



# Upínací věže s rozhraním VERO-S pro rychlou výměnu upínacích zařízení a prodloužení dob chodu stroje

Upínací věže VERO-S SCHUNK jsou připraveny k použití s upínacími systémy nulového bodu VERO-S NSE-T3 138-V1. Tyto upínací věže mohou být vybaveny upínacími zařízeními z obrovského modulárního systému SCHUNK ve velmi krátké době. To má kladný vliv na drastické zkrácení nastavovacího času a zároveň na zvyšování doby chodu stroje. Upínací věže VERO-S jsou k dispozici jako věže s dvojitým úhlem, trojúhelníkové a osmistranné věže, každá s velikostí palety 400 x 400 mm nebo 500 x 500 mm. Díky jednomu centrálnímu připojení na řadu modulů lze moduly rychle a snadno odemknout.



## Výhody – Přínos pro Vás

- + Rozhraní VERO-S**  
Rychlá výměna upínacích zařízení s extrémně vysokou přesností opakování
- + Stabilní konstrukce dutého tělesa**  
Vysoká tuhost a vynikající tlumení vibrací
- + Pravoúhlost vůči základní desce je 0,01 mm až 200 mm**  
Vysoká přesnost základny, není nutné žádné další povrchové broušení upínací věže
- + Standardizované velikosti palet**  
Vhodné pro všechny běžné obráběcí desky 400 x 400 mm a 500 x 500 mm
- + Dvě standardní integrovaná rozhraní pro umístění na obráběcím stole**  
Rychlé a snadné přizpůsobení obráběcím strojům podle DIN 55 201 a JIS 6337-1980



## Provedení upínací věže

### Upínací věže VERO-S

Upínací věže VERO-S jsou vybaveny moduly VERO-S NSE-T3 138-V1. To znamená, že upínací zařízení lze namontovat pomocí upínacích čepů během několika sekund s extrémně vysokou přesností opakování.



### Upínací věže s upínacími zařízeními

Upínací věže s upínacími zařízeními jsou plně konfigurovaná standardní upínací řešení. To znamená, že je lze okamžitě uvést do provozu.



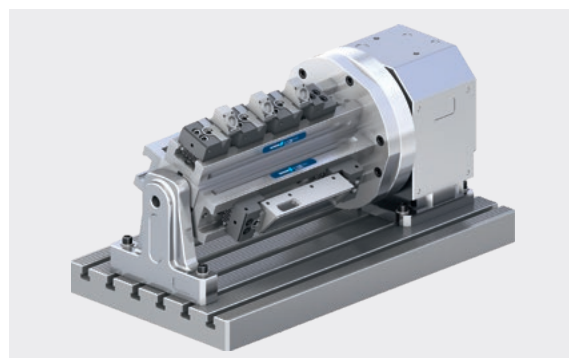
### Upínací věže bez upínacích zařízení

Upínací věže bez upínacích zařízení jsou polotovary upínacích věží. V závislosti na aplikaci mohou být navrženy s neupravenými upínacími plochami nebo s různými rastry otvorů.



### Upínací sloupky pro otočné stoly

Upínací sloupky jsou předkonfigurované upínací věže, které lze namontovat přímo na dělicí hlavy jako čtvrtou osu.



## Tvary upínací věže

### Dvouúhlové upínací věže

Dvoustranné upínací věže umožňují montáž upínacích zařízení ze dvou stran. Tyto upínací věže jsou k dispozici s moduly VERO-S, drsnými upínacími plochami, mřížkou otvorů s rastrem 50 mm a redukovanou mřížkou otvorů zejména pro upínací zařízení SCHUNK.



### Trojúhelníkové upínací věže

Trojúhelníkové upínací věže umožňují montáž upínacích zařízení ze tří stran. Tyto upínací věže jsou k dispozici s moduly VERO-S, drsnými upínacími plochami, mřížkou otvorů s rastrem 50 mm a redukovanou mřížkou otvorů zejména pro upínací zařízení SCHUNK.



