



ZENTRICO THL plus

帶后置液壓缸的自定心中心架

具有高夹持力、高定心和重复精度的自定心中心架。

液压驱动、自定心中心架，具有很高的夹持力，在车床上为长工件提供支撑。也可以使用中心架快换系统加快更换速度。



优势 – 您将获益

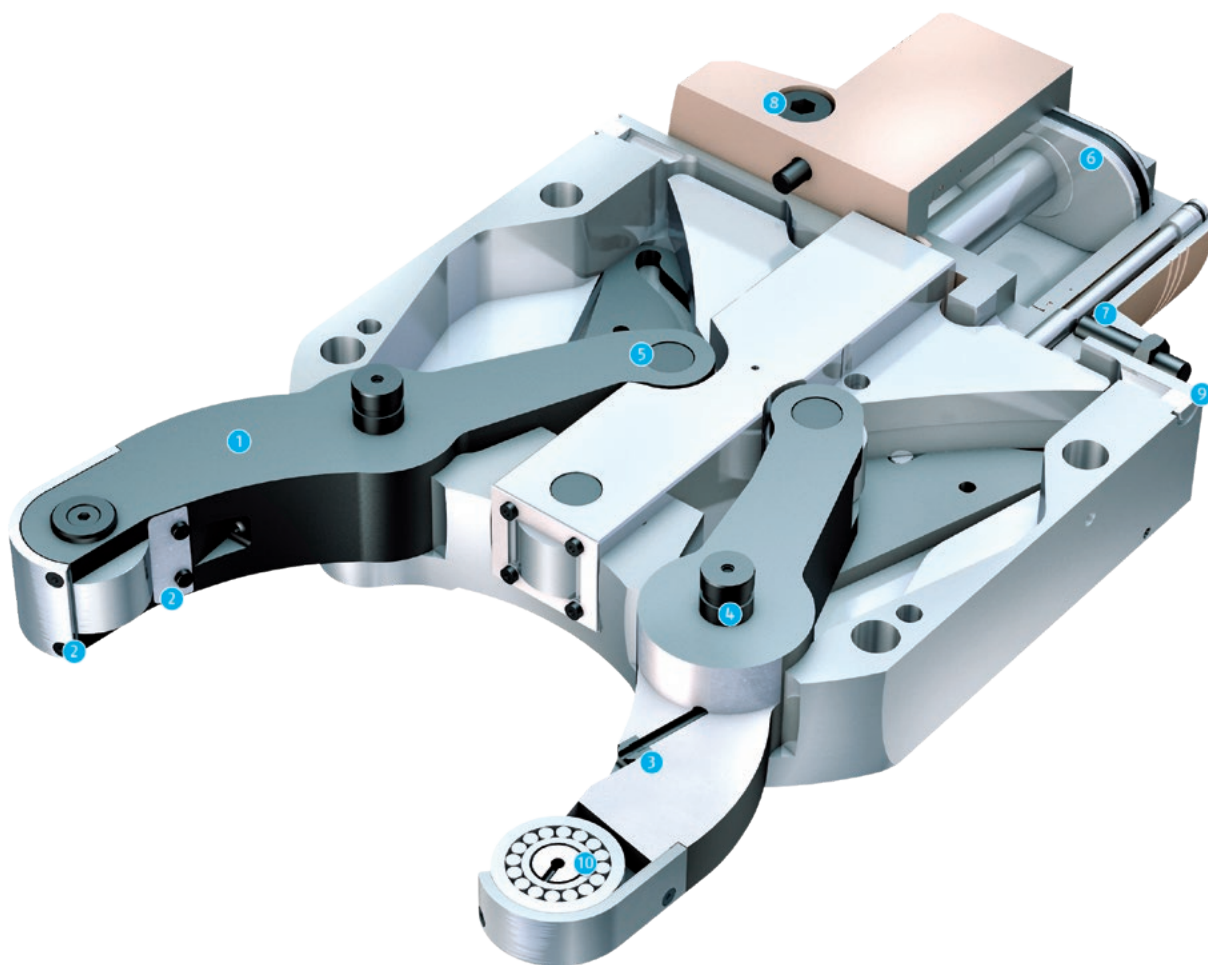
- + 顶级质量要求的精密杠杆中心架
可获得理想的加工效果
- + 高精度杠杆运动学特性
高定心和重复精度
- + 标配有防切屑的连接密封和空气吹扫接口
确定更高的过程可靠性，延长维护间隔
- + 标配滚子冲洗
避免污染和碎屑嵌入
- + 由于中央润滑使润滑系统达到最佳
供货方便，使用寿命长
- + 气缸后部和侧面配备液压接头
可简便连接至大部分机床
- + 集成安全阀和终端位置控制
操作安全性最高
- + 可选配监控活塞位置
周期较短且防碰撞
- + 与市场上所有的中心架兼容
无需额外特殊部件，轻松更换中心架
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	夹持范围 [mm]	工作压力 [bar]	最大夹持力* [kN]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]
THL plus 100	4 - 66	6 - 50	1	< 0.02	< 0.005
THL plus 200	8 - 101	8 - 60	3.5	< 0.02	< 0.005
THL plus 300	12 - 152	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 310	20 - 165	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 320	50 - 200	8 - 60	10	< 0.04	< 0.007
THL plus 400	35 - 245	8 - 60	15	< 0.05	< 0.01
THL plus 500	50 - 310	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01
THL plus 510	85 - 350	8 - 60	15	< 0.06	< 0.01

