



ROTA NCF *plus* 2

**Mandrino autocentrante con
compensazione della forza
centrifuga e ampio foro
passante.**

Autocentrante dal peso ottimizzato con sistema di compensazione della forza centrifuga integrato, per la riduzione della perdita di forza di serraggio sotto la velocità di rotazione.

Velocità elevate significano elevate forze centrifughe delle ganasce e quindi elevate perdite di forza di serraggio nelle applicazioni di tornitura. Il ROTA NCF plus 2 con compensazione della forza centrifuga integrata contrasta efficacemente la perdita di forza di serraggio. In questo modo è possibile raggiungere velocità notevolmente più elevate rispetto ai mandrini autocentranti tradizionali. Anche il sistema modulare ed ermetico di boccole di protezione aumenta la flessibilità.



Vantaggi – I tuoi benefici

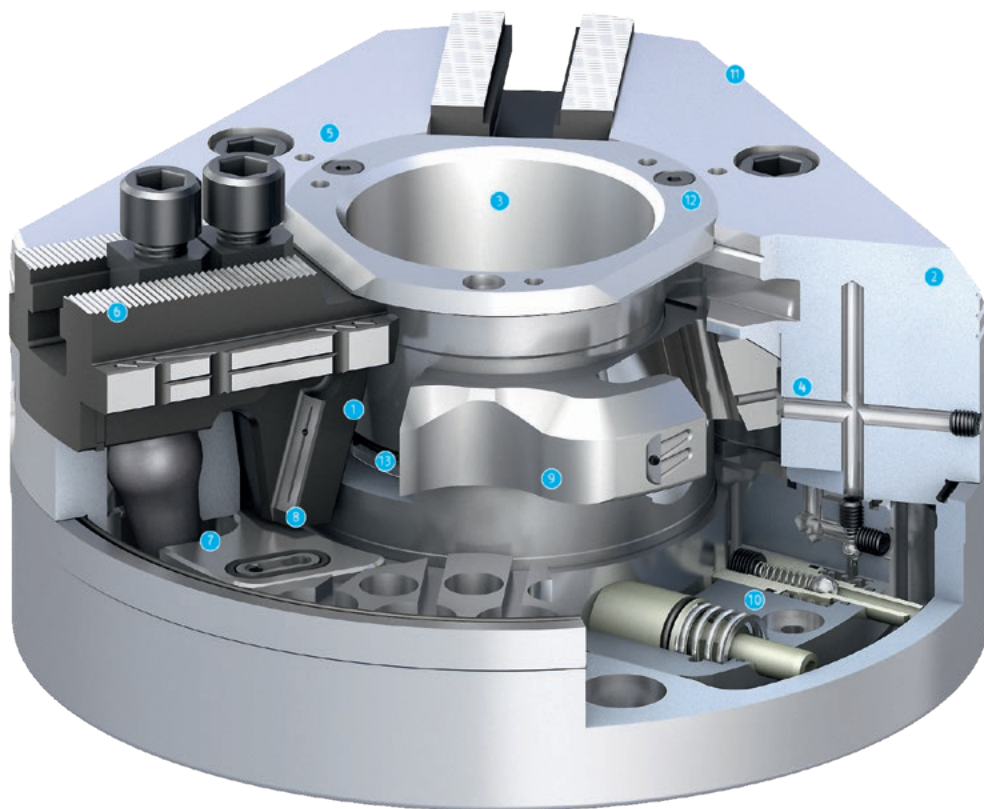
- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Regimi elevati senza una sostanziale riduzione della forza di serraggio**
Sfruttamento ottimale delle prestazioni del mandrino con conseguente aumento della redditività
- + Con sistema di compensazione della forza centrifuga integrato**
Così sono possibili regimi di lavorazione elevati
- + Ampio foro passante**
Lavorazione di tutti i comuni diametri per tubi
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Sistema modulare di boccole di centraggio**
Adattamento ottimale alle nuove operazioni di serraggio grazie alle boccole di centraggio intercambiabili
- + Pistone del mandrino a guida doppia**
Per la massima precisione di concentricità e di ripetibilità al cambio
- + Peso ridotto del mandrino**
Tempi di ciclo migliori grazie alla maggiore rapidità di accelerazione e di frenata
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone [mm]	Foro passante [mm]
ROTA NCF plus 2 185-52	6000	72	30	5.3	20	52
ROTA NCF plus 2 215-66	6000	100	42	5.3	20	66
ROTA NCF plus 2 260-86	4500	140	60	5.3	20	86
ROTA NCF plus 2 315-104	4000	160	70	5.3	20	104
ROTA NCF 400-120	3300	187.5	77	8	30	120
ROTA NCF 500-160	2200	200	75	8	30	160
ROTA NCF 630-180	1800	300	122	11.2	42	180

Funzione di ROTA NCF plus 2

Il pistone a spostamento assiale trasmette la forza alle ganasce base generandone così un movimento sincrono radiale rispetto all'asse di rotazione. Le ganasce sono accoppiate, tramite leva, a un contrappeso: ciò mantiene costante la forza di serraggio durante la rotazione del mandrino autocentrante.

