

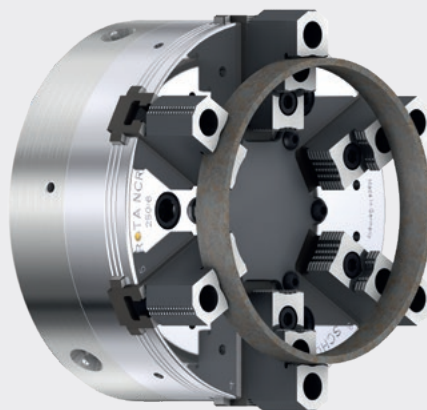


ROTA NCR

**Chuck de compensación de 6
mordazas con compensación
pendular**

Chuck de compensación de 6 mordazas para la sujeción sensible a la deformación de piezas de pared delgada

El chuck de compensación para torno con 6 mordazas, se basa en un movimiento pendular, por pares de mordazas de sujeción. Como resultado, se pueden sujetar con poca deformación especialmente las piezas sensibles a esta, como los anillos de pared fina. Los chucks ROTA NCR solo está disponibles en los tamaños Ø 165 mm y Ø 200 mm. La versión sellada ROTA NCR-A abarca todos los tamaños superiores.



Ventajas y beneficios

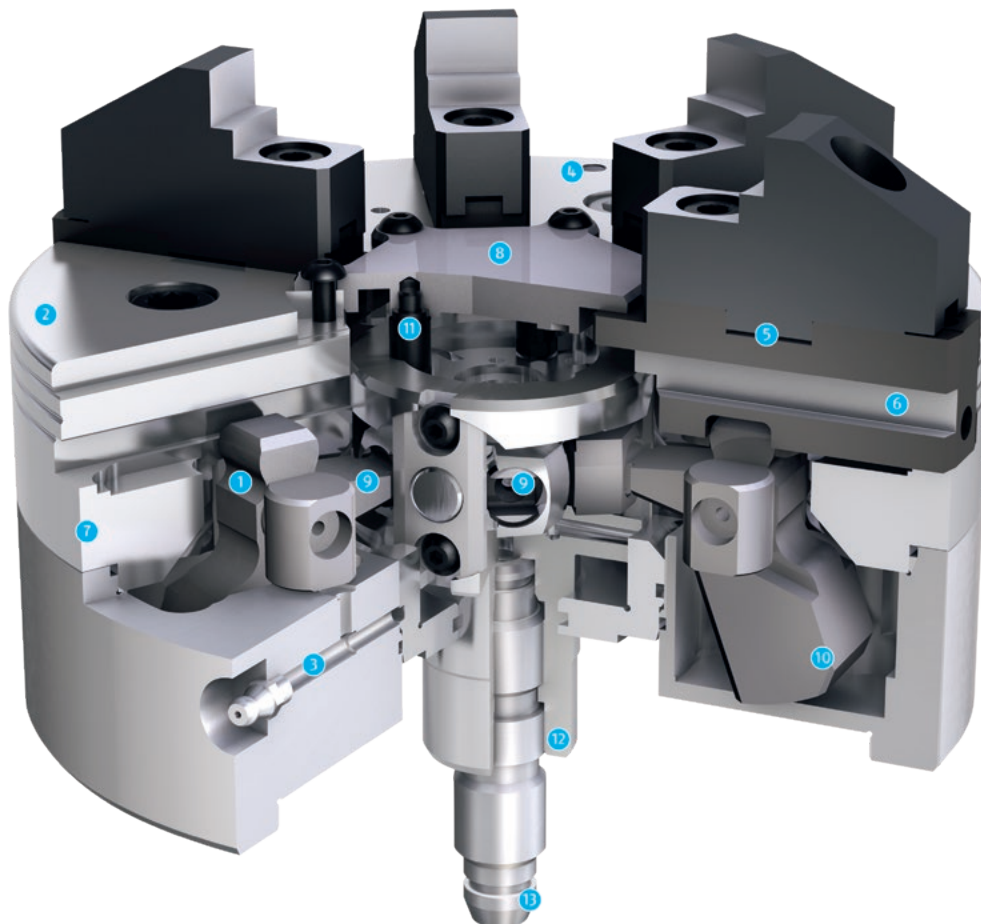
- + Chuck automático para torno de precisión con palanca acodada, para los requisitos de calidad más exigentes**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del sistema de palanca acodada**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Alimentación a través del paso de barra (lubricante o aire), preparado como opción estándar en la carcasa del chuck**
Flexibilidad según la aplicación
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Disponible opcionalmente con compensación de fuerza centrífuga**
Pérdida mínima de la fuerza de sujeción, en altas RPM
- + Sujeción resistente a la deformación, en piezas de poca pared**
Alto grado de redondeado en las piezas
- + Óptima precisión de sujeción, en piezas no redondas**
Ideal para piezas de fundición en bruto
- + El anillo de maquinado facilita y perfecciona la adaptación de las mordazas**
Adaptación rápida y sencilla de las mordazas superiores a nuevas tareas de sujeción
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

