



ZENTRICO THL plus

Samocentrujące podtrzymki z
cylindrem tylnym

Samocentrujące podtrzymki o dużej sile mocującej oraz znacznej dokładności centrowania i powtarzalności

Uruchamianie hydrauliczne, samocentrujące podtrzymki o dużej sile mocowania, do podpierania długich przedmiotów na tokarkach. Aby umożliwić szybką wymianę, można je również połączyć z systemem szybkiej wymiany podtrzymki.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Precyzyjna podtrzymka spełniająca najwyższe wymagania jakościowe**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Bardzo precyzyjna kinematyka dźwigni**
Wysoka centryczność i powtarzalność
- + Seryjne uszczelnienie przed przedostawaniem się wiórów oraz przyłącze powietrza do przedmuchu w standardzie**
Zapewnia niezawodność procesu oraz wydłużone interwały konserwacyjne
- + Płukanie rolki w standardzie**
Aby uniknąć zanieczyszczenia i zagnieżdżenia wiórów
- + Zoptymalizowany układ smarowania za sprawą smarowania centralnego**
Prostota zasilania i długa trwałość użytkowa
- + Przyłącza hydrauliczne z tyłu i z boku cylindra**
Łatwy montaż w niemal każdej obrabiarce
- + Wbudowany zawór bezpieczeństwa oraz kontrola pozycji końcowej**
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Opcjonalnie dostępna funkcja monitorowania położenia tłoka**
Krótsze czasy cykli i zapobieganie kolizji
- + Kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi na rynku podtrzymkami.**
Łatwa wymiana podtrzymek bez dodatkowych specjalnych części
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Zakres mocowania [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Maks. siła mocowania [kN]	Dokładność centrowania [mm]	Powtarzalność [mm]
THL plus 100	4 – 66	6 – 50	1	< 0.02	< 0.005
THL plus 200	8 – 101	8 – 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL plus 300	12 – 152	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 310	20 – 165	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 320	50 – 200	8 – 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 400	35 – 245	8 – 60	15	< 0.05	< 0.01
THL plus 500	50 – 310	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01
THL plus 510	85 – 350	8 – 60	15	< 0.06	< 0.01

Funkcja THL plus

Owalny tłok poruszający się osiowo jest bezpośrednio połączony z krzywką sterującą. Sekcja krzywki przenosi siłę na dwie dźwignie i wytwarza ruch centrujący, który jest synchroniczny z osią obrotu przedmiotu obrabianego.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Napęd dźwigni
Takie rozwiązanie zapewnia stałą wysoką dokładność centrowania i powtarzalność podczas działania</p> <p>2 Uszczelniony podwójną, wyjątkowo solidną ochroną przed wiórami
Rozwiązanie to zapewnia dłuższą trwałość użytkową przy zachowaniu najwyższej precyzji.</p> <p>3 Płukanie rolki w standardzie
Do czyszczenia wiórów z rolki i detalu, dla zachowania optymalnej powierzchni mocowania</p> <p>4 Stabilne łożyskowanie dźwigni
Powtarzalna sztywność centrowania</p> <p>5 Odchylane ramię dźwigni
Dla zapewnienia większej przestrzeni do załadunku</p> | <p>6 Owalny cylinder tłoka
Smukła cylindryczna konstrukcja minimalizuje kontur kolizyjny podtrzymki</p> <p>7 Wersja standardowa przystosowana do montażu układu monitorowania położenia tłoka
Do monitorowania położenia krańcowych lub ciągłego monitorowania ramion dźwigni</p> <p>8 Zawór bezpieczeństwa
Natychmiastowe utrzymanie siły mocowania w razie spadku ciśnienia</p> <p>9 Przyłącze powietrza do przedmuchu
Zminimalizowane prawdopodobieństwo przedostania się brudu do wnętrza podtrzymki dzięki utrzymywaniu stałego nadciśnienia</p> <p>10 Rolki cylindryczne/sferyczne
Do stosowania jako stacjonarne (cylindryczne) lub przesuwne/prowadzące podtrzymki</p> |
|---|---|

THL plus w wersji standardowej

Nawet standardowa podtrzymka THL plus przekonuje wieloma zaletami. Jest wyposażona w płukanie rolek, centralne smarowanie, przyłącza hydrauliczne z boku i z tyłu cylindra, solidne zabezpieczenie rolek przed wiórami oraz przyłącze powietrza do przedmuchu. Dla poprawy bezpieczeństwa cylinder posiada układ kontroli położenia końcowego oraz zawór zwrotny. Każda podtrzymka jest w pełni kompatybilna z produktami SMW Autoblok