### 4stranné upínací věže

Čtvercové upínací věže umožňují montáž upínacích zařízení ze čtyř stran. Tyto upínací věže jsou k dispozici s drsnými upínacími plochami, mřížkou otvorů s rastrem 50 mm a redukovanou mřížkou otvorů zejména pro upínací zařízení SCHUNK.



### Osmiboké / křížové upínací věže

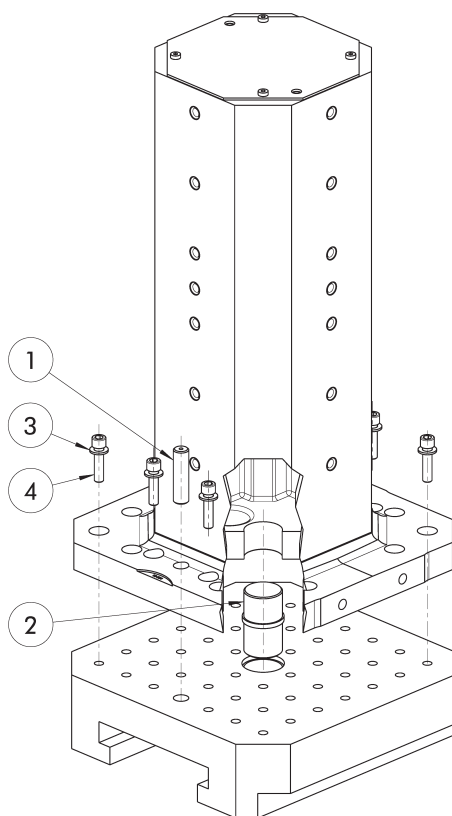
Osmiboké nebo také křížové upínací věže umožňují montáž upínacích zařízení ze čtyř až osmi stran. Tyto upínací věže jsou k dispozici s moduly VERO-S, drsnými upínacími plochami, mřížkou otvorů s rastrem 50 mm a redukovanou mřížkou otvorů zejména pro upínací zařízení SCHUNK.



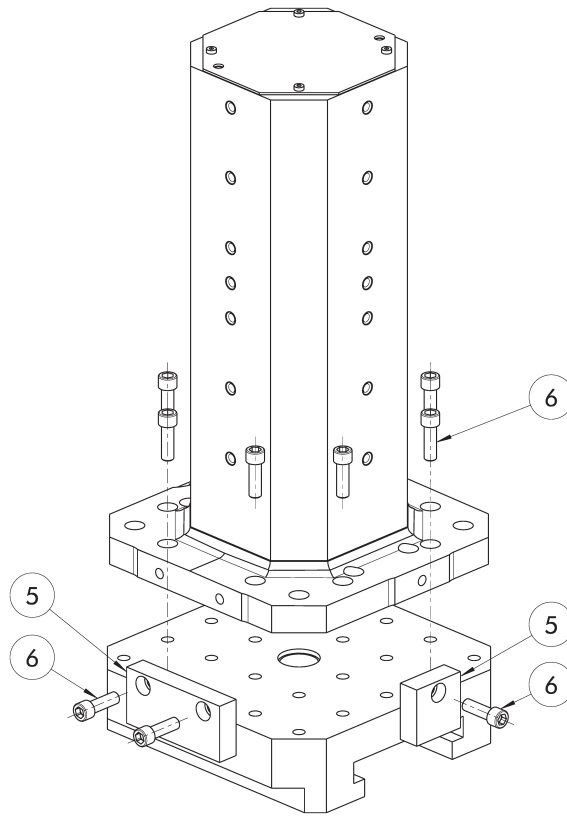
## Umístění na obráběcím stole

- Všechny upínací věže jsou připraveny se standardními rozhraními a pasují na palety o rozměrech 400 mm a 500 mm pro obráběcí stroje podle DIN 55 201 a JIS 6337-1980. Na vyžádání lze také vyrobit jiná rozhraní.
- Upínací věže se základní deskou o rozměrech 400 x 400 mm a 500 x 500 mm se umístí a vyrovnají nad středový otvor a polohovací čep.
- Pomocí dorazových desek lze upínací věže s hranovými lokalizačními dorazy (systém JIS 6337-1980) snadno namontovat na stoly stroje 500 x 500 mm. Přesné vyrovnání se provádí pomocí dvou polohovacích ploch.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



Předmět technických změn.

