



ROTA NCF *plus* 2

**Napędzany uchwyt tokarski z
funkcją kompensacji siły
odśrodkowej i dużym
otworem przelotowym**

Zoptymalizowany pod względem masy uchwyt tokarski ze zintegrowaną funkcją kompensacji siły odśrodkowej w celu zmniejszenia utraty siły mocowania przy prędkości obrotowej

Wysokie prędkości oznaczają duże siły odśrodkowe szczęk, a co za tym idzie, dużą utratę siły mocowania w zastosowaniach tokarskich. ROTA NCF plus 2 ze zintegrowaną funkcją kompensacji siły odśrodkowej skutecznie przeciwdziała tej utracie siły mocowania. W rezultacie można uzyskać znacznie wyższe prędkości obrotowe niż w przypadku tradycyjnych uchwytów tokarskich. Modułowy, uszczelniony system tulei centrycznych również zwiększa elastyczność.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

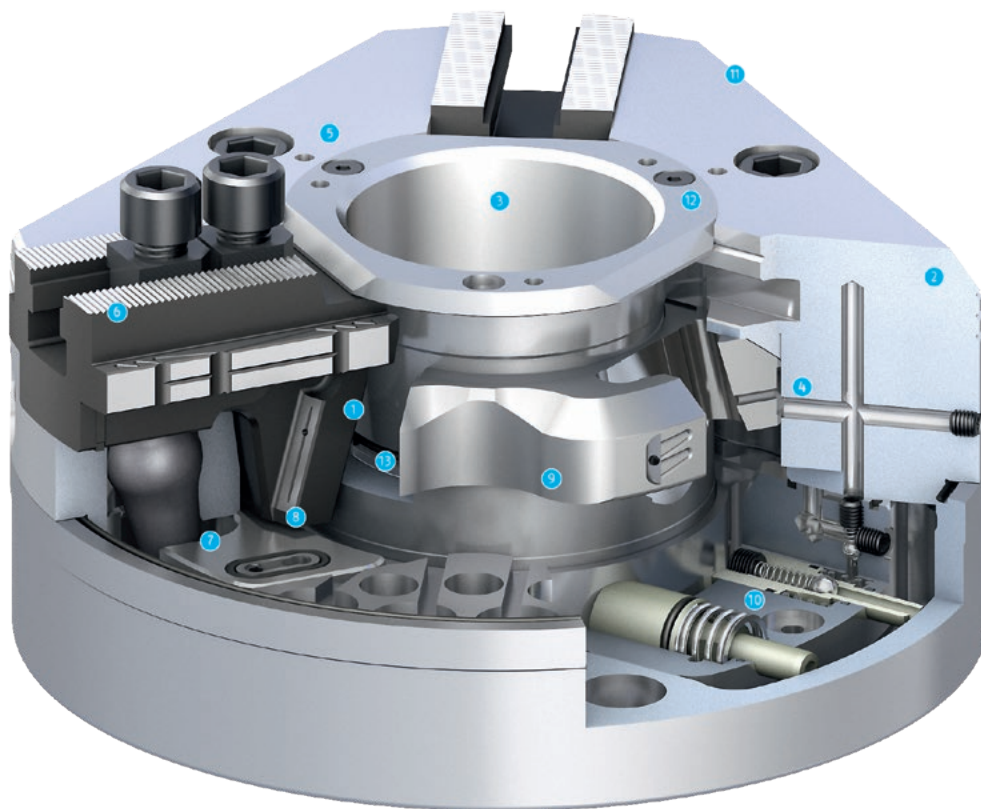
- + Precyzyjny hydrauliczny uchwyt tokarski z układem klinowo-hakowym spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odnośnie jakości.**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Bardzo wysokie prędkość obrotowa bez znacznego obniżenia siły mocowania**
Optymalne wykorzystanie działania uchwytu tokarskiego dzięki wysokiej wydajności ekonomicznej
- + Zintegrowana kompensacja siły odśrodkowej**
Możliwość osiągnięcia wysokiej prędkości obróbki
- + Duży otwór przelotowy**
Obróbka wszystkich rur o standardowych średnicach
- + Wysoki stopień wydajności systemu klinowo-hakowego**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Modułowy system tulei centrujących**
Optymalne dopasowanie do nowych zadań mocowania dzięki wymiennym tulejom centrycznym
- + Podwójnie prowadzony tłok uchwytu**
Najwyższa dokładność ruchu obrotowego i powtarzalność
- + Lekki uchwyt**
Szybkie przyspieszanie i wyhamowanie ogranicza czas cyklu.
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka [mm]	Otwór przelotowy [mm]
ROTA NCF plus 2 185-52	6000	72	30	5.3	20	52
ROTA NCF plus 2 215-66	6000	100	42	5.3	20	66
ROTA NCF plus 2 260-86	4500	140	60	5.3	20	86
ROTA NCF plus 2 315-104	4000	160	70	5.3	20	104
ROTA NCF 400-120	3300	187.5	77	8	30	120
ROTA NCF 500-160	2200	200	75	8	30	160
ROTA NCF 630-180	1800	300	122	11.2	42	180