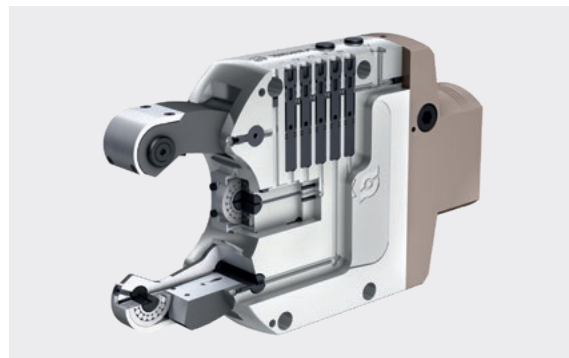
Boczne przyłącza hydrauliczne

Przewody hydrauliczne można dodatkowo podłączyć do cylindra z boku podtrzymki THL plus. Jest to ogromna zaleta w przypadku minimalnej ilości dostępnego miejsca z tyłu jednostki.



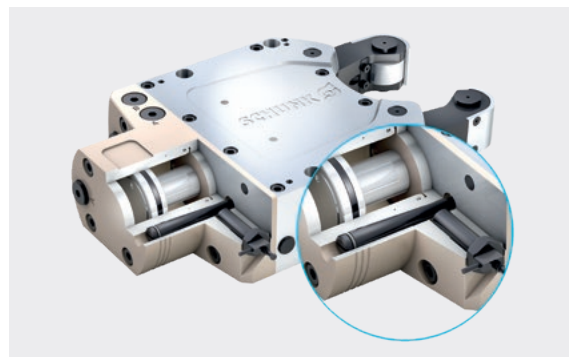
Centralny układ smarowania

Podtrzymki firmy SCHUNK wyposażone są w standardzie w centralny układ smarowania. Dzięki centralnemu smarowaniu olej dociera do każdej ruchomej części. Pozwala to na bardzo wąską konstrukcję.



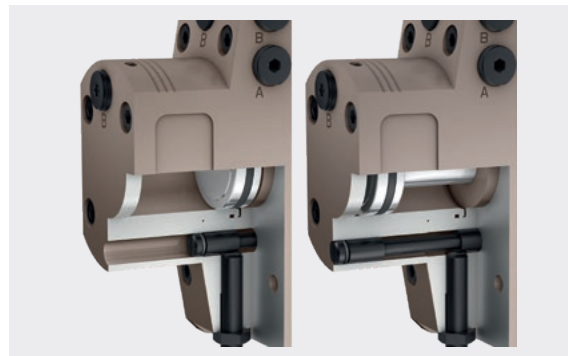
System pomiaru skoku

System pomiaru skoku umożliwia ciągłe monitorowanie oraz częściowe otwieranie ramienia dźwigni. Skraca to czasy cykli i zabezpiecza przed kolizją. Zasilanie 24 V; sygnał wyjścia 0...10 V/4...20 mA



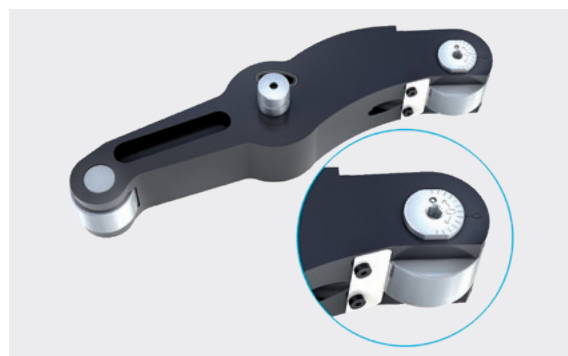
Monitorowanie pozycji końcowej

Podtrzymki ZENTRICO THL plus są standardowo wyposażone w monitorowanie położenia końcowego cylindra. Opcjonalnie dostępny jest system pomiaru skoku, do ciągłego monitorowania ramienia dźwigni.



