

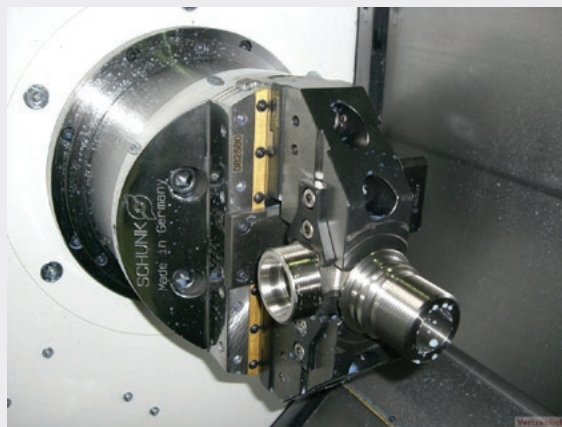


ROTA 2B

**2-čelustové silové upínacie
skľučovadlo s veľkým
zdvihom čelustí na upínanie
dielov armatúr**

Robustné 2-čelustové silové upínacie skľučovadlo s veľkým zdvihom pri súčasne najvyššej upínacej sile

2-čelustové skľučovadlo SCHUNK ROTA 2B je mimoriadne vhodné na upínanie obrobkov, ktoré je nutné upnúť cez veľký rušivý obrys (napr. armatúrové diely). Skľučovadlo na tento účel kombinuje veľký zdvih čelustí s maximálnymi upínacími silami. Štandardné montážne závitky umožňujú mnoho spôsobov upevnenia dorazov alebo konzol obrobku.



Výhody – Vaše benefity

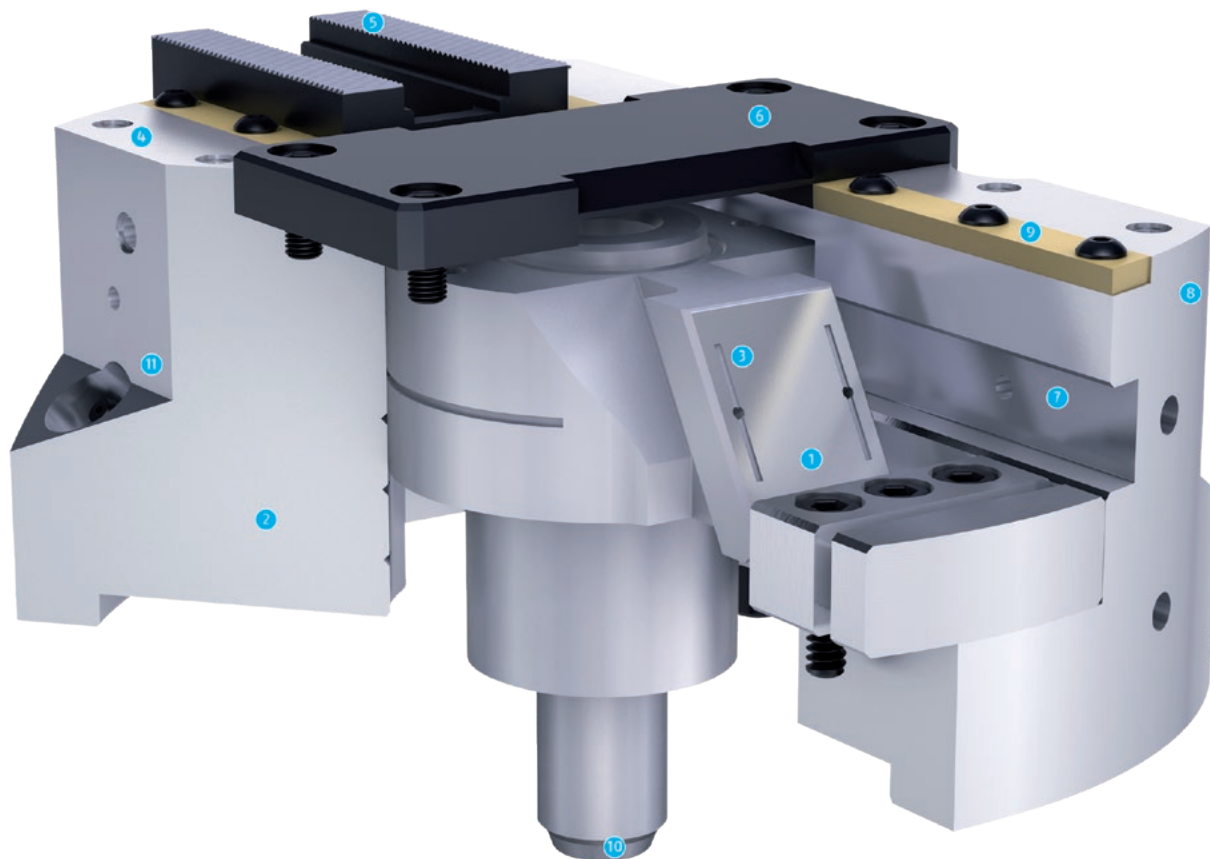
- + Presné silové skľučovadlo s klinovým hákom pre splnenie najvyšších požiadaviek na kvalitu**
Umožňuje vynikajúce výsledky obrábania
- + Vysoká účinnosť systému klinového háku**
Procesne spoľahlivé upnutie vďaka vysokým upínacím silám
- + Optimálna podpora upnutia vonkajšieho a vnútorného priemeru vďaka veľmi dlhému vedeniu základnej čeluste**
Umožňuje vysoké upínacie sily pri dlhej životnosti
- + Optimalizovaný systém mazania**
Zaručené trvalo vysoké upínacie sily
- + Maximálny zdvih čelustí pri maximálnej upínacej sile čelustí**
Spoľahlivé a variabilné upínanie presahujúce rušivé obrysy
- + Prechod médií (chladivo alebo vzduch) ako voliteľná možnosť integrovaná do tela skľučovadla**
Flexibilita v závislosti od aplikácie
- + Nízka konštrukčná výška**
Maximálne využitie obrábacieho priestoru a maximálna pevnosť systému
- + Základné čeluste štandardne s jemným zúbkovaním alebo pero-drážkou**
Vysoká flexibilita v rozsahu vrchných čelustí
- + Nízka hmotnosť skľučovadla**
Operácie rýchleho zrýchlenia a spomalenia skracujú časy cyklov
- + Funkčné diely sú zo všetkých strán kalené a brúsené**
Zaisťuje dlhú prevádzkovú životnosť