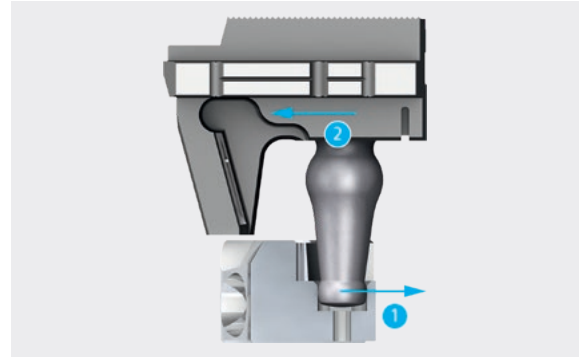


- | | |
|---|---|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Ampio foro passante
Per la lavorazione di tutti i diametri standard delle materie prime</p> <p>4 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Per un elevato livello di efficienza</p> <p>5 Foro filettato
Per arresti dei pezzi o arresti assiali</p> <p>6 Dentatura delle griffe base
Disponibile in pollici o metrico</p> <p>7 Sistema di compensazione della forza centrifuga integrato
Per una forza di serraggio sempre uniforme anche al massimo numero di giri</p> | <p>8 Chiavetta robusta e aggiornata
Per una trasmissione della forza eccellente</p> <p>9 Guida del pistone innovativa
Ottimizza il flusso di forza e garantisce la rigidità ideale</p> <p>10 Sistema integrato brevettato di pompaggio di grasso
Per un ingrassaggio forzato permanente ad ogni corsa di bloccaggio. Di conseguenza si possono ottenere intervalli di manutenzione più lunghi.</p> <p>11 Design dal peso ottimizzato
Per l'impiego giornaliero all'insegna dell'alta redditività.</p> <p>12 Sistema modulare di boccole di centraggio
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio.</p> <p>13 Guarnizioni supplementari
Per una tenuta stagna contro lubrificanti e trucioli</p> |
|---|---|

Sistema di compensazione della forza centrifuga integrato

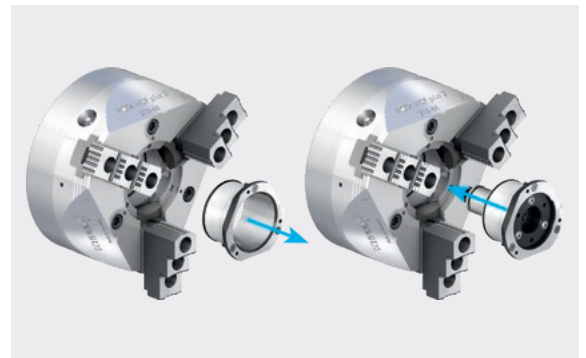
Il sistema integrato di compensazione della forza centrifuga riduce la perdita della forza di serraggio rispetto ai mandrini autocentranti comuni. La velocità fa sì che il peso di compensazione della forza centrifuga venga spinto all'esterno. La leva trasmette la forza direttamente sulla ganasca base.

- 1 Forza centrifuga tramite peso di compensazione
- 2 Sostegno della forza di serraggio durante il serraggio esterno



Cambiare la boccola di protezione

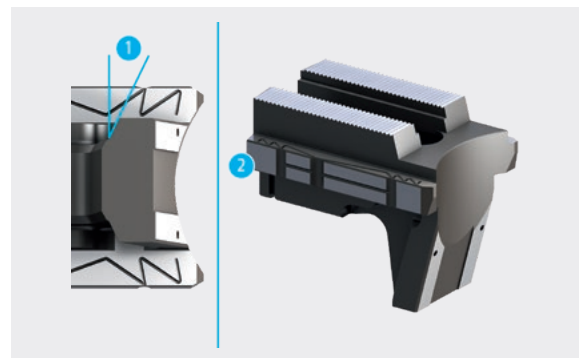
Le boccole di protezione possono essere cambiate in modo rapido e semplice mentre in mandrino resta montato. Una volta allentate le tre viti, le boccole di protezione possono essere estratte frontalmente e sostituite.



Chiavetta ottimizzata e guida di precisione delle ganasce

Per una maggiore durata e un'elevata precisione di ripetibilità al serraggio profilo dentato 1/16" x 90° o 1,5 mm x 60°.

