



VAT3

Многоместные зажимные
стойки VERO-S

Многоместные монтажные стойки с интерфейсом VERO-S для быстрой смены зажимных устройств и увеличения времени работы станка

Многоместные монтажные стойки VERO-S уже подготовлены к использованию с модулями быстрой смены паллет VERO-S NSE-T3 138-V1. Эти стойки могут быстро дооснащаться зажимными устройствами из обширной модульной системы SCHUNK. Положительным эффектом является значительное снижение времени наладки при увеличении времени работы станка. Монтажные стойки VERO-S доступны в виде двухугольных, треугольных и восьмиугольных конструкций, при этом размер паллеты каждой из них составляет 400 x 400 мм или 500 x 500 мм. Модули можно быстро и легко разблокировать с помощью центрального разъема в каждом ряду модулей.



Преимущества – Ваша выгода

- + Интерфейс VERO-S**
Быстрая смена зажимных устройств с чрезвычайно высокой точностью повторения
- + Устойчивая пустотелая конструкция**
Высокая жесткость и отличное гашение вибрации
- + Перпендикулярность к базовой плите: от 0,01 мм до 200 мм**
Высокая точность базовой поверхности, отсутствует необходимость дополнительного шлифования стойки
- + Стандартизированные размеры паллет**
Подходит для всех базовых плит размером 400 x 400 мм и 500 x 500 мм
- + Два стандартных встроенных интерфейса для позиционирования на столе станка**
Быстрая и легкая адаптация к станкам в соответствии со стандартами DIN 55 201 и JIS 6337-1980

Конструкции многоместных зажимных стоек

Многоместные зажимные стойки VERO-S

Монтажные стойки VERO-S оснащены модулями VERO-S NSE-T3 138-V1. Это позволяет закреплять зажимные устройства с помощью зажимных штифтов за считанные секунды, обеспечивая при этом чрезвычайно высокую повторяемость позиционирования.



Монтажные стойки с зажимными устройствами

Монтажные стойки с тисками являются полностью конфигурируемыми стандартными зажимными системами. Благодаря этому они могут быть немедленно введены в эксплуатацию.



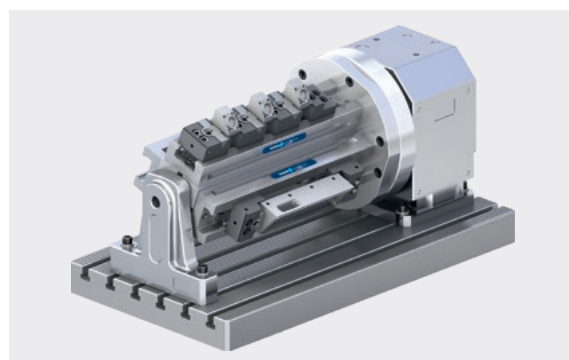
Многоместные зажимные стойки без зажимных устройств

Многоместные зажимные стойки без зажимных устройств представляют собой неоснащенные многоместные зажимные стойки. В зависимости от области применения они могут поставляться с необработанными зажимными поверхностями или с различными схемами отверстий.



Зажимные стойки для поворотных столов

Зажимные колонны — это полностью сконфигурированные многоместные зажимные стойки, которые можно напрямую монтировать на делительные головки в качестве четвертой оси.



Формы многоместных зажимных стоек

Двусторонние многоместные зажимные стойки

Двусторонние монтажные стойки предназначены для монтажа заготовок с двух сторон. Эти зажимные стойки выпускаются с модулями монтажных стоек VERO-S, необработанной установочной поверхностью, с сеткой отверстий шагом 50 мм и с уменьшенной сеткой, специально для зажимных устройств SCHUNK.



Треугольные зажимные стойки

Треугольные монтажные стойки SCHUNK предназначены для монтажа заготовок с трех сторон. Эти зажимные стойки выпускаются с модулями монтажных стоек VERO-S, необработанной установочной поверхностью, с сеткой отверстий шагом 50 мм и с уменьшенной сеткой, специально для зажимных устройств SCHUNK.



Кубические многоместные монтажные стойки

Кубические зажимные стойки предназначены для монтажа заготовок с четырех сторон. Эти зажимные стойки выпускаются с необработанной установочной поверхностью, с сеткой отверстий шагом 50 мм и с уменьшенной сеткой, специально для зажимных устройств SCHUNK.