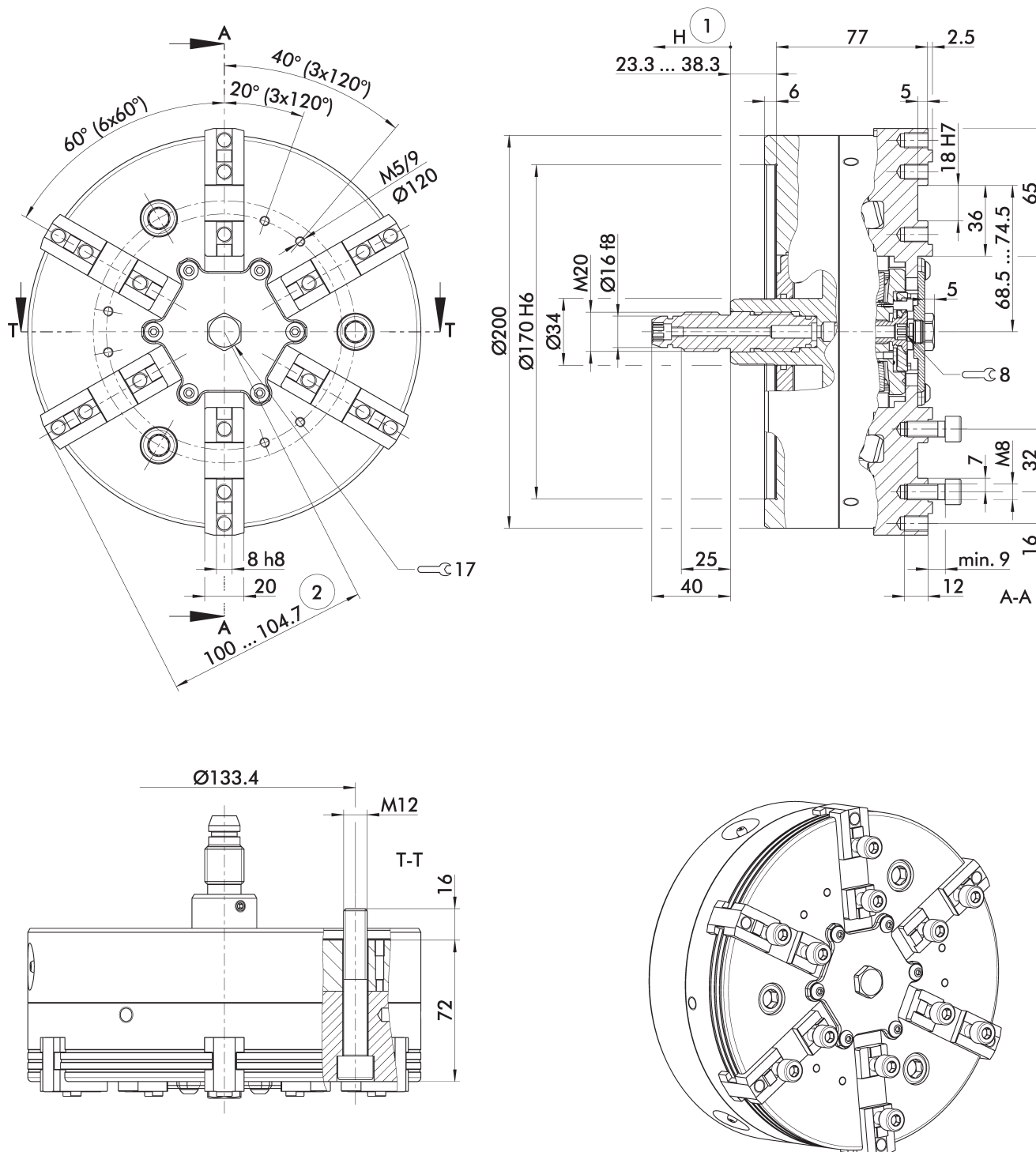
Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón [mm]	Compensación pendular [mm]
ROTA NCR 165	4000	36	22	6	13.5	±1
ROTA NCR 200	3500	50	28	6	15	±1

Función de ROTA NCR

El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas de base y genera un movimiento de mordazas radial y síncrono, con respecto al eje de rotación.