Funkcja ROTA NCF plus 2

Tłok wykonujący ruch osiowy przenosi siłę na szczękę bazową i generuje ruch promieniowy szczęki zsynchronizowany z osią obrotową. Szczęki są połączone dźwigną z obciążnikami kompensacyjnymi, co zapewnia stałą siłę mocowania podczas obrotów uchwyty tokarskiego.

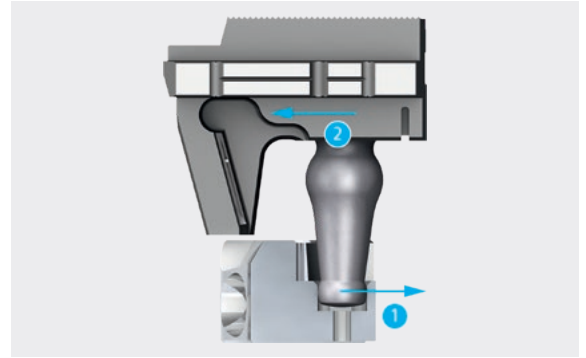


- 1 Napęd poprzez układ klinowo-hakowy**
Stać, wysoka siła mocowania podczas pracy
- 2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 Duży otwór przelotowy**
Do obróbki wszystkich standardowych średnic surowych materiałów
- 4 Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 5 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 6 Zazębienie szczęki bazowej**
Dostępne w wersji calowej lub metrycznej
- 7 Zintegrowana kompensacja siły odśrodkowej**
Stać siła mocowania nawet przy najwyższych prędkościach
- 8 Wytrzymały i zaawansowany układ klinowo-hakowy**
Doskonałe przenoszenie mocy
- 9 Innowacyjne prowadzenie tłoka**
Optymalizacja przepływu sił i optymalna sztywność
- 10 Zintegrowany, opatentowany układ pompy smaru**
Stały obieg smaru podczas każdej aktywacji mocowania. W wyniku tego czynności obsługi technicznej mogą być realizowane rzadziej
- 11 Konstrukcja zoptymalizowana pod względem ciężaru**
Codzienna ekonomiczna eksploatacja
- 12 Modułowy system tulei centrujących**
Optymalne dostosowanie do mocowania nowych elementów
- 13 Dodatkowe uszczelki**
Do uszczelniania przed chłodziwami i wiórami

Zintegrowana kompensacja siły odśrodkowej

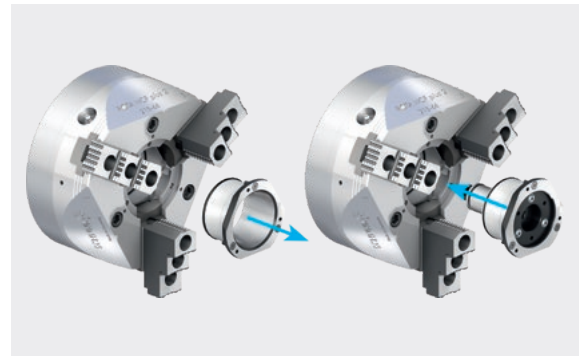
W porównaniu z konwencjonalnymi uchwytami tokarskimi straty siły mocowania są kompensowane przez zintegrowany system kompensacji siły odśrodkowej. Pod wpływem prędkości obrotowej systemu równoważenia siły odśrodkowej jest przyciskany na zewnątrz. Dźwignia przenosi siłę bezpośrednio na szczękę bazową.

- ❶ Siła odśrodkowa poprzez obciążnik kompensacyjny
- ❷ Wspornik do mocowania średnicy zewnętrznej



Wymiana tulei centrującej

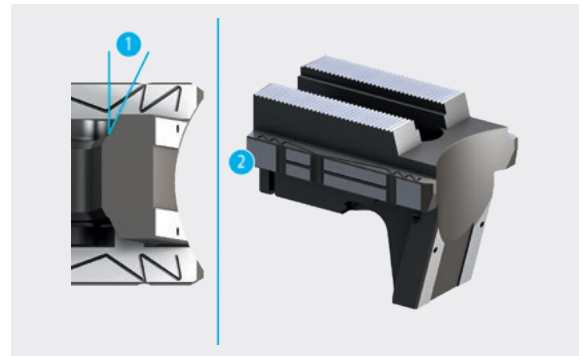
Modułowe tuleje centrujące umożliwiają szybką i łatwą wymianę, bez demontażu uchwytu. Po odkręceniu trzech śrub można ściągnąć wszystkie tuleje ochronne z przedniej części w celu ich wymiany.



