

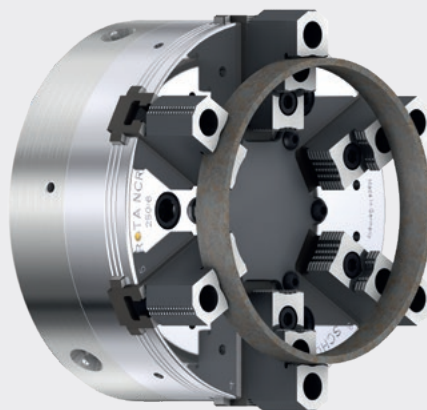


ROTA NCR

**Sześćsoczękowy uchwyt
kompensacyjny z
kompensacją wahliwą**

6-szczękowy uchwyt kompensacyjny do mocowania cienkościennych detali narażonych na odkształcenia

6-szczękowy uchwyt kompensacyjny został opracowany zgodnie z zasadą oscylacji szczęk parami. W rezultacie szczególnie narażone na odkształcenia przedmioty obrabiane, takie jak cienkościennie pierścienie, można mocować z niewielkim odkształceniem. Uchwyty ROTA NCR są dostępne tylko w rozmiarach $\varnothing 165$ mm i $\varnothing 200$ mm. Wszystkie większe rozmiary są objęte uszczelnioną wersją ROTA NCR-A.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

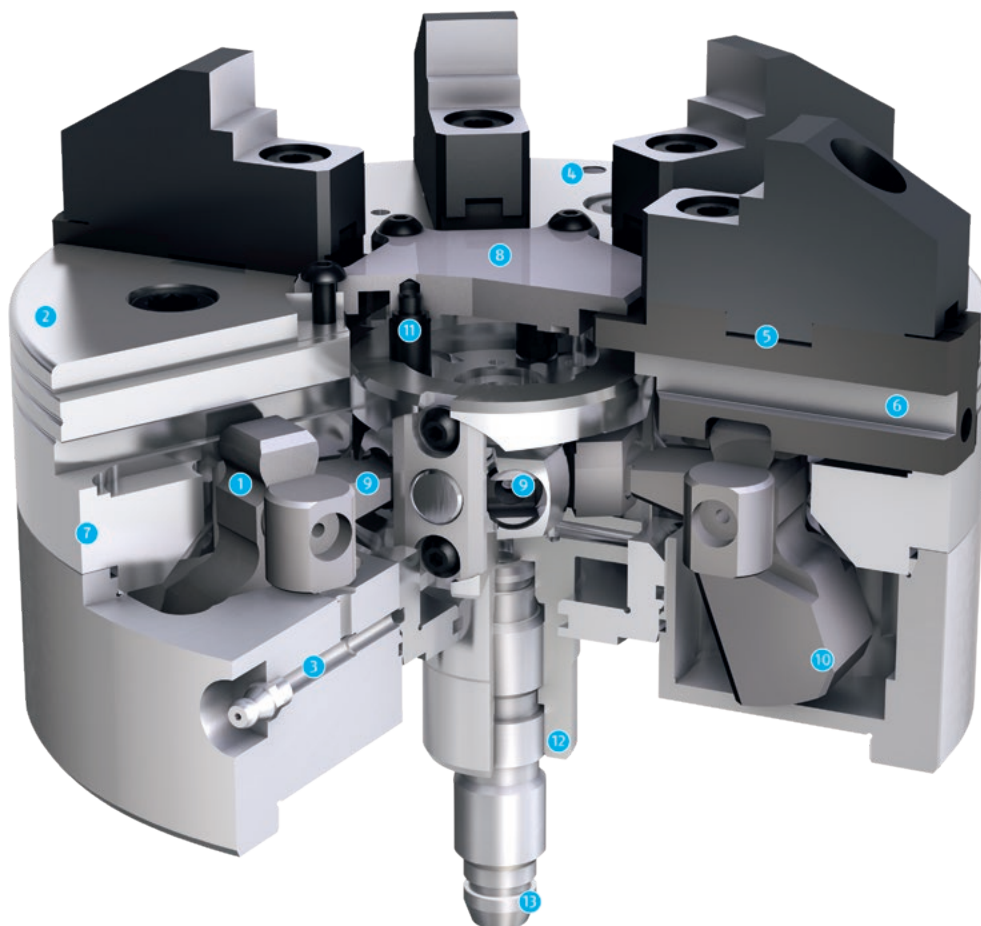
- + Precyzyjny uchwyt tokarski z dźwignią kątową spełniający najwyższe wymagania odnośnie jakości**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Wysoki stopień wydajności systemu dźwigni kątowej**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Optymalne wsparcie szczęk przy mocowaniu za średnice wewnętrzne i zewnętrzne zapewniane przez bardzo długie prowadzenie szczęki bazowej**
Zapewnia wysoką siłę mocowania w długim okresie użytkowania
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Przepust mediów (chłodziwa lub powietrza) w opcji standardowej, zintegrowany z korpusem uchwytu**
Elastyczność uzależniona od danego zastosowania
- + Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Maksymalne wykorzystanie przestrzeni obróbczej oraz maksymalna sztywność układu
- + Opcjonalnie dostępne z funkcją kompensacji siły odśrodkowej**
Mniejsze straty siły mocowania przy wysokiej prędkości obrotowej
- + Mocowanie cienkościennych detali narażonych na odkształcenia**
Wysoki stopień okrągłości detali
- + Bardzo precyzyjne mocowanie nieokrągłych elementów**
Idealne rozwiązanie do odlewów
- + Pierścień tokarski upraszcza i optymalizuje wykonywanie otworów / obróbkę przy użyciu szczęk nasadowych**
Szybka i łatwa adaptacja szczęk nasadowych do nowych zadań mocowania
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