Technické údaje

Opis	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Zdvih/čelusť [mm]	Zdvih piesta [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

Funkcia ROTA 2B

Axiálne pohyblivý piest prenáša silu do základných čeľustí a vytvára radiálny pohyb čeľuste, ktorý je synchronizovaný s osou otáčania.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Klin-hákový prevod
Ponúka konštantne vysoké upínacie sily pri prevádzke</p> <p>2 Kalené a extrémne tuhé základné telo
Tým pádom dlhšia životnosť pri maximálnej presnosti. Dokonca aj pri maximálnej upínacej sile</p> <p>3 Optimalizovaný systém mazania
Zaručené trvalo vysoké upínacie sily</p> <p>4 Upevňovací závit
Na dorazy obrobkov alebo konzoly</p> <p>5 Základné čeľuste štandardne s jemným zúbkovaním alebo pero-drážkou
Vysoká flexibilita v rozsahu vrchných čeľustí</p> <p>6 Krycia platňa
Je vycentrovaný cez líčovaný otvor, ktorý je možné použiť aj na nastavenie polohy rôznych dorazov obrobku</p> | <p>7 Dlhé vedenie čeľustí
Ponúka optimálne podporu pri vonkajšom a vnútornom upínaní</p> <p>8 Nízka konštrukčná výška
Rozširuje pracovný priestor vášho stroja</p> <p>9 Stieracie lišty
Utesnite vedenia základnej čeľuste a zvoľte dobrú ochranu proti vniknutiu chladiacej kvapaliny a triesok</p> <p>10 Centrálny prívod médií
Pre kontrolu vzduchového zariadenia alebo chladiaceho maziva k dispozícii na vyžiadanie</p> <p>11 Hmotnostne optimalizované vyhotovenie
Na dosiahnutie väčšej hospodárnosti pri každodennom používaní</p> |
|---|--|

