisse autocentranti ad azionamento idraulico con elevate forze di serraggio per supportare pezzi lunghi su torni. Per un cambio rapido, questi possono anche essere combinati con un cambio rapido della lunetta fissa.



Vantaggi – I tuoi benefici

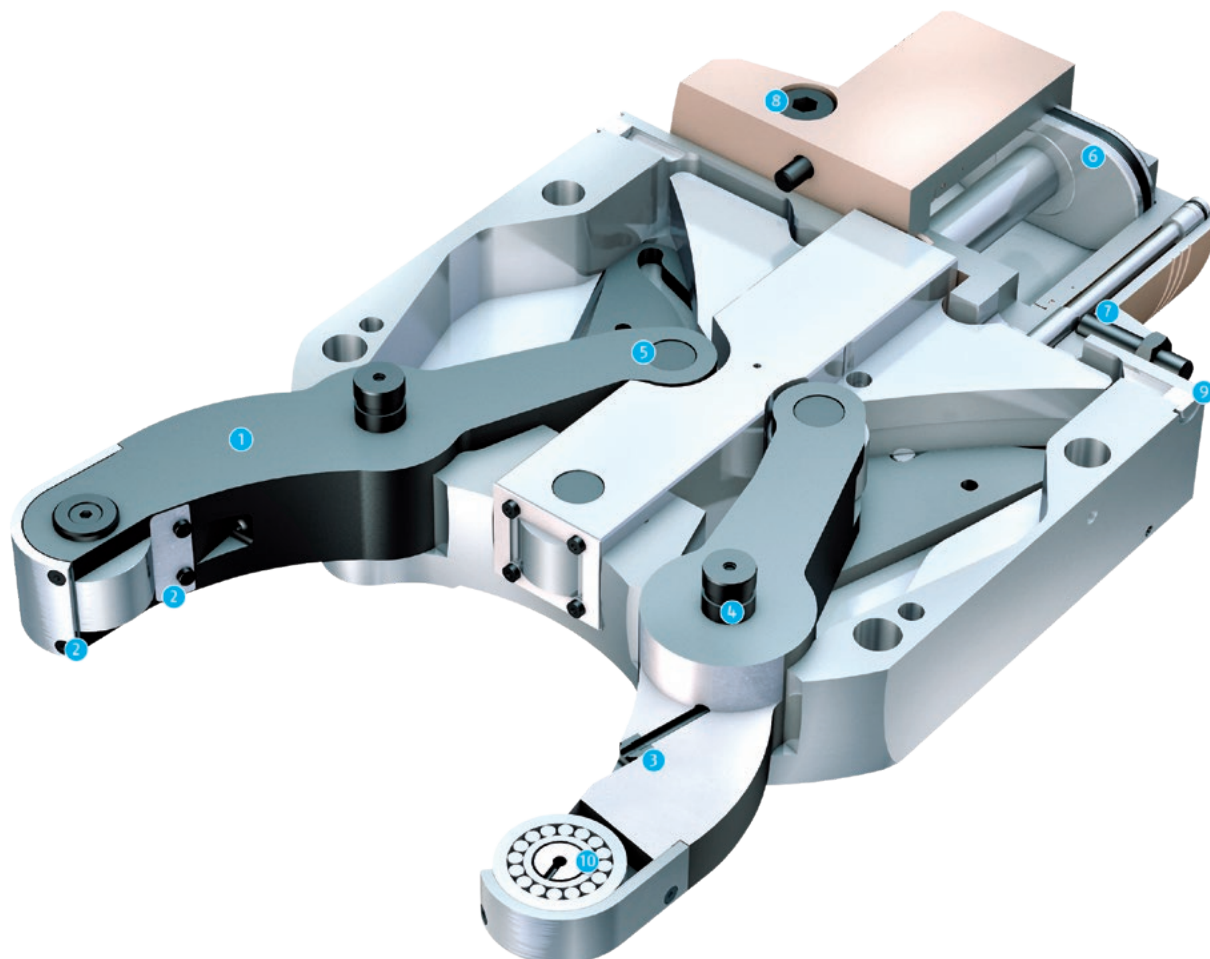
- + Leva della lunetta di precisione per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Cinematica di grandissima precisione della leva**
Elevata precisione di centraggio e ripetibilità
- + Tenuta ermetica di serie contro la penetrazione di trucioli e collegamento per l'aria di sbarramento nella versione standard**
Garantisce una più elevata affidabilità di processo e intervalli prolungati di manutenzione
- + Lavaggio dei rulli nella versione standard**
Impedisce l'imbrattamento e l'accumularsi di trucioli
- + Lubrificazione ottimizzata grazie al sistema centralizzato**
Facile da alimentare e lunga durata
- + Attacchi idraulici posteriori e laterali sul cilindro**
Montaggio semplice su quasi tutte le macchine
- + Valvola di sicurezza integrata e controllo delle posizioni finali**
Massima sicurezza di funzionamento
- + Sistema di verifica della posizione dei pistoni fornibile come accessorio**
Tempi più brevi di ciclo e protezione da collisioni
- + Compatibile con qualsiasi tipo di lunetta attualmente sul mercato**
Sostituzione semplice delle lunette già montate, senza bisogno di pezzi speciali supplementari
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Campo di serraggio [mm]	Pressione d'azionamento [bar]	Forza di serraggio max. [kN]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]
THL plus 100	4 - 66	6 - 50	1	< 0.02	< 0.005
THL plus 200	8 - 101	8 - 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 320	50 - 200	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL plus 510	85 - 350	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01

Funzione di THL plus

Il pistone ovale a spostamento assiale è collegato direttamente all'elemento curvato il quale trasmette la forza alle due leve e genera un movimento sincrono di centratura rispetto all'asse di rotazione del pezzo.



