



Upínacie veže s rozhraním VERO-S pre rýchlu výmenu upínacích zariadení a predĺženie doby chodu stroja

Upínacie veže VERO-S od spoločnosti SCHUNK sú už osadené upínacími modulmi s nulovým bodom VERO-S NSE-T3 138-V1. Tieto upínacie veže ponúkajú možnosť ich osadenia upínacími prostriedkami z obrovského modulárneho systému SCHUNK v priebehu veľmi krátkej doby. To má za následok pozitíva – výrazné skrátenie dôb osádzania a zároveň predĺženie doby chodu stroja. Upínacie veže VERO-S sú k dispozícii ako dvojuholníkové, trojuholníkové a osemuholníkové upínacie veže s veľkosťou palety 400 x 400 mm alebo 500 x 500 mm. Prostredníctvom jednej centrálnej prípojky pre každý rad modulov možno moduly rýchlo a jednoducho odistiť.



Výhody – Vaše benefity

- + Rozhranie VERO-S**
Rýchla výmena upínacích zariadení s extrémne vysokou presnosťou opakovania výmeny
- + Stabilná dutá konštrukcia tela**
Vysoká pevnosť a vynikajúce tlmenie vibrácií
- + Kolmosť k základnej platni: 0,01 mm až 200 mm**
Vysoká presnosť základne, nie je potrebné dodatočné brúsenie povrchu upínacej veže
- + Štandardizované veľkosti paliet**
Vhodné pre všetky bežné obrábacie platne 400 x 400 mm a 500 x 500 mm
- + Dve štandardne integrované rozhrania pre umiestnenie na stôl stroja**
Rýchle a jednoduché prispôsobenie obrábacím strojom podľa DIN 55 201 a JIS 6337-1980

Vyhotovenia veže

Upínacie veže VERO-S

Upínacie veže VERO-S sú vybavené modulmi VERO-S NSE-T3 138-V1. Vďaka tomu je možné upínacie zariadenia namontovať pomocou upínacích čapov v priebehu niekoľkých sekúnd a s extrémne vysokou presnosťou opakovania výmeny.



Upínacie veže s upínacími zariadeniami

Upínacie veže s upínacími zariadeniami sú hotovo nakonfigurované upínacie riešenia v štandardnom vyhotovení. Vďaka tomu ich možno priamo uviesť do prevádzky.



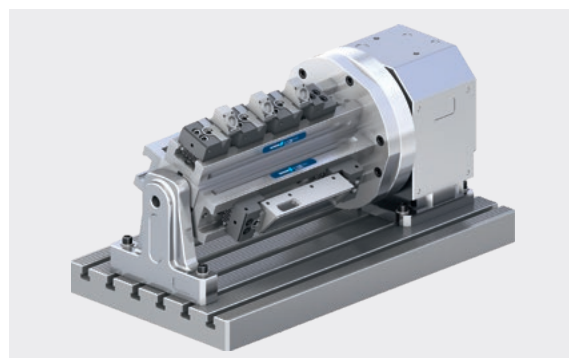
Upínacie veže bez upínacích prostriedkov

Upínacie veže bez upínacích zariadení sú neosadené upínacie veže. V závislosti od aplikácie môžu byť vyhotovené s neopracovanými upínacími plochami alebo rôznymi rastrami otvorov.



Upínacie stĺpiky pre indexovacie zariadenia

Upínacie stĺpy sú predkonfigurované upínacie veže, ktoré je možné namontovať priamo na deliace hlavy ako štvrtú os.



Tvary veže

Dvojuhlové upínacie veže

Dvojuhlové upínacie veže umožňujú montáž upínacích zariadení z dvoch strán. Tieto veže sú k dispozícii s modulmi veží VERO-S, neopracovanými upínacími plochami, rastrom otvorov 50 mm a zmenšeným rastrom otvorov špeciálne pre upínacie zariadenia SCHUNK.



Trojuholníkové upínacie veže

Trojuholníkové upínacie veže umožňujú upevnenie upínacích zariadení z troch strán. Tieto veže sú k dispozícii s modulmi veží VERO-S, neopracovanými upínacími plochami, rastrom otvorov 50 mm a zmenšeným rastrom otvorov špeciálne pre upínacie zariadenia SCHUNK.



Upínacie veže

Kockové upínacie veže umožňujú upevnenie upínacích zariadení zo štyroch strán. Tieto veže sú k dispozícii s neopracovanými upínacími plochami, rastrom otvorov 50 mm a zmenšeným rastrom otvorov špeciálne pre upínacie zariadenia SCHUNK.