Dostupné sú tri štandardizované rozhrania čelustí

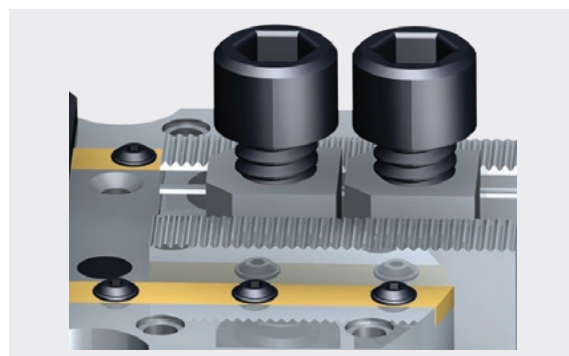
Zvoľte si štandardizované rozhranie čeluste spomedzi 3 štandardizovaných verzií a využívajte výhody z toho, že existujúce vrchné čeluste možno použiť aj na novom skľučovadle SCHUNK.

- 1 Jemné ozubenie
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- 2 Metrické pero a drážka



Nastaviteľné mosadzné stieracie lišty

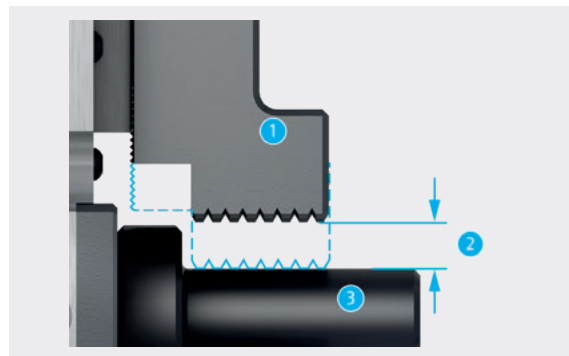
Nastaviteľné mosadzné lišty stieradla utesňujú základné čeluste a tým im poskytujú ochranu proti chladivu a trieskam.