- 1 Azionamento a leva**
Offre una precisione di centraggio e di ripetibilità costantemente elevata durante il funzionamento
 - 2 Tenuta ermetica grazie alla protezione doppia ed estremamente stabile contro i trucioli**
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione
 - 3 Lavaggio dei rulli nella versione standard**
Per rimuovere i trucioli dal rullo e dal pezzo in lavorazione al fine di garantire una superficie di serraggio ottimale
 - 4 Supporto stabile della leva**
Per un centraggio costantemente forte
 - 5 Braccio della leva orientabile**
Per uno spazio di caricamento più ampio
 - 6 Cilindro a pistone ovale**
Un sottile cilindro riduce al minimo l'ingombro della lunetta
 - 7 Sistema di verifica della posizione dei pistoni predisposto nella versione standard**
Per il controllo delle posizioni finali o della posizione permanente dei bracci della leva
 - 8 Valvola di ritegno di sicurezza**
Mantenimento della forza di serraggio a breve termine anche in caso di calo di pressione del sistema
 - 9 Collegamento per la pressurizzazione**
Ingresso dello sporco ridotto nella lunetta a causa di una sovrappressione permanente
 - 10 Rulli di scorrimento cilindrici/sferici**
Per l'uso come lunetta stazionaria (cilindrico) o come lunetta mobile/conduttrice

THL plus versione standard

Anche la lunetta standard THL plus convince gli utenti grazie alle sue svariate caratteristiche. Esse includono lavaggio dei rulli, lubrificazione centralizzata, attacchi idraulici laterali e sul retro del cilindro, protezione altamente stabile contro i trucioli sui rulli e un collegamento per l'aria di sbarramento. Per una maggiore sicurezza, nel cilindro risultano integrati un controllo della posizione finale e una valvola di ritegno. Ciascuna lunetta è compatibile al 100% con le lunette di SMW Autoblok



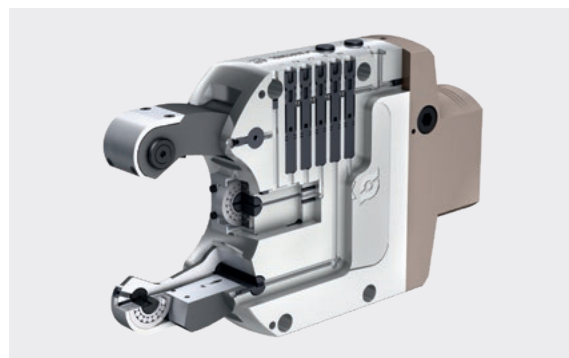
Attacchi idraulici laterali

Le linee idrauliche si possono allacciare al cilindro sul lato delle lunette THL plus: un grande vantaggio quando lo spazio sul retro è limitato!



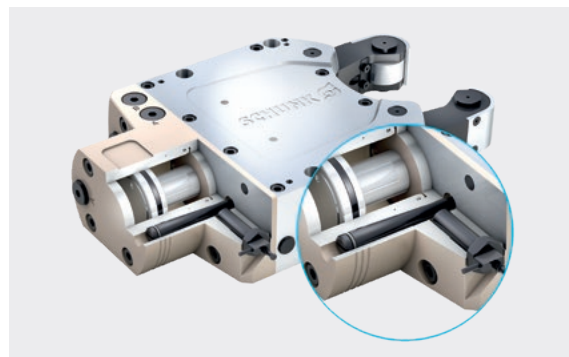
Lubrificazione centralizzata

Le lunette SCHUNK sono altresì disponibili con un sistema predefinito di lubrificazione centralizzata. Grazie alla lubrificazione centralizzata, ciascuna parte mobile viene lubrificata. Questo permette un design molto sottile.



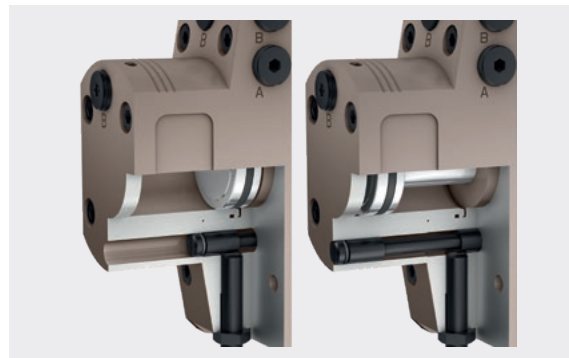
Sistema di misurazione della corsa

Il sistema di misurazione della corsa consente un controllo permanente della posizione e una parziale apertura dei bracci della leva. Ciò accorcia i tempi di ciclo ed evita le collisioni. Alimentazione elettrica 24 V; segnale di uscita 0...10 V/4...20 mA



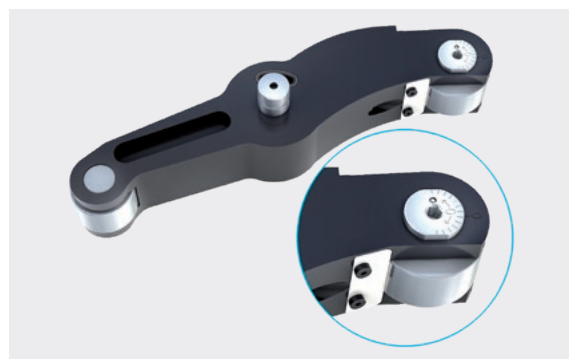
Verifica posizione finale

Il monitoraggio della posizione finale del cilindro è di serie in ZENTRICO THL plus. Il sistema di misurazione della corsa per il controllo permanente della posizione dei bracci della leva è opzionale.