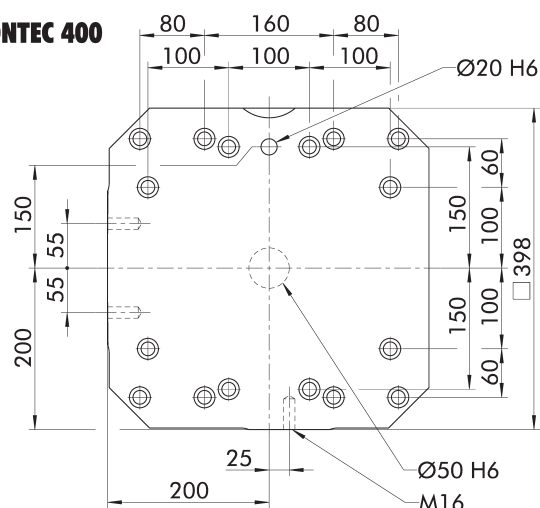
- ① Polohovací kolík pro vyrovnávací otvor  $\varnothing 20$  mm
- ② Středicí kolíky pro středový otvor  $\varnothing 50$  mm
- ③ Podložka DIN 125 A, M12

- ④ Válcový šroub DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Dorazy lokátoru hran
- ⑥ Válcový šroub DIN EN ISO 4762, M16

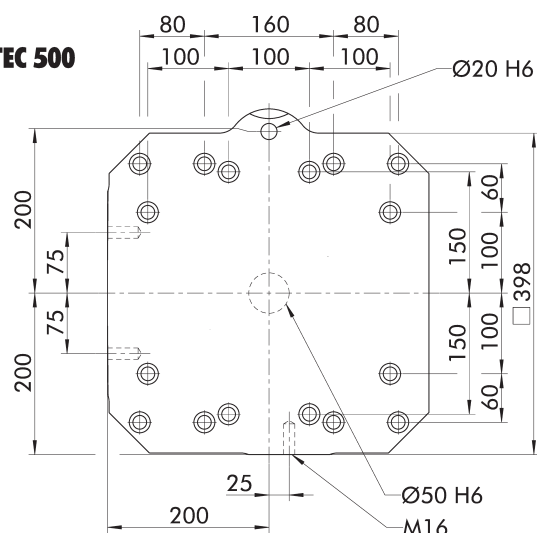
## Rozhraní

- Na výkresu jsou uvedeny všechny důležité připojovací a vrtací rozměry upínacích věží s upínacími svěráky z oblasti KONTEC a TANDEM.
- Připojovací rozměry pro palety o rozměrech 400 x 400 mm a 500 x 500 mm.
- Rozměry platí pro všechny upínací věže uvedené v této kapitole.

