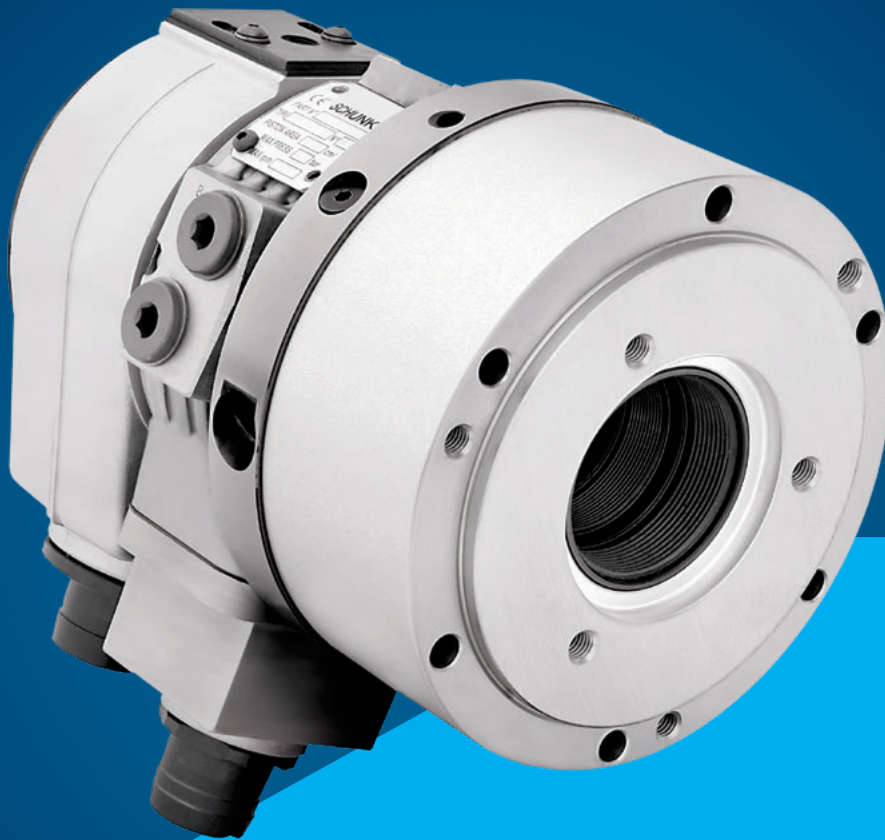


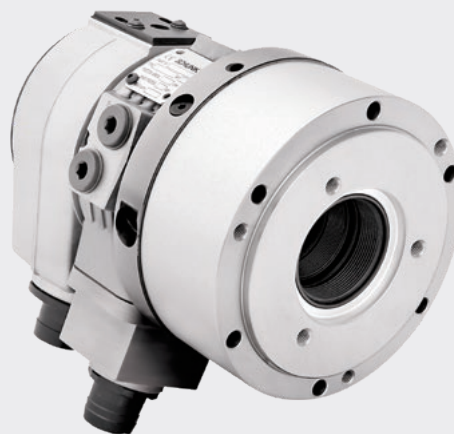


OPUS-H3

Полые зажимные цилиндры с
гидравлическим приводом

Гидравлически управляемые цилиндры с открытым центром с большим диапазоном регулирования и коротким временем переключения для привода механизированных патронов.

Зажимной цилиндр OPUS-H3 — стандартный цилиндр с большим сквозным отверстием, который идеально подходит для всех механизированных токарных патронов традиционной конструкции. Зажимной цилиндр рассчитан на большие обороты и может работать при гидравлическом давлении до 45 бар. Два датчика приближения позволяет легко регулировать и контролировать ход зажатия через встроенный управляющий кулачок.



Преимущества – Ваша выгода

- + Встроенный обратный клапан**
Некоторое время поддерживает давление в гидроцилиндре в случае разгерметизации трубопровода
- + Компактная конструкция**
Простая интеграция в имеющиеся патроны
- + Большое сквозное отверстие**
Идеально подходит для обработки стержней и подачи материала сзади
- + Большой рабочий ход**
Подходит для привода всех стандартных механизированных патронов
- + Встроенный управляющий кулачок для контроля хода**
Два датчика приближения позволяет легко регулировать и контролировать ход зажатия.