Regolazione di precisione dei rulli

Perni eccentrici a rulli sui bracci delle lunette permettono una rapida regolazione micrometrica del centro.



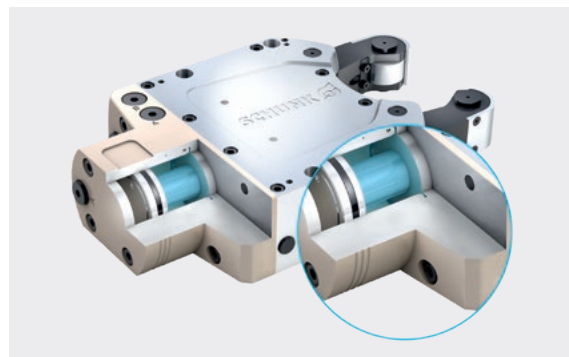
Lavaggio dei rulli

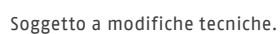
Lunette ZENTRICO THL plus con lavaggio dei rulli standardizzato di serie. Il getto d'acqua è diretto tra il rullo e il pezzo per impedire l'incastro di trucioli in quel punto.



Versione pneumatica (opzionale)

È disponibile anche una versione pneumatica delle lunette ZENTRICO THL plus, nonché la versione idraulica. Queste sono ideali per l'uso nella tecnologia di manipolazione, in posti di lavoro stazionari, su torni convenzionali e molto altro.





- 6

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 100 Z-Z	0825111	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	4 - 66	1	6.5
THL plus 100 Z-B	0825113	Lubrificazione centralizzata	Sferico	4 - 66	1	6.5
THL plus 100 M-Z	0825112	Lubrificazione manuale	Cilindrico	4 - 66	1	6.5
THL plus 100 M-B	0825114	Lubrificazione manuale	Sferico	4 - 66	1	6.5

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

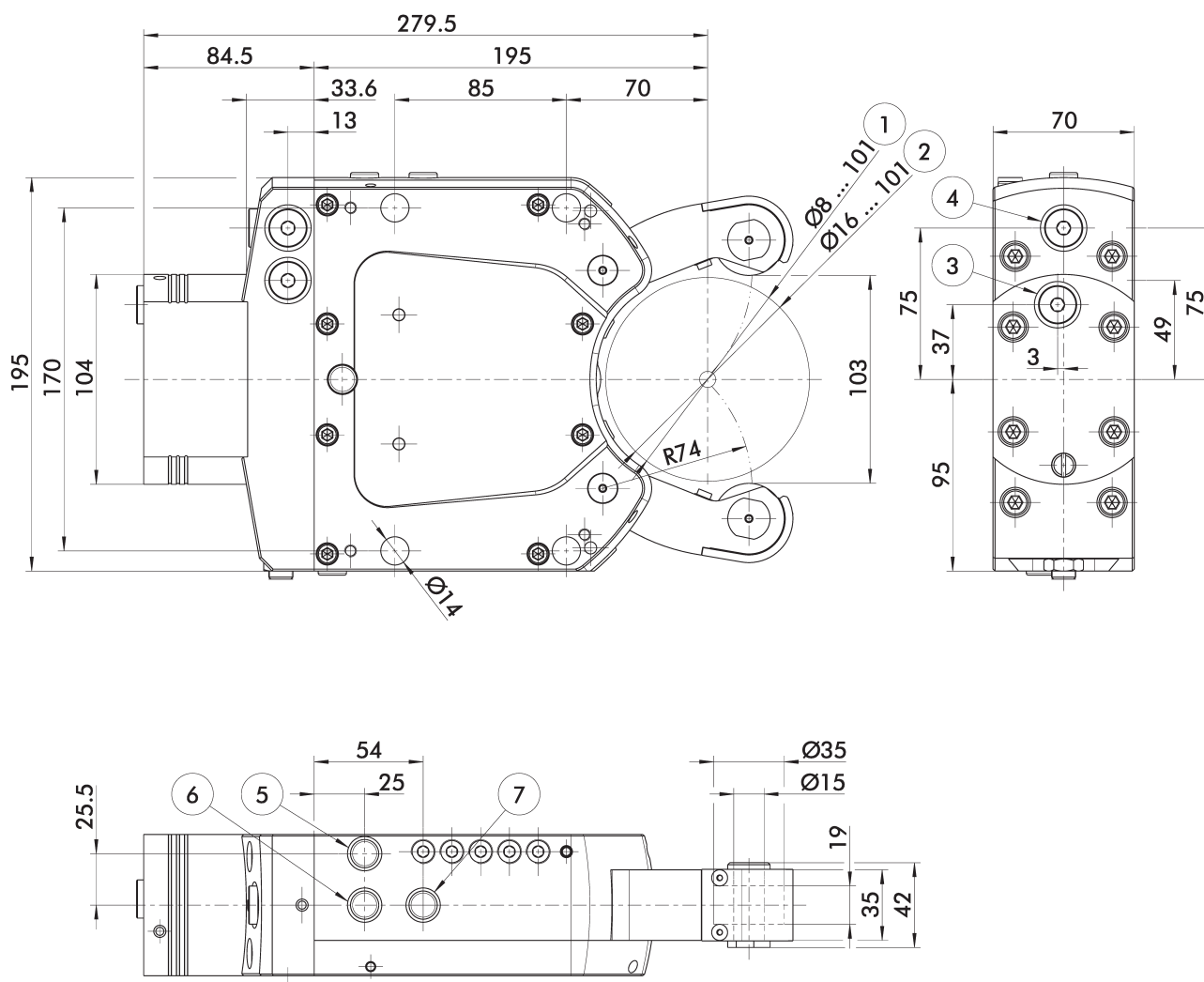
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 100	6 - 50	< 0.02	< 0.005	895



Soggetto a modifiche tecniche.