Zoptymalizowany układ klinowo-hakowy oraz precyzyjne prowadzenie szczęk

Dłuższy okres sprawności użytkowej i powtarzalnej wysokiej precyzji – drobne ząbkowanie 1/16" x 90° lub 1,5 mm x 60°.

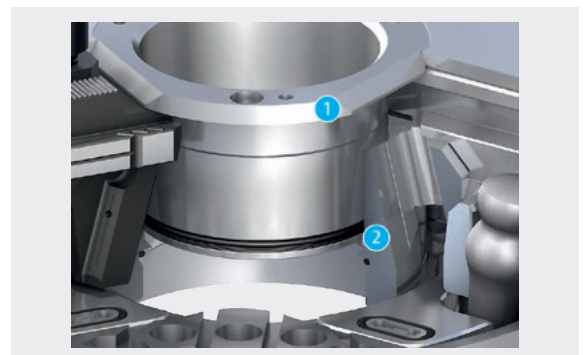
- ❶ Trapezowy kątownik
Pomiędzy szczęką bazową i tłokiem
- ❷ Precyzyjna prowadnica płaska



Dodatkowe uszczelnienie w tulei centrycznej oraz zoptymalizowany układ smarowania

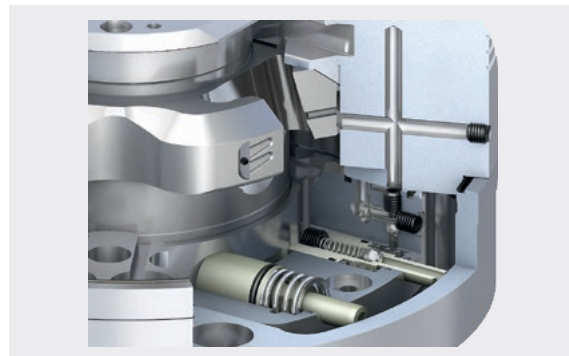
Rozwiązanie to wydłuża częstotliwość wykonywania obsługi technicznej oraz zapewnia stały dopływ do wszystkich funkcji i powierzchni ciernych.

- ❶ Modułowa tuleja mocująca
Możliwość wymiany także w wykonaniu wbudowanym, od przedniej powierzchni czołowej uchwytu
- ❷ Długie prowadzenie tłoka
Większa dokładność



Zintegrowany opatentowany układ smarowania w systemie kompensacji siły odśrodkowej

Stały obieg smaru podczas każdej aktywacji mocowania. W wyniku tego czynności obsługi technicznej mogą być realizowane rzadziej.



