



VAT3

Kolumny VERO-S

Kolumny mocujące ze złączem VERO-S umożliwiające szybką wymianę urządzeń mocujących i wydłużenie czasu pracy maszyny

Kolumny mocujące z modułami VERO-S firmy SCHUNK są gotowe do stosowania z modułami szybkiej wymiany palet VERO-S NSE-T3 138-V1. Kolumny te można w bardzo krótkim czasie wyposażyć w rozliczne urządzenia mocujące z bogatego systemu modułowego SCHUNK. Pozwala to znacznie skrócić czasy przezbierania, wydłużając jednocześnie czas produkcyjny obrabiarki. Nagrobki VERO-S są dostępne jako nagrobki dwukątne, trójkątne i ośmiokątne o wymiarach palety 400 x 400 mm lub 500 x 500 mm. Jedno centralne przyłącze na szereg modułów umożliwia szybkie i łatwe odblokowanie modułów.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Złącze VERO-S**
Szybka wymiana urządzeń mocujących z bardzo wysoką powtarzalnością
- + Stabilna, drążona konstrukcja korpusu**
Wysoka sztywność i doskonałe tłumienie drgań
- + Prostokątny kształt do płytki bazowej: od 0,01 mm do 200 mm**
Duża dokładność bazowa, niewymagane dodatkowe szlifowanie powierzchniowe kolumny
- + Standaryzowane rozmiary palet**
Nadają się do wszystkich typowych stołów obrabiarek 400 x 400 mm i 500 x 500 mm
- + W standardzie dwa zintegrowane złącza do pozycjonowania na stole maszyny**
Szybka i łatwa adaptacja do obrabiarek zgodnie z DIN 55 201 i JIS 6337-1980

Projekty kolumn mocujących

Kolumny VERO-S

Kolumny mocujące VERO-S wyposażone są w moduły VERO-S NSE-T3 138-V1. Oznacza to, że urządzenia mocujące można zamontować za pomocą sworzni mocujących w ciągu kilku sekund, z niezwykle wysoką powtarzalnością.



Kolumny z urządzeniami mocującymi

Kolumny mocujące wraz z imadłami mocującymi stanowią gotowe, skonfigurowane, standardowe rozwiązania mocujące. Oznacza to, że można je od razu uruchomić.



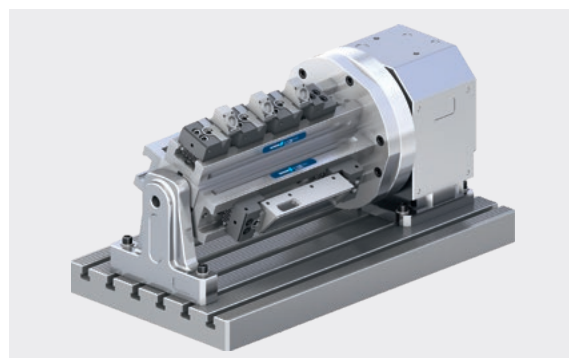
Kolumny bez urządzeń mocujących

Kolumny bez urządzeń mocujących są puste. W zależności od zastosowania mogą mieć surowe powierzchnie mocowania lub różne siatki otworów.



Kolumny mocujące do stołów obrotowych

Filary mocujące to wstępnie skonfigurowane kolumny mocujące, które można montować bezpośrednio na podzielnicach jako czwartą oś.



Kształty kolumn mocujących

Dwuściennie kolumny mocujące

W przypadku dwuściennych kolumn mocujących można montować urządzenia mocujące z dwóch stron. Kolumny te są dostępne z modułami kolumnowymi VERO-S, surowymi powierzchniami montażowymi, siatką otworów 50 mm oraz ograniczoną siatką otworów przygotowaną specjalnie pod urządzenia mocujące SCHUNK.



