



ZENTRICO THL plus

**Vaste steunen met cilinder
achteraan**

Zelfcentrerende vaste steunen met hoge klemkrachten en uitstekende centrering en rondloopnauwkeurigheid

Hydraulisch bediende, zelfcentrerende steunpoten met hoge klemkrachten om lange werkstukken op klauwplaten te ondersteunen. Voor een snelle wisseling kunnen deze ook worden gecombineerd met een snelwissel met vaste steun.



Innovaties – uw voordelen

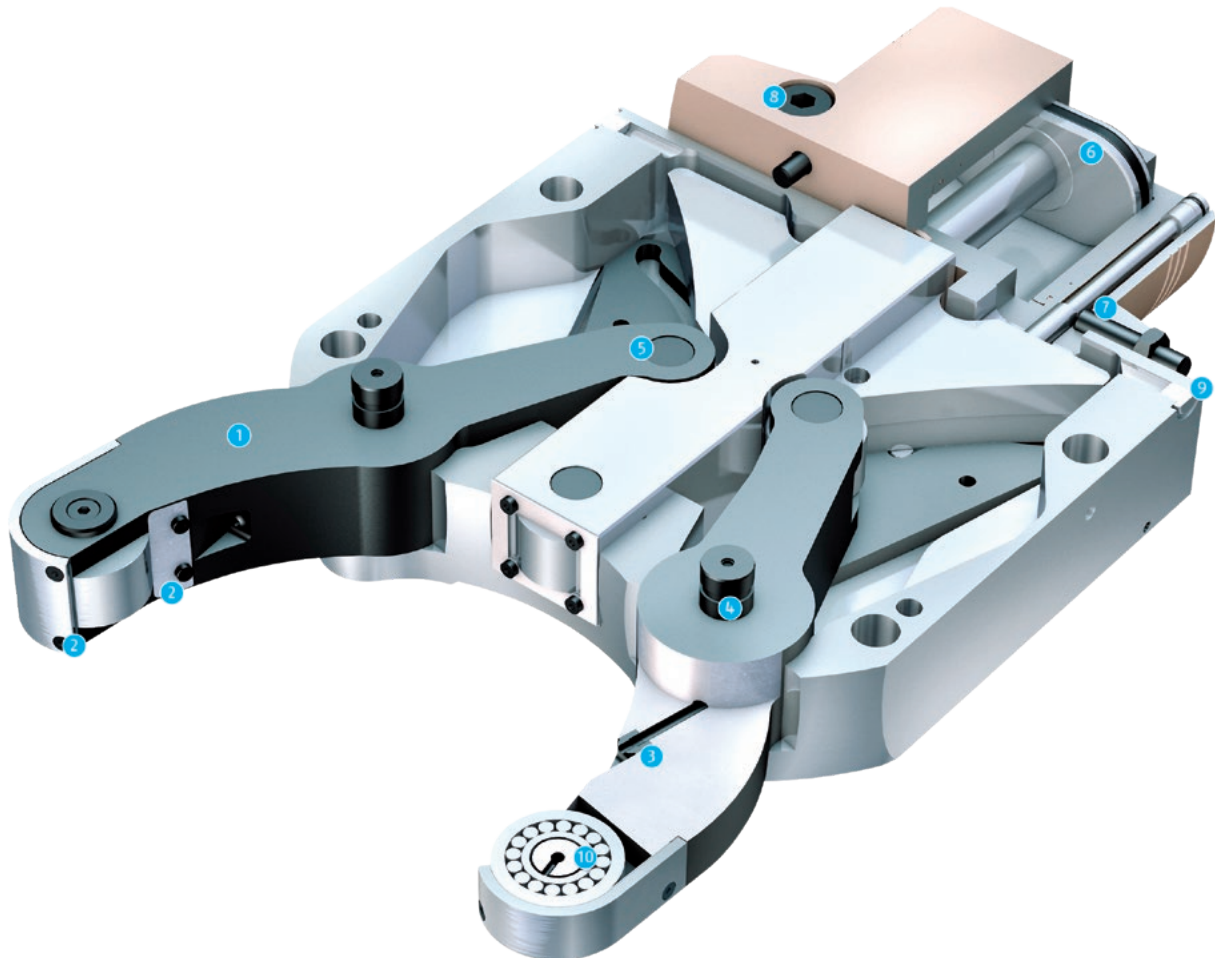
- + Vaste steun met precisiehendel voor hoge kwaliteitseisen**
Staat garant voor voortreffelijke bewerkingsresultaten
- + Zeer nauwkeurige hendelkinematiek**
Hoge centreer- en rondloopnauwkeurigheid
- + Serieel afgedicht tegen spaanders en standaard met ontluchtingsaansluiting**
Waarborgen van procesveiligheid en langere onderhoudsintervallen
- + Standaard met spoelen van rollen**
Om verontreiniging en ophoping van spaanders te voorkomen
- + Geoptimaliseerd smeersysteem dankzij centrale smering**
Eenvoudige toevoer en lange levensduur
- + Hydraulische aansluitingen aan de achter- en de zijkant van de cilinder**
Eenvoudige bevestiging op bijna elke machine
- + Ingebouwd veiligheidsventiel en besturing van de eindstand**
Maximale bedrijfsveiligheid
- + Monitoring van de zuigerpositie optioneel verkrijgbaar**
Kortere cyclustijden en bescherming tegen botsingen
- + Compatibel met alle in de handel verkrijgbare vaste steunen**
Eenvoudig vervangen van vaste steunen zonder extra speciale onderdelen
- + Alle zijden van de functionele onderdelen zijn geslepen en gehard**
Garandeert een lange levensduur

