



Tours de serrage dotés d'une interface VERO-S pour un échange rapide des dispositifs de serrage et une augmentation des temps de fonctionnement de la machine`

Les tours de bridage VERO-S de SCHUNK sont déjà compatibles pour une application avec les modules de bridage au point zéro VERO-S NSE-T3 138-V1. Ces tours de serrage peuvent être équipés en un temps record avec les dispositifs de serrage de la vaste gamme de conception modulaire de SCHUNK. Cela a pour effet positif de réduire drastiquement les temps d'équipement tout en augmentant les durées de fonctionnement de la machine. Les tours de bridage VERO-S sont disponibles dans les variantes à angle double, triangulaire et octogonale, présentant chacune une taille de palette de 400 x 400 mm ou 500 x 500 mm. Grâce à une jonction centrale par rangée de modules, les modules peuvent être déverrouillés rapidement et facilement.



Avantages – Vos bénéfices

- + Interface VERO-S**
Changement rapide des dispositifs de serrage avec une fidélité de reproduction extrêmement élevée
- + Type de construction corps creux stable**
Grande rigidité pour un bon amortissement des vibrations
- + Perpendicularité par rapport à la plaque de base de 0,01 mm sur 200 mm**
Grande précision de base, aucun surfraisage ou rectification supplémentaire du cube de serrage nécessaire
- + Tailles de palette normalisées**
Compatible avec toutes les palettes de machine courantes 400 x 400 mm et 500 x 500 mm
- + Deux interfaces intégrées en standard pour le positionnement sur la table de machine**
Adaptation rapide et facile aux machines-outils selon les normes DIN 55 201 et JIS 6337-1980

Modèles de cube de serrage

Colonnnes de bridage VERO-S

Les cubes de serrage VERO-S sont équipés de modules VERO-S NSE-T3 138-V1. Cela signifie que les dispositifs de serrage peuvent être montés en quelques secondes à l'aide de broches de serrage avec une précision de répétition extrêmement élevée.



Tours de serrage avec dispositifs de serrage

Les cubes de serrage avec étau SCHUNK sont des solutions de serrage standard intégralement configurées. Cela signifie qu'ils peuvent être immédiatement mis en service.



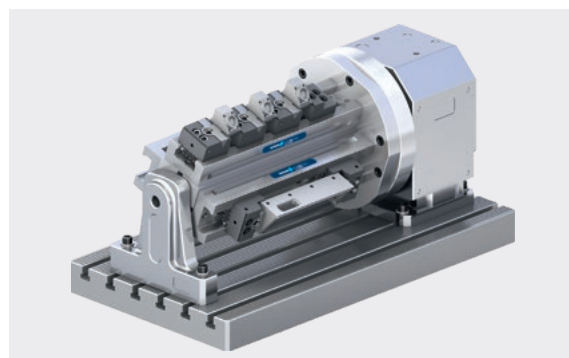
Tours de serrage sans dispositifs de serrage

Les cubes de serrage sans dispositifs de serrage sont des cubes de serrage nus. En fonction de l'application, ils peuvent être conçus avec des surfaces de serrage brutes ou différentes trames d'alésage.



Colonnnes de bridage pour tables rotatives

Les colonnes de bridage sont des cubes de serrage préconfigurés qui peuvent être montés directement sur les têtes de division en tant que quatrième axe.



Formes de cube de serrage

Tours de bridage à deux faces

Les cubes de serrage à deux faces permettent de monter les dispositifs de serrage sur deux côtés. Ces cubes de serrage sont disponibles avec des modules de cubes de serrage VERO-S, des surfaces de serrage brutes, une trame d'alésage de 50 mm, et une trame d'alésage réduite spécialement conçue pour les dispositifs de serrage SCHUNK.