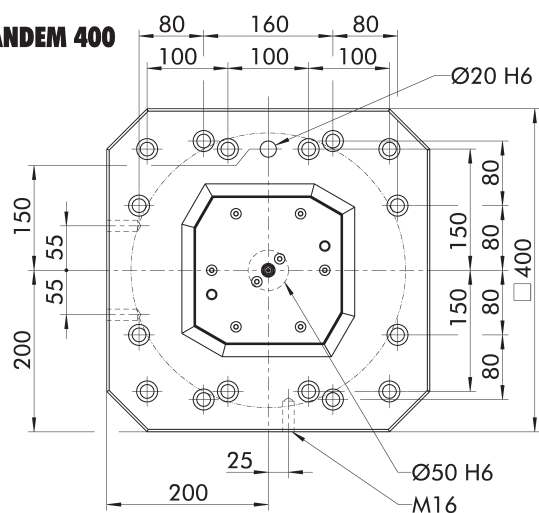
**SAT-KONTEC 400**



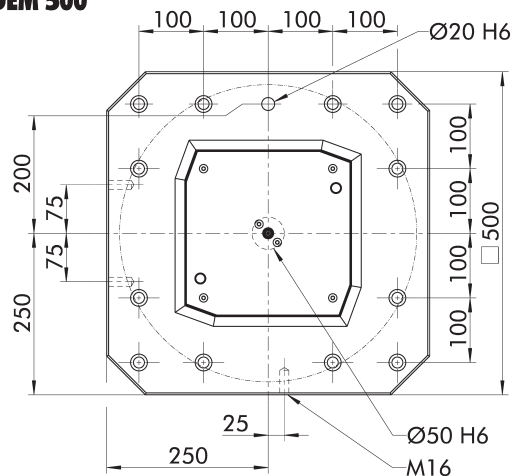
**SAT-KONTEC 500**



**SAT-TANDEM 400**



**SAT-TANDEM 500**



Předmět technických změn.