Technische gegevens

Beschrijving	Klembereik [mm]	Werkdruk [bar]	Max. opspankracht [kN]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondloopnauwkeurigheid [mm]
THL plus 100	4 – 66	6 – 50	1	< 0.02	< 0.005
THL plus 200	8 – 101	8 – 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL plus 300	12 – 152	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 310	20 – 165	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 320	50 – 200	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 400	35 – 245	8 – 60	15	< 0.05	< 0.01
THL plus 500	50 – 310	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01
THL plus 510	85 – 350	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01

Werking van THL plus

De axiaal beweegbare ovale zuiger is rechtstreeks aangesloten op de regelnok. Het noksegment brengt de kracht van de twee hendels over en genereert een centreerbeweging die synchroon verloopt met de rotationele as van het werkstuk.



1 Hefboomaandrijving

Biedt permanent hoge centreer- en rondlooptrouwkeurigheid tijdens de werkfase

2 Afgedicht met dubbele, uiterst degelijke bescherming tegen spaanders

Voor een langere bedrijfsduur met de hoogste nauwkeurigheid

3 Standaard met spoelen van rollen

Om spaanders van de rol en het werkstuk te verwijderen voor een optimaal klemvlak

4 Stabiele hendellager

Voor een consistente, strakke centrering

5 Zwenkbare hendelarm

Voor meer laadruimte

6 Ovale zuigercilinder

Het smalle cilindervormige ontwerp minimaliseert de interferentiecontour van de vaste steun

7 Standaard variant geschikt voor installatie van monitoring van de zuigerpositie

Voor monitoring van de eindstand of de permanente positie van de hendelarmen

8 Veiligheidsregelafsluiter

Kortstondig behoud van klemkracht, zelfs als de systeemdruk daalt

9 Ontluchtingsaansluiting

Dankzij de permanente overdruk dringt er slechts een minimum aan vuil de vaste steun in

10 Cilindervormige/bolvormige rollen

Voor gebruik als stationaire (cilindervormige) of verplaatsende vaste steun

THL plus standaardversie

Zelfs de standaard THL plus vaste steun heeft veel overtuigende eigenschappen. Denk daarbij aan: rollen spoelen, centrale smering, hydraulische aansluitingen lateraal en aan de achterkant van de cilinder, een zeer stabiele bescherming tegen spaanders bij de rollen en een ontluchtingsaansluiting. Om de veiligheid te verbeteren, zijn een regeling van de eindstand en een regelafluiser in de cilinder ingebouwd. Elke vaste steun is 100 % compatibel met die van SMW Autoblok