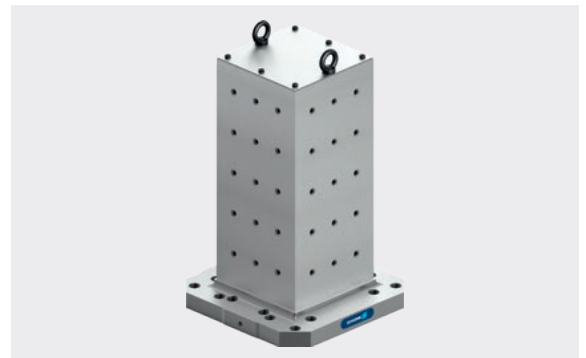
Pyramide de bridage à 3 faces

Les pyramides de bridage à trois faces permettent de monter les dispositifs de serrage sur trois côtés. Ces cubes de serrage sont disponibles avec des modules de cubes de serrage VERO-S, des surfaces de serrage brutes, une trame d'alésage de 50 mm, et une trame d'alésage réduite spécialement conçue pour les dispositifs de serrage SCHUNK.



Cubes de serrage

Les cubes de serrage SCHUNK permettent une fixation des dispositifs de serrage sur quatre côtés. Ces cubes de serrage sont disponibles avec des surfaces de serrage brutes, une trame d'alésage de 50 mm et une trame d'alésage réduite spécialement conçue pour les dispositifs de serrage de SCHUNK.



Tours de serrage octogonaux /croisées

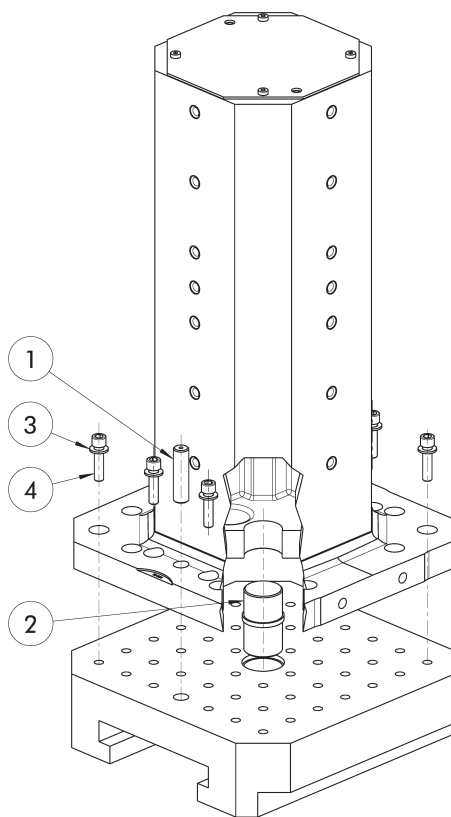
Les cubes de serrage octogonaux SCHUNK permettent une fixation des moyens de serrage sur quatre à huit côtés. Ces cubes de serrage sont disponibles avec des modules de cubes de serrage VERO-S, des surfaces de serrage brutes, une trame d'alésage de 50 mm, et une trame d'alésage réduite spécialement conçue pour les dispositifs de serrage SCHUNK.



