



SCHUNK **VAT3**
Cubi VERO-S

Hand in hand for tomorrow

Cubi con interfaccia VERO-S per un rapido cambio dei dispositivi di serraggio e tempi di funzionamento della macchina più lunghi

I cubi VERO-S SCHUNK sono predisposti per l'applicazione con i moduli di serraggio a punto zero VERO-S NSE-T3 138-V1. Questi cubi possono essere dotati dei dispositivi di serraggio del grande sistema modulare SCHUNK in un tempo molto breve. Questo ha l'effetto positivo di ridurre i tempi di configurazione drasticamente, aumentando i tempi di funzionamento della macchina. I cubi VERO-S sono disponibili come cubi a sezione angolare doppia, a sezione triangolare e a sezione ottagonale, ciascuna con dimensioni del pallet di 400 x 400 mm o 500 x 500 mm. Con una connessione centrale per fila di moduli, i moduli possono essere sbloccati con rapidità e senza difficoltà.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Interfaccia VERO-S**
Sostituzione rapida dei dispositivi di serraggio con precisione di ripetibilità estremamente elevata
- + Stabile costruzione tubolare**
Elevata rigidezza, buon assorbimento delle vibrazioni
- + Ortogonalità rispetto alla piastra base: da 0,01 mm a 200 mm**
Elevata precisione di base, senza necessità di ulteriore smerigliatura della torre
- + Dimensioni pallet standardizzate**
Compatibile con tutti i comuni pallet macchina da 400 x 400 mm e 500 x 500 mm
- + Due interfacce integrate conformi allo standard per il posizionamento sulla tavola macchina**
Adattamento facile e veloce alle macchine utensili secondo DIN 55 201 e JIS 6337-1980

Modelli di cubi

Cubi VERO-S

I cubi VERO-S sono dotati di moduli VERO-S NSE-T3 138-V1. Significa che è possibile montare i dispositivi di serraggio tramite perni di serraggio in pochi secondi e con una precisione di ripetibilità estremamente elevata.



Cubi con dispositivi di serraggio

I cubi con dispositivi di serraggio sono soluzioni di serraggio standard completamente configurate. Significa che si possono mettere subito in funzione.



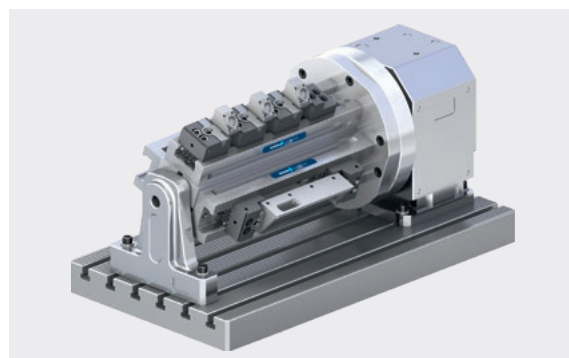
Cubi senza dispositivi di serraggio

I cubi senza dispositivi di serraggio sono cubi grezzi. A seconda dell'applicazione, possono essere progettati con superfici di bloccaggio grezze o diversi reticoli fori.



Colonne di serraggio per tavole rotanti

Le colonne di serraggio sono cubi preconfigurati che si possono montare direttamente su teste divisorie e su un quarto asse.



Forme di cubi

Spalle

Le spalle offrono il montaggio dei dispositivi di serraggio da due lati. Questi cubi sono disponibili con moduli cubo VERO-S, superfici di bloccaggio grezze, reticolo fori da 50 mm e un reticolo ridotto per i dispositivi di serraggio SCHUNK.



Cubi a sezione triangolare

I cubi a sezione triangolare offrono il montaggio dei dispositivi di serraggio da tre lati. Questi cubi sono disponibili con moduli cubo VERO-S, superfici di bloccaggio grezze, reticolo fori da 50 mm e un reticolo ridotto per i dispositivi di serraggio SCHUNK.



Cubo

I cubi offrono il montaggio dei dispositivi di serraggio da quattro lati. Questi cubi sono disponibili con superfici di serraggio ruvide, reticolo di fori da 50 mm e un reticolo ridotto per i dispositivi di serraggio SCHUNK.