Восьмиугольные/крестообразные зажимные стойки

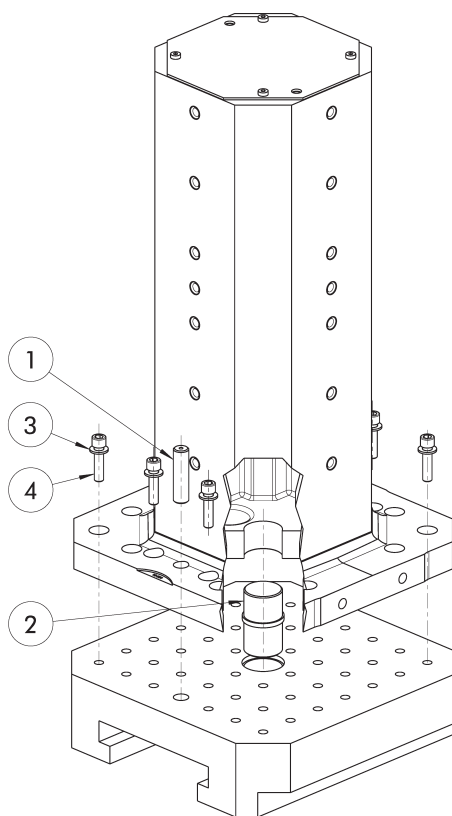
Восьмигранные и шестигранные зажимные стойки предназначены для монтажа заготовок с четырех до восьми сторон. Эти зажимные стойки выпускаются с модулями монтажных стоек VERO-S, необработанной установочной поверхностью, с сеткой отверстий шагом 50 мм и с уменьшенной сеткой, специально для зажимных устройств SCHUNK.



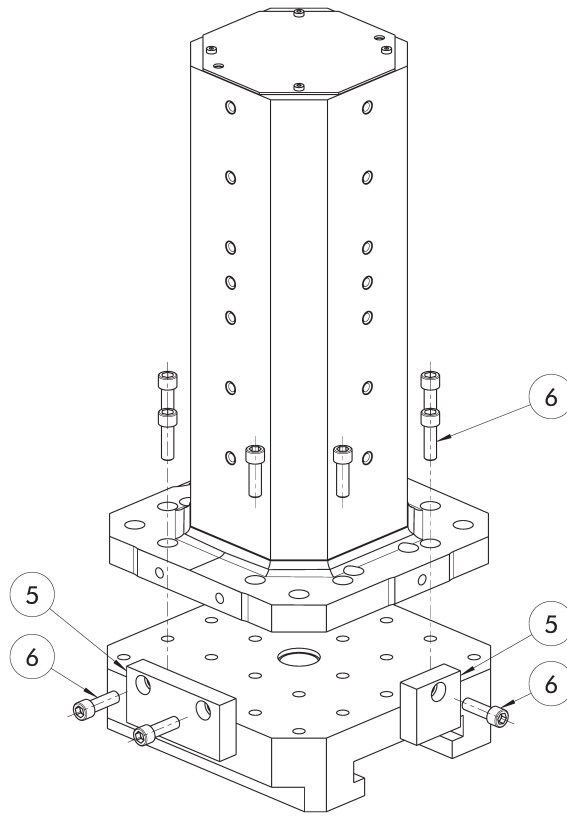
Позиционирование на столе станка

- Все монтажные стойки оснащены стандартными интерфейсами и подходят для паллет размером 400 мм и 500 мм для металлообрабатывающих станков согласно DIN 55 201 и JIS 6337-1980. Другие интерфейсы изготавливаются по запросу.
- Монтажные стойки с базовой плитой 400 x 400 мм и 500 x 500 мм позиционируются и выравниваются с помощью центрального отверстия и центрирующих штифтов.
- С помощью упорных пластин монтажные стойки можно легко монтировать на станочные столы размером 500 x 500 мм с упорами типа Edge Locator (система JIS 6337-1980). Точное выравнивание осуществляется по двум позиционирующим поверхностям.