Osemuholníkové/křížové upínacie veže

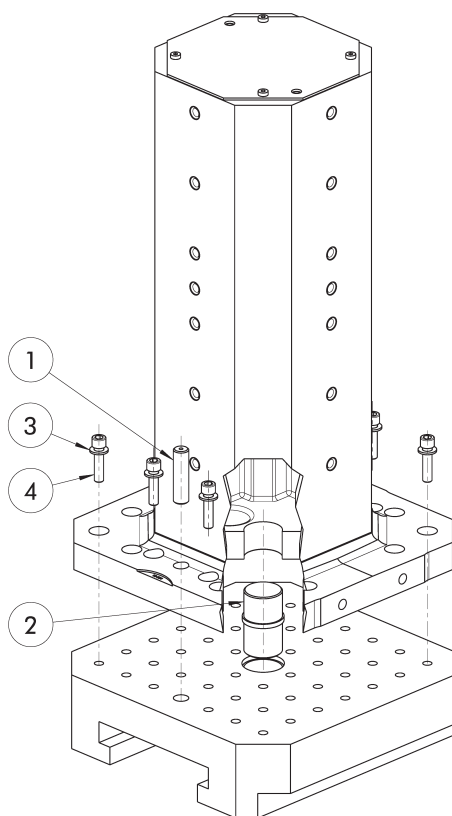
Osemuholníkové alebo aj krížové upínacie veže umožňujú upevnenie upínacích zariadení zo štyroch až ôsmich strán. Tieto veže sú k dispozícii s modulmi veží VERO-S, neopracovanými upínacími plochami, rastrom otvorov 50 mm a zmenšeným rastrom otvorov špeciálne pre upínacie zariadenia SCHUNK.



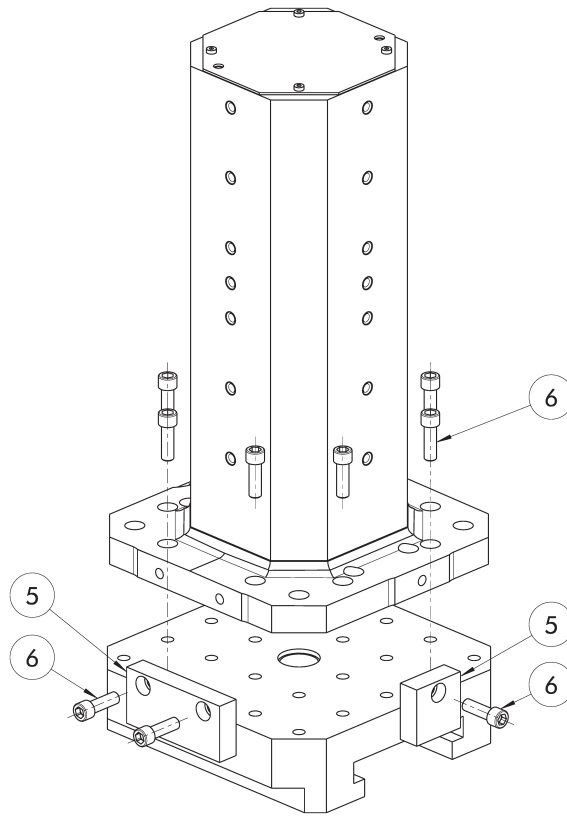
Umiestnenie na stôl stroja

- Všetky upínacie veže disponujú štandardnými rozhraniami a sú vhodné pre palety s rozmermi 400 mm a 500 mm pre obrábacie stroje podľa noriem DIN 55 201 a JIS 6337-1980. Na vyžiadanie je možné vyrobiť aj iné rozhrania.
- Umiestnenie a zarovnanie upínacích veží so základnou doskou s rozmermi 400 x 400 mm a 500 x 500 mm sa vykonáva nad stredným otvorom a polohovacím čapom.
- Pomocou dorazových platní možno upínacie veže s dorazmi Edge Locator (systém JIS 6337-1980) jednoducho namontovať na stoly stroja s rozmermi 500 x 500 mm. Presné zarovnanie sa vykonáva pomocou oboch polohovacích plôch.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



Technické zmeny vyhradené.