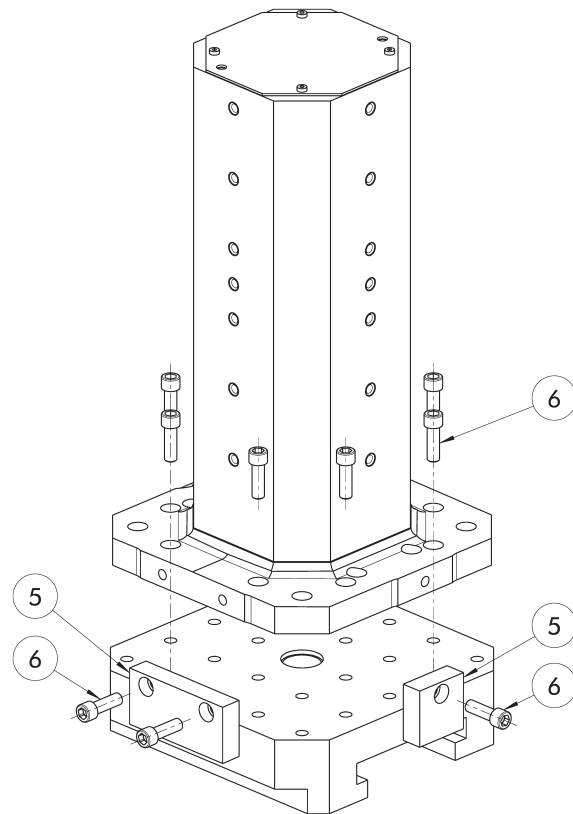
Positionnement sur la table de machine

- Tous les tours de serrage sont préparés avec des interfaces standard adaptés aux tailles de palettes 400 ou 500 mm pour les outillages selon DIN 55 201 et JIS 6337-1980. D'autres interfaces peuvent également être fabriquées sur demande.
- Les tours de serrage avec une plaque de base de 400 x 400 mm et 500 x 500 mm sont positionnées et alignées au-dessus du trou de forage central et de la goupille de position.
- Grâce aux plaques de butée, les tours de serrage avec butées de positionnement des bords (système JIS 6337-1980) peuvent être facilement montés sur des tables de machine de 500 x 500 mm. L'alignement exact s'effectue grâce aux deux surfaces de positionnement.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



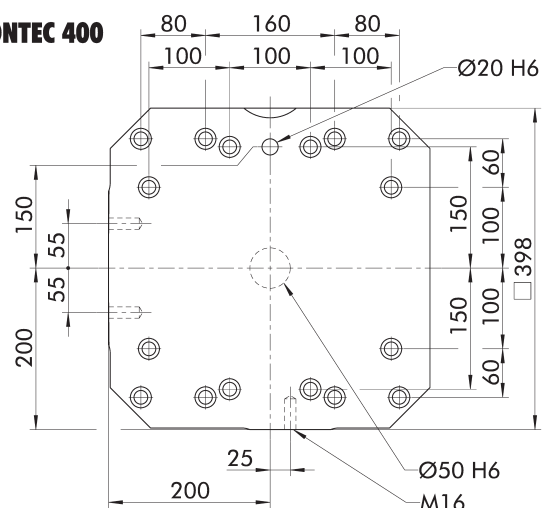
Sous réserve de modifications techniques.

- ① Tirette de positionnement pour alésage d'alignement de Ø 20 mm
- ② Tirettes de centrage pour alésage central de Ø 50 mm
- ③ Disque DIN 125 A, M12

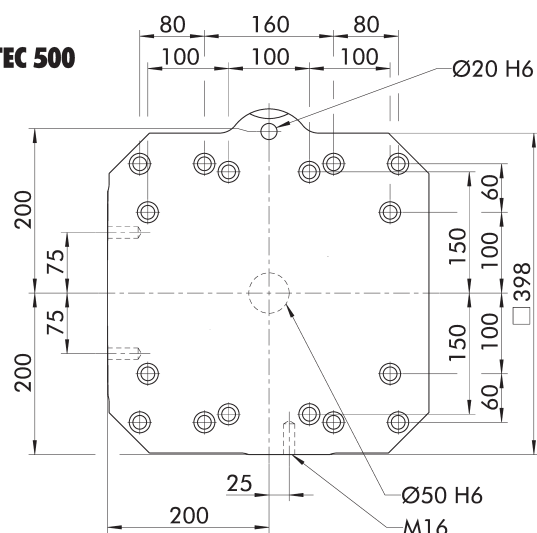
- ④ Vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Butées Edge Locator
- ⑥ Vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762, M16