Cubi a sezione ottagonale/a croce

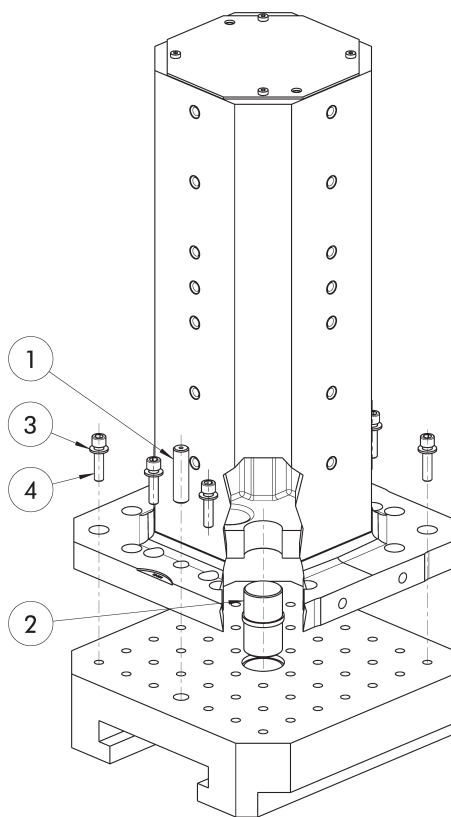
I cubi a sezione ottagonale o a croce offrono un montaggio dei dispositivi di serraggio da quattro a otto lati. Questi cubi sono disponibili con moduli cubo VERO-S, superfici di bloccaggio grezze, reticolo fori da 50 mm e un reticolo ridotto per i dispositivi di serraggio SCHUNK.



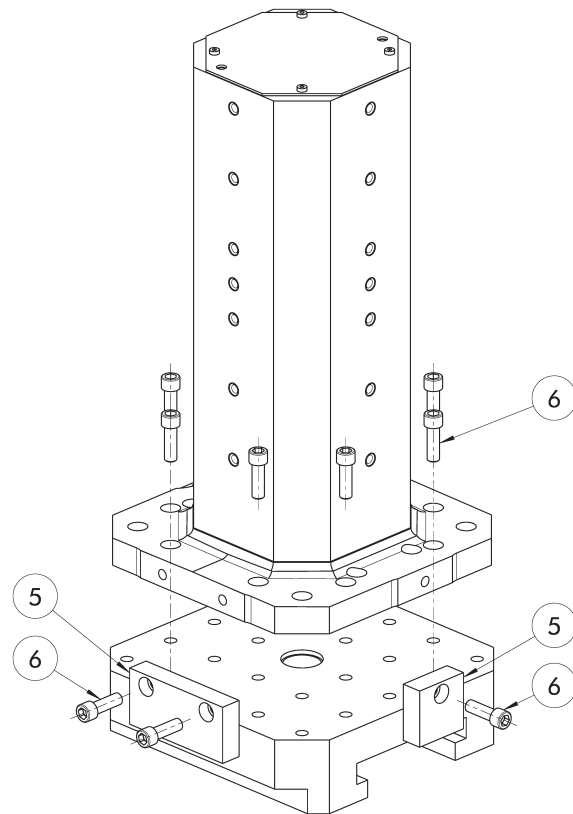
Posizionamento sulla tavole macchina

- Tutti i cubi sono predisposti con interfacce standard e montati su pallet di dimensione 400 mm o 500 mm per utensili macchina, ai sensi delle norme DIN 55 201 e JIS 6337-1980. Altre interfacce possono essere prodotte su richiesta.
- I cubi con piastra di base di dimensioni 400 x 400 mm e 500 x 500 mm sono posizionati e allineati sopra il foro centrale e il perno di posizionamento.
- Utilizzando le piastre di arresto, i cubi con battute di arresto Edge Locator (sistema JIS 6337-1980) si possono montare facilmente su tavole macchina da 500 x 500 mm. L'allineamento esatto avviene tramite le due superfici di posizionamento.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