- ① Polohovací kolík pre vyrovnávací otvor $\varnothing$ 20 mm
- ② Strediace čapy pre stredný otvor $\varnothing$ 50 mm
- ③ Podložka DIN 125 A, M12

- ④ Skrutka s valcovitou hlavou DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Zarážky vyhľadávača hrán
- ⑥ Skrutka s valcovitou hlavou DIN EN ISO 4762, M16

Dvojuhlová upínacia veža

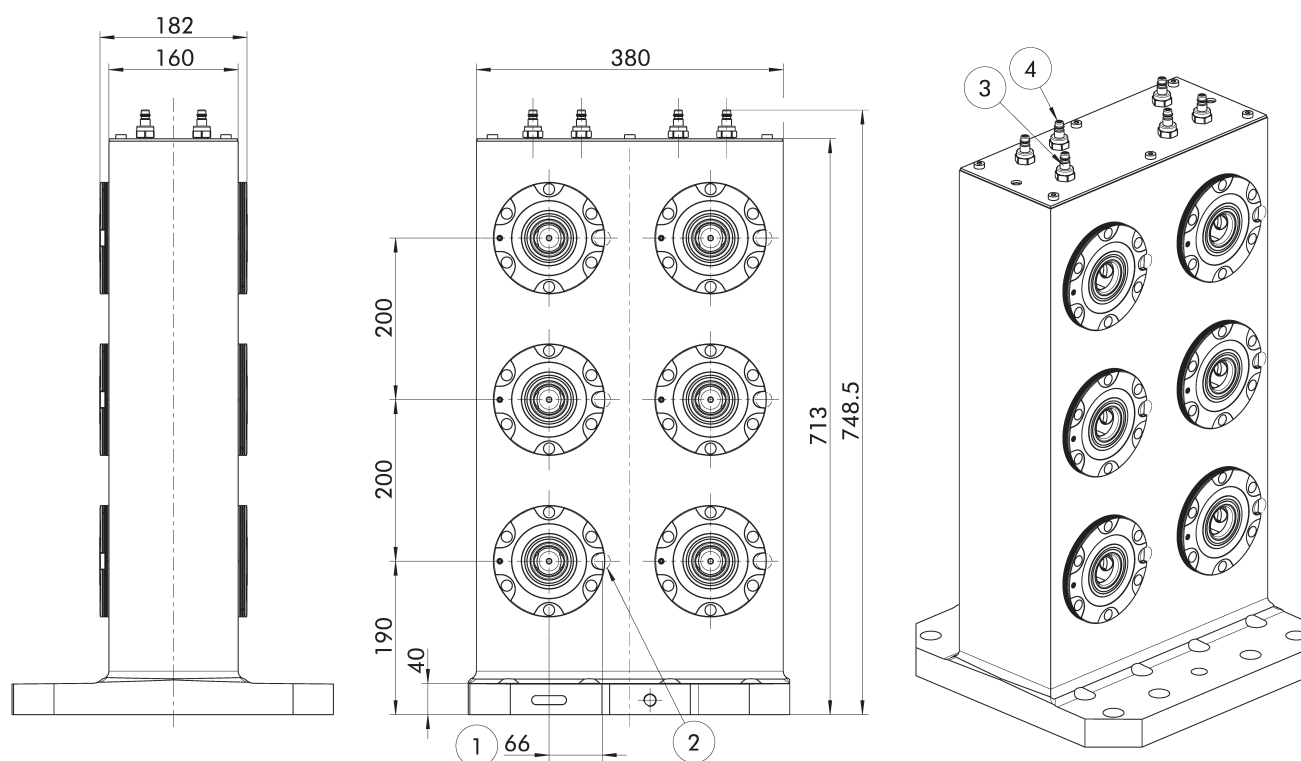
S modulmi VERO-S NSE-T3 138-V1

Rozsah dodávky

Upínacia veža, veko, prepravné skrutky, návod na prevádzku; bez upínacích čapov, bez uzatváracej spojky

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Veľkosť palety	Vŕhová sila	Vŕhová sila s turbom	Otvárací tlak	Hmotnosť
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	7	24	6	206
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	7	24	6	228



Rozhranie veže pre stôl stroja je uvedené na strane 8.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Rozstup 66 ±0,01 mm pre indexovací čap IXB V1
- ② Lícovaná drážka na orientáciu polohy upínacej palety
- ③ Vzduchová prípojka G1/8, otváranie modulov, jedna na každej upínacej strane
- ④ Vzduchová prípojka G1/8, funkcia turbo