Interfaces

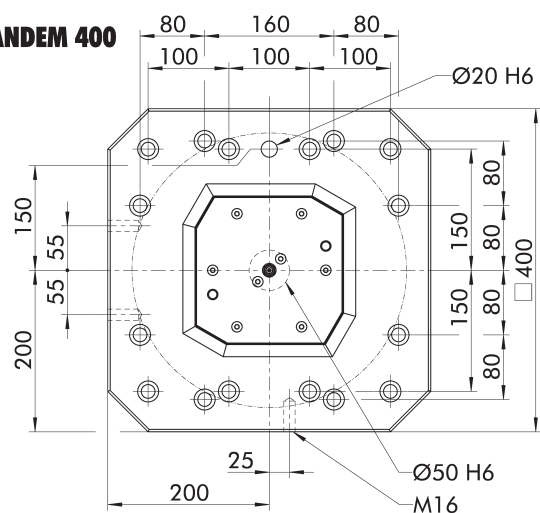
- Le dessin montre toutes les dimensions importantes de connexion et d'alésage des tours de bridage avec étaux de serrage des gammes KONTEC et TANDEM.
- Dimensions de raccordement pour les palettes de 400 x 400 mm et 500 x 500 mm.
- Les dimensions s'appliquent à tous les tours de serrage énumérés dans ce chapitre.



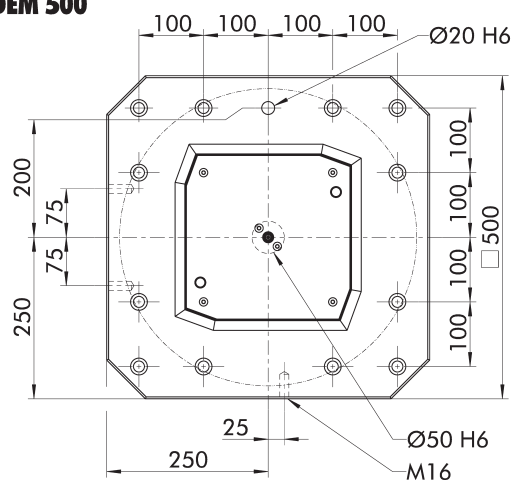
SAT-KONTEC 500



SAT-TANDEM 400



SAT-TANDEM 500



Sous réserve de modifications techniques.