- | | |
|---|--|
| ① Campo di serraggio senza protezione contro i trucioli | ⑤ Lubrificazione centralizzata C: G1/8 |
| ② Campo di serraggio con protezione contro i trucioli | ⑥ Lavaggio D: G1/8 |
| ③ Sistema idraulico A: G1/4 | ⑦ Aria di sbarramento E: G1/8 |
| ④ Sistema idraulico B: G1/4 | |

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 200 Z-Z	0825211	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	8 - 101	3.5	15.8
THL plus 200 Z-B	0825213	Lubrificazione centralizzata	Sferico	8 - 101	3.5	15.8
THL plus 200 M-Z	0825212	Lubrificazione manuale	Cilindrico	8 - 101	3.5	15.8
THL plus 200 M-B	0825214	Lubrificazione manuale	Sferico	8 - 101	3.5	15.8

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

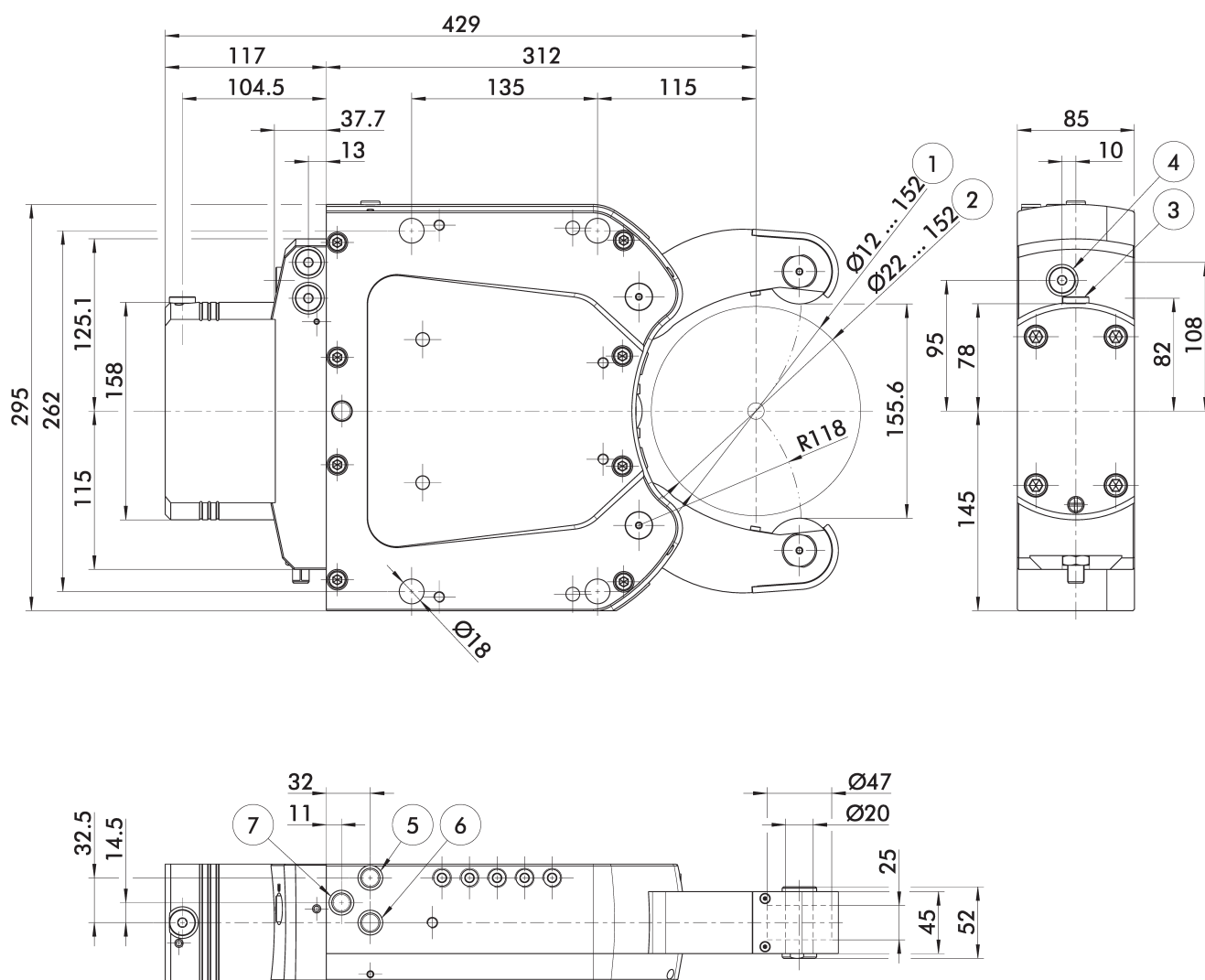
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 200	8 - 60	< 0.02	< 0.005	605