DIN 55 201



JIS 6337-1980



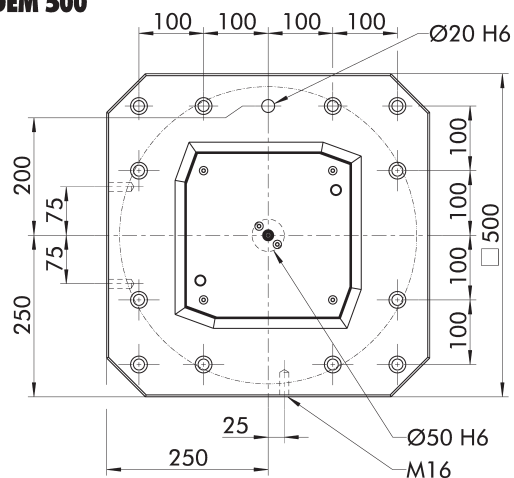
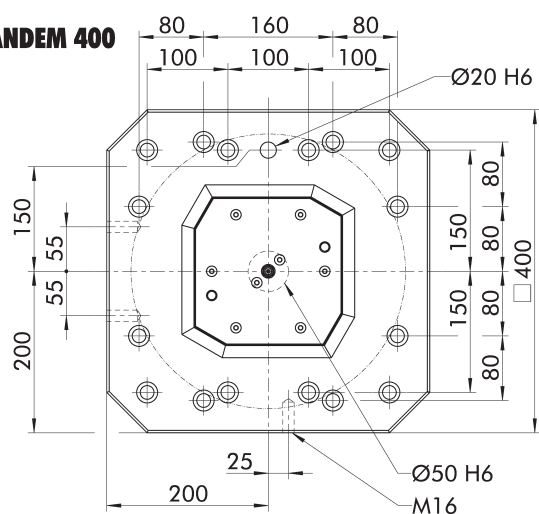
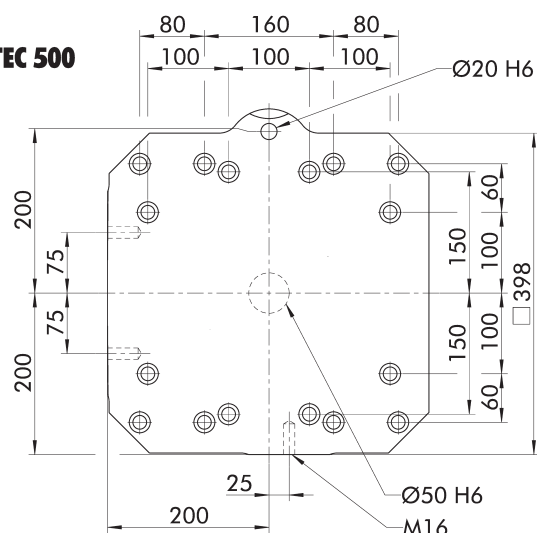
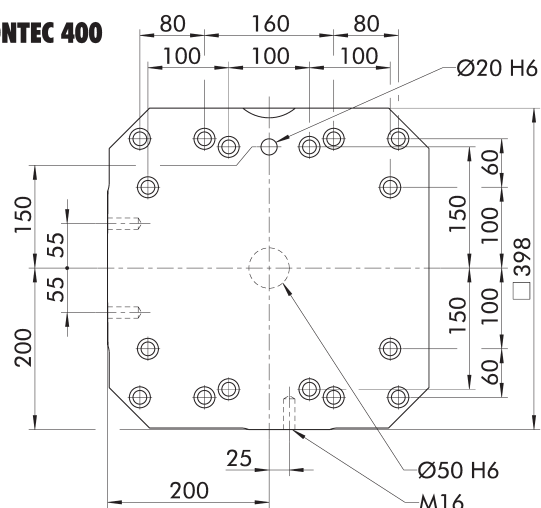
Возможны технические изменения.

- ① Установочный штифт для установочного отверстия $\varnothing 20$ мм
- ② Центрирующие штифты для среднего отверстия $\varnothing 50$ мм
- ③ Шайба DIN 125 A, M12

- ④ Цилиндрический винт DIN EN ISO 4762, M12
- ⑤ Ограничительные упоры
- ⑥ Цилиндрический винт DIN EN ISO 4762, M16

Сопряжения

- На чертеже указаны все важные присоединительные и установочные размеры монтажных стоек с тисками серий KONTEC и TANDEM.
- Присоединительные размеры для паллет размером 400 x 400 мм и 500 x 500 мм.
- Эти размеры применимы ко всем монтажным стойкам, представленным в данном разделе.



Возможны технические изменения.