- 1 Accionamiento con palanca en ángulo**
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento
- 2 Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- 3 Sistema de lubricación optimizado**
Para un alto nivel de eficacia
- 4 Rosca de montaje**
Para topos de pieza o placas de cubierta
- 5 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 6 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 7 Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 8 Diseño resistente a la contaminación**
Mediante el sellado específico
- 9 Cuerpo de péndulo interno**
Conexión con sendos pares de mordazas base
- 10 Compensación de fuerza centrífuga integrada como opción**
Para una fuerza de sujeción constante, incluso con las máximas velocidades
- 11 Cambio fácil**
De una sujeción compensatoria a una céntrica, mediante el bloqueo del péndulo
- 12 Montaje optimizado del pistón**
Para un montaje del chuck rápido y sencillo
- 13 Suministro de medios central**
Disponible previo encargo para el control neumático o el refrigerante



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

① Dirección de la carrera del pistón

② Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860020	Ranura y legüeta		3500	50	28	17.5
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860025	Ranura y legüeta	●	3500	50	28	17.5

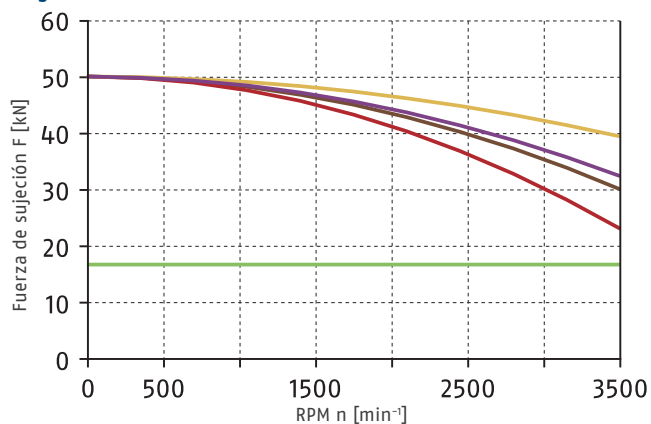
Material suministrado

Chuck, tuercas en forma de T, tornillos de fijación para mordazas superiores, tornillos de fijación del chuck y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR 200	6	±1	15	43

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHF 160
0.6 kg



SFA 160
1.2 kg



SHF 160*
0.6 kg

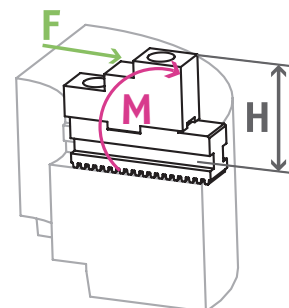


SFA 160*
1.2 kg



*con compensación de fuerza centrífuga

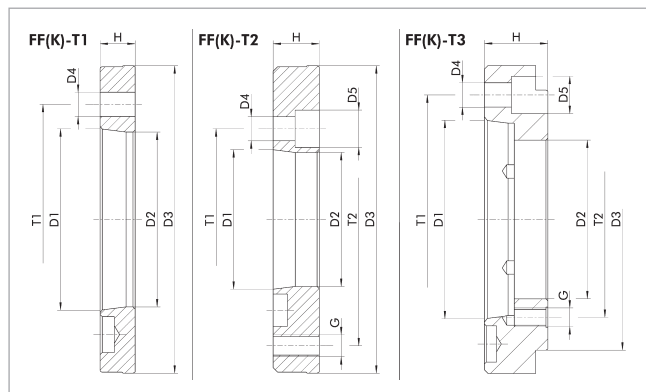
Carga de la guía de mordazas base



$M_{max} = 358 \text{ Nm}$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA NCR 200	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA NCR 200	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
									M12 (6x60°) M12 (2x180°)			
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA NCR 200	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26		40	171.4	133.4

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

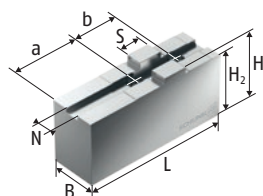
Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

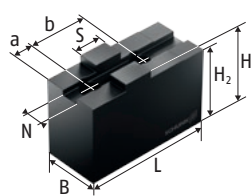
Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



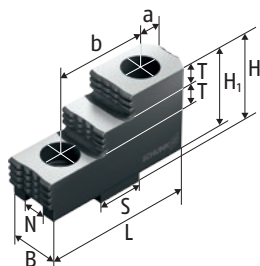
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR 200	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85	35	32	M8	1.2
ROTA NCR 200	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	35	32	M8	0.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85	41	32	M8	2.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63	19	32	M8	1.6
ROTA NCR 200	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70	26	32	M8	3.3
ROTA NCR 200	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85	41	32	M8	5.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR 200	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	16.8	32	M8	0.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCR 200	IFT Set	1404235

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com