

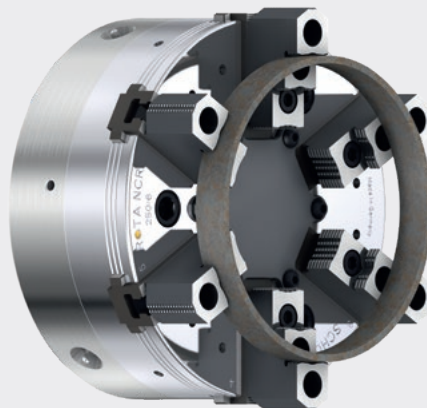


ROTA NCR

帶有摆动补偿的 6 爪补偿卡盘

6 爪补偿卡盘，用于对薄壁工件进行变形敏感夹紧

6 爪补偿卡盘以成对摆动的卡爪原理为基础。因此，特别是对变形敏感的工件，如薄壁环，夹持几乎无变形。ROTA NCR 卡盘仅有 □ 165 mm 和 □ 200 mm 的尺寸可供选择。密封版 ROTA NCR-A 覆盖了所有较大尺寸。



优势 – 您将获益

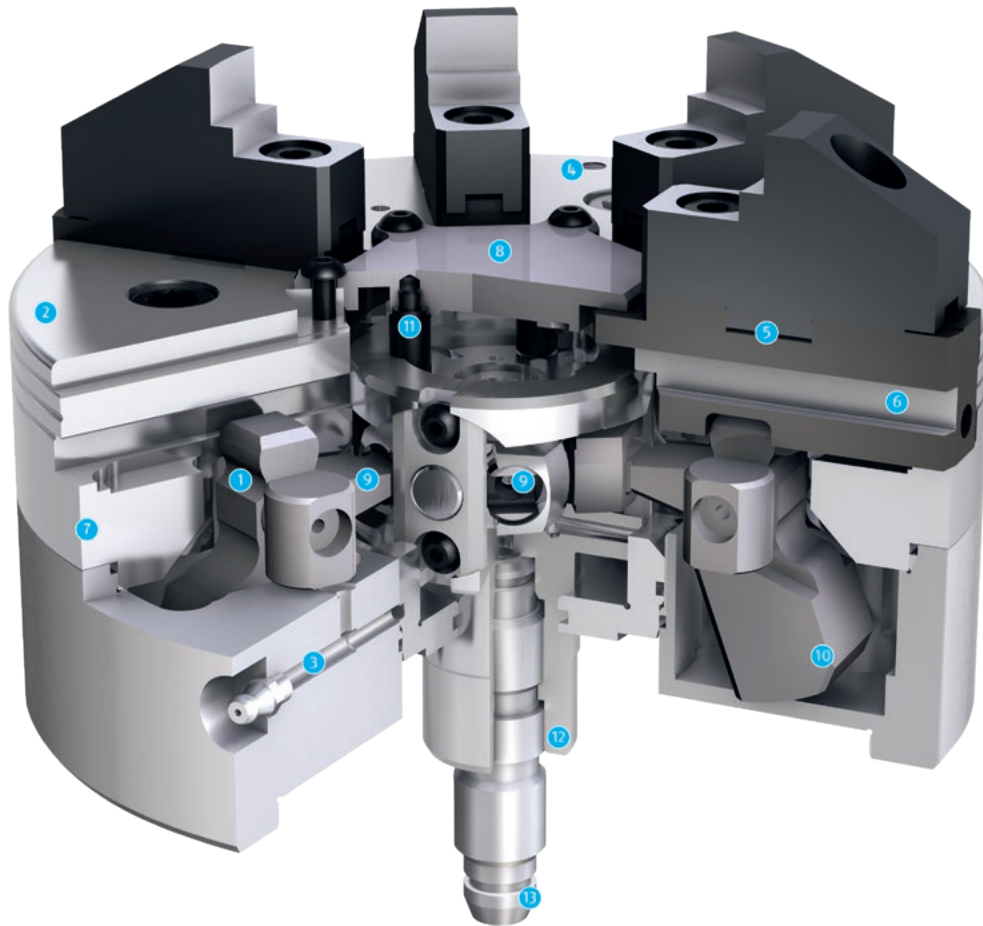
- + 满足高质量要求的精密角杆动力车床卡盘
可获得理想的加工效果
- + 角杆系统的高效性
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 采用非常长的基爪导轨，实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 介质通孔（冷却剂或空气）为标准可选项，集成于卡盘体中
取决于应用的灵活性
- + 低高度设计
最大化利用机床空间和系统最大刚度
- + 可选配离心力补偿装置
高转速时夹持力损失较小
- + 薄壁工件变形敏感夹持
工件圆柱度
- + 精准夹持非圆柱型的工件
非常适用于铸件
- + 转环简化并优化了顶爪的镗孔/加工
可轻松快捷地调整顶爪，以适配新的夹持任务
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