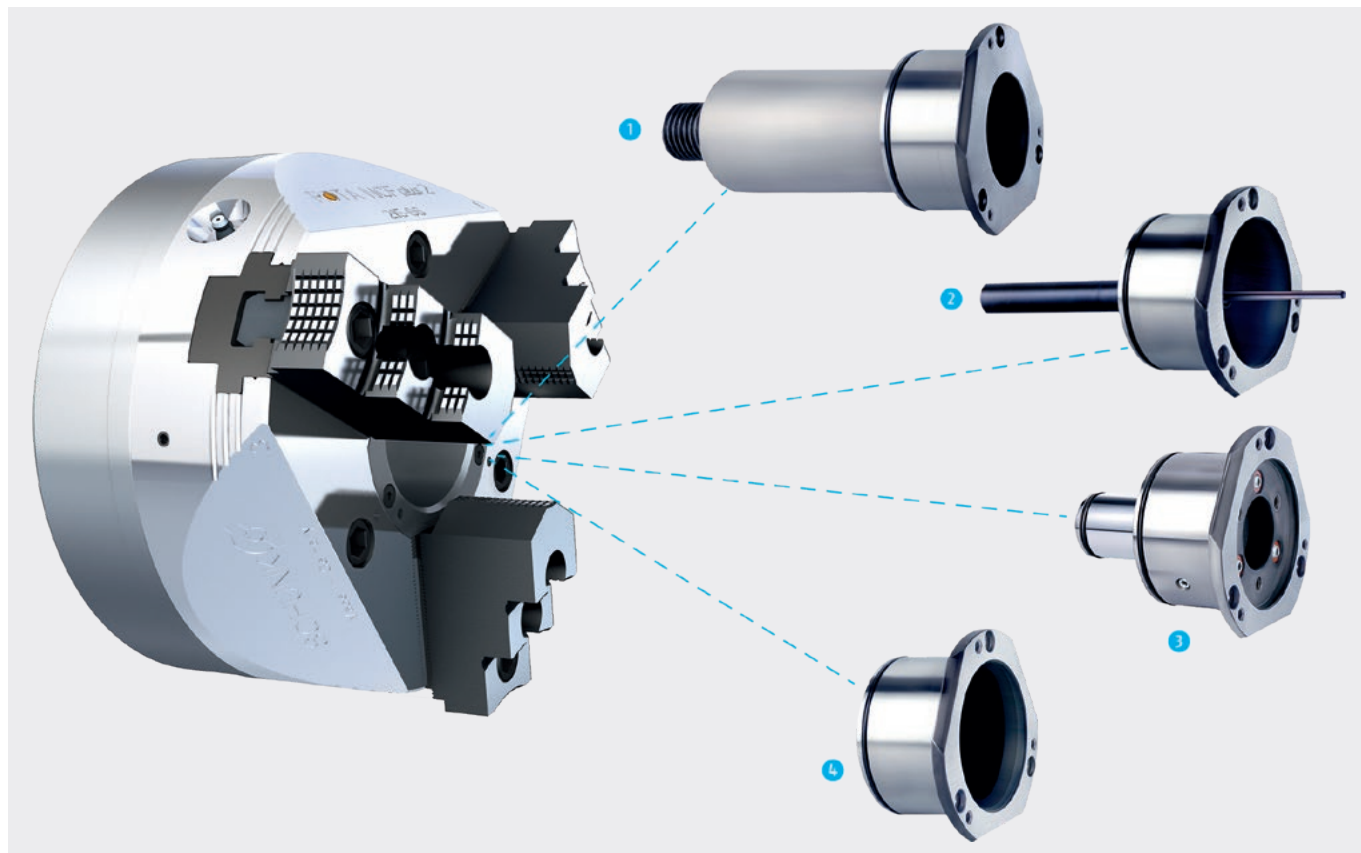
Bardzo sztywny, utwardzony korpus uchwyty

Bezpośrednie mocowanie za pomocą krótkiego stożka, bez kołnierza pośredniego.