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Campo di serraggio senza protezione contro i trucioli
- ② Campo di serraggio con protezione contro i trucioli
- ③ Sistema idraulico A: G1/4
- ④ Sistema idraulico B: G1/4
- ⑤ Lubrificazione centralizzata C: G1/8
- ⑥ Lavaggio D: G1/8
- ⑦ Aria di sbarramento E: G1/8

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 300 Z-Z	0825311	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL plus 300 Z-B	0825313	Lubrificazione centralizzata	Sferico	12 - 152	10	50
THL plus 300 M-Z	0825312	Lubrificazione manuale	Cilindrico	12 - 152	10	50
THL plus 300 M-B	0825314	Lubrificazione manuale	Sferico	12 - 152	10	50

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



- 12

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 310 Z-Z	0825411	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	20 - 165	10	50
THL plus 310 Z-B	0825413	Lubrificazione centralizzata	Sferico	20 - 165	10	50
THL plus 310 M-Z	0825412	Lubrificazione manuale	Cilindrico	20 - 165	10	50
THL plus 310 M-B	0825414	Lubrificazione manuale	Sferico	20 - 165	10	50

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

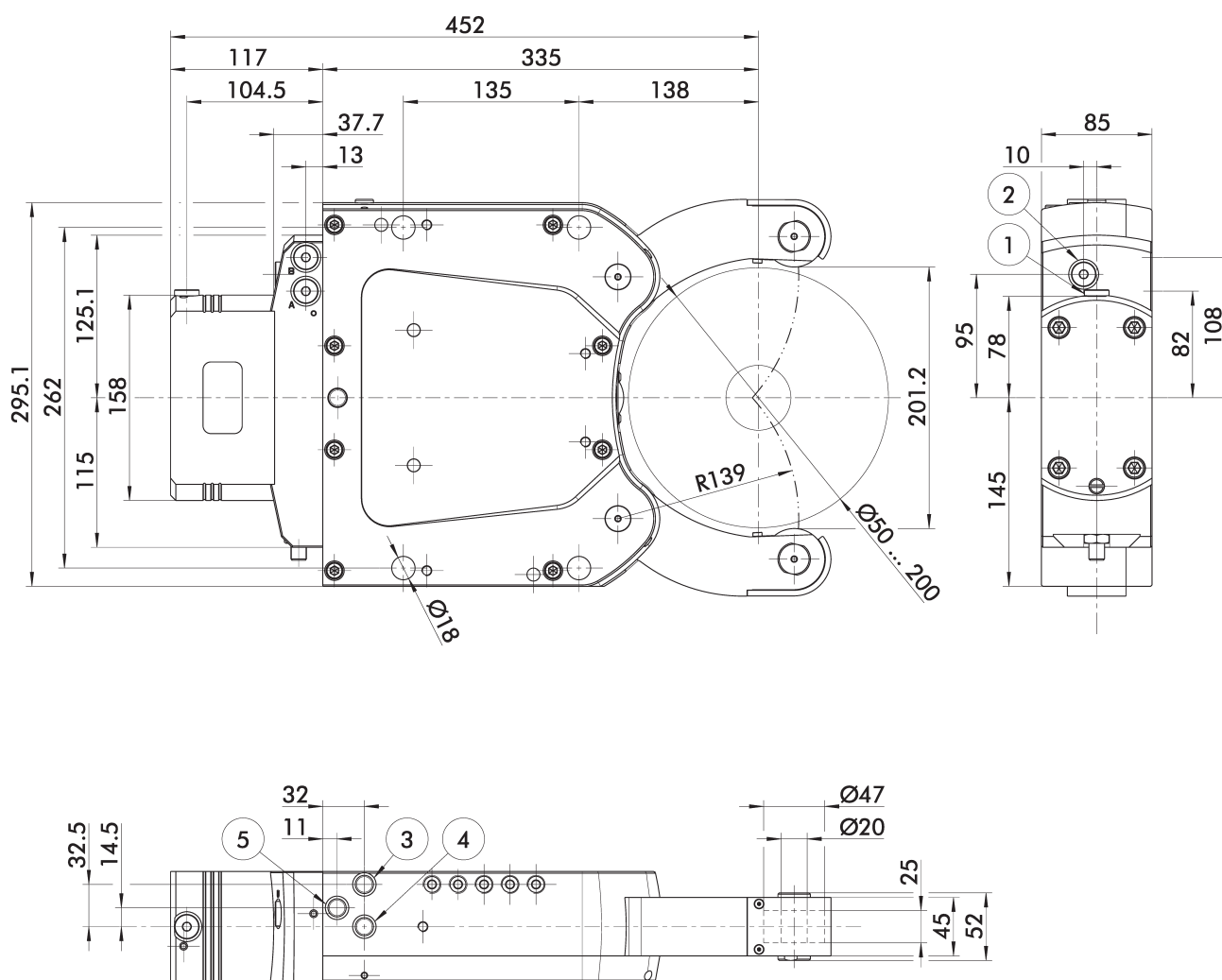
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 310	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G1/4
- ② Sistema idraulico B: G1/4
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8
- ④ Lavaggio D: G1/8
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/8

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 320 Z-Z	0825911	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	50 - 200	10	50
THL plus 320 Z-B	0825913	Lubrificazione centralizzata	Sferico	50 - 200	10	50
THL plus 320 M-Z	0825912	Lubrificazione manuale	Cilindrico	50 - 200	10	50
THL plus 320 M-B	0825914	Lubrificazione manuale	Sferico	50 - 200	10	50