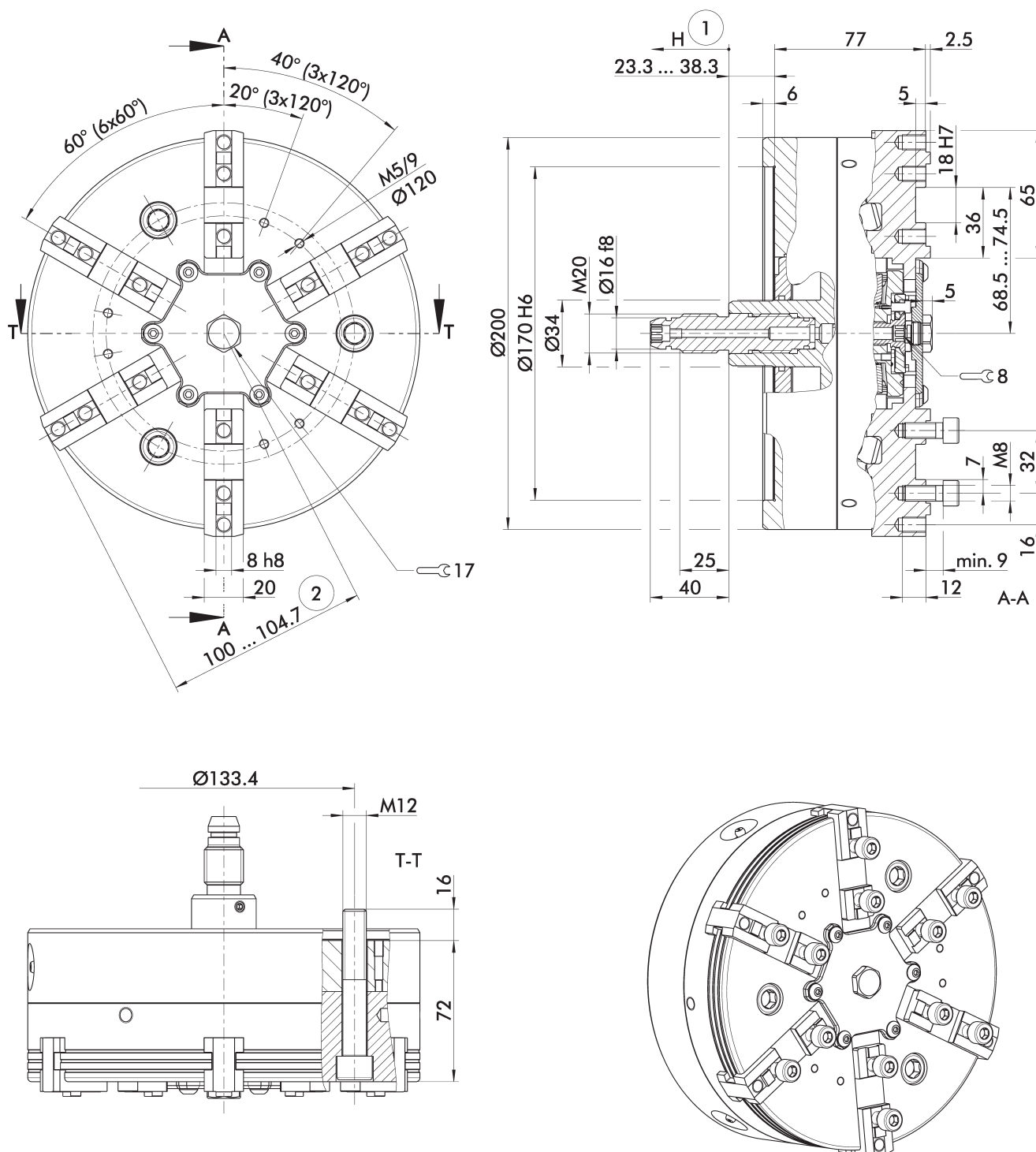
描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 [mm]	摆动补偿 [mm]
ROTA NCR 165	4000	36	22	6	13.5	±1
ROTA NCR 200	3500	50	28	6	15	±1