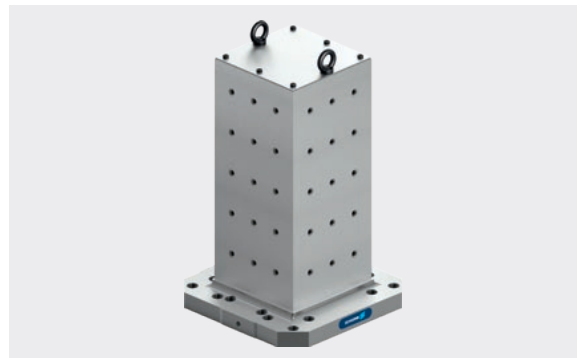
Trójściennie kolumny mocujące

W przypadku trójściennych kolumn mocujących można montować urządzenia mocujące z trzech stron. Kolumny te są dostępne z modułami kolumnowymi VERO-S, surowymi powierzchniami montażowymi, siatką otworów 50 mm oraz ograniczoną siatką otworów przygotowaną specjalnie pod urządzenia mocujące SCHUNK.



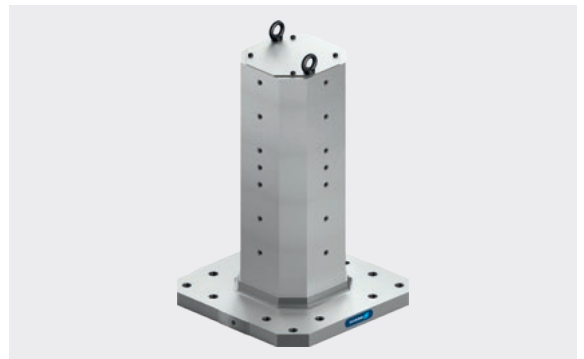
Czterościennie kolumny mocujące

W przypadku czterościennych kolumn mocujących można montować urządzenia mocujące z czterech stron. Kolumny te są dostępne z surowymi powierzchniami montażowymi, siatką otworów 50 mm oraz ograniczoną siatką otworów przygotowaną specjalnie pod urządzenia mocujące SCHUNK.



Ośmiościennie / krzyżowe kolumny mocujące

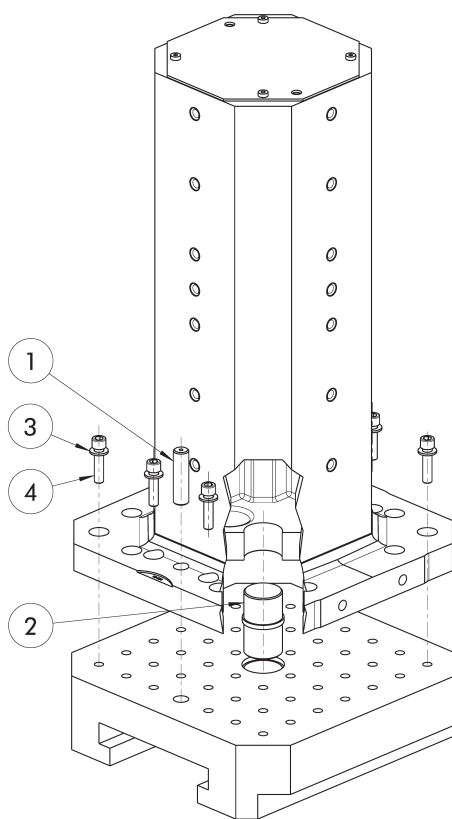
W przypadku ośmiościennych, a także krzyżowych kolumn mocujących można montować urządzenia mocujące z czterech do ośmiu stron. Kolumny te są dostępne z modułami kolumnowymi VERO-S, surowymi powierzchniami montażowymi, siatką otworów 50 mm oraz ograniczoną siatką otworów przygotowaną specjalnie pod urządzenia mocujące SCHUNK.