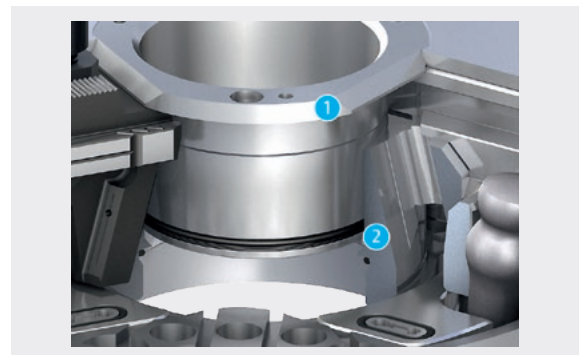
- 1 Angolo trapezoidale
Tra la ganasca base e il pistone
- 2 Guida piatta di precisione



Tenuta supplementare nella boccola di protezione e sistema di lubrificazione ottimizzato

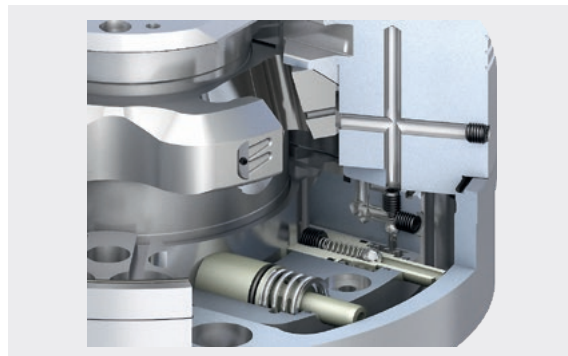
Pertanto si estendono gli intervalli di manutenzione e si garantisce la fornitura costante a tutte le superfici funzionali e di attrito

- 1 Sistema modulare di boccole di protezione
Sostituibile dalla parte anteriore anche quando è montata
- 2 Lunga guida del pistone
Per una maggiore precisione



Sistema di pompaggio di grasso integrato e brevettato nel sistema di compensazione della forza centrifuga

Per un ingrassaggio forzato permanente ad ogni corsa di bloccaggio. Di conseguenza si possono ottenere intervalli di manutenzione più lunghi.

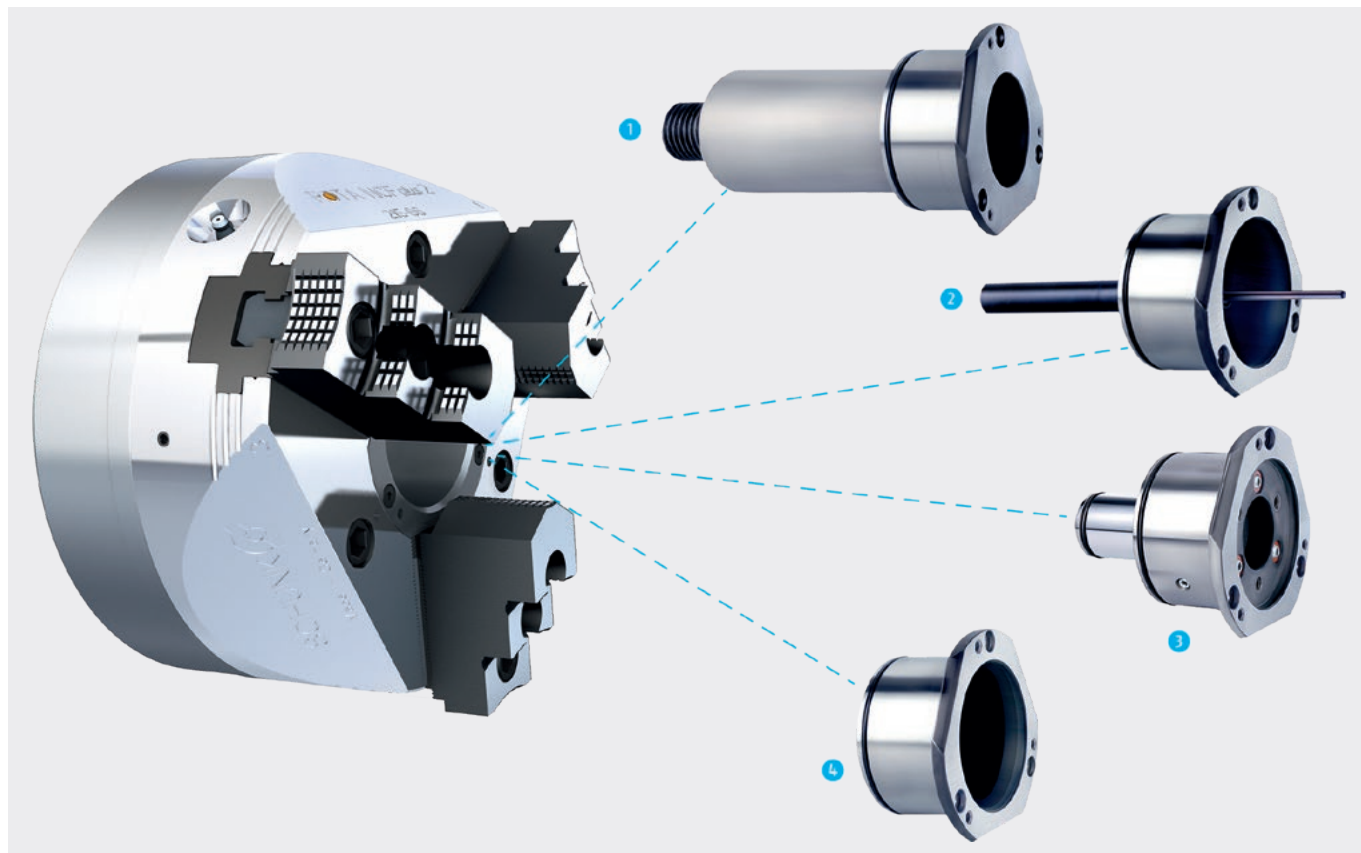
**Corpo del mandrino temprato e molto rigido**

Con montaggio diretto per coni corti senza flangia intermedia.