ROTA NCR 的功能

轴向可移动活塞通过基体中安装的角杆将力传输至基爪并生成与旋转轴同步的径向卡爪运动。



- ① 角杆驱动
在操作中提供持续高夹持力
- ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下
- ③ 优化的润滑系统
实现高效率
- ④ 安装螺纹
用于工件止挡或盖板
- ⑤ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准卡爪
- ⑥ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑
- ⑦ 低高度设计
扩展机床的工作空间
- ⑧ 改进后的设计对于污垢不敏感
通过针对性的密封
- ⑨ 内部摆动体
分别与每对基爪连接
- ⑩ 集成离心力补偿作为一个选项
在最高速度下的恒定夹持力
- ⑪ 简单转换
通过锁定摆动机构, 从补偿至中心夹持
- ⑫ 优化的活塞支架
简单快速的卡盘装配
- ⑬ 中央介质供应
可根据要求提供气源控制或冷却液



用于在开放位置进行轴夹紧的卡盘。
摆动补偿显示在中心位置。
根据技术变化。

① 活塞行程方向

② 回转直径半径

技术参数

主轴类型	主轴尺寸	ID	细齿	离心力补偿装置	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860020	十字槽		3500	50	28	17.5
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0860025	十字槽	●	3500	50	28	17.5

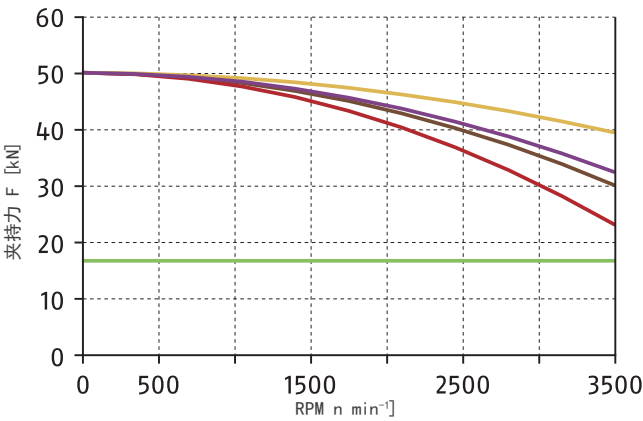
标配范围

卡盘、T 型螺母或顶爪的安装螺栓、卡盘安装螺栓和操作手册

更多技术性数据

卡盘类型	行程/卡爪 [mm]	摆动补偿 [mm]	活塞行程 (H) [mm]	中心卡爪高度 [mm]
ROTA NCR 200	6	±1	15	43

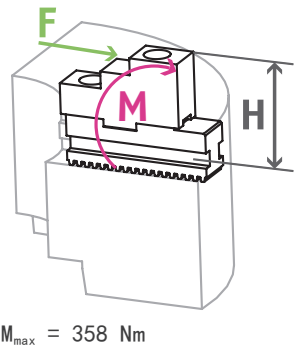
夹持力-RPM 图



- 所需的最小夹持力 F_{spmin}
33%
- SHF 160
0.6 kg
- SFA 160
1.2 kg
- SHF 160*
0.6 kg
- SFA 160*
1.2 kg