Tour de bridage à deux faces

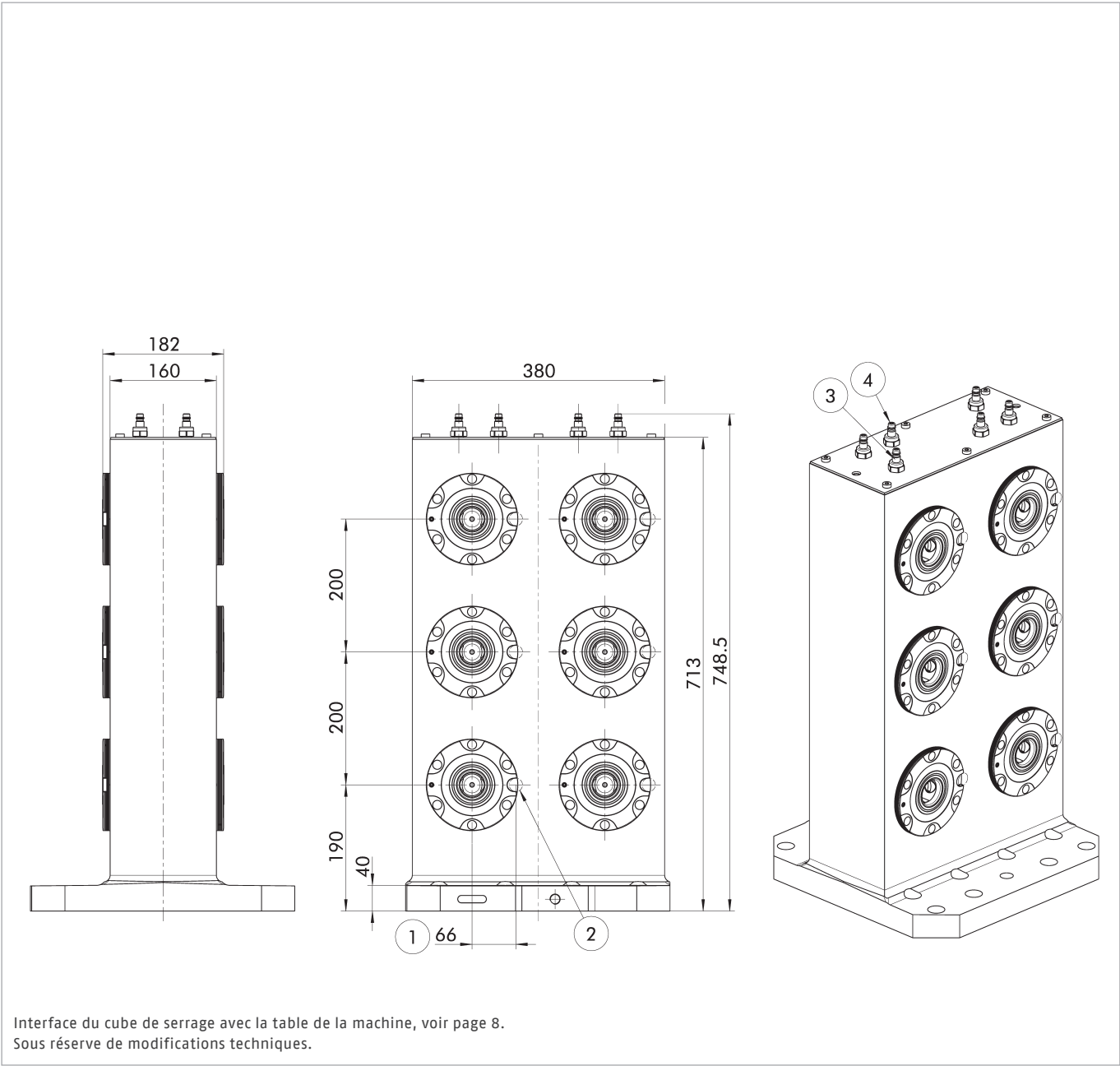
Avec modules VERO-S NSE-T3 138-V1

Etendue de la livraison

Cube de serrage, protection, vis de transport, notice d'utilisation ; sans tirettes, sans douille de blocage

Caractéristiques techniques

Description	ID	Taille de palette	Effort de plaquage	Force de plaquage avec turbo	Pression d'ouverture	Poids
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	7	24	6	206
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	7	24	6	228



- ① Marge de 66 ±0,01 mm pour la tirette d'indexation IXB V1

② Rainure d'ajustage pour l'orientation de la position de la palette de serrage
- ③ Raccordement pneumatique G1/8, modules ouverts, un par côté de serrage