Trojuholníková upínacia veža

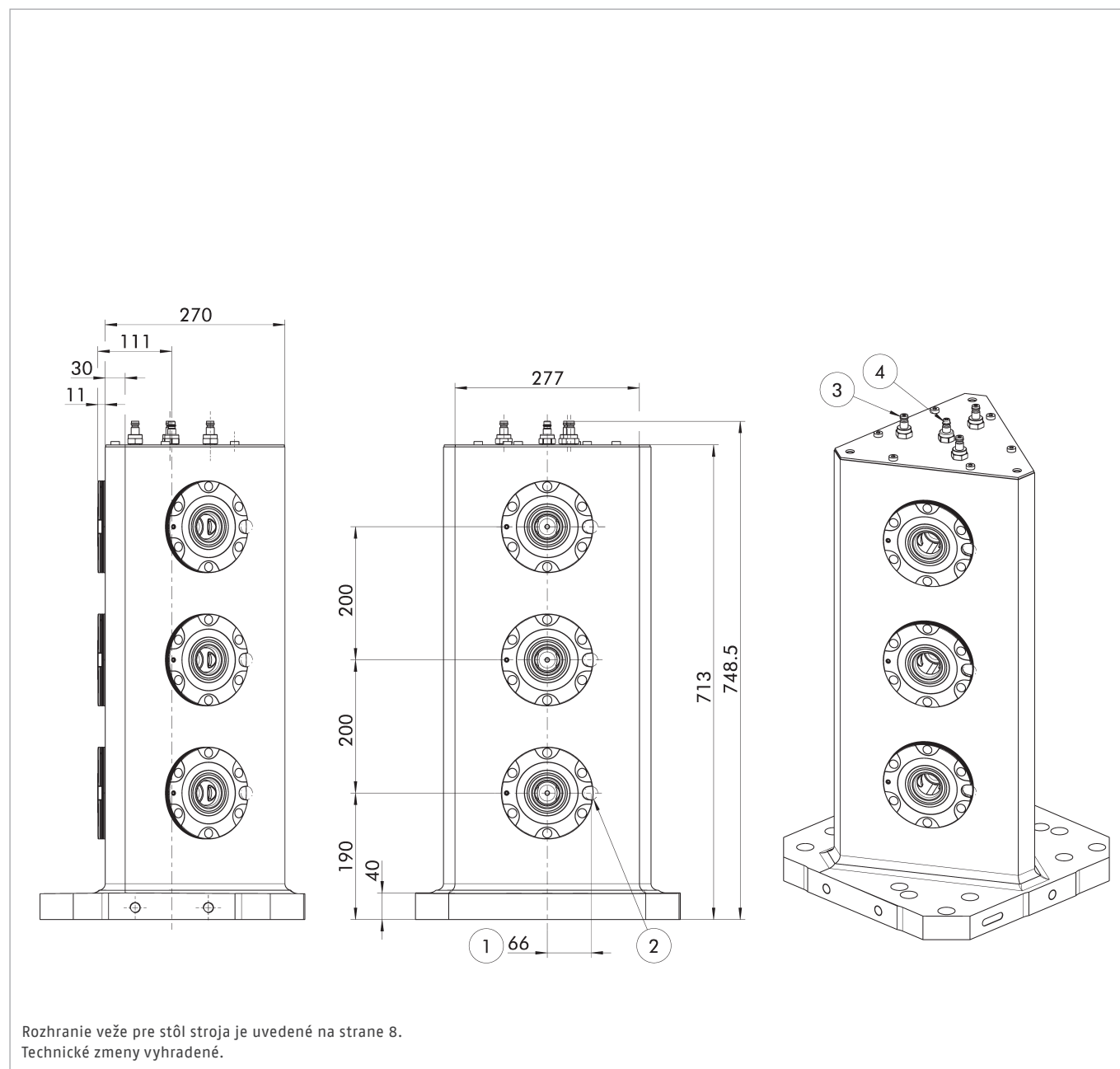
S modulmi VERO-S NSE-T3 138-V1

Rozsah dodávky

Upínacia veža, veko, prepravné skrutky, návod na prevádzku; bez upínacích čapov, bez uzatváracej spojky

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Veľkosť palety	Vŕhová sila	Vŕhová sila s turbom	Otvárací tlak	Hmotnosť
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	7	24	6	183.4
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	7	24	6	202