## Dvouúhlová upínací věž

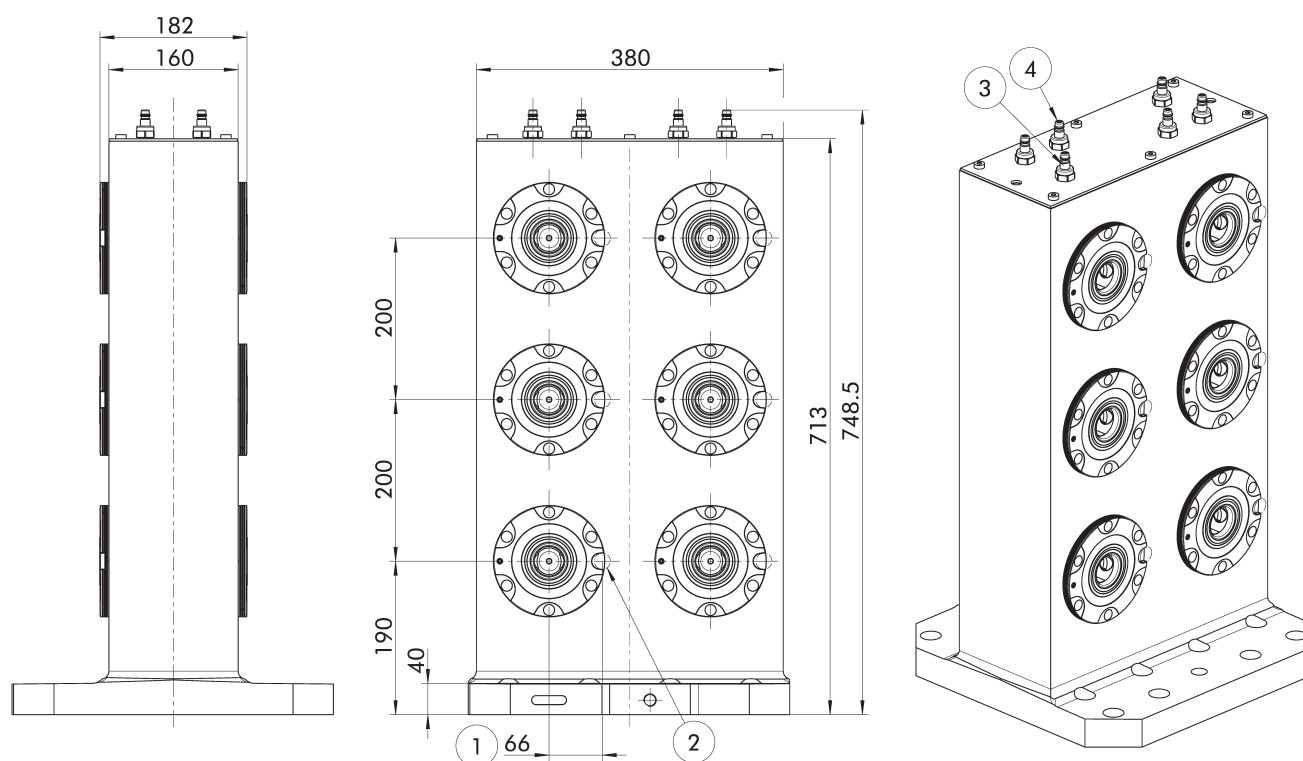
S moduly VERO-S NSE-T3 138-V1

### Rozsah dodávky

Upínací věž, krytka, přepravní šrouby, návod k obsluze bez upínacích čepů, bez uzavírací spojky

### Technické údaje

| Popis       | ID      | Velikost palety | Přítlačná síla | Axiální přítlak s funkcí turbo | Otevírací tlak | Vlastní hmotnost |
|-------------|---------|-----------------|----------------|--------------------------------|----------------|------------------|
|             |         | [mm]            | [kN]           | [kN]                           | [bar]          | [kg]             |
| VAT3-DW 400 | 1334327 | 400 x 400       | 7              | 24                             | 6              | 206              |
| VAT3-DW 500 | 1334328 | 500 x 500       | 7              | 24                             | 6              | 228              |



Rozhraní upínací věže ke stolu stroje viz strana 8.  
Předmět technických změn.

- ① Tolerance 66 ±0,01 mm pro indexovací čep IXB V1
- ② Montážní drážka pro poziční zarovnání upínací palety
- ③ Otvírací moduly vzduchové přípojky G1/8, jeden na každou upínací stranu
- ④ Vzduchová přípojka G1/8, turbo funkce