④ Raccordement pneumatique G1/8, fonction turbo

Tour de bridage à 3 faces

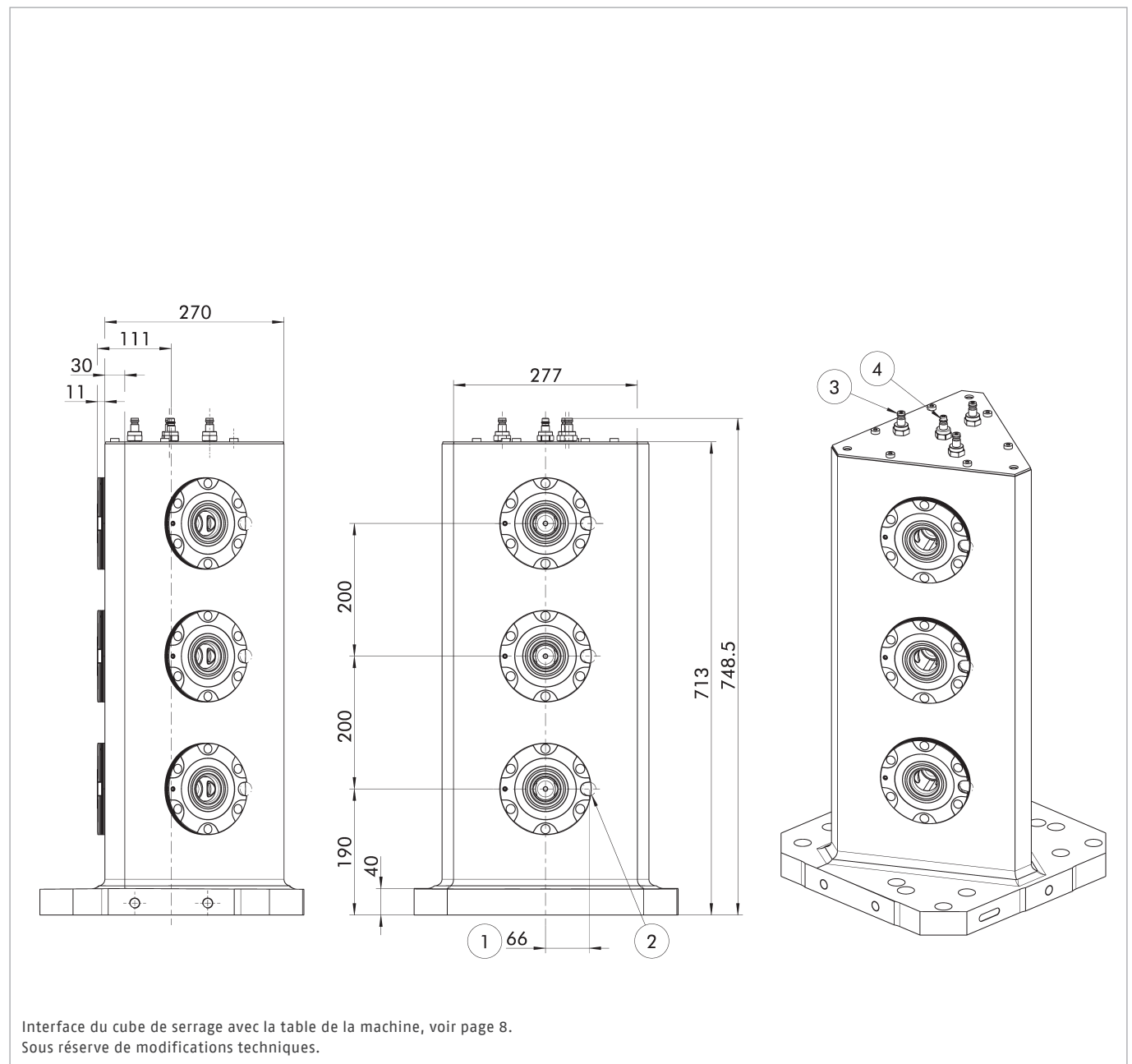
Avec modules VERO-S NSE-T3 138-V1

Etendue de la livraison

Cube de serrage, protection, vis de transport, notice d'utilisation ; sans tirettes, sans douille de blocage

Caractéristiques techniques

Description	ID	Taille de palette	Effort de plaquage	Force de plaquage avec turbo	Pression d'ouverture	Poids
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	7	24	6	183.4
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	7	24	6	202



- ① Marge de $66 \pm 0,01$ mm pour la tirette d'indexation IXB V1
- ② Rainure d'ajustage pour l'orientation de la position de la palette de serrage

- ③ Raccordement pneumatique G1/8, modules ouverts, un par côté de serrage
- ④ Raccordement pneumatique G1/8, fonction turbo