- ❶ Korpus uchwyty
- ❷ Tłok



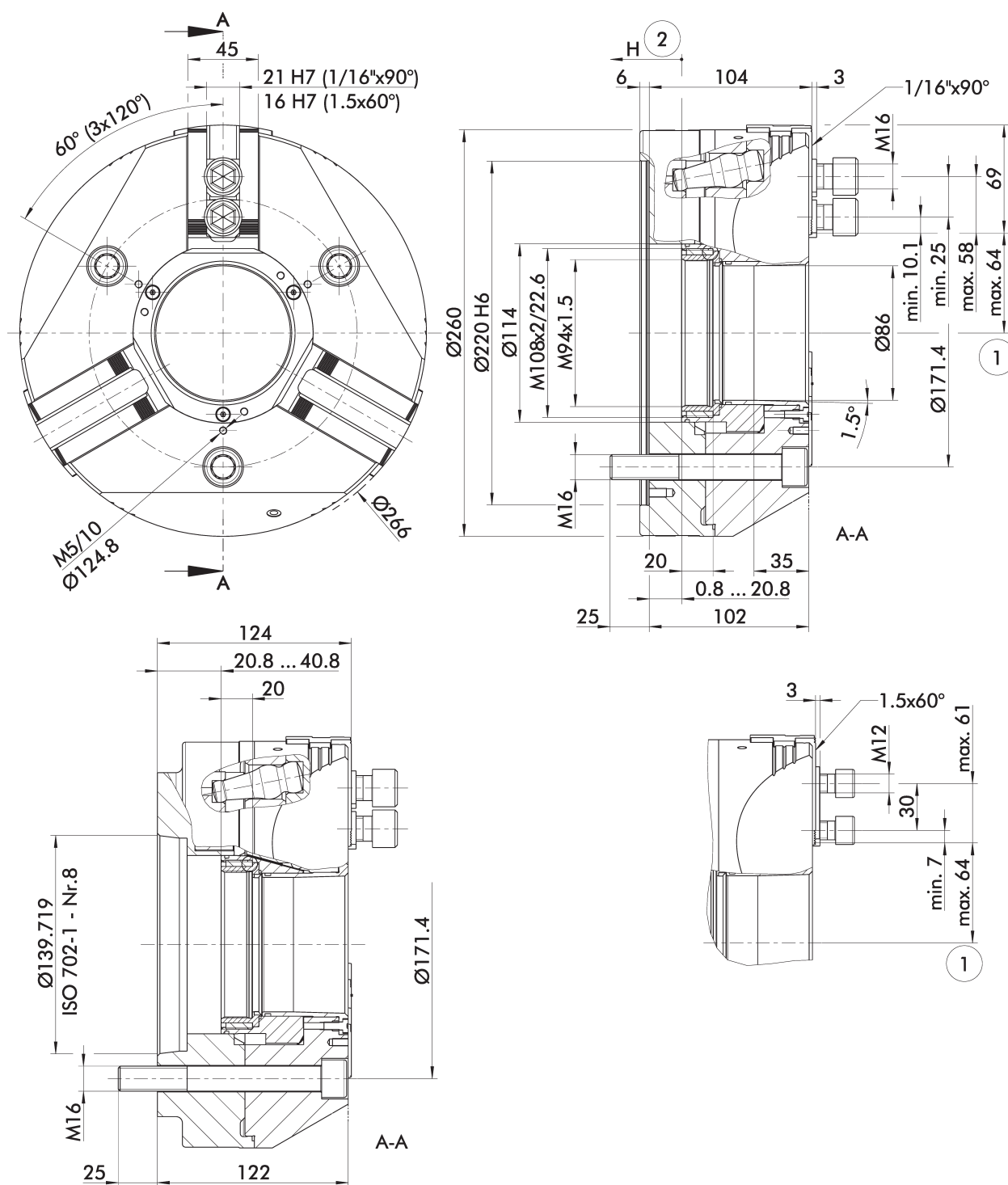
Modułowy system tulei centrujących



Modułowy układ tulei centrycznej zwiększa elastyczność urządzenia, które może być wykorzystywane w różnych codziennych zastosowaniach.

- 1 Regulowany ogranicznik w tulei centrycznej**
Regulowany ogranicznik zapewnia zatrzymanie każdego detalu w tym samym wybranym miejscu, z wysoką, powtarzalną dokładnością. Znacznie ułatwia i przyspiesza to obsługę materiałów.
- 2 Ejektor elementu w tulei pośredniej**
Optymalny dodatek do układu automatycznego załadunku. Ejektor detali wykorzystuje sprężynę gazową, która bezpiecznie wyrzuca detal z uchwytu.
- 3 Dysze chłodziwa w tulei centrycznej**
Idealne rozwiązanie dodatkowe jeśli maszyna wyposażona jest w centralny dopływ chłodziwa. Podczas obróbki średnicy wewnętrznej chłodziwo jest dostarczane bezpośrednio do narzędzia.
- 4 Zamknięta tuleja centryczna**
Zamknięta tuleja centryczna zapobiega wnikaniu wiórów i chłodziwa do otworu przelotowego.

① Modułowy układ tulei centrującej możliwy do rozmiaru 315



Podlega zmianom technicznym/

① Odległość od środka pierwszego zęba

② Kierunek skoku tłoka

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Moment bezwładności [kgm ²]	Masa [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854126	1/16" x 90°	4500	140	60	0.27	30
ISO 702-1	Nr. 8	0854127	1/16" x 90°	4500	140	60	0.3	33
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854128	1.5 mm x 60°	4500	140	60	0.27	30
ISO 702-1	Nr. 8	0854129	1.5 mm x 60°	4500	140	60	0.3	33

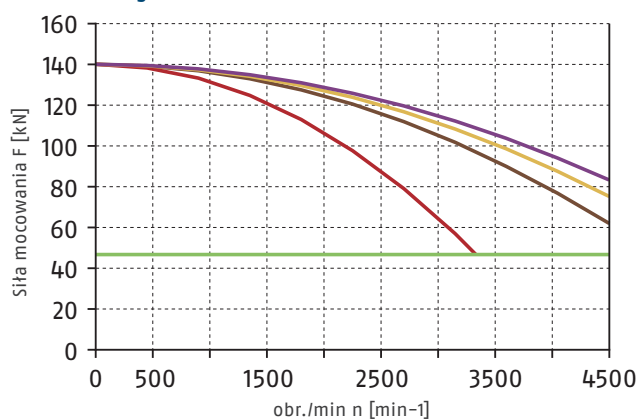
Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe ze śrubami, śruby mocujące uchwyt, klucz montażowy gwintowanego pierścienia obrotowego, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Dalsze dane techniczne

Typ uchwyty	Otwór przelotowy [mm]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka (H) [mm]	Wysokość środkowej szczęki [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	86	5.3	20	58

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

■ SHB 250
3.5 kg

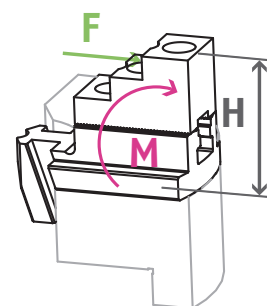
■ SWB 250
9.2 kg

■ SHB-J 100
2.8 kg

■ KM-WB 110
3.8 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$$M_{max} = 3407 \text{ Nm}$$