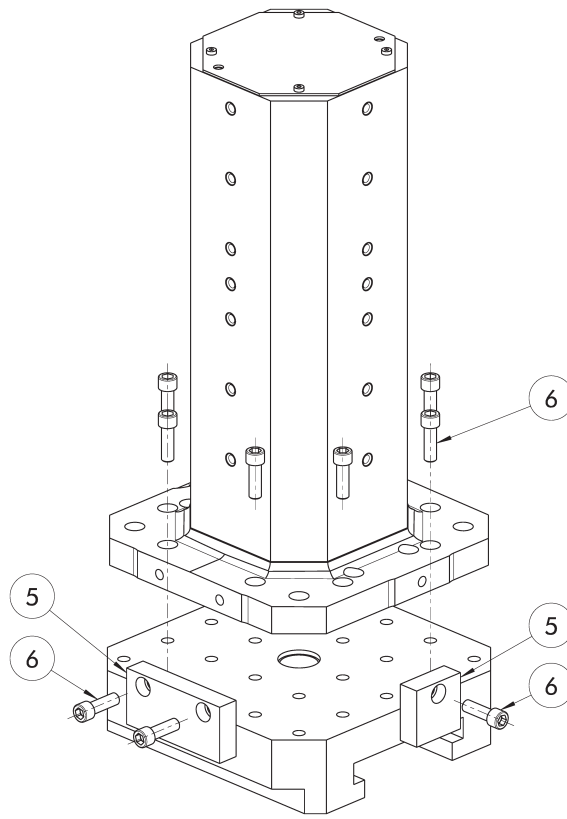
Pozycjonowanie na stole maszyny

- Wszystkie kolumny mocujące są wyposażone w standardowe złącza i pasują do palet o wymiarach 400 mm i 500 mm dla obrabiarek zgodnych z normami DIN 55 201 i JIS 6337-1980. Inne złącza można wykonać na zlecenie.
- Kolumny mocujące z płytą bazową o wymiarach 400 x 400 mm i 500 x 500 mm są ustawiane i wyrównywane nad środkowym otworem i sworzniem pozycjonującym.
- Dzięki płytom oporowym kolumny mocujące z ogranicznikami krawędzi ustalających (system JIS 6337-1980) można łatwo zamontować na stołach maszynowych o wymiarach 500 x mm. Dokładne ustawienie odbywa się za pomocą dwóch powierzchni pozycjonujących.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



Podlega zmianom technicznym/

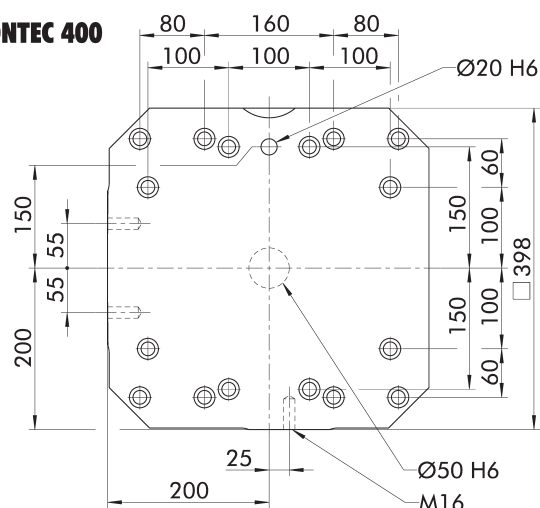
- ① Kołek pozycjonujący do otworu centrującego $\varnothing 20$ mm
- ② Kołki centrujące do otworu środkowego $\varnothing 50$ mm
- ③ Podkładka DIN 125 A, M12

- ④ Śruba cylindryczna DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Punkty zatrzymania lokalizatora krawędzi
- ⑥ Śruba cylindryczna DIN EN ISO 4762, M16