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

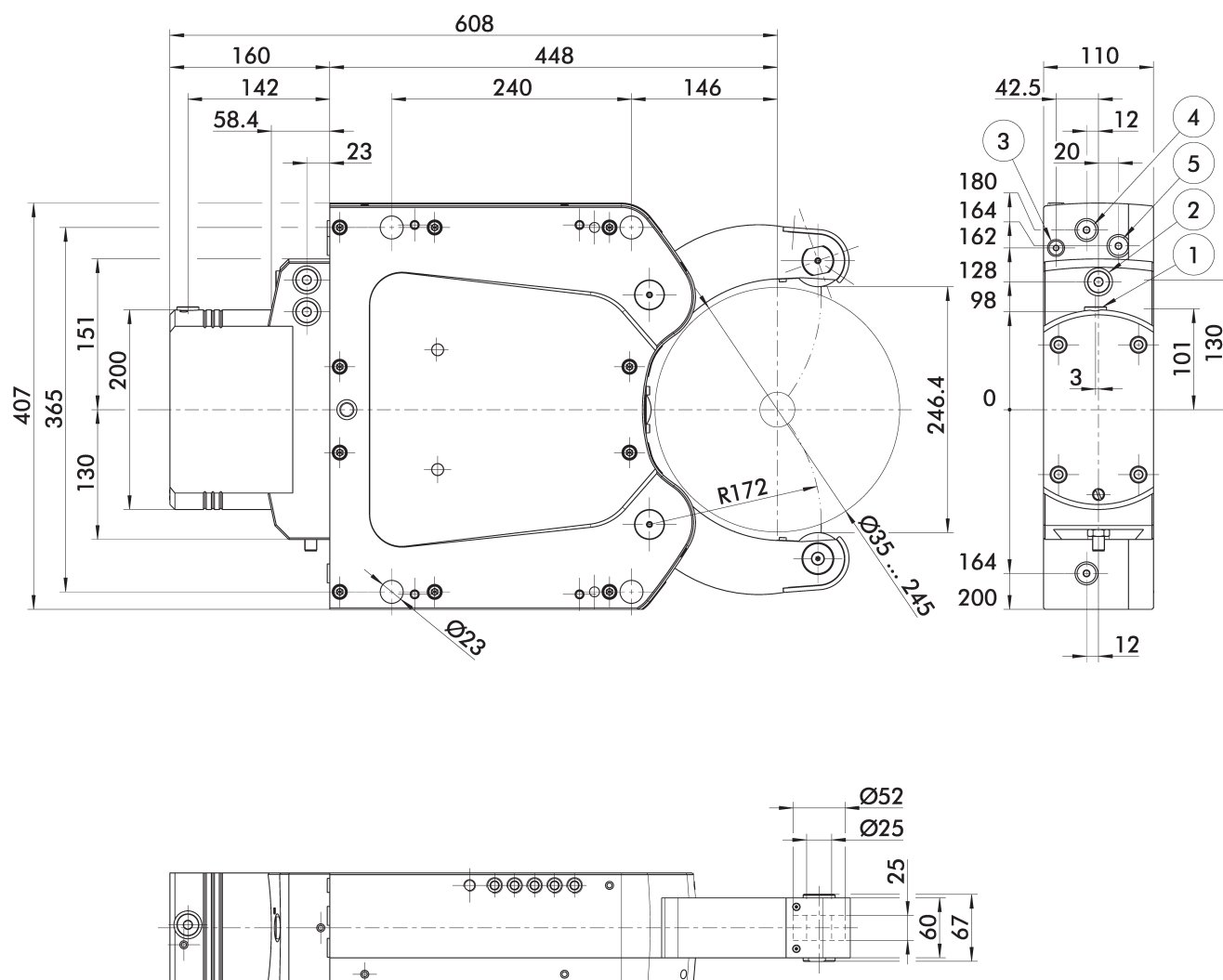
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 320	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 400 Z-Z	0825511	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	35 - 245	15	102
THL plus 400 Z-B	0825513	Lubrificazione centralizzata	Sferico	35 - 245	15	102
THL plus 400 M-Z	0825512	Lubrificazione manuale	Cilindrico	35 - 245	15	102
THL plus 400 M-B	0825514	Lubrificazione manuale	Sferico	35 - 245	15	102