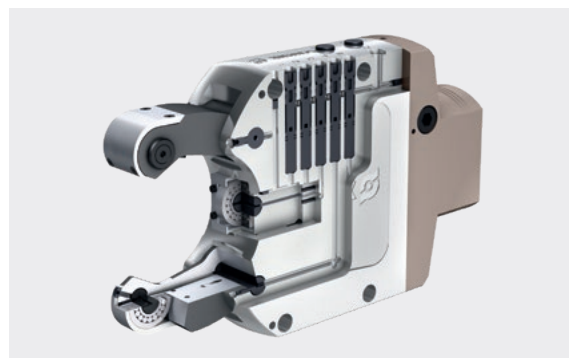
Laterale hydraulische aansluitingen

Op de cilinder aan de zijde van de vaste steunen van de THL plus kunnen nog extra hydraulische leidingen worden aangesloten. Dit biedt een groot voordeel in situaties met weinig ruimte aan de achterkant van de eenheid.



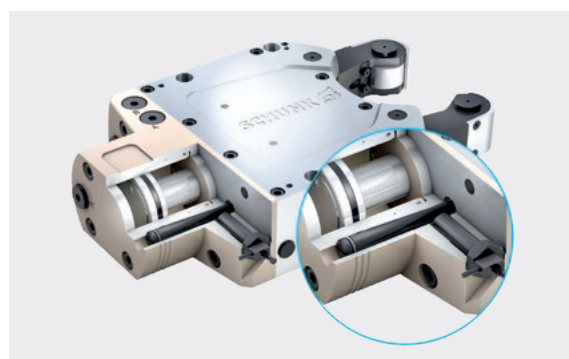
Centrale smering

De vaste steunen van SCHUNK zijn standaard ook voorzien van centrale smering. De centrale smering voorziet elk beweegbaar onderdeel van olie. Dit maakt een zeer slank ontwerp mogelijk.



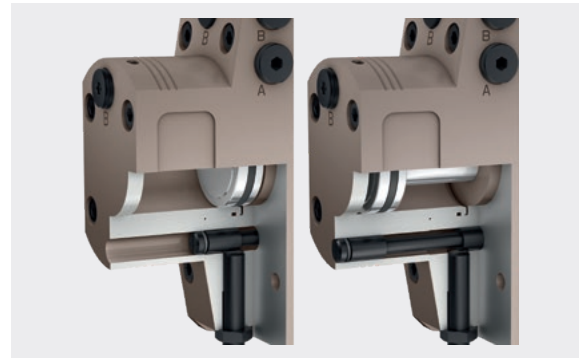
Slagmeetsysteem

Met het slagmeetsysteem is continue monitoring van de positie en gedeeltelijke opening van de hendelarm mogelijk. Dit verkort de cyclustijden en beschermt tegen botsingen. Voeding 24 V; uitgangssignaal 0...10 V/4...20 mA



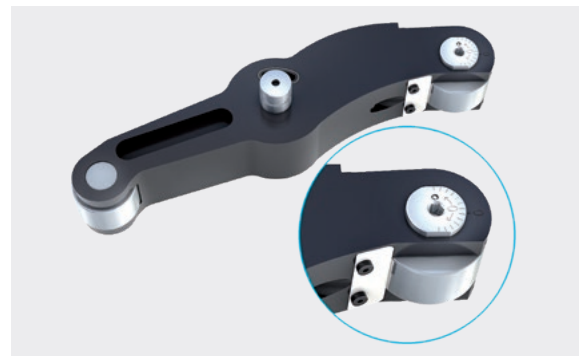
Eindpositiebewaking

De ZENTRICO THL plus wordt standaard geleverd met monitoring van de eindstand van de cilinder. Optioneel is er een slagmeet-systeem verkrijgbaar voor continue monitoring van de positie van de hendelarm.



Fijnafstelling rol

Met de excentrische rolpennen op de armen van de vaste steunen kan het center snel fijn worden afgesteld.