Двусторонняя многоместная зажимная стойка

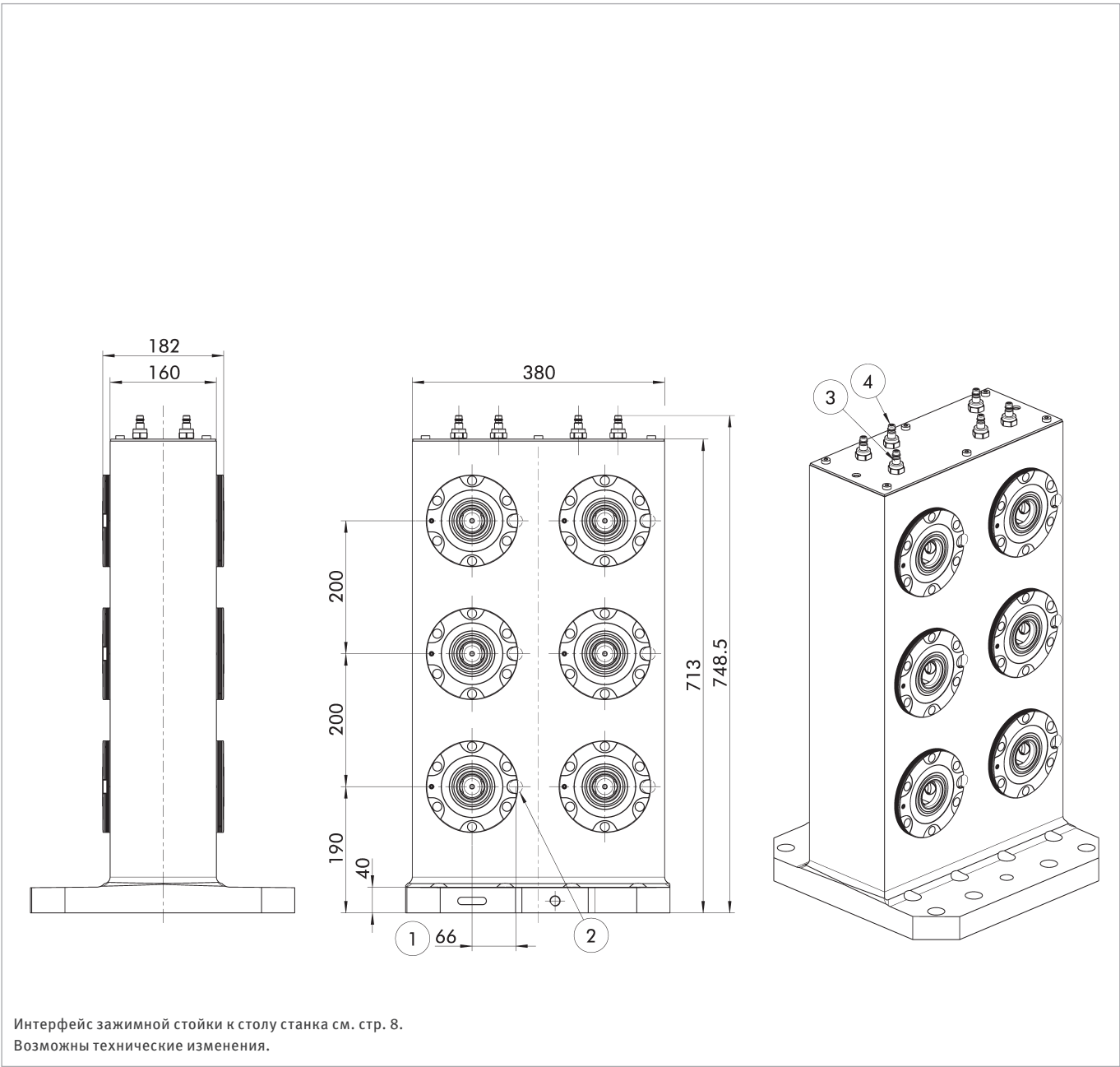
С модулями VERO-S NSE-T3 138-V1

Комплект поставки

Многоместная зажимная стойка, транспортировочные винты руководство по эксплуатации; без соединителя с фиксацией

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Размер спутника	Прижимное усилие	Прижимная сила с функцией «турбо»	Давление открытия	Масса
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	7	24	6	206
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	7	24	6	228



- ① Зазор 66 ± 0,01 мм для позиционирующего штифта IXB V1
- ② Посадочный паз для ориентации зажимной паллеты
- ③ Патрубок для подвода воздуха G1/8, открытие модулей, по одному на сторону зажима
- ④ Патрубок для подвода воздуха G1/8, функция «турбо»