- ① Rozstup 66 ±0,01 mm pre indexovací čap IXB V1
- ② Lícovaná drážka na orientáciu polohy upínacej palety
- ③ Vzduchová prípojka G1/8, otváranie modulov, jedna na každej upínacej strane
- ④ Vzduchová prípojka G1/8, funkcia turbo

Osemuholníková upínacia veža

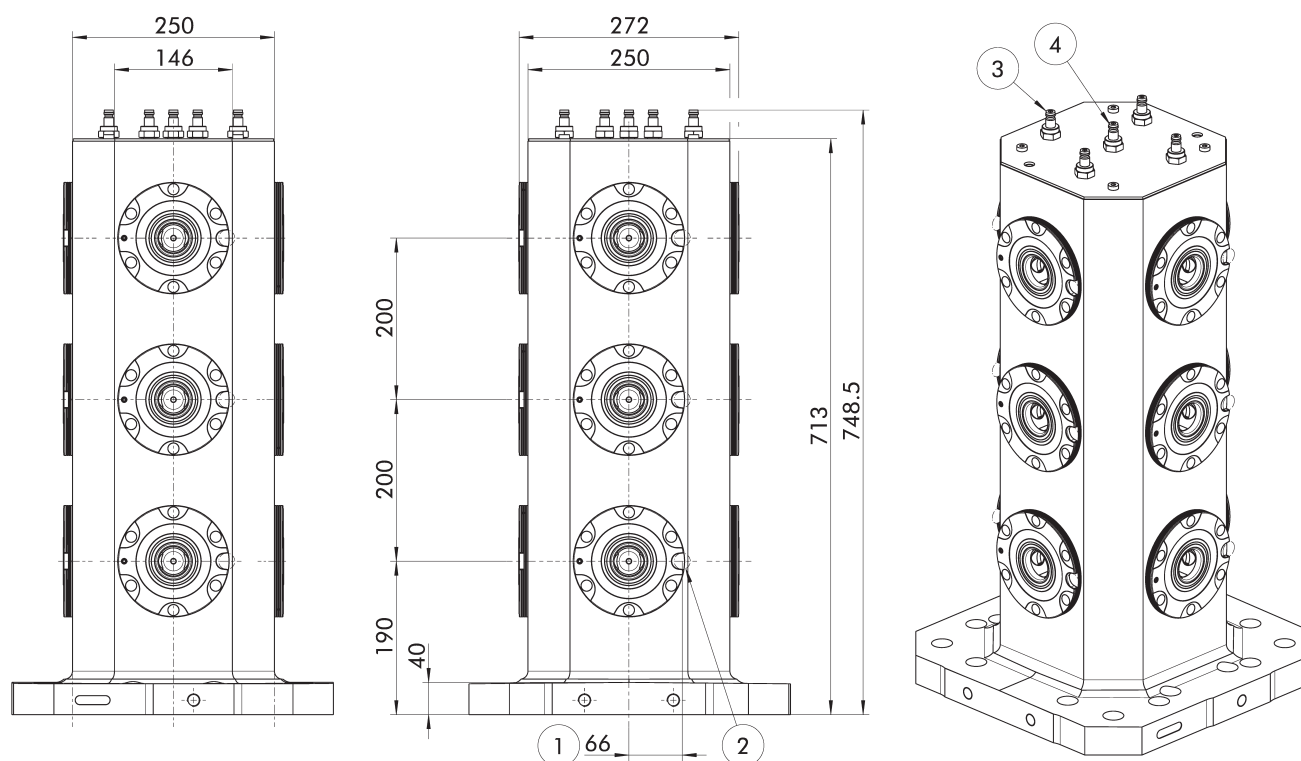
S modulmi VERO-S NSE-T3 138-V1

Rozsah dodávky

Upínacia veža, veko, prepravné skrutky, návod na prevádzku; bez upínacích čapov, bez uzatváracej spojky

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Veľkosť palety	Vŕhová sila	Vŕhová sila s turbom	Otvárací tlak	Hmotnosť
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	7	24	6	182
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	7	24	6	208



Rozhranie veže pre stôl stroja je uvedené na strane 8.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Rozstup 66 ±0,01 mm pre indexovací čap IXB V1
- ② Lícovaná drážka na orientáciu polohy upínacej palety
- ③ Vzduchová prípojka G1/8, otváranie modulov, jedna na každej upínacej strane
- ④ Vzduchová prípojka G1/8, funkcia turbo



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com