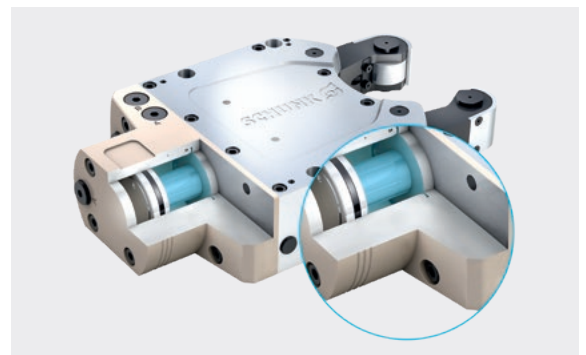
Rollen spoelen

Op de vaste steunen van de ZENTRICO THL plus is standaard een spoelsysteem voor de rollen geïnstalleerd. De straal is tussen de rol en het werkstuk in gericht om te voorkomen dat spaanders daar blijven zitten.



Pneumatische versie (optioneel)

Naast de hydraulische versie is ook een pneumatische versie van de vaste ZENTRICO THL plus-steunen beschikbaar. Deze zijn bijzonder geschikt voor gebruik bij handlingstechniek, op stationaire werkplekken, op conventionele draaibanken en nog veel meer.





- 6

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Type smering	Rollen	Klembereik [mm]	Max. klemkracht/rol [kN]	Gewicht [kg]
THL plus 300 Z-Z	0825311	Centrale smering	cilindervormig	12 - 152	10	50
THL plus 300 Z-B	0825313	Centrale smering	bolvormig	12 - 152	10	50
THL plus 300 M-Z	0825312	Handmatige smering	cilindervormig	12 - 152	10	50
THL plus 300 M-B	0825314	Handmatige smering	bolvormig	12 - 152	10	50

Levering

Vaste steun, montageschroeven, oogbouten en gebruiksaanwijzing; zonder naderingsschakelaar voor slagdetectie

Opmerkingen

Maximale werkstuksnelheid

De maximale snelheid van het werkstuk ten opzichte van de steun is afhankelijk van de toegestane omtreksnelheid van de steunrollen.
De snijsnelheid op de klemdiameter is gelijk aan de omtreksnelheid van de rollen.

Pneumatische versie met vaste steun

De pneumatisch bediende versie met vaste steun is op aanvraag verkrijgbaar.

Gebruik van cilindervormige rollen

Cilinderrollen worden voornamelijk gebruikt in stationaire vaste steunen of toepassingen.

Gebruik van sferische rollen

Sferische rollen worden voornamelijk gebruikt in naloop- of voorloopsteunen.

Rollen spoelen

Voor het spoelen van de rollen kan koelmiddel of perslucht worden gebruikt.

Verdere technische gegevens

Beschrijving	Werkdruk [bar]	Centreernauwkeurigheid [mm]	Rondlooptrouwkeurigheid [mm]	Max. omtreksnelheid [m/min]
THL plus 300	8 - 60	< 0.04	< 0.007	590

Accessoires

Slagmeetsysteem

Continue monitoring van de positie en gedeeltelijke opening van de hendel-armen zijn mogelijk.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL plus 300	APS THL plus 300	0820523

Fijnafstelling rol

Met de excentrische rolpenen op de armen van de vaste steunen kan het center snel fijn worden afgesteld.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL plus 300	RFV THL plus 300	0820513

Cilindervormige rollen

Afgedichte rollen voor stationair gebruik op de vaste steunen. Speciale rollen en gecoate rollen zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL plus 300	LFR-Z 300	0820502

Bolvormige rollen

Afgedichte rollen voor stationair gebruik op de bewegende (geleidende) steunen. Speciale rollen en gecoate rollen zijn op aanvraag verkrijgbaar.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
THL plus 300	LFR-B 300	0820552

Smering

LINOMAX plus

Hoogwaardig vet als standaard voor het regelmatig smeren van SCHUNK hand- en krachtbediende klauwplaten en lunettes.



Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	LINOMAX plus cartridge	1342585
Doos	LINOMAX plus blik	1342586
Emmer	LINOMAX plus emmer	1342587

Vetspuit

Hulpgereedschap voor de smering van alle soorten SCHUNK-producten. De vetspuit kan worden gebruikt voor patronen van alle soorten vet van SCHUNK.



Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	Vetspuit	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com