Треугольная зажимная стойка

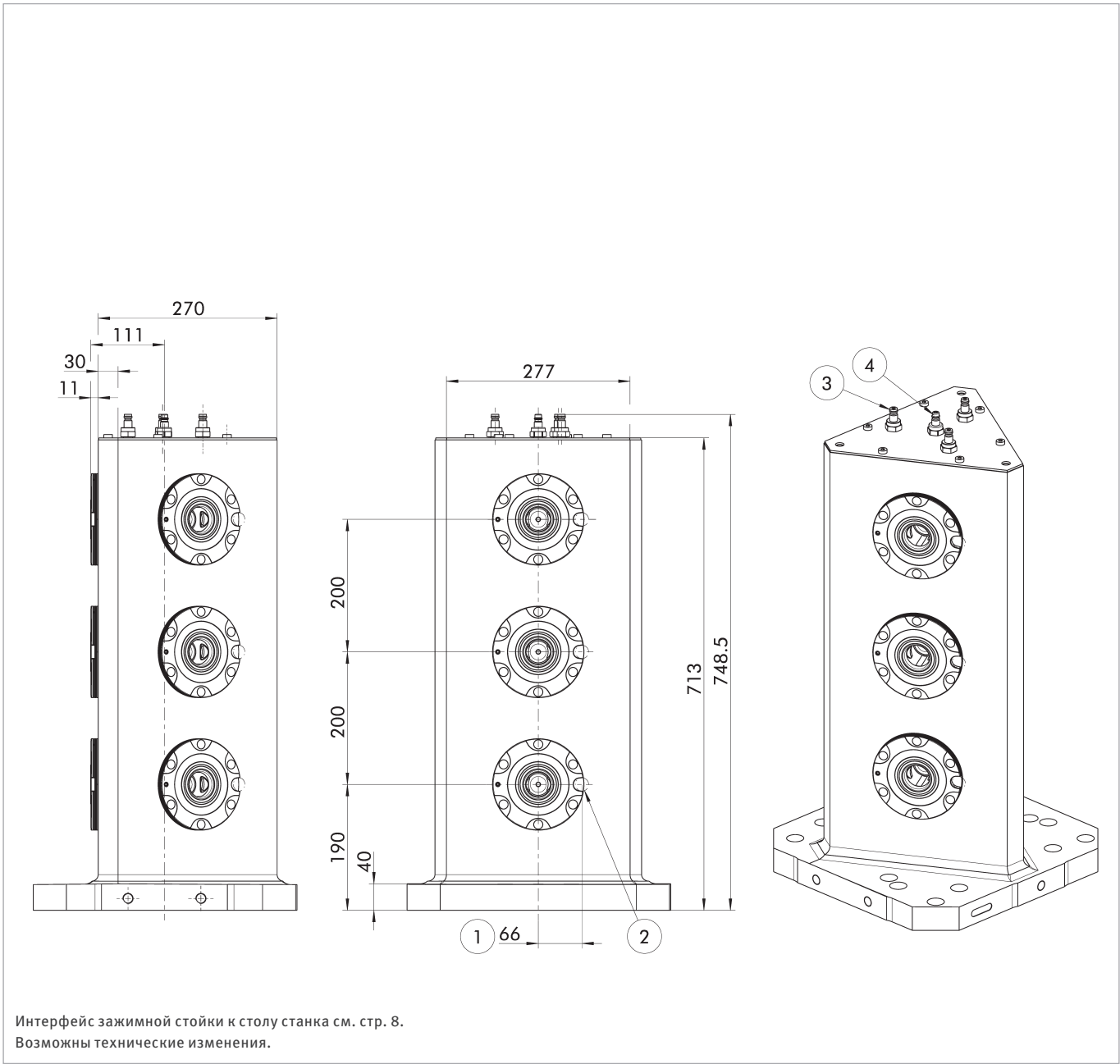
С модулями VERO-S NSE-T3 138-V1

Комплект поставки

Многоместная зажимная стойка, транспортировочные винты руководство по эксплуатации; без соединителя с фиксацией

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Размер спутника	Прижимное усилие	Прижимная сила с функцией «турбо»	Давление открытия	Масса
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	7	24	6	183.4
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	7	24	6	202



- ① Зазор $66 \pm 0,01$ мм для позиционирующего штифта IXB V1
- ② Посадочный паз для ориентации зажимной паллеты

- ③ Патрубок для подвода воздуха G1/8, открытие модулей, по одному на сторону зажима
- ④ Патрубок для подвода воздуха G1/8, функция «турбо»