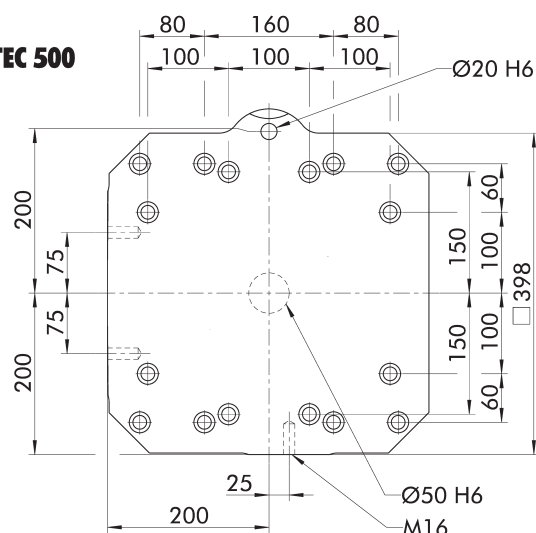
Interfejsy

- Na rysunku pokazano wszystkie najważniejsze wymiary połączeń i otworów kolumn mocujących z imadłami zaciskowymi z serii KONTEC i TANDEM.
- Wymiary przyłączeniowe dla palet o wymiarach 400 x 400 mm i 500 x 500 mm.
- Wymiary dotyczą wszystkich kolumn mocujących wymienionych w tym rozdziale.