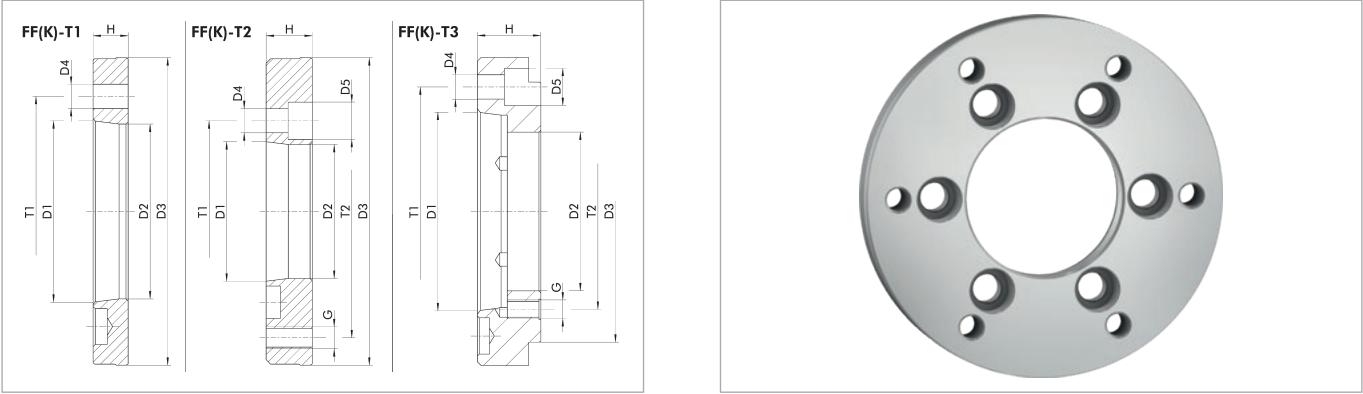
*带离心力补偿装置

基爪导轨负载



法兰盘

ISO 702-1 短锥管上的 Z 支架



技术参数

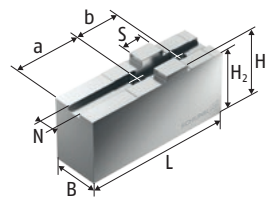
描述	法兰类型	ID	适用于	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA NCR 200	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA NCR 200	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA NCR 200	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26	M12 (6x60°) M12 (2x180°)	40	171.4	133.4

直连转接板 FF-T1
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸与车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸相同，则使用直连式转接板。转接板必须与车床卡盘一同安装在主轴上。转接板预装在车床卡盘上。

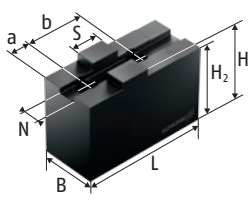
减径转接板 FF-T2
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸小于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸，则使用减径转接板。
首先将转接板安装在主轴上，然后将车床卡盘安装在转接板上。

增径转接板 FF-T3
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸大于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸，则使用增径转接板。
首先将转接板安装在主轴上，然后将车床卡盘安装在转接板上。

软顶爪
带榫槽



SFA-AL
软顶爪



SFA
软顶爪

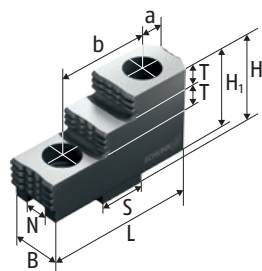
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H2	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCR 200	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85	35	32	M8	1.2
ROTA NCR 200	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	35	32	M8	0.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85	41	32	M8	2.7
ROTA NCR 200	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63	19	32	M8	1.6
ROTA NCR 200	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70	26	32	M8	3.3
ROTA NCR 200	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85	41	32	M8	5.6

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](https://www.schunk.com) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

带榫槽



SHF
台阶式硬顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	T	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCR 200	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	16.8	32	M8	0.6

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](https://www.schunk.com) 查询全系列卡爪产品

附件

夹持力测试仪
用于测量 2, 3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM
下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA NCR 200	IFT Set	1404235

润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂, 定期润滑雄克手动和动力
卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪
适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润
滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com