## Třístranná upínací věž

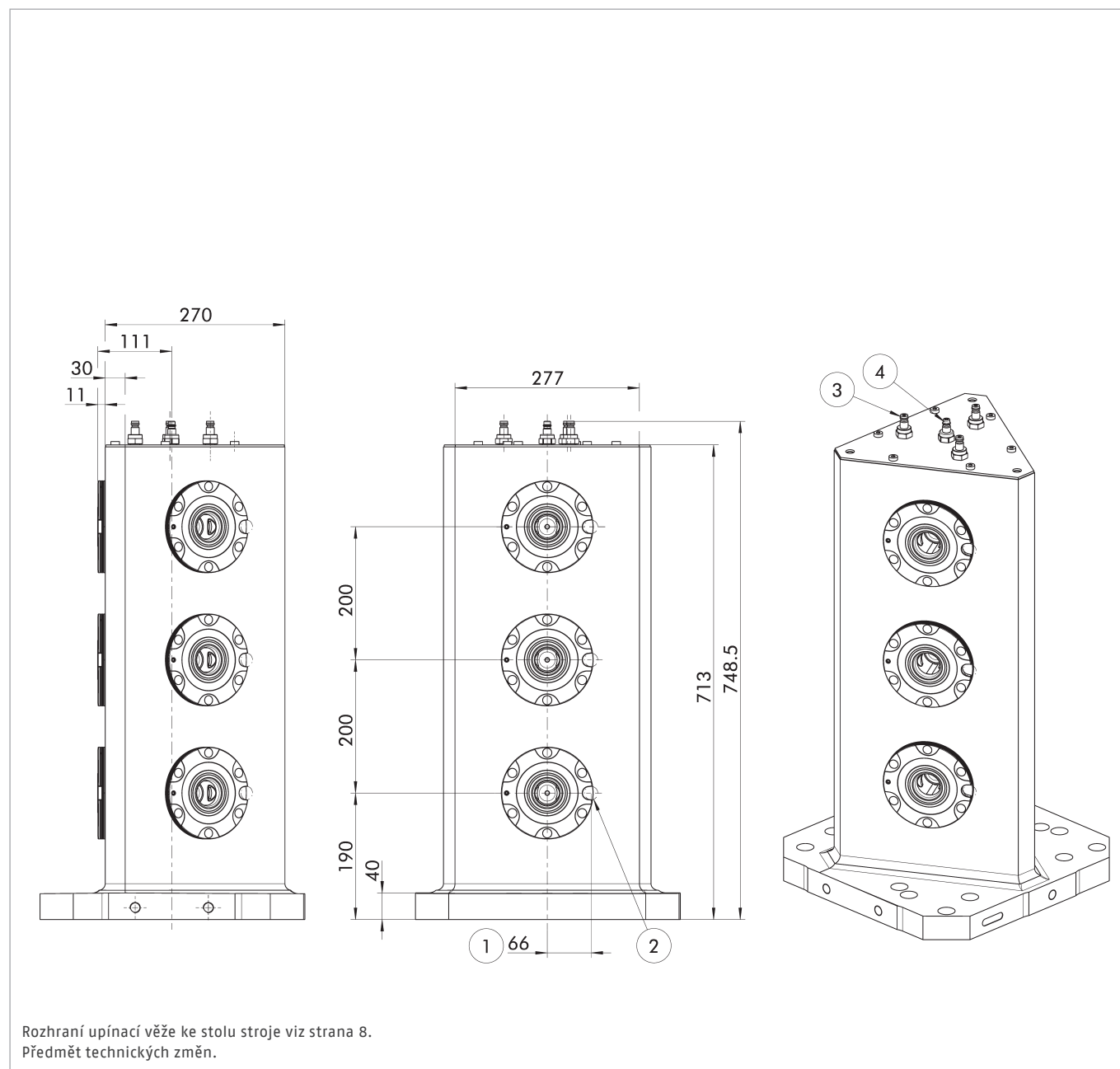
S moduly VERO-S NSE-T3 138-V1

### Rozsah dodávky

Upínací věž, krytka, přepravní šrouby, návod k obsluze bez upínacích čepů, bez uzavírací spojky

### Technické údaje

| Popis       | ID                      | Velikost palety | Přítlačná síla | Axiální přítlak s funkcí turbo | Otevírací tlak | Vlastní hmotnost |
|-------------|-------------------------|-----------------|----------------|--------------------------------|----------------|------------------|
|             |                         | [mm]            | [kN]           | [kN]                           | [bar]          | [kg]             |
| VAT3-DR 400 | <a href="#">1334351</a> | 400 x 400       | 7              | 24                             | 6              | 183.4            |
| VAT3-DR 500 | <a href="#">1334352</a> | 500 x 500       | 7              | 24                             | 6              | 202              |



- ① Tolerance 66 ±0,01 mm pro indexovací čep IXB V1
- ② Montážní drážka pro poziční zarovnání upínací palety
- ③ Otvírací moduly vzduchové přípojky G1/8, jeden na každou upínací stranu
- ④ Vzduchová přípojka G1/8, turbo funkce