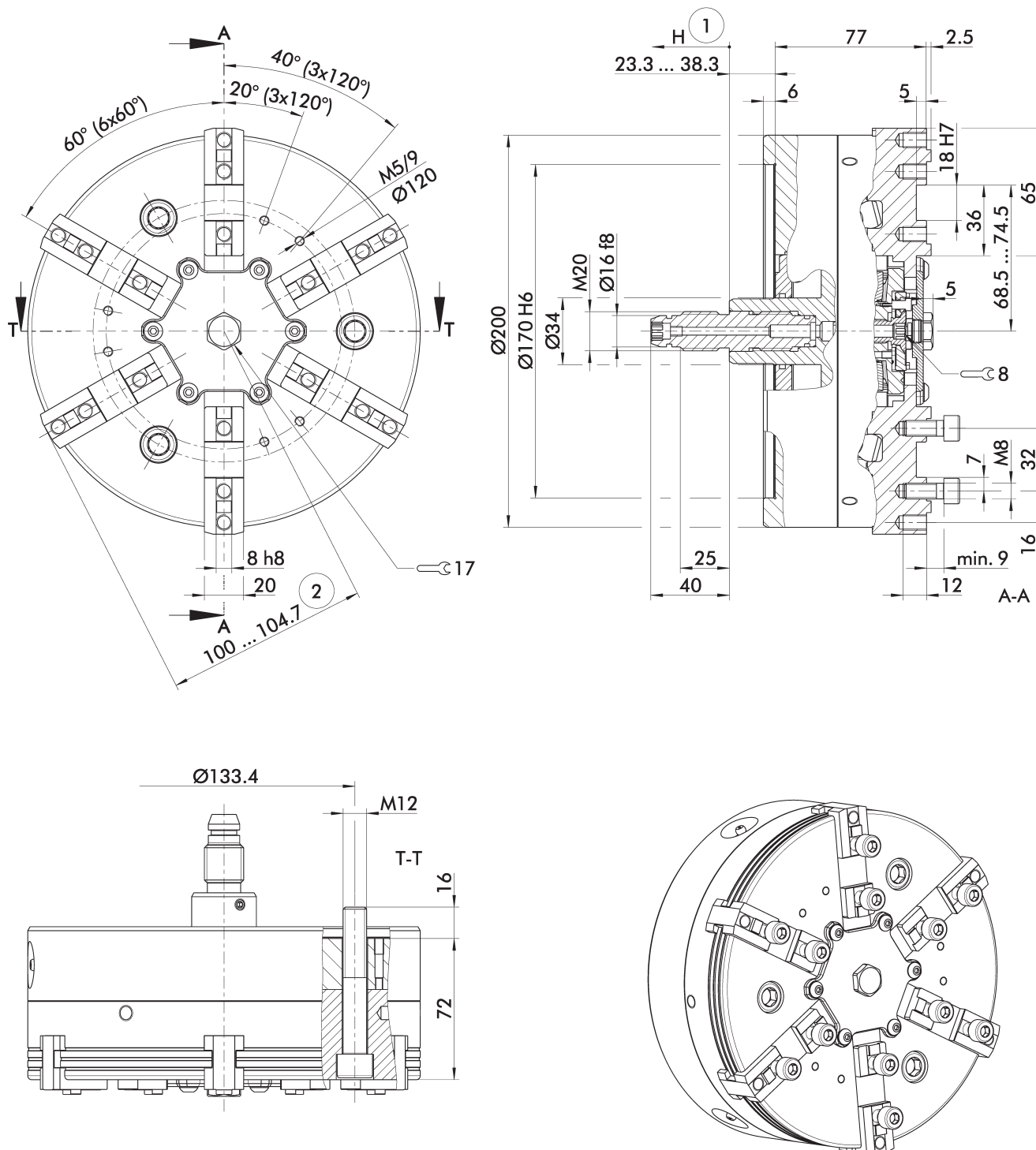
Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka [mm]	Mechanizm wahliwy [mm]
ROTA NCR 165	4000	36	22	6	13.5	±1
ROTA NCR 200	3500	50	28	6	15	±1