Tuleje centrujące

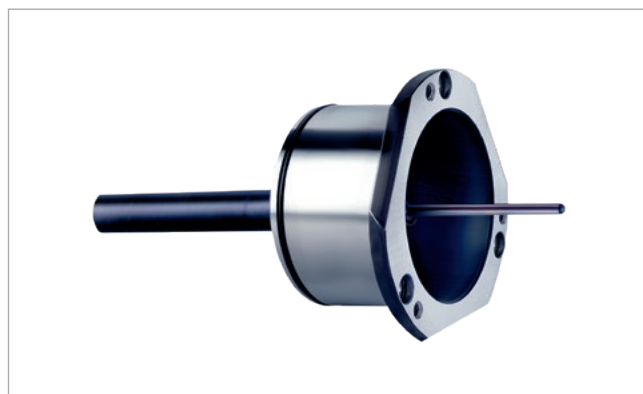
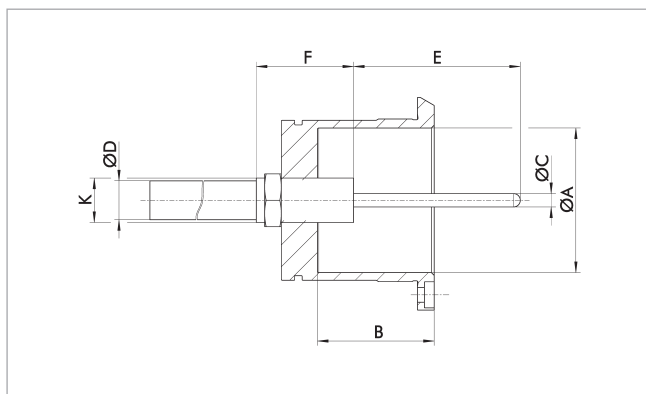
Zamknięta tuleja centrująca



Dane techniczne

Opis	Nr id.	Nadaje się do	ØA [mm]	B [mm]	K	Masa [kg]
SBS-G-C2 260	8705191	ROTA NCF plus 2 260-86	86	38	M16x1.5	0.8

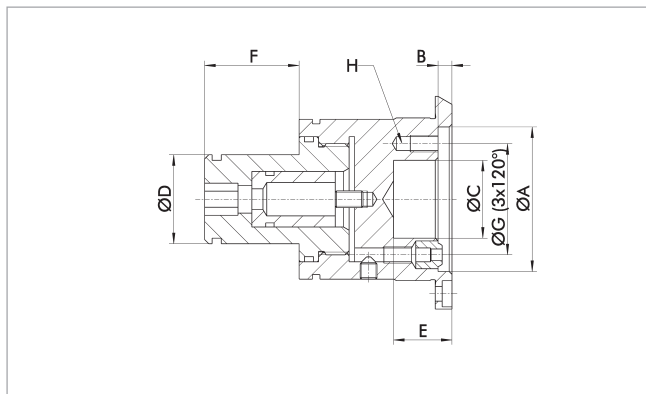
Tuleja ochronna z wyrzutnikiem



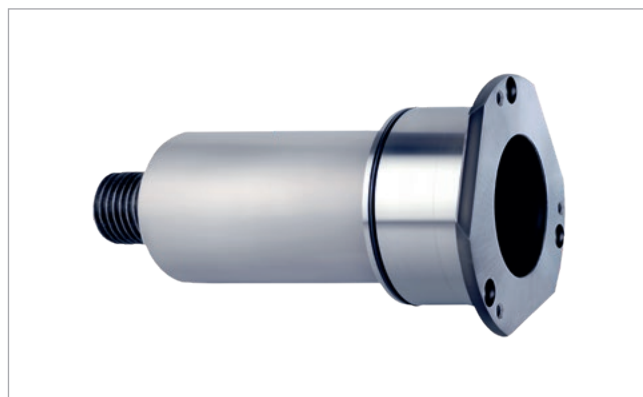
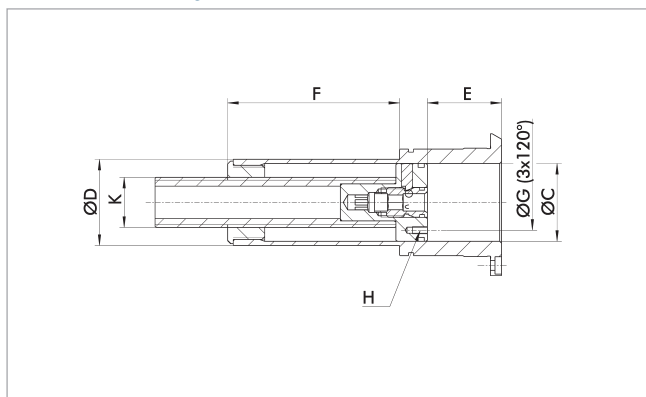
Dane techniczne