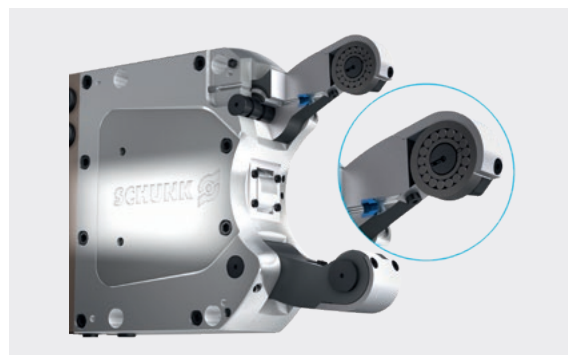
Precyzyjna regulacja rolki

Mimośrodowe trzpienie rolek na ramionach podtrzymki umożliwiają szybką korektę centryczności.



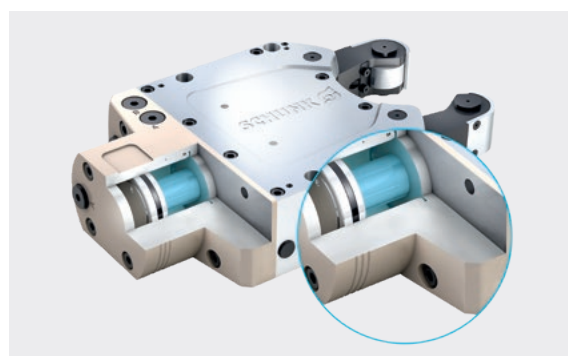
Płukanie rolki

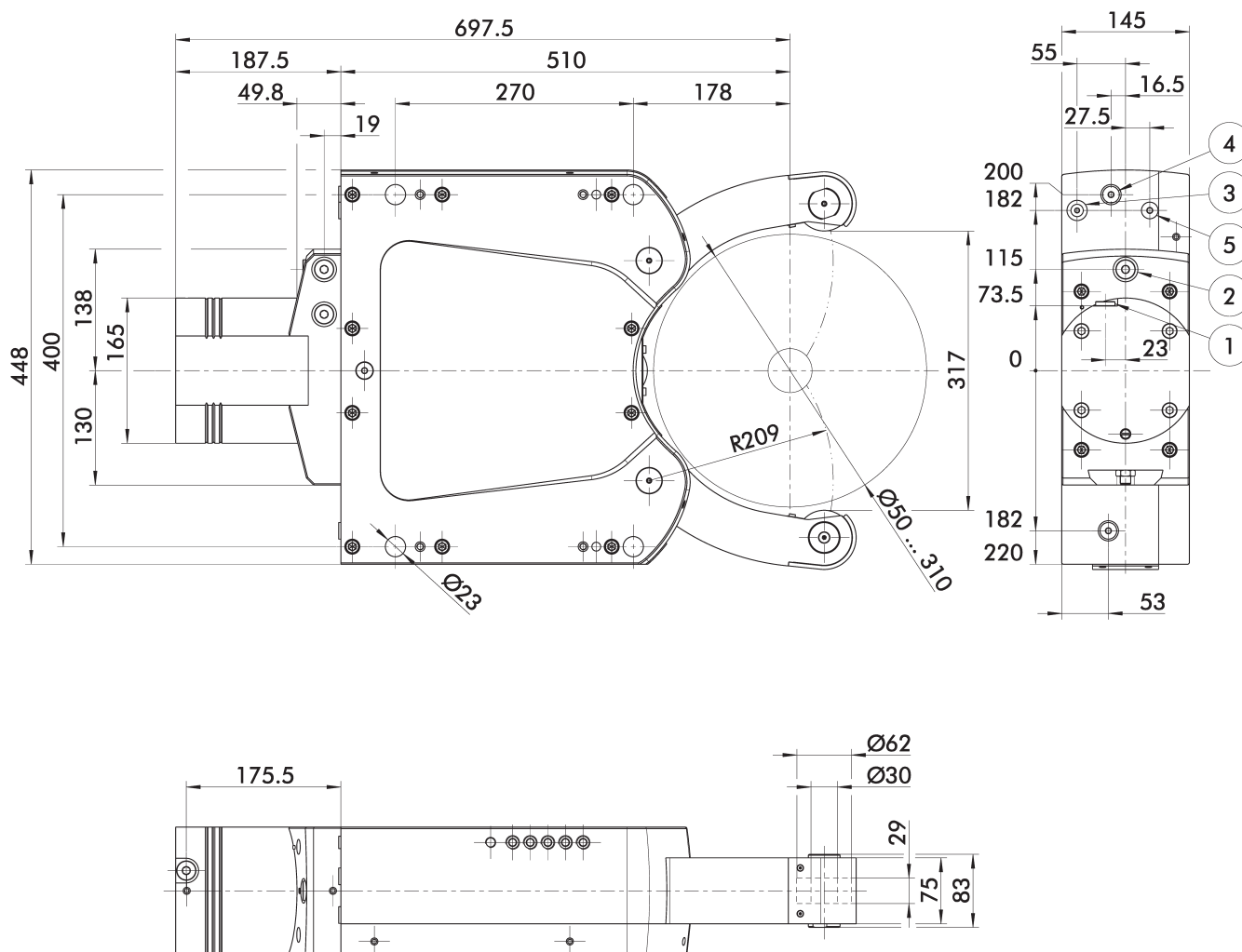
Podtrzymki ZENTRICO THL plus są standardowo wyposażone system płukania rolki. Strumień skierowany jest między rolką a detalem, co zapobiega odkładaniu się tam wiórów.