- ❶ Corpo del mandrino
- ❷ Pistoni



Sistema modulare di boccole di centraggio

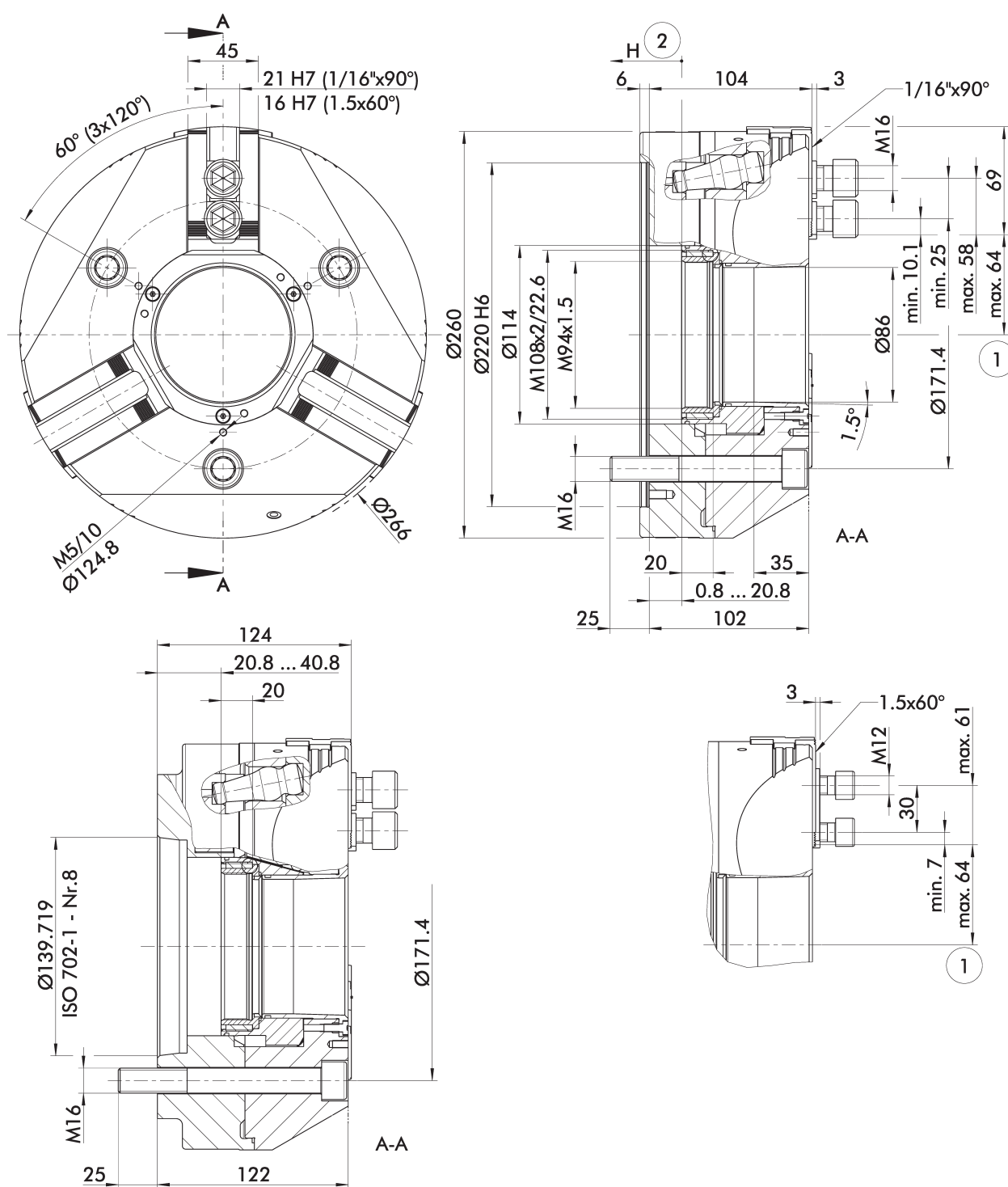


Il sistema modulare di boccole di protezione aumenta la flessibilità quotidiana per le più svariate applicazioni.

- 1 Arresto basso regolabile nella boccola di protezione**
L'arresto regolabile assicura che tutti i pezzi si arrestino con elevata accuratezza di ripetizione nella stessa posizione, selezionabile. Così la manipolazione è facile e rapida.
- 2 Espulsore nella boccola di protezione**
Un'integrazione ottimale per il carico automatico. L'espulsore è dotato di una molla a gas per espellere anche in modo sicuro i pezzi dal mandrino.