THL plus 的功能

轴向活动的椭圆形活塞直接连接到控制凸轮。凸轮段将力传输至两个杆并产生与工件旋转轴同步的定心运动。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 杠杆驱动
在运行中提供持久的高定心和重复精确度 ② 采用双重、极牢固的防切屑保护实现密封
保证高精度的同时使用寿命更长 ③ 标配滚子冲洗
清洁滚子和工件的切屑, 获得最佳夹持表面 ④ 稳定的杆轴承
持续的刚性定心 ⑤ 摇出式杆臂
更多的上料空间 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 椭圆形活塞气缸
薄圆柱形设计, 将中心架的干扰轮廓将至最小 ⑦ 标准型号可安装活塞位置监控
用于杆臂的末端位置监控或永久位置监控 ⑧ 安全止回阀
即使系统压力下降, 也可以确保短时间的夹持力保持 ⑨ 空气吹扫接口
由于永久性超压, 进入中心架的污垢降到最低程度 ⑩ 圆柱/球面滚子
用作固定(圆柱)或移动/引导中心架 |
|--|--|

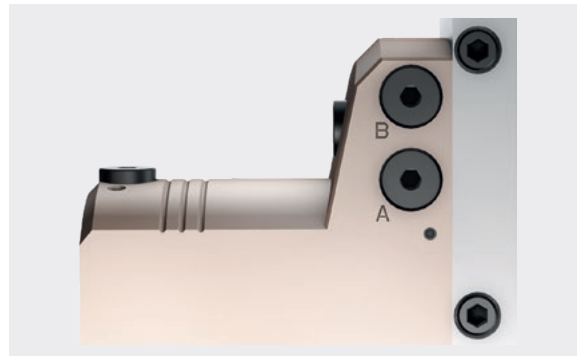
THL plus 标准版本

标准的 THL plus 中心架具有许多优异特性。其中包括滚子冲洗、中央润滑，液压缸侧面或背面连接、滚子上非常稳定的碎屑保护，以及空气吹扫接口。为了提高安全性，液压缸中集成有终端位置控制和止回阀。每个中心架均可与 SMW Autoblok 完全兼容