Wersja pneumatyczna (opcja)

Wersja pneumatyczna podtrzymki ZENTRICO THL plus jest także dostępna, podobnie jak wersja hydrauliczna. Nadają się one doskonale do stosowania w technologiach przenoszenia, na stacjonarnych stanowiskach roboczych, na konwencjonalnych tokarkach i w wielu innych miejscach.





Podlega zmianom technicznym/

- | | |
|---|---|
| ① Przyłącze hydrauliczne A: G3/8 | ④ Płukanie D: G1/4 |
| ② Przyłącze hydrauliczne B: G3/8 | ⑤ Przyłącze powietrza do przedmuchu E: G1/4 |
| ③ Przyłącze centralnego układu smarowania C: G1/8 | |

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Typ smarowania	Rolki	Zakres mocowania [mm]	Maks. siła mocowania/rolki [kN]	Masa [kg]
THL plus 500 Z-Z	0825611	Centralny układ smarowania	cyldryczny	50 - 310	15	166
THL plus 500 Z-B	0825613	Centralny układ smarowania	kulisty	50 - 310	15	166
THL plus 500 M-Z	0825612	Smarowanie manualne	cyldryczny	50 - 310	15	166
THL plus 500 M-B	0825614	Smarowanie manualne	kulisty	50 - 310	15	166

Zakres dostawy

Podtrzymka, śruby montażowe, śruby oczkowe i instrukcja obsługi; bez wyłącznika zbliżeniowego do monitorowania skoku

Uwagi

Maksymalna prędkość obrotowa przedmiotu obrabianego

Maksymalna prędkość przedmiotu obrabianego względem podtrzymki zależy od dopuszczalnej prędkości obwodowej rolek do podtrzymek. Prędkość skrawania na średnicy mocowania jest taka sama jak prędkość obwodowa rolek.

Pneumatyczna wersja podtrzymki

Wersja z podtrzymką uruchamianą pneumatycznie jest dostępna na zamówienie.

Zastosowanie rolek cylindrycznych

Rolek cylindryczne są używane głównie w przypadku podtrzymek lub zastosowań stacjonarnych.

Zastosowanie rolek sferycznych

Rolek sferyczne stosowane są głównie w przypadku podtrzymek nadążnych lub prowadzących.

Płukanie rolki

Jako medium do płukania rolek można zastosować chłodziwo lub sprężone powietrze.

Dalsze dane techniczne

Opis	Ciśnienie robocze [bar]	Dokładność centrowania [mm]	Powtarzalność [mm]	Maks. prędkość obwodowa [m/min]
THL plus 500	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565

Akcesoria

System pomiaru skoku

umożliwia ciągłe monitorowanie oraz częściowe otwieranie ramienia dźwigni.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL plus 500	APS THL plus 500	0820526

Precyzyjna regulacja rolki

Umożliwia szybką i precyzyjną korektę centryczności za pomocą mimośrodowych trzpieni rolek na ramionach podtrzymki.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL plus 500	RFV THL plus 500	0820516

Rolki cylindryczne

Uszczelnione rolki do użytku stacjonarnego na podtrzymkach. Rolki specjalne i rolki z powłoką są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL plus 500	LFR-Z 500	0820504

Rolki sferyczne

Uszczelnione rolki do użytku stacjonarnego na podtrzymkach nadążnych (prowadzących). Rolki specjalne i rolki z powłoką są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
THL plus 500	LFR-B 500	0820554

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com