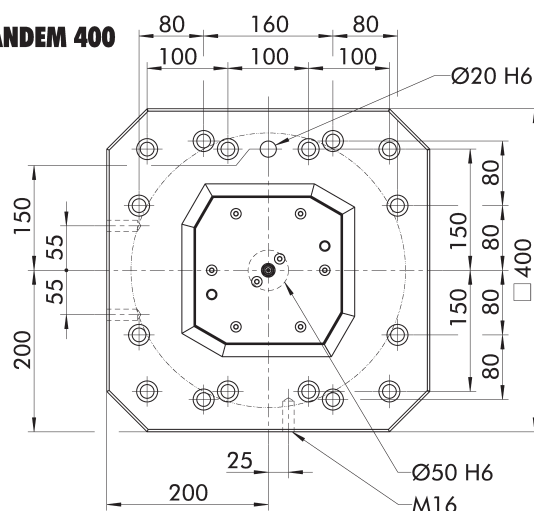
SAT-KONTEC 400



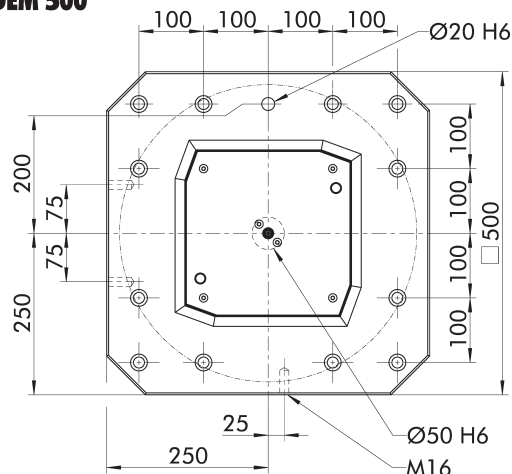
SAT-KONTEC 500



SAT-TANDEM 400



SAT-TANDEM 500



Podlega zmianom technicznym/

Dwuścienna kolumna mocująca

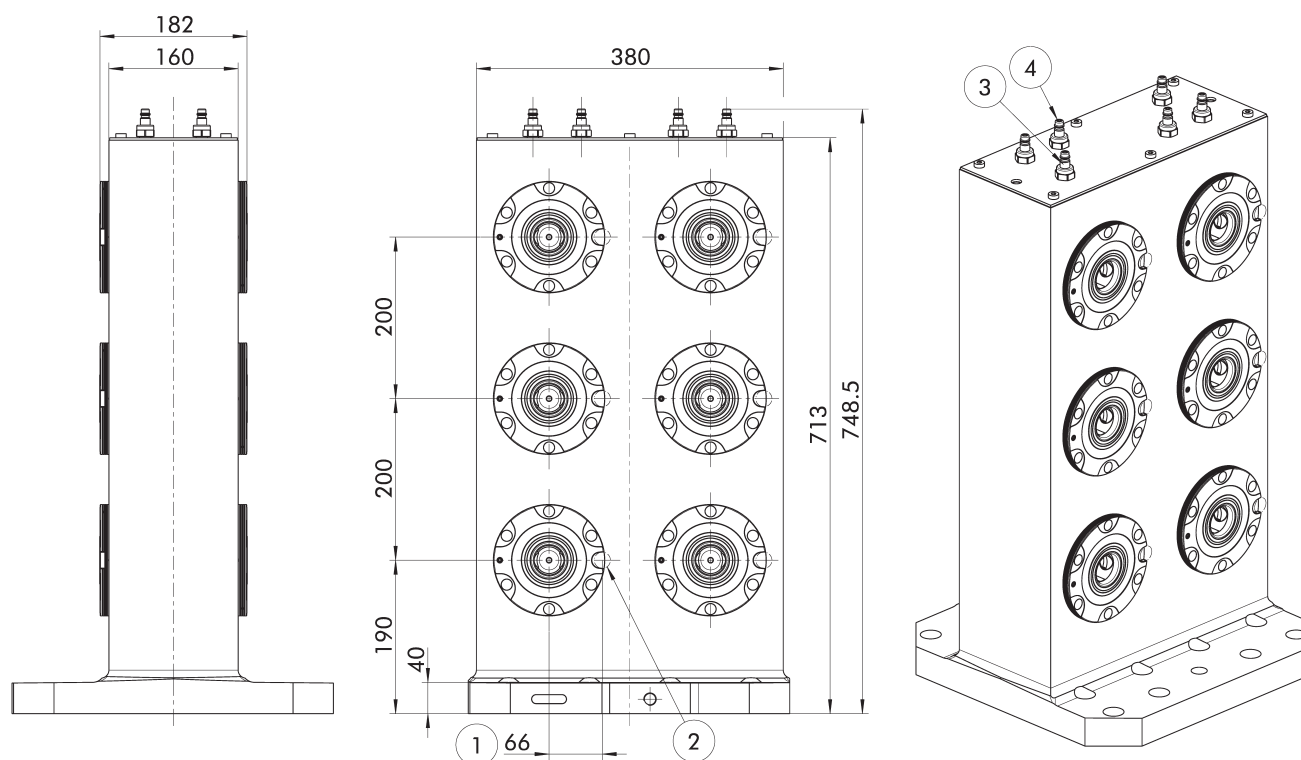
Moduły VERO-S NSE-T3 138-V1

Zakres dostawy

Kolumna mocująca, pokrywka, śruby zabezpieczające na czas transportu, instrukcją obsługi; bez sworzni mocujących, bez sworznia blokującego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Rozmiar palety [mm]	Siła dociągająca [kN]	Siła docisku z turbo [kN]	Ciśnienie otwarcia [bar]	Masa [kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	7	24	6	206
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	7	24	6	228



Złącze kolumn do stołu maszynowego – patrz strona 8.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Prześwit $66 \pm 0,01$ mm na sworznię indeksującą IXB V1
- ② Rowek do ustalania położenia palety mocującej
- ③ Przyłącze powietrza G1/8 otwórz moduły jeden raz na stronę zacisku
- ④ Przyłącze powietrza G1/8, funkcja turbo