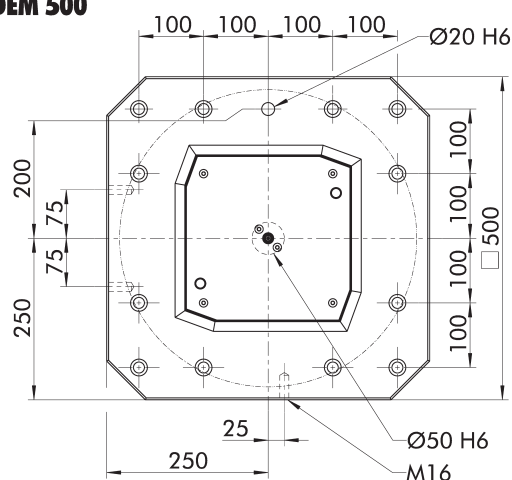
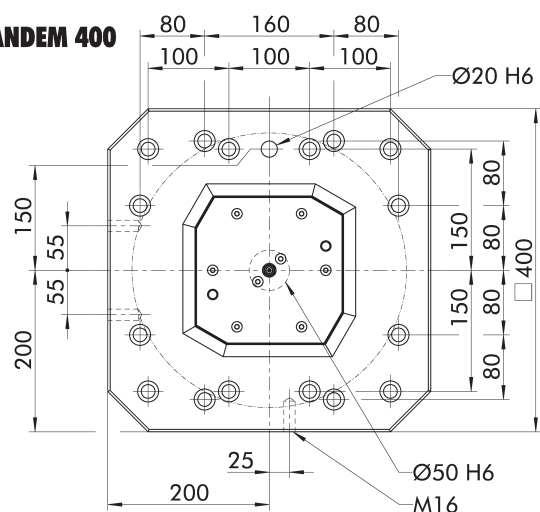
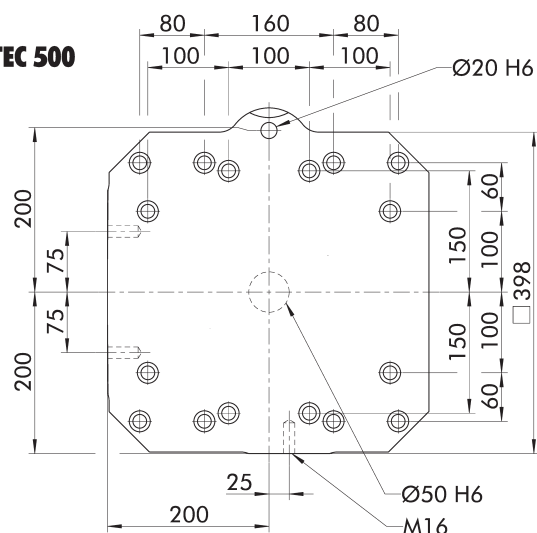
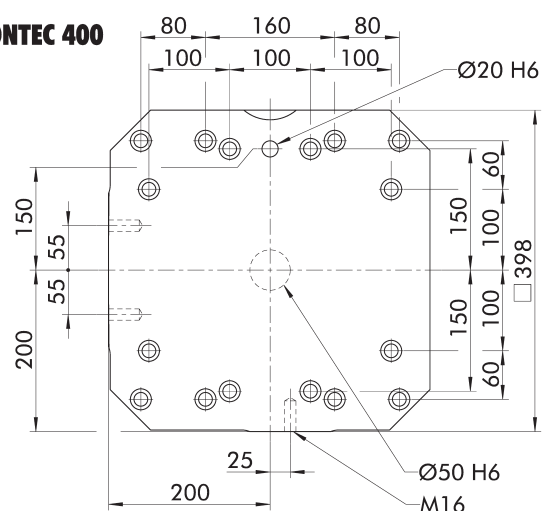
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Perno di posizionamento per foro di allineamento $\varnothing 20$ mm
- ② Perti di centraggio per foro centrale $\varnothing 50$ mm
- ③ Rondella DIN 125 A, M12

- ④ Vite a testa cilindrica DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Battute di arresto dell'Edge Locator
- ⑥ Vite a testa cilindrica DIN EN ISO 4762, M16

Interfacce

- Il disegno mostra tutte le dimensioni importanti di connessioni e fori di cubi con morse dell'area di KONTEC o TANDEM.
- Dimensioni di collegamento per pallet di dimensioni 400 x 400 mm e 500 x 500 mm.
- Le dimensioni si applicano a tutti i cubi elencati in questo capitolo.



Soggetto a modifiche tecniche.