- 3 Ugelli nella boccola di protezione**
Ideale come completamento se la propria macchina dispone di un sistema di alimentazione del lubrorefrigerante centralizzato. Per la lavorazione interna il lubrorefrigerante viene condotto direttamente all'utensile.
- 4 Boccola di protezione chiusa**
La boccola di protezione chiusa impedisce la penetrazione di trucioli e di lubrorefrigerante nel foro passante.

① Sistema modulare di boccole di protezione possibile fino alla grandezza 315.



Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 19 dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del ID mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854126	1/16" x 90°	4500	140	60	0.27	30
ISO 702-1	Nr. 8	0854127	1/16" x 90°	4500	140	60	0.3	33
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854128	1.5 mm x 60°	4500	140	60	0.27	30
ISO 702-1	Nr. 8	0854129	1.5 mm x 60°	4500	140	60	0.3	33

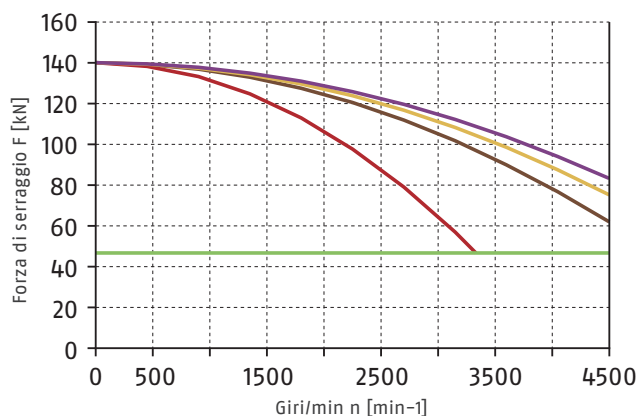
La fornitura comprende

Mandrino, scanalature a T con viti, viti di montaggio del mandrino, chiave di montaggio per anello filettato girevole, bullone a occhio e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Foro passante [mm]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	86	5.3	20	58

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



■ Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

■ SHB 250
3.5 kg



■ SWB 250
9.2 kg



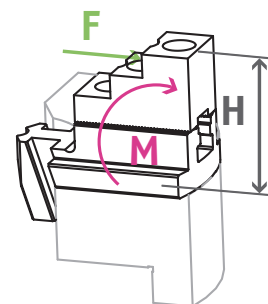
■ SHB-J 100
2.8 kg



■ KM-WB 110
3.8 kg



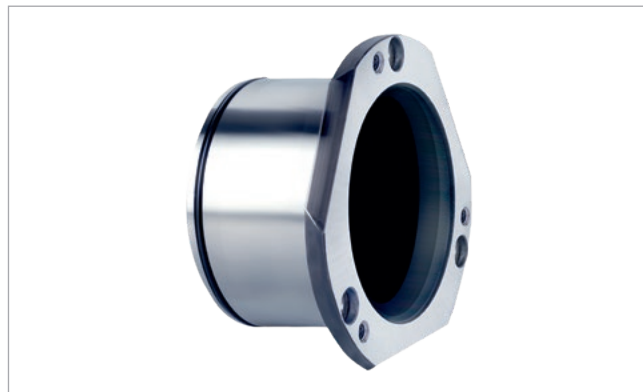
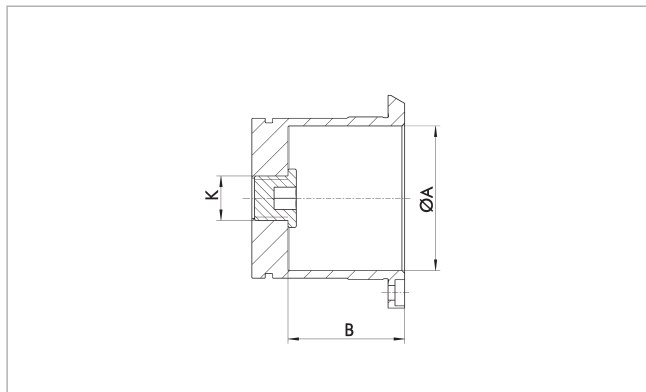
Carico della guida della ganasce base