Восьмиугольная зажимная стойка

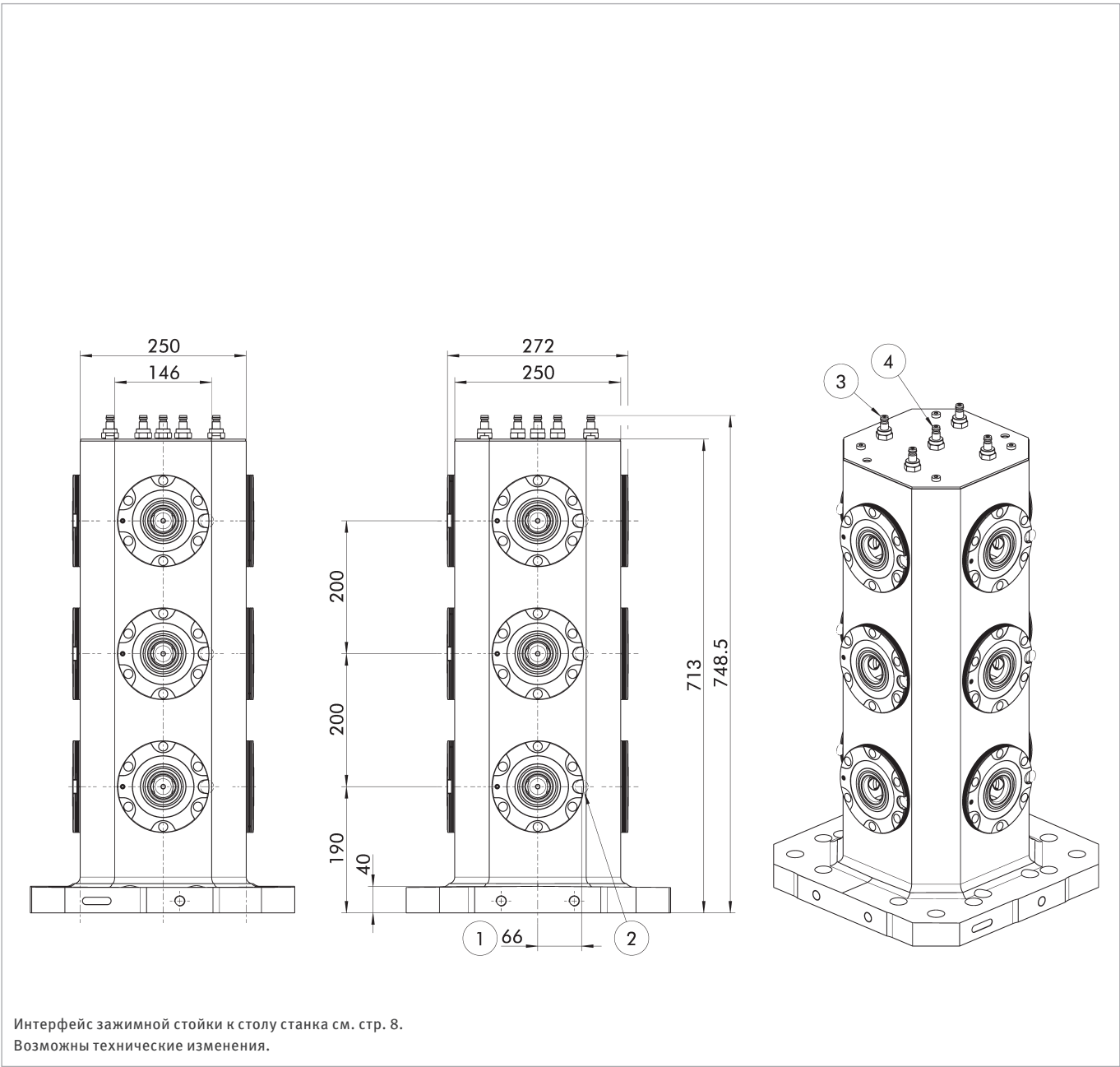
С модулями VERO-S NSE-T3 138-V1

Комплект поставки

Многоместная зажимная стойка, транспортировочные винты руководство по эксплуатации; без соединителя с фиксацией

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Размер спутника	Прижимное усилие	Прижимная сила с функцией «турбо»	Давление открытия	Масса
		[mm]	[kN]	[kN]	[bar]	[kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	7	24	6	182
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	7	24	6	208



- ① Зазор $66 \pm 0,01$ мм для позиционирующего штифта IXB V1
- ② Посадочный паз для ориентации зажимной паллеты
- ③ Патрубок для подвода воздуха G1/8, открытие модулей, по одному на сторону зажима
- ④ Патрубок для подвода воздуха G1/8, функция «турбо»



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com