Trójkątna kolumna mocująca

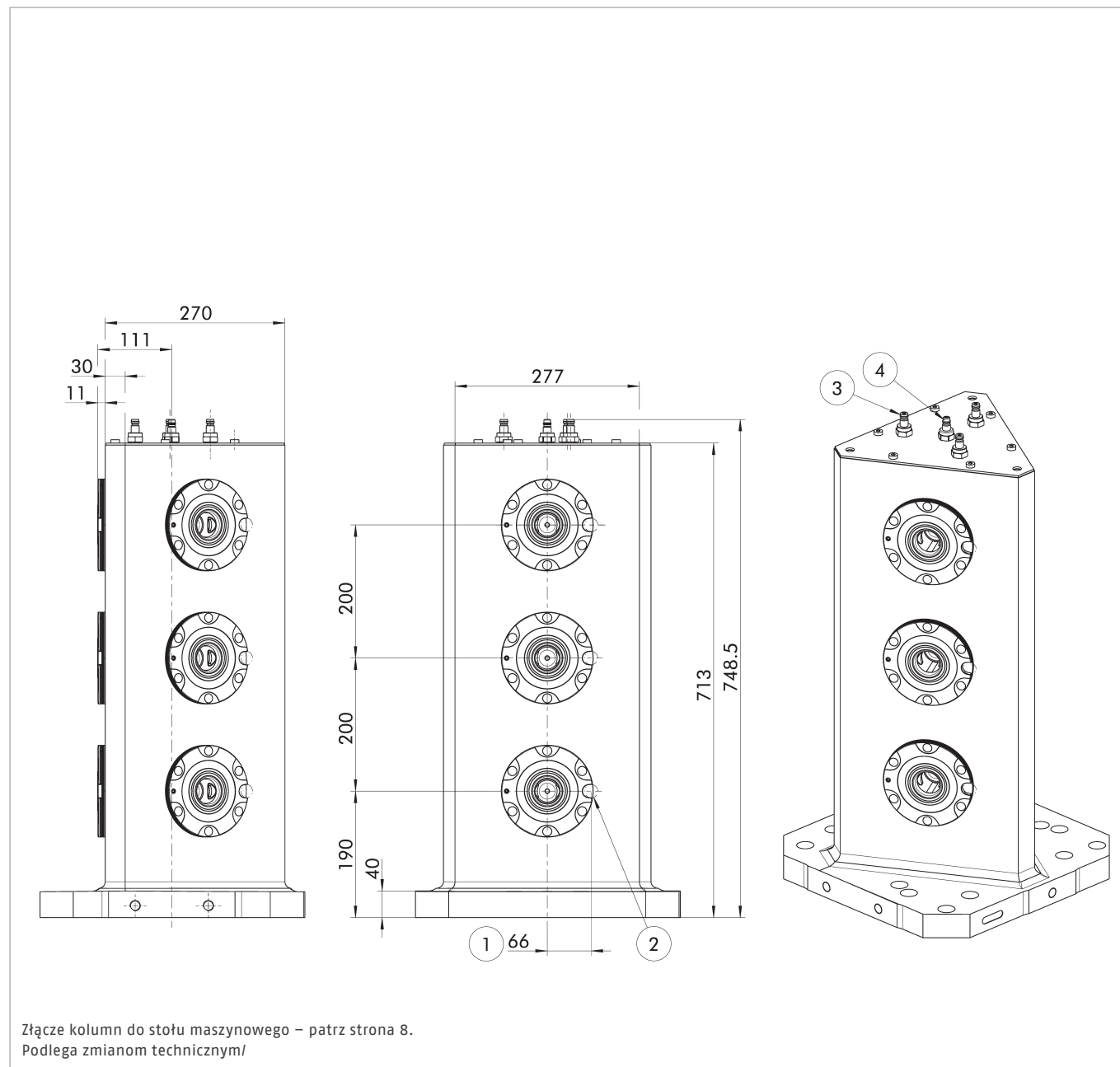
Moduły VERO-S NSE-T3 138-V1

Zakres dostawy

Kolumna mocująca, pokrywka, śruby zabezpieczające na czas transportu, instrukcją obsługi; bez sworzni mocujących, bez sworznia blokującego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Rozmiar palety [mm]	Siła dociągająca [kN]	Siła docisku z turbo [kN]	Ciśnienie otwarcia [bar]	Masa [kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	7	24	6	183.4
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	7	24	6	202



- ① Prześwit $66 \pm 0,01$ mm na sworznię indeksującą IXB V1
- ② Rowek do ustalania położenia palety mocującej

- ③ Przyłącze powietrza G1/8 otwór moduły jeden raz na stronę zacisku
- ④ Przyłącze powietrza G1/8, funkcja turbo