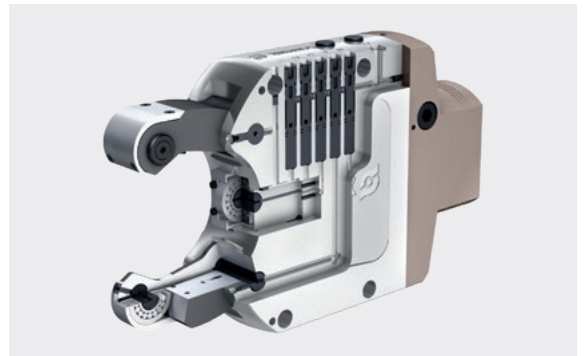
侧面的液压连接

液压管线可以另外连接到 THL plus 中心架侧的油缸。这在装置后部的空间非常有限的情况下，具有巨大优势。



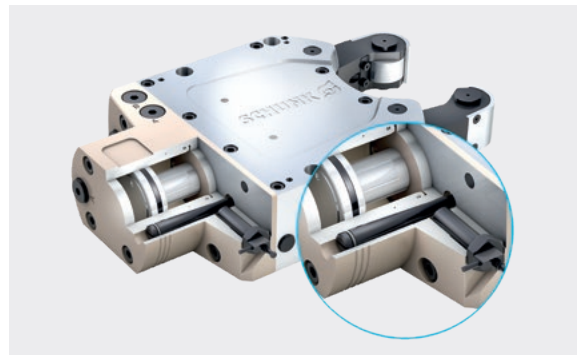
中心润滑

SCHUNK中心架默认可使用中央润滑。通过中央润滑，每个活动部分都会供有润滑油。这可实现超薄设计。



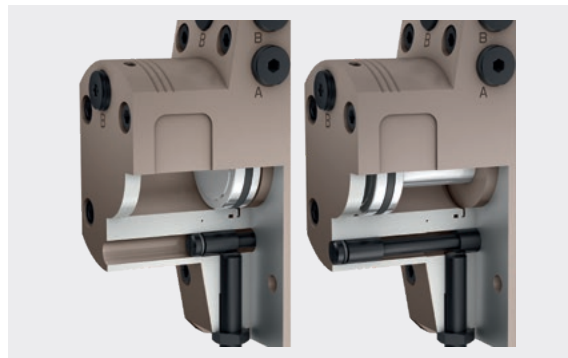
行程测量系统

行程测量系统可实现杆臂的持续位置监控和部分开启。这缩短了周期并防止碰撞。电源 24 V; 输出信号 0...10 V/4...20 mA



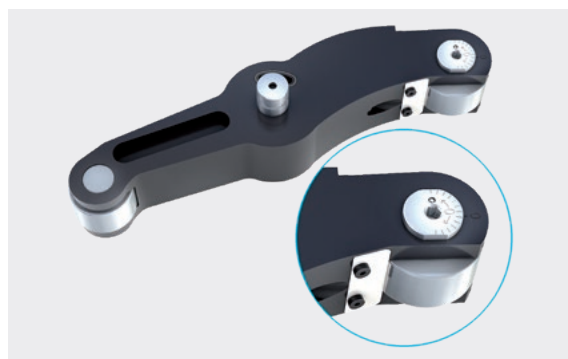
终端位置监控

油缸终端位置监控器作为 ZENTRICO THL plus 中心架的标配提供。还可为杆臂选配行程测量系统, 用来持续监测其位置。



滚子微调

中心架臂上的偏心滚针可实现中心的快速精密调整。



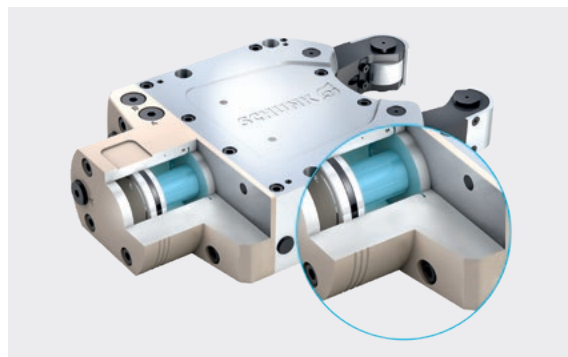
滚子冲洗

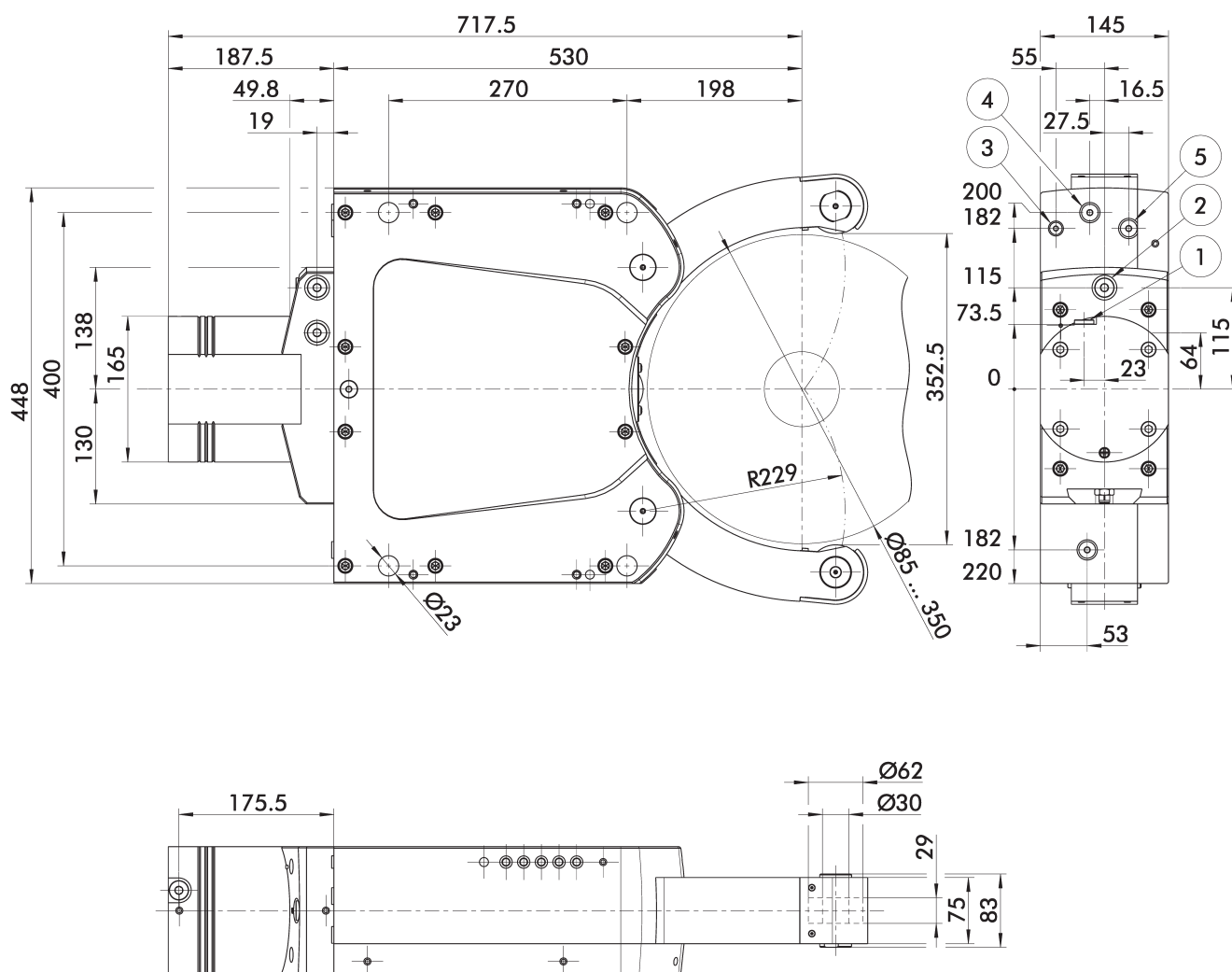
ZENTRICO THL plus 中心架标配滚子冲洗系统。喷嘴对准滚子和工件之间, 以防碎屑卡在那里。



气动版本 (可选)

ZENTRICO THL plus 中心架有气动以及液压版本。这些装置特别适合应用于搬运技术、固定工位、常规车床及其他更多场合。





根据技术变化。

- ① 液压装置 A: G3/8
- ② 液压装置 B: G3/8
- ③ 中央润滑 C: G1/8

- ④ 冲洗 D: G1/4
- ⑤ 空气吹扫 E: G1/4

技术参数

描述	ID	润滑类型	滚子	夹持范围 [mm]	最大夹持力/滚轮 [kN]	重量 [kg]
THL plus 510 Z-Z	0825711	中心润滑	圆柱形	85 - 350	15	168