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

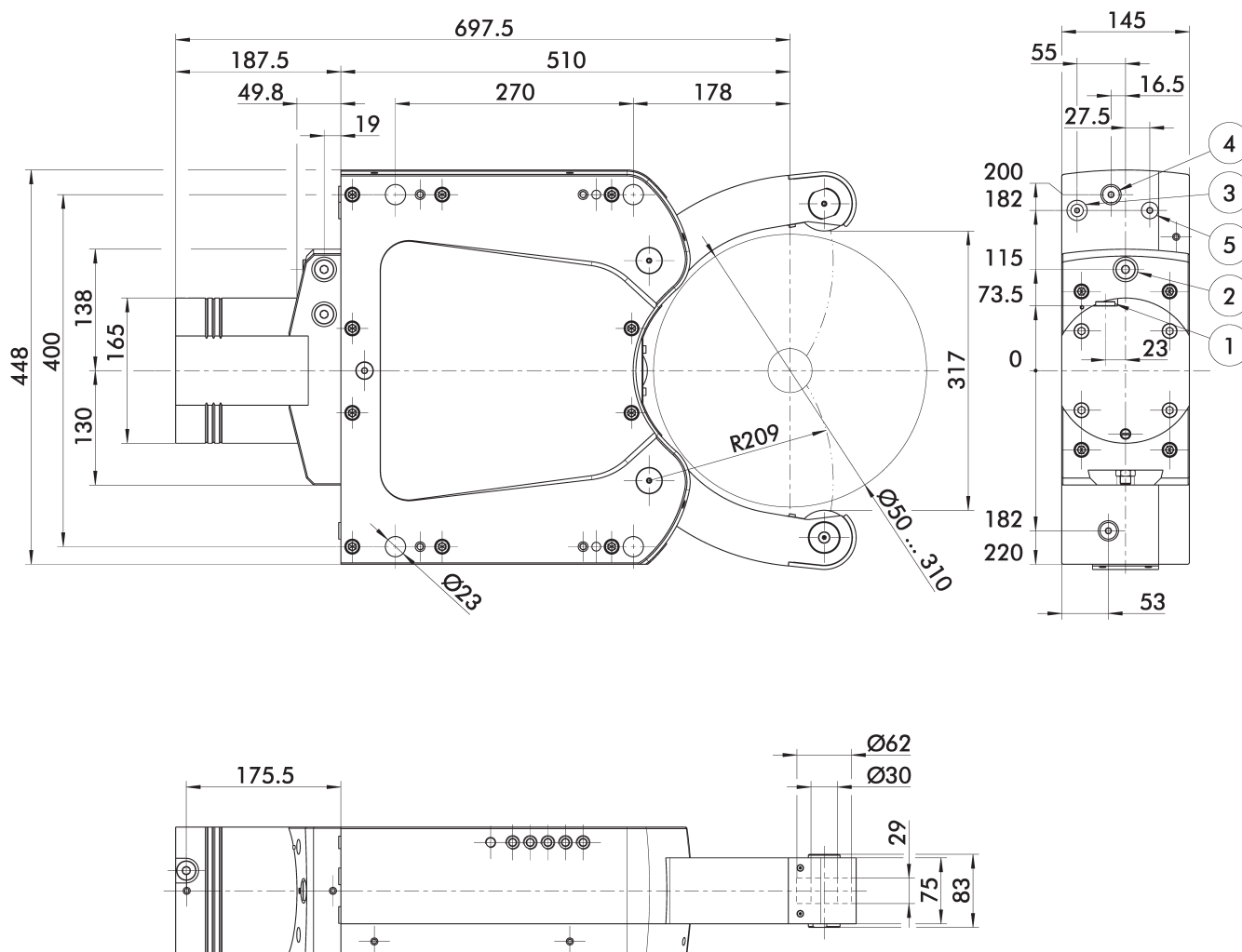
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 400	8 - 60	< 0.05	< 0.01	535



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 500 Z-Z	0825611	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	50 - 310	15	166
THL plus 500 Z-B	0825613	Lubrificazione centralizzata	Sferico	50 - 310	15	166
THL plus 500 M-Z	0825612	Lubrificazione manuale	Cilindrico	50 - 310	15	166
THL plus 500 M-B	0825614	Lubrificazione manuale	Sferico	50 - 310	15	166

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

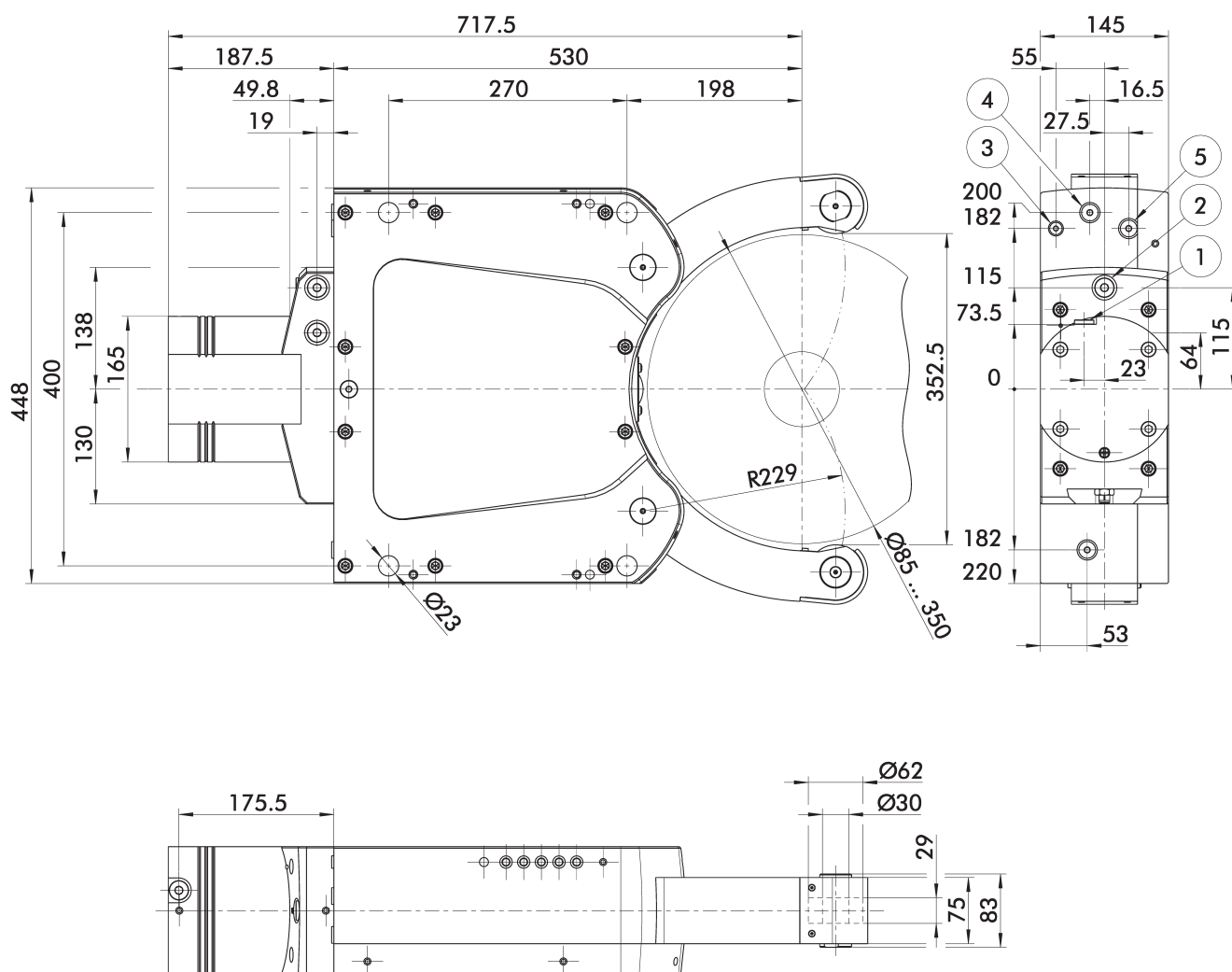
I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Sistema idraulico A: G3/8
- ② Sistema idraulico B: G3/8
- ③ Lubrificazione centralizzata C: G1/8