Ośmiościenna kolumna mocująca

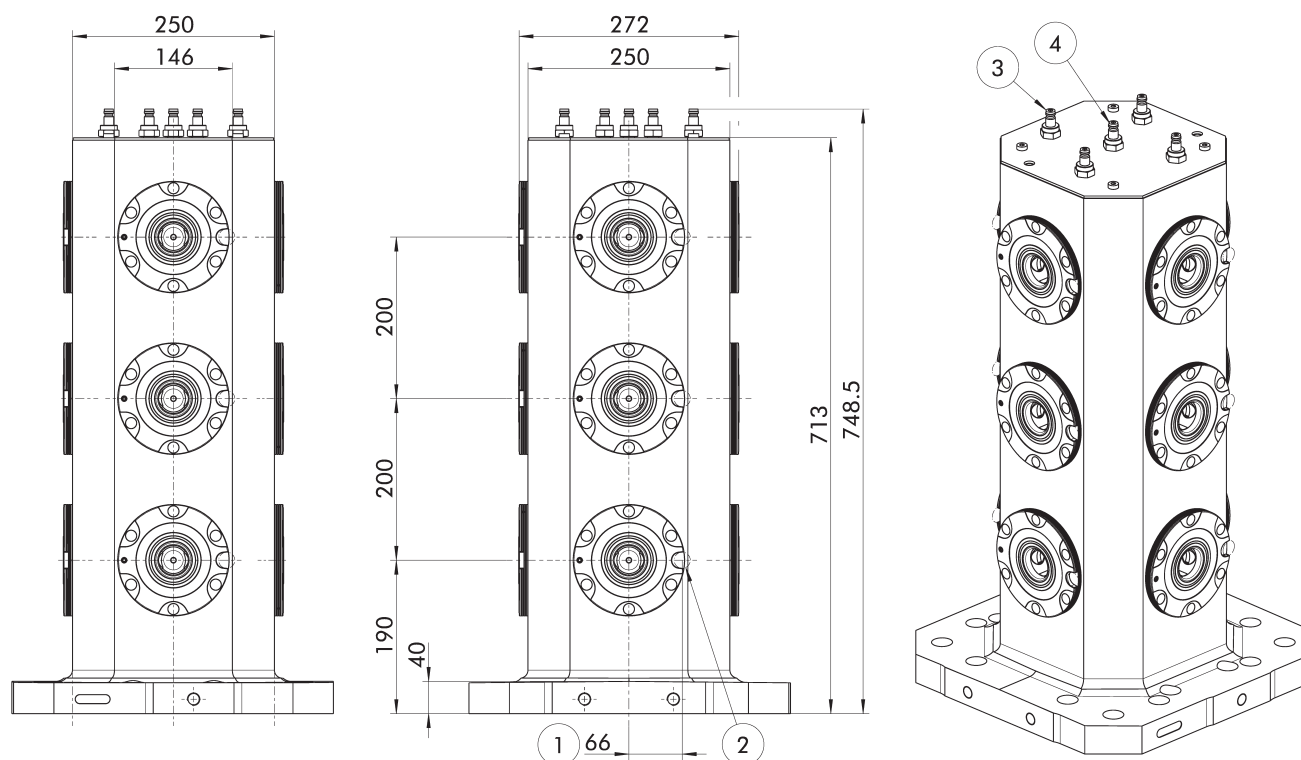
Moduły VERO-S NSE-T3 138-V1

Zakres dostawy

Kolumna mocująca, pokrywka, śruby zabezpieczające na czas transportu, instrukcją obsługi; bez sworzni mocujących, bez sworznia blokującego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Rozmiar palety [mm]	Siła dociągająca [kN]	Siła docisku z turbo [kN]	Ciśnienie otwarcia [bar]	Masa [kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	7	24	6	182
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	7	24	6	208



Złącze kolumn do stołu maszynowego – patrz strona 8.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Prześwit $66 \pm 0,01$ mm na sworznię indeksującą IXB V1
- ② Rowek do ustalania położenia palety mocującej
- ③ Przyłącze powietrza G1/8 otwór moduły jeden raz na stronę zacisku
- ④ Przyłącze powietrza G1/8, funkcja turbo



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com