Spalla

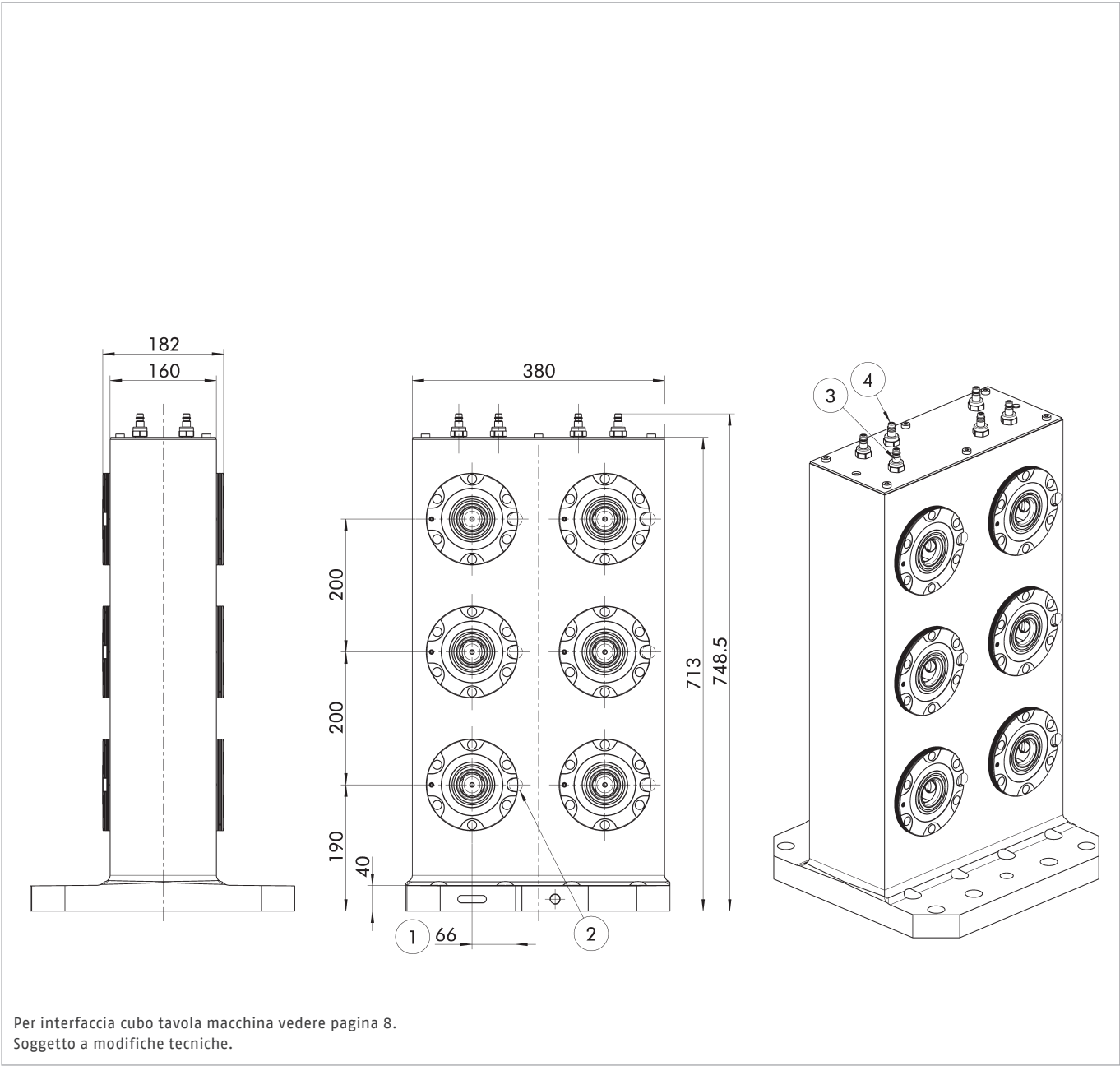
Con moduli VERO-S NSE-T3 138-V1

La fornitura comprende

Cubo, tappo, viti di movimentazione, istruzioni per l'uso, senza spina di tensionamento, senza giunto di bloccaggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Dimensioni pallet	Forza traente	Forza traente con funzione turbo	Pressione di apertura	Peso
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	7	24	6	206
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	7	24	6	228



- ① Distanza 66 ±0.01 mm per la spina di indexaggio IXB V1

② Cava per orientamento posizionamento pallet di serraggio
- ③ Collegamento dell'aria G1/8" apertura moduli, uno per lato di serraggi