- ④ Risciacquo D: G1/4
- ⑤ Aria di sbarramento E: G1/4

Dati tecnici

Descrizione	ID	Tipo di lubrificazione	Rulli di scorrimento	Campo di serraggio [mm]	Rullo/forza di serraggio max. [kN]	Peso [kg]
THL plus 510 Z-Z	0825711	Lubrificazione centralizzata	Cilindrico	85 - 350	15	168
THL plus 510 Z-B	0825713	Lubrificazione centralizzata	Sferico	85 - 350	15	168
THL plus 510 M-Z	0825712	Lubrificazione manuale	Cilindrico	85 - 350	15	168
THL plus 510 M-B	0825714	Lubrificazione manuale	Sferico	85 - 350	15	168

La fornitura comprende

Lunetta, viti di fissaggio, golfari e istruzioni per l'uso; senza sensore di prossimità per il rilevamento della corsa

Note

Massima velocità del pezzo

La velocità massima del pezzo rispetto alla lunetta dipende dalla velocità perimetrale ammessa dei rulli della lunetta.

La velocità di taglio sul diametro di serraggio è uguale alla velocità perimetrale dei rulli.

Versione della lunetta pneumatica

Su richiesta è disponibile la versione con lunetta ad azionamento pneumatico.

Uso di rulli di scorrimento cilindrici

I rulli di scorrimento cilindrici vengono utilizzati principalmente in lunette o applicazioni fisse.

Uso dei rulli di scorrimento sferici

I rulli di scorrimento sferici vengono utilizzati principalmente nelle lunette a valle o a monte.

Lavaggio dei rulli

Per il lavaggio dei rulli è possibile utilizzare refrigerante o aria compressa.

Ulteriori dati tecnici

Descrizione	Pressione d'azionamento [bar]	Precisione di centraggio [mm]	Precisione di ripetibilità [mm]	Max. velocità periferica [m/min]
THL plus 510	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565

Accessori

Sistema di misurazione della corsa

Consente un controllo permanente della posizione e una parziale apertura dei bracci della leva.



Adatto per	Descrizione	ID
THL plus 100	APS THL plus 100	0820521
THL plus 200	APS THL plus 200	0820522
THL plus 300	APS THL plus 300	0820523
THL plus 310		
THL plus 320	APS THL plus 310	0820524
THL plus 400	APS THL plus 400	0820525
THL plus 500	APS THL plus 500	0820526
THL plus 510	APS THL plus 510	0820527

Regolazione di precisione dei rulli

Consente la regolazione di precisione veloce del centro attraverso perni eccentrici a rulli sui bracci delle lunette



Adatto per	Descrizione	ID
THL plus 200	RFV THL plus 200	0820512
THL plus 300	RFV THL plus 300	0820513
THL plus 310		
THL plus 320	RFV THL plus 310	0820514
THL plus 400	RFV THL plus 400	0820515
THL plus 500	RFV THL plus 500	0820516
THL plus 510	RFV THL plus 510	0820517

Rulli di scorrimento cilindrici

Rulli sigillati per uso stazionario sulle lunette. Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL plus 100	LFR-Z 100	0820500
THL plus 200	LFR-Z 200	0820501
THL plus 300		
THL plus 310		
THL plus 320	LFR-Z 300	0820502
THL plus 400	LFR-Z 400	0820503
THL plus 500		
THL plus 510	LFR-Z 500	0820504

Rulli di scorrimento sferici

Rulli sigillati per uso stazionario per lunette mobili (conduttrici) Su richiesta sono disponibili rulli di scorrimento speciali e rulli rivestiti



Adatto per	Descrizione	ID
THL plus 100	LFR-B 100	0820505
THL plus 200	LFR-B 200	0820551
THL plus 300		
THL plus 310		
THL plus 320	LFR-B 300	0820552
THL plus 400	LFR-B 400	0820553
THL plus 500		
THL plus 510	LFR-B 500	0820554

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com