$$M_{max} = 3407 \text{ Nm}$$

Boccole centrali

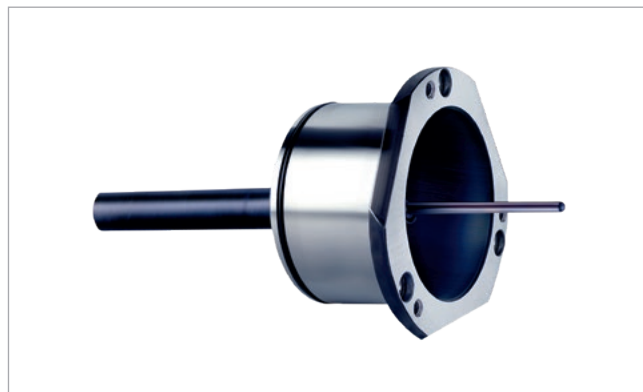
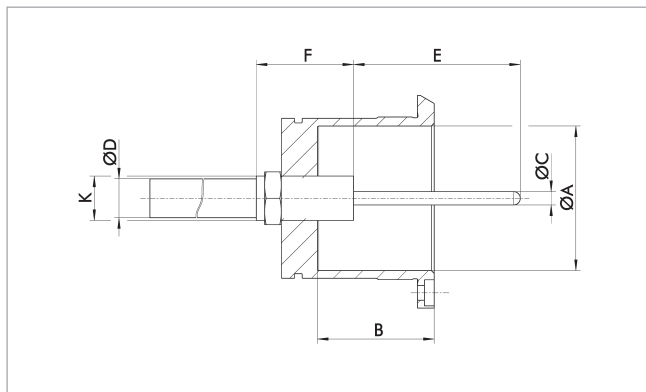
Bussola di centraggio chiusa



Dati tecnici

Descrizione	ID	Adatto per	ØA [mm]	B [mm]	K	Peso [kg]
SBS-G-C2 260	8705191	ROTA NCF plus 2 260-86	86	38	M16x1.5	0.8

Manicotto di protezione con espulsore

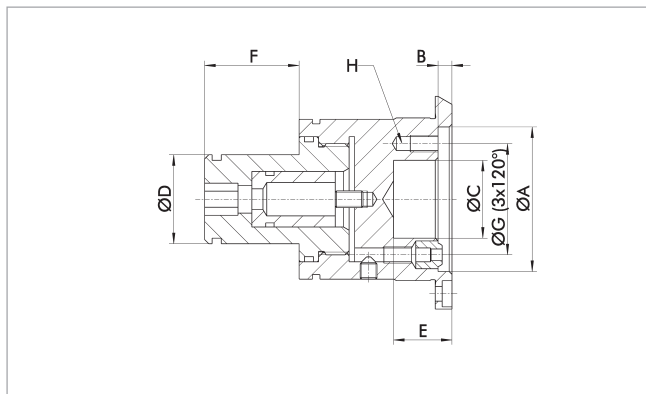


Dati tecnici

Descrizione	Adatto per	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	K
SBS-A-C2 260	ROTA NCF plus 2 260-86	86	38	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5

- Boccole di protezione con espulsore disponibili su richiesta
- La corsa dell'espulsore è selezionabile a incrementi di 10 da 10 a 100 mm
- La forza di espulsione è selezionabile con 40, 100, 150, 150, 200, 250 o 300 N

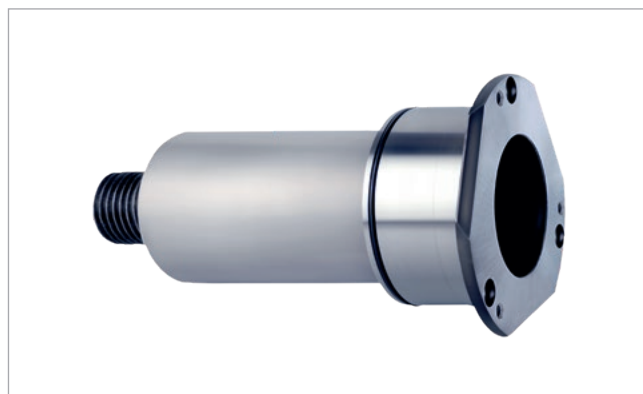
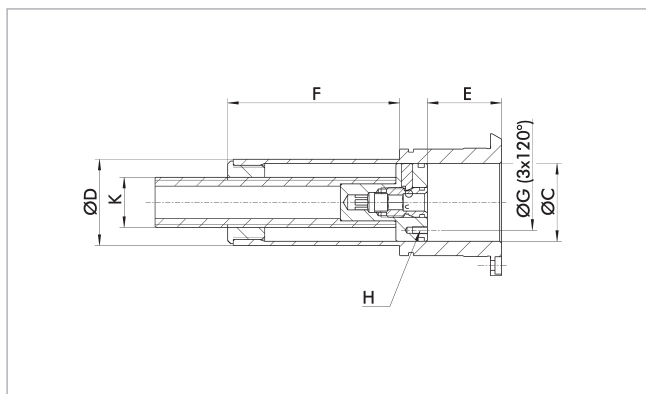
Manicotto di protezione con ugelli di spruzzo



Dati tecnici

Descrizione	ID	Adatto per	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	Peso [kg]
SBS-S-C2 260	8705189	ROTA NCF plus 2 260-86	86	5	48	32	47	67	M6x10	2.7