Funkcja ROTA NCR

Ruchomy tłok osiowo przenosi siłę na szczęki podstawy za pomocą dźwigni kątowych zamontowanych w korpusie podstawy i generuje promieniowy ruch szczęki zsynchronizowany z osią obrotu.



- 1 Napęd dźwigni kątowej**
Stała, wysoka siła mocowania podczas pracy
- 2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 4 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 5 Standardowe złącze szczęk**
Do pracy przy użyciu standardowych szczęk firmy SCHUNK
- 6 Długie prowadnice szczęki**
Optymalne wsparcie przy mocowaniu średnicy wewnętrznej i zewnętrznej
- 7 Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Powiększa przestrzeń roboczą Twojej maszyny
- 8 Udoskonalona konstrukcja niepodatna na zanieczyszczenia**
Poprzez celowe uszczelnienie
- 9 Wewnętrzny korpus wahliwy**
Połączenie każdorazowo z jedną parą szczęk bazowych
- 10 Opcjonalnie zintegrowana kompensacja siły odśrodkowej**
Stała siła mocowania nawet przy najwyższych prędkościach
- 11 Łatwa konwersja**
Kompensacja mocowania centrycznego poprzez blokowanie mechanizmu wahliwego
- 12 Zoptymalizowane mocowanie tłoka**
Łatwy i szybki montaż uchwyty
- 13 Centralne podawanie medium**
Dostępne na życzenie do regulacji przepływu powietrza lub chłodziwa.



Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Kompensacja wahadła pokazana w pozycji środkowej.
Podlega zmianom technicznym/

① Kierunek skoku tłoka

② Promień średnicy obrotu

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Kompensacja siły odśrodkowej	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Masa [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860020	Wręb krzyżowy		3500	50	28	17.5
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860025	Wręb krzyżowy	●	3500	50	28	17.5

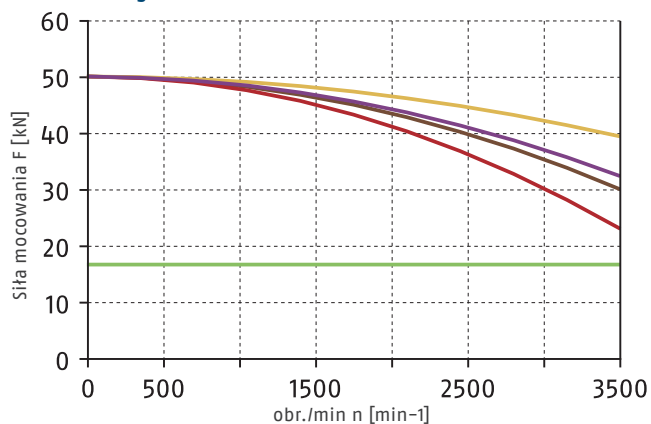
Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące szczęki nasadowe, śruby mocujące uchwyt i podręcznik obsługi