Tour de bridage octogonale

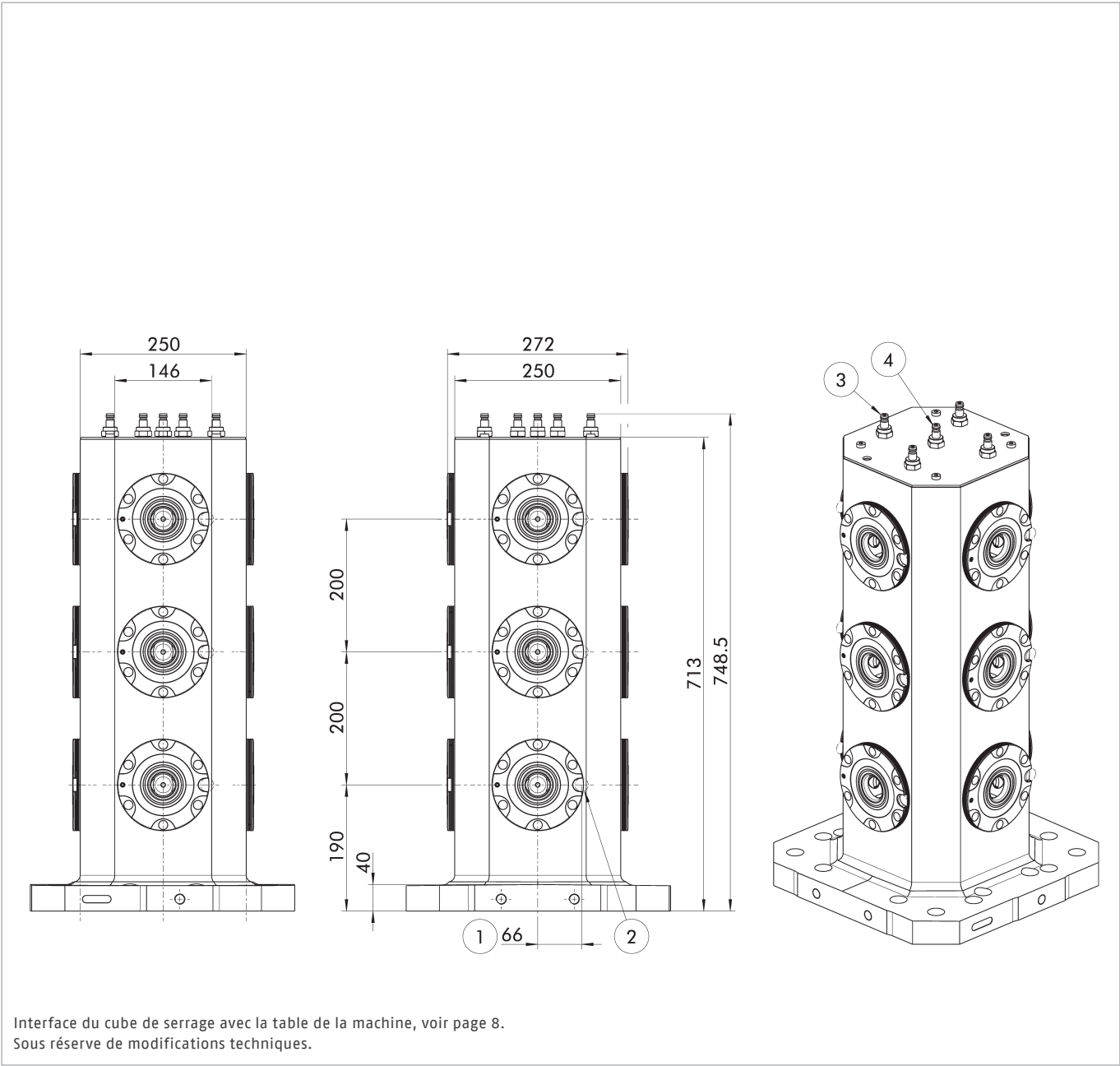
Avec modules VERO-S NSE-T3 138-V1

Etendue de la livraison

Cube de serrage, protection, vis de transport, notice d'utilisation ; sans tirettes, sans douille de blocage

Caractéristiques techniques

Description	ID	Taille de palette	Effort de plaquage	Force de plaquage avec turbo	Pression d'ouverture	Poids
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	7	24	6	182
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	7	24	6	208



- ① Marge de $66 \pm 0,01$ mm pour la tirette d'indexation IXB V1
- ② Rainure d'ajustage pour l'orientation de la position de la palette de serrage
- ③ Raccordement pneumatique G1/8, modules ouverts, un par côté de serrage
- ④ Raccordement pneumatique G1/8, fonction turbo



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com