Bussola di centraggio con arresto regolabile



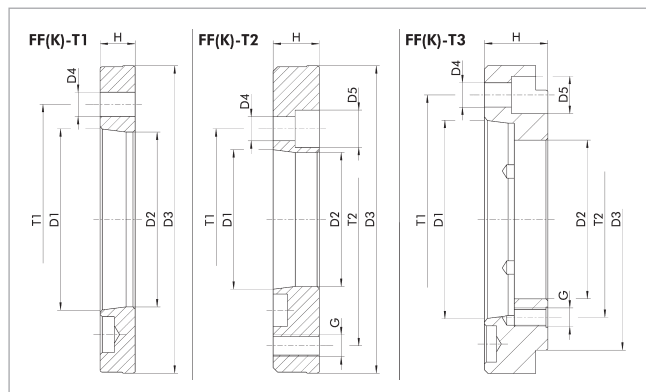
Dati tecnici

Descrizione	ID	Adatto per	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Peso [kg]
SBS-T-C2 260	8705185	ROTA NCF plus 2 260-86	61	65.5	0 - 110.8	96.8	40	M5x10	M27	3.2

- Importante: controllare il foro passante del mandrino/tubo di trafilatura.
- Il foro passante del mandrino deve essere di almeno Ø D + 0,5 mm

Piastre adattatrici

Attacco a Z su cono corto ISO 702-1



Dati tecnici

Descrizione	Tipo piastra adattatrice	ID	Adatto per	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

Piastre adattatrici dirette FF-T1

Le piastre adattatrici dirette vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante. La piastra adattatrice deve essere montata sul mandrino insieme al mandrino autocentrante. La piastra adattatrice è premontata sul mandrino autocentrante.

Flange di riduzione FF-T2

Le flange di riduzione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

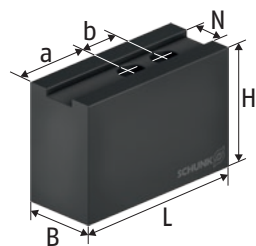
Flange di espansione FF-T3

Le flange di espansione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino è maggiore dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

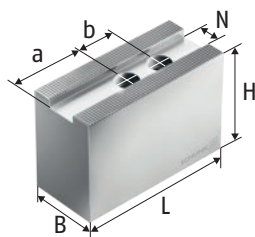
La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

Morsetti riportati teneri

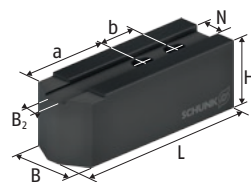
con dentatura fine 60°



KM-WB
Morsetti riportati teneri



KM-WBAL
Morsetti riportati teneri



KM-WBL
Morsetti riportati teneri

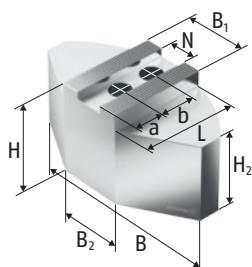
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 100	0132602	16	40	42	125	65	30	M12	4.1
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 101	0132608	16	40	100	125	65	30	M12	9.8
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 103	0132609	16	40	60	125	65	30	M12	5.7
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 102	0132104	16	40	60	90	45	30	M12	4.3
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 103	0132105	16	40	60	110	50	30	M12	5.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 104	0132106	16	50	80	90	45	30	M12	7.3
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 105	0132129	16	40	80	110	50	30	M12	7.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 106	0132152	16	40	100	120	60	30	M12	9.7
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 110	0132140	16	40	42	110	50	30	M12	3.8
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 111	0132147	16	50	50	120	60	30	M12	6.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	55	30	M12	1.9

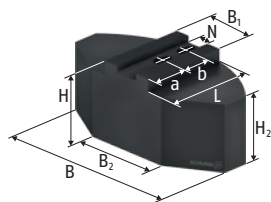
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti

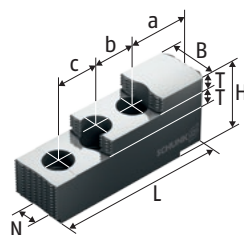
con dentatura fine 60°



KMWB-SA
Morsetti avvolgenti



KMWB-SM
Morsetti avvolgenti



SHB-J
Morsetti riportati a gradino
rigidi

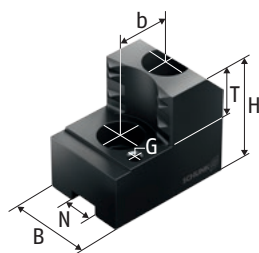
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	D	b	c	Vite	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SA 250	0132802	16	180	40	58	43	87.5		40	30		M12	4.5
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SA 251	0132806	16	180	40	80	65	87.5		40	30		M12	6.6
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SM 250	0132702	16	180	40	60	45	80		29	30		M12	12.0
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SM 251	0132706	16	180	40	80	70	80		29	30		M12	18.0
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	16	40		54		101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 60°



SZAJ
Morsetti mordenti

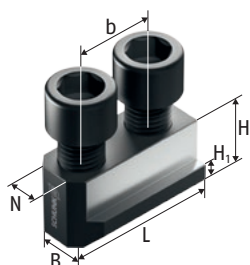
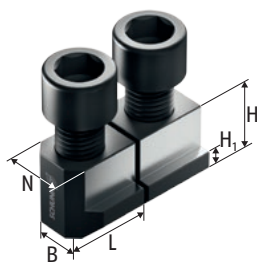
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	50 - 102	281	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	99.5	25	M6	30	M12	2.9
ROTA NCF plus 2 260-86	92 - 144	283	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	81	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCF plus 2 260-86	136 - 189	287	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	70.5	25	M6	30	M12	2.1
ROTA NCF plus 2 260-86	181 - 234	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	75	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCF plus 2 260-86	216 - 269	333	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	94.5	25	M6	30	M12	2.8