THL plus 510 Z-B	0825713	中心润滑	球面	85 - 350	15	168
THL plus 510 M-Z	0825712	手动润滑	圆柱形	85 - 350	15	168
THL plus 510 M-B	0825714	手动润滑	球面	85 - 350	15	168

标配范围

中心架，安装螺栓，吊环螺栓和操作手册；无行程监控用接近开关

注意

最大工件速度
中心架相关的最大工件速度取决于中心架所允许的圆周速度。
夹持直径上的切割速度与滚轮的圆周速度相同。

气动中心架版本
气动中心架型号可按要求提供。

圆柱形滚轮使用
圆柱形滚轮主要用于固定式中心架或固定式应用。

球面滚轮使用
球面滚轮主要用于拖动或引导中心架。

滚子冲洗
冷却液或压缩空气可用于滚轮冲洗。

更多技术性数据

描述	工作压力 [bar]	定心精度 [mm]	重复精度 [mm]	最大圆周速度 [m/min]
THL plus 510	8 - 60	< 0.06	< 0.01	565

附件

行程测量系统
启用杆臂连续位置监控和局部开启。



适用于	描述	ID
THL plus 510	APS THL plus 510	0820527

滚子微调
中心架臂上的偏心滚针可实现中心的快速精密调整。



适用于	描述	ID
THL plus 510	RFV THL plus 510	0820517

圆柱滚子
用于在中心架上固定使用的密封滚轮可应要求提供专用滚轮和涂层滚轮



适用于	描述	ID
THL plus 510	LFR-Z 500	0820504

球面滚子
用于在移动（引导）中心架上固定使用的密封滚轮可应要求提供专用滚轮和涂层滚轮



适用于	描述	ID
THL plus 510	LFR-B 500	0820554

润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪
适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com