Opis	Nadaje się do	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	K
SBS-A-C2 260	ROTA NCF plus 2 260-86	86	38	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5

- Tuleje centrujące z wyrzutnikiem są dostępne na zamówienie
- Skok wyrzutnika można wybrać w krokach co 10 w zakresie od 10 do 100 mm
- Siłę wysuwania można ustawić na 40, 100, 150, 200, 250 lub 300 N

Tuleja ochronna z dyszami rozpylającymi chłodzenie

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Nadaje się do	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	Masa [kg]
SBS-S-C2 260	8705189	ROTA NCF plus 2 260-86	86	5	48	32	47	67	M6x10	2.7

Tuleja centrująca z regulowanym ogranicznikiem

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Nadaje się do	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Masa [kg]
SBS-T-C2 260	8705185	ROTA NCF plus 2 260-86	61	65.5	0 - 110.8	96.8	40	M5x10	M27	3.2

- Ważne: Sprawdzić otwór przelotowy wrzeciona / tulei wysuwanej
- Otwór przelotowy wrzeciona musi mieć średnicę co najmniej $D + 0,5$ mm

Płyty adaptera

Mocowanie typu „Z” na stożku krótkim zgodne z normą ISO 702-1



Dane techniczne

Opis	Typ płyty adaptera	Nr id.	Nadaje się do	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCF plus 2 260-86	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

Bezpośrednie płyty adaptera FF-T1

Bezpośrednie płyty adaptera są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono ma ten sam rozmiar, co kołnierz złącza mocującego uchwyt tokarski. Płytę adaptera należy zamontować na wrzecionie razem z uchwytem tokarskim. Płyta adaptera jest wstępnie zamontowana na uchwycie tokarskim.

Płyty adaptera redukcyjnego FF-T2

Płyty adaptera redukcyjnego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest mniejszy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

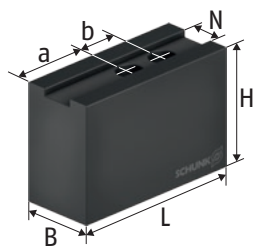
Płyty adaptera przedłużającego FF-T3

Płyty adaptera przedłużającego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest większy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

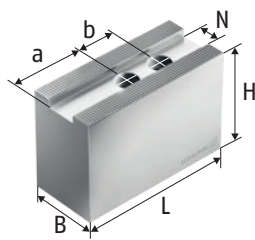
Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

Szczęki nasadowe, miękkie

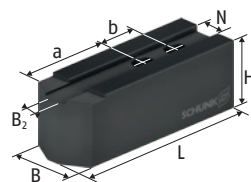
z drobnym ząbkowaniem 60°



KM-WB
Szczęki nasadowe, miękkie



KM-WBAL
Szczęki nasadowe, miękkie



KM-WBL
Szczęki nasadowe, miękkie

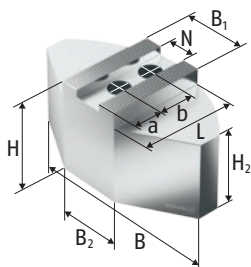
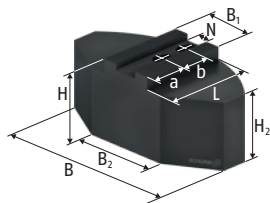
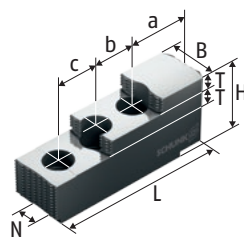
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 100	0132602	16	40	42	125	65	30	M12	4.1
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 101	0132608	16	40	100	125	65	30	M12	9.8
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBL 103	0132609	16	40	60	125	65	30	M12	5.7
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 102	0132104	16	40	60	90	45	30	M12	4.3
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 103	0132105	16	40	60	110	50	30	M12	5.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 104	0132106	16	50	80	90	45	30	M12	7.3
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 105	0132129	16	40	80	110	50	30	M12	7.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 106	0132152	16	40	100	120	60	30	M12	9.7
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 110	0132140	16	40	42	110	50	30	M12	3.8
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WB 111	0132147	16	50	50	120	60	30	M12	6.2
ROTA NCF plus 2 260-86	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	55	30	M12	1.9