④ Collegamento dell'aria G1/8, funzione Turbo

Cubo triangolare

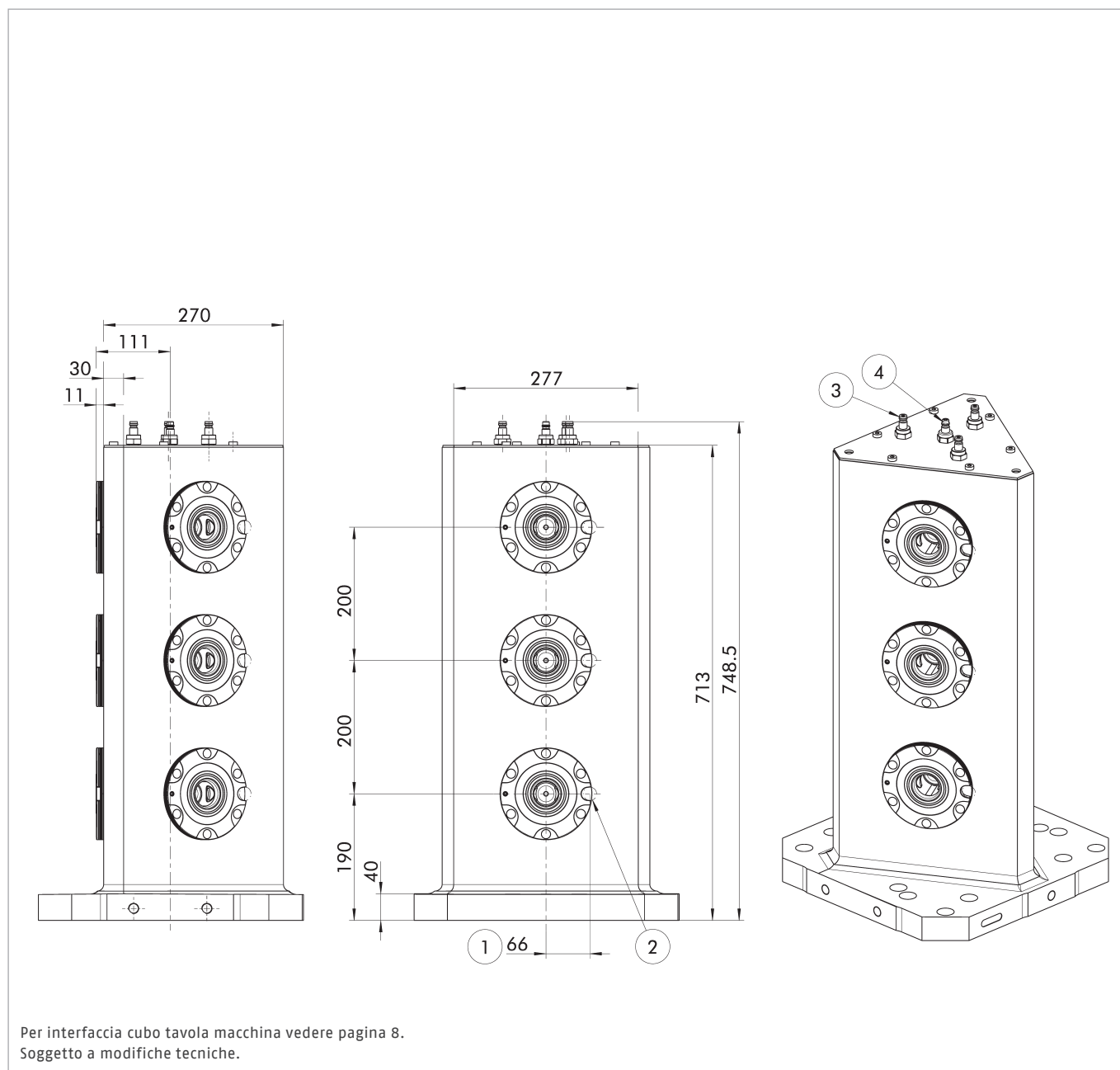
Con moduli VERO-S NSE-T3 138-V1

La fornitura comprende

Cubo, tappo, viti di movimentazione, istruzioni per l'uso, senza spina di tensionamento, senza giunto di bloccaggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Dimensioni pallet	Forza traente	Forza traente con funzione turbo	Pressione di apertura	Peso
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	7	24	6	183.4
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	7	24	6	202



- ① Distanza 66 ± 0.01 mm per la spina di indexaggio IXB V1
- ② Cava per orientamento posizionamento pallet di serraggi
- ③ Collegamento dell'aria G1/8" apertura moduli, uno per lato di serraggi
- ④ Collegamento dell'aria G1/8, funzione Turbo