Dalsze dane techniczne

Typ uchwytu	Skok/szczęka [mm]	Mechanizm wahliwy [mm]	Skok tłoka (H) [mm]	Wysokość środkowej szczęki [mm]
ROTA NCR 200	6	±1	15	43

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

SHF 160
0.6 kg

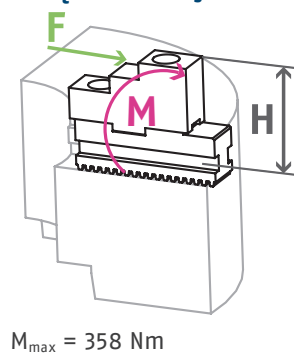
SFA 160
1.2 kg

SHF 160*
0.6 kg

SFA 160*
1.2 kg

* z kompensacją siły odśrodkowej

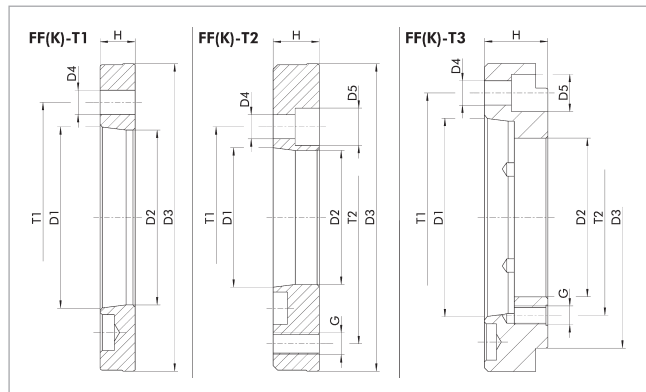
Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 358 \text{ Nm}$

Płyty adaptera

Mocowanie typu „Z” na stożku krótkim zgodne z normą ISO 702-1



Dane techniczne

Opis	Typ płyty adaptera	Nr id.	Nadaje się do	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA NCR 200	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA NCR 200	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
									M12 (6x60°) M12 (2x180°)			
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA NCR 200	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26		40	171.4	133.4

Bezpośrednie płyty adaptera FF-T1

Bezpośrednie płyty adaptera są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono ma ten sam rozmiar, co kołnierz złącza mocującego uchwyt tokarski. Płytę adaptera należy zamontować na wrzecionie razem z uchwytem tokarskim. Płyta adaptera jest wstępnie zamontowana na uchwycie tokarskim.

Płyty adaptera redukcyjnego FF-T2

Płyty adaptera redukcyjnego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest mniejszy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

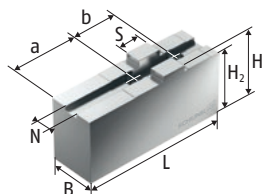
Płyty adaptera przedłużającego FF-T3

Płyty adaptera przedłużającego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest większy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

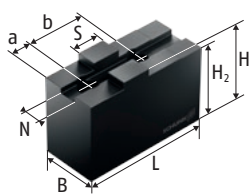
Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

Szczęki nasadowe, miękkie

z wrębem krzyżowym



SFA-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



SFA
Szczęki nasadowe, miękkie

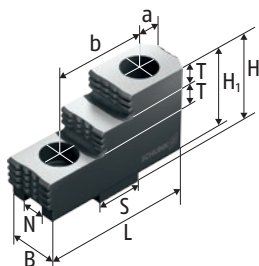
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCR 200	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85	35	32	M8	1.2
ROTA NCR 200	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	35	32	M8	0.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85	41	32	M8	2.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63	19	32	M8	1.6
ROTA NCR 200	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70	26	32	M8	3.3
ROTA NCR 200	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85	41	32	M8	5.6

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z wrębem krzyżowym



SHF
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET
ROTA NCR 200	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	16.8	32	M8	0.6

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCR 200	IFT Set	1404235

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com