Технические характеристики

Описание	Макс. скорость вращения	Ход поршня	Сквозное отверстие	макс. давление	Прижимная сила при 45 бар
	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[bar]	[kN]
OPUS-H3 70-37	8000	26	37.5	45	31
OPUS-H3 102-46	7000	25	46.5	45	46
OPUS-H3 130-52	6300	25	52.5	45	58
OPUS-H3 150-67	5500	29	67.5	45	68
OPUS-H3 170-77	5000	29	77	45	76
OPUS-H3 200-86	4500	34	86	45	88
OPUS-H3 225-95	4000	34	95	45	100
OPUS-H3 250-110	3600	35	110.5	45	110
OPUS-H3 320-127	3200	40	127.5	45	144

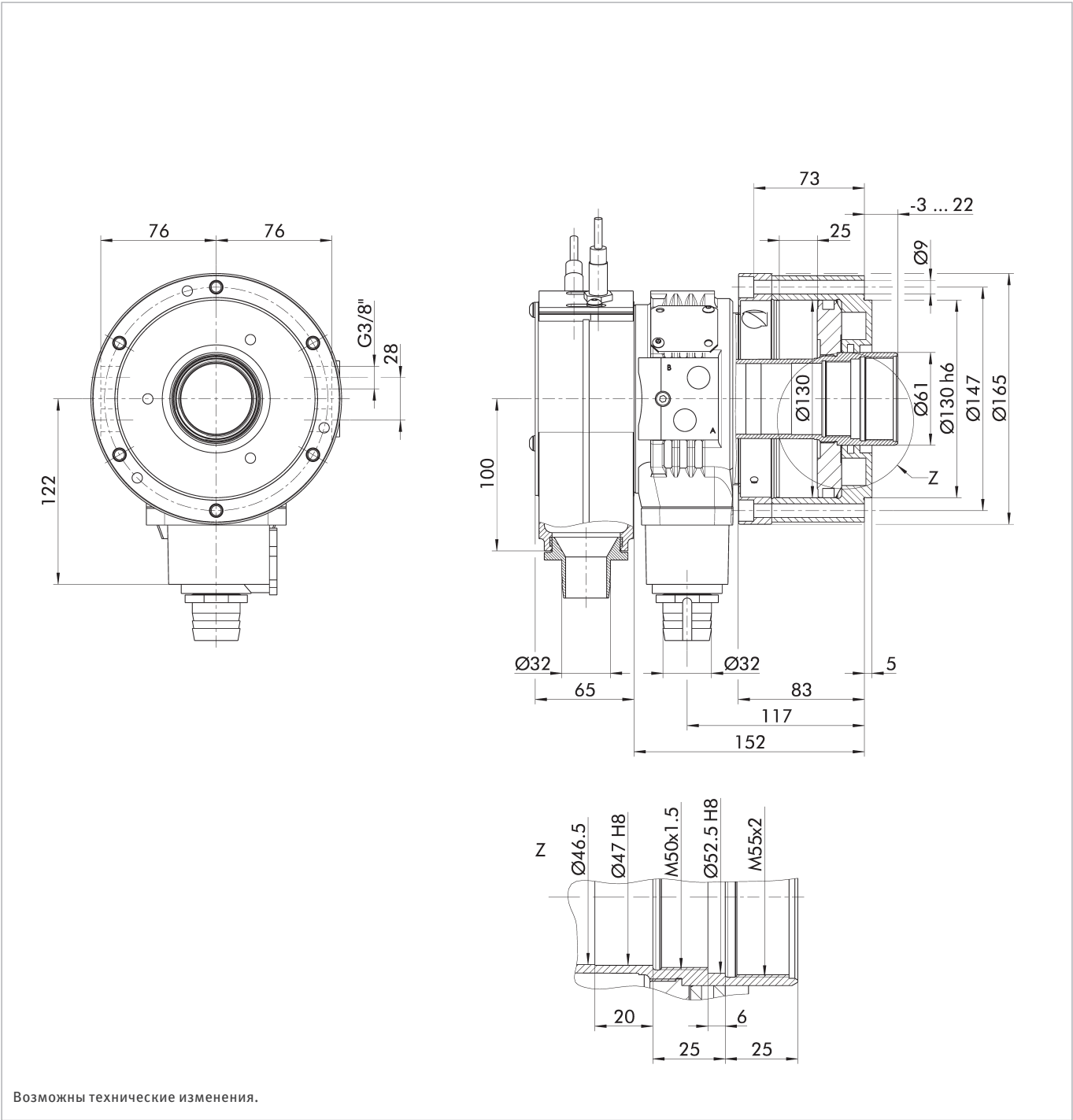
Цилиндр с открытым центром

Комплект поставки

Цилиндр с открытым центром, коллектором для смазочно-охлаждающей жидкости, контролем хода, кронштейном для датчиков и руководством по эксплуатации; без датчиков, без крепежных винтов

Технические характеристики

Идент. №	Макс. скорость вращения	Поверхность поршня	Ход поршня	Сквозное отверстие	макс. давление	Прижимная сила при 45 бар	Скорость утечки масла	Момент инерции	Потребляемая мощность	Масса
	[min ⁻¹]	[cm ²]	[mm]	[mm]	[bar]	[kN]	[l/min]	[kgm ²]	[kW]	[kg]
1360384	7000	103	25	46.5	45	46	3	0.028	1	12



Возможны технические изменения.



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com