Cubo ottagonale

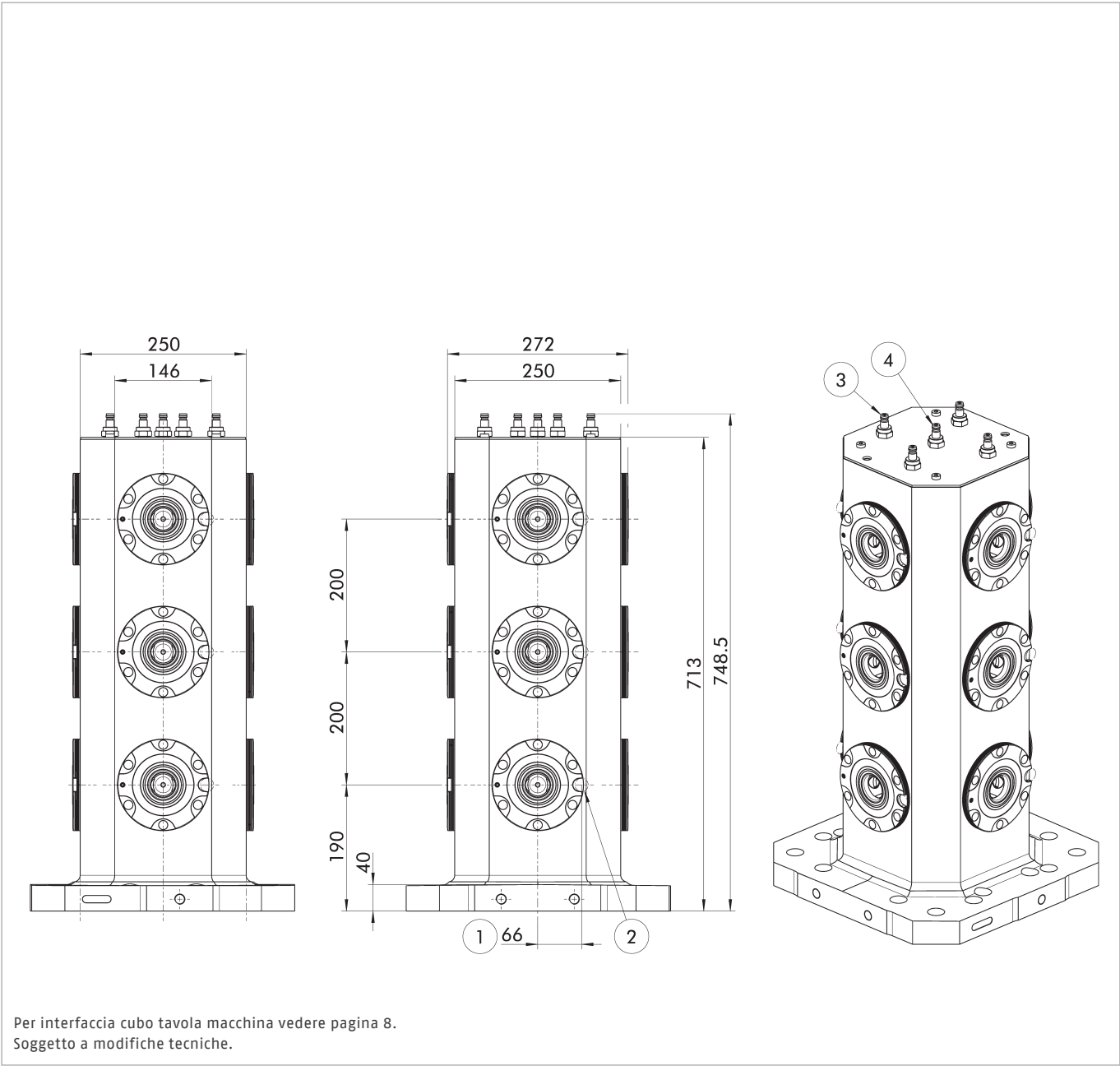
Con moduli VERO-S NSE-T3 138-V1

La fornitura comprende

Cubo, tappo, viti di movimentazione, istruzioni per l'uso, senza spina di tensionamento, senza giunto di bloccaggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Dimensioni pallet	Forza traente	Forza traente con funzione turbo	Pressione di apertura	Peso
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	7	24	6	182
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	7	24	6	208



- ① Distanza 66 ±0.01 mm per la spina di indexaggio IXB V1

② Cava per orientamento posizionamento pallet di serraggio
- ③ Collegamento dell'aria G1/8" apertura moduli, uno per lato di serraggi

④ Collegamento dell'aria G1/8, funzione Turbo



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com