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T

con dentatura fine 60°

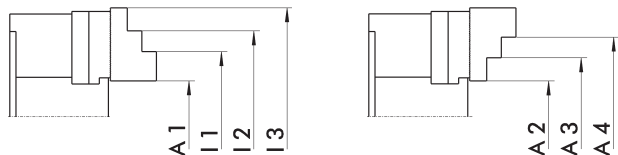

 NJ
 Tassello a T

 NJ seghettato
 Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	b	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCF plus 2 260-86	NJ 103 gesägt/sawn	0146002	16	22.4	21.5	8.5	22.7		M12 x 30	70
ROTA NCF plus 2 260-86	NJ 103	0146132	16	22.4	21.5	8.5	50.7	30	M12 x 30	70

 La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 60°



Posizione delle ganasce I

Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

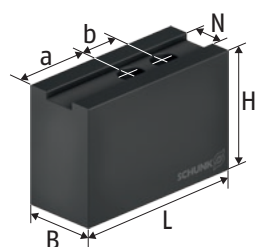
Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	21 - 134	39 - 130	125 - 164	159 - 247

Serraggio interno

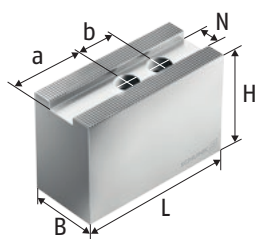
Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	107 - 146	141 - 230	225 - 330

Morsetti riportati teneri

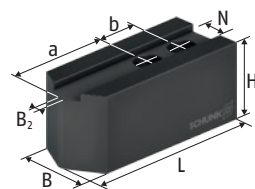
con dentatura fine 90°



CWB
Morsetti riportati teneri



SWB-AL
Morsetti riportati teneri



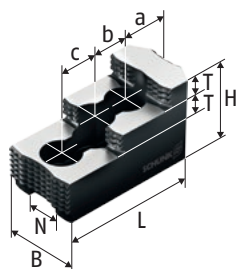
SWBL
Morsetti riportati teneri

Dati tecnici

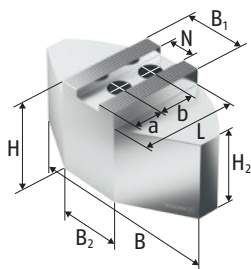
Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCF plus 2 260-86	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

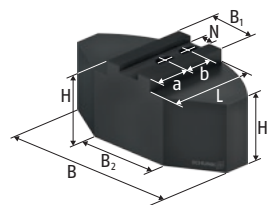
Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti con dentatura fine 90°



SHB
Morsetti riportati a gradino
rigidi



SWB-SA
Morsetti avvolgenti



SWB-SM
Morsetti avvolgenti

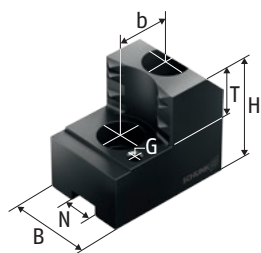
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 90°



SZA
Morsetti mordenti

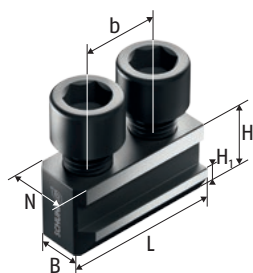
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	61 - 105	278	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCF plus 2 260-86	101 - 145	278	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCF plus 2 260-86	150 - 195	281	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCF plus 2 260-86	197 - 242	317	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

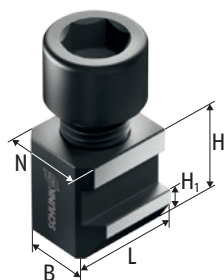
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T

con dentatura fine 90°



NKA
Tassello a T



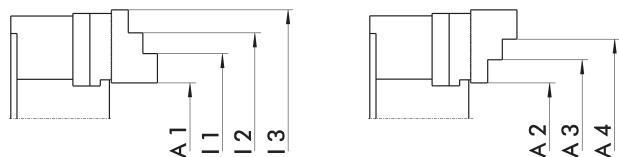
NKS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	b	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCF plus 2 260-86	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCF plus 2 260-86	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 90°



Posizione delle ganasce I

Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	23 - 128	48 - 135	130 - 208	203 - 260

Serraggio interno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	76 - 153	148 - 233	228 - 330

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCF plus 2 260-86	IFT Set	1404235

Chiave di montaggio

Per mandrini autocentranti con anello filettato rotante in esecuzione a tubo con due linguette di azionamento.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCF plus 2 260-86	SSH-MR Ø86-150	8703837

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com