## Osmistranná upínací věž

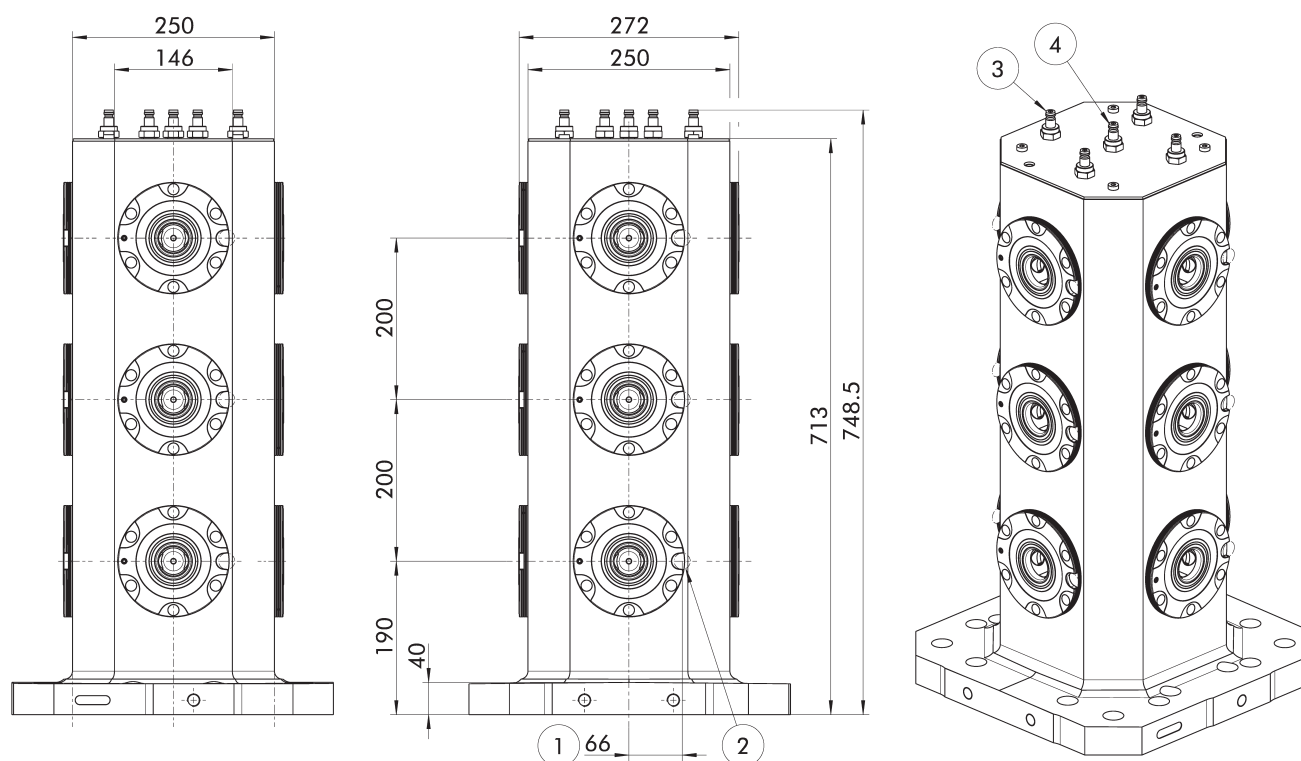
S moduly VERO-S NSE-T3 138-V1

### Rozsah dodávky

Upínací věž, krytka, přepravní šrouby, návod k obsluze bez upínacích čepů, bez uzavírací spojky

### Technické údaje

| Popis       | ID      | Velikost palety | Přítlačná síla | Axiální přítlak s funkcí turbo | Otevírací tlak | Vlastní hmotnost |
|-------------|---------|-----------------|----------------|--------------------------------|----------------|------------------|
|             |         | [mm]            | [kN]           | [kN]                           | [bar]          | [kg]             |
| VAT3-AE 400 | 1334353 | 400 x 400       | 7              | 24                             | 6              | 182              |
| VAT3-AE 500 | 1334354 | 500 x 500       | 7              | 24                             | 6              | 208              |



Rozhraní upínací věže ke stolu stroje viz strana 8.  
Předmět technických změn.

- ① Tolerance 66 ±0,01 mm pro indexovací čep IXB V1
- ② Montážní drážka pro poziční zarovnání upínací palety
- ③ Otvírací moduly vzduchové přípojky G1/8, jeden na každou upínací stranu
- ④ Vzduchová přípojka G1/8, turbo funkce





**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com