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

z drobnym ząbkowaniem 60°


 KMWB-SA
 Szczęki segmentowe

 KMWB-SM
 Szczęki segmentowe

 SHB-J
 Stopniowane szczęki nasadowe,
 twarde

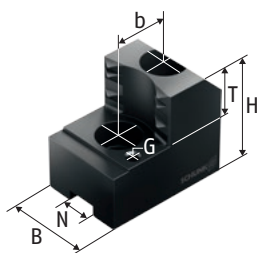
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	Śruby	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SA 250	0132802	16	180	40	58	43	87.5		40	30		M12	4.5
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SA 251	0132806	16	180	40	80	65	87.5		40	30		M12	6.6
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SM 250	0132702	16	180	40	60	45	80		29	30		M12	12.0
ROTA NCF plus 2 260-86	KMWB-SM 251	0132706	16	180	40	80	70	80		29	30		M12	18.0
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	16	40		54		101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 60°



SZAJ
Szczęki pazurowe

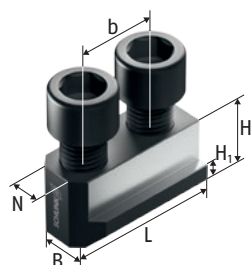
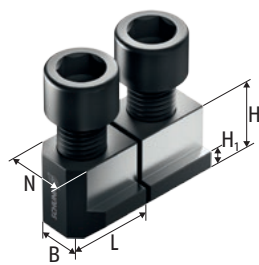
Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	50 - 102	281	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	99.5	25	M6	30	M12	2.9
ROTA NCF plus 2 260-86	92 - 144	283	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	81	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCF plus 2 260-86	136 - 189	287	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	70.5	25	M6	30	M12	2.1
ROTA NCF plus 2 260-86	181 - 234	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	75	25	M6	30	M12	2.3
ROTA NCF plus 2 260-86	216 - 269	333	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	94.5	25	M6	30	M12	2.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 60°


 NJ
 Nakrętka typu T

 NJ cięty
 Nakrętka typu T

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	b	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCF plus 2 260-86	NJ 103 gesägt/sawn	0146002	16	22.4	21.5	8.5	22.7		M12 x 30	70
ROTA NCF plus 2 260-86	NJ 103	0146132	16	22.4	21.5	8.5	50.7	30	M12 x 30	70

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 60°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

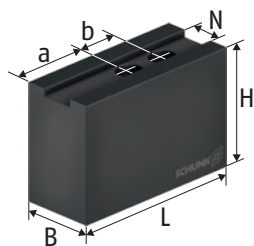
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	21 - 134	39 - 130	125 - 164	159 - 247

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB-J 100	0133111	107 - 146	141 - 230	225 - 330

Szczęki nasadowe, miękkie

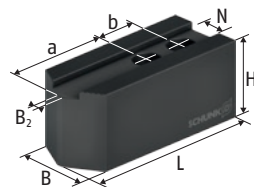
z drobnym ząbkowaniem 90°



CWB
 Szczęki nasadowe, miękkie



SWB-AL
 Szczęki nasadowe, miękkie



SWBL
 Szczęki nasadowe, miękkie

Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCF plus 2 260-86	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

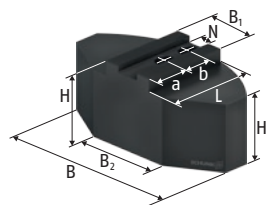
z drobnym ząbkowaniem 90°



SHB
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde



SWB-SA
Szczyki segmentowe



SWB-SM
Szczyki segmentowe

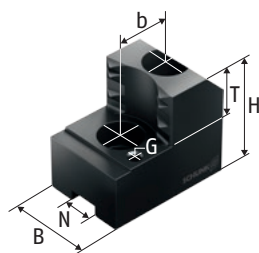
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCF plus 2 260-86	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 90°



SZA
 Szczęki pazurowe

Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCF plus 2 260-86	61 – 105	278	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCF plus 2 260-86	101 – 145	278	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCF plus 2 260-86	150 – 195	281	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCF plus 2 260-86	197 – 242	317	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 90°



NKA
Nakrętka typu T



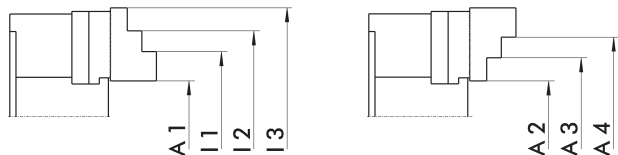
NKS
Nakrętka typu T

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	b	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCF plus 2 260-86	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCF plus 2 260-86	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 90°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	23 - 128	48 - 135	130 - 208	203 - 260

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCF plus 2 260-86	SHB 250	0121105	76 - 153	148 - 233	228 - 330

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szcęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCF plus 2 260-86	IFT Set	1404235

Klucz montażowy

Do uchwytów tokarskich z obrotowym pierścieniem gwintowanym w wersji rurowej z dwoma zaczepekami uruchamiającymi.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCF plus 2 260-86	SSH-MR Ø86-150	8703837

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com