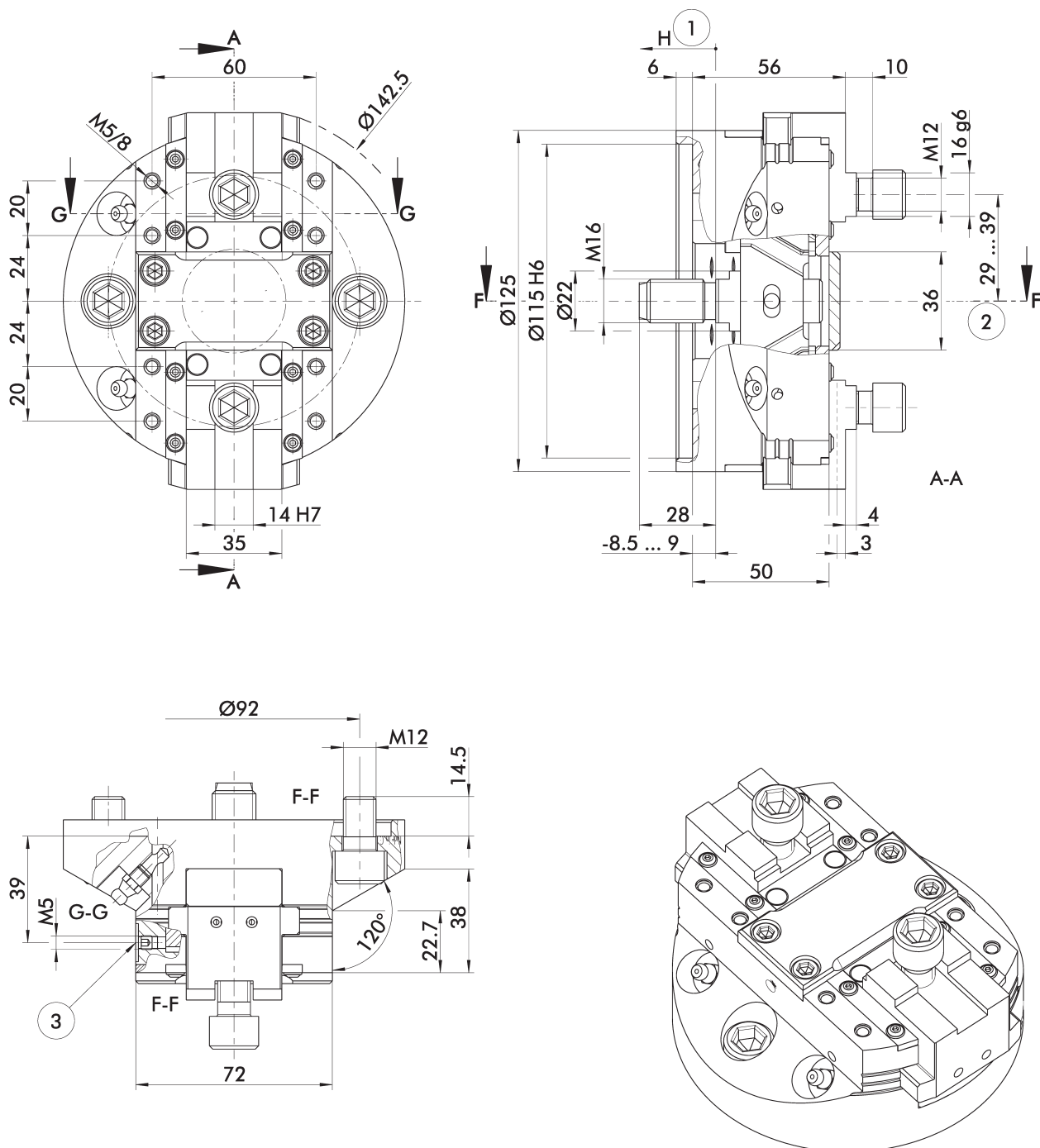


Najväčší zdvih čelustí

Extrémne veľký zdvih čelustí a vysoká upínacia sila umožňujú upnutie bez rušivých kontúr. Táto možnosť je obzvlášť užitočná pri upínaní armatúr.

- 1 Čeluste ku skľučovadlám
- 2 Zdvih čelustí
- 3 Obrobok





Predný doraz vo valci, zadný doraz na príрубе.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Smer zdvihu piesta
- ② Vzdialenosť od stredu pera a drážky
- ③ Prípojka preplachovania vzduchom

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok	Max. upínacia sila	Max. ovládacia sila	Moment zotrvačnosti	Hmotnosť
-	Z115	0813031	Pero a drážka	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[kgm ²]	[kg]
-	Z115	0813031	Pero a drážka	5300	26	23	0.007	3.7

Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok alebo upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla a návod na prevádzku

Poznámka

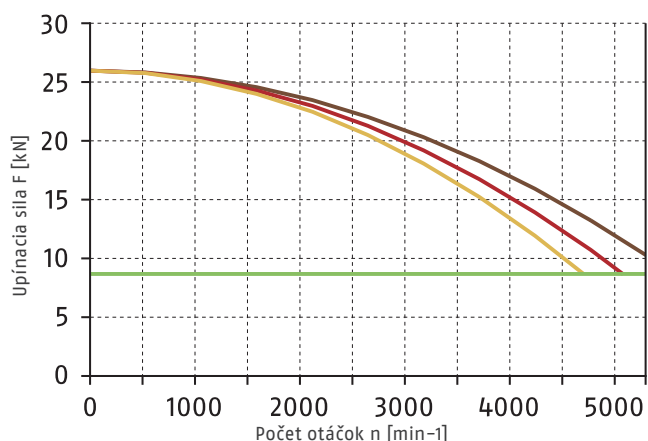
Pozor!

Vzhľadom na geometriu základných čeľustí by sa skľučovadlo ROTA 2B 125 malo používať len na upínanie za vonkajší priemer!

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť	Zdvih piesta (H)	Stredná výška čeľuste
	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA 2B 125	10	17.5	68

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SWKK 125
0.8 kg



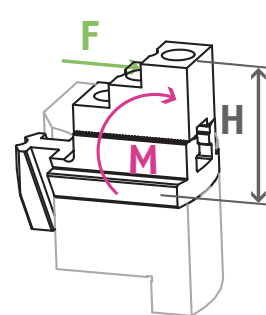
2 SWKK 125
1.2 kg



2 SWKK 125
1.5 kg



Zaťaženie vodiacej dráhy



$$M_{max} = 884 \text{ Nm}$$

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Moment zotrvačnosti [kgm ²]	Hmotnosť [kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813040	1/16" x 90°	4000	40	32	0.02	6.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813041	Pero a drážka	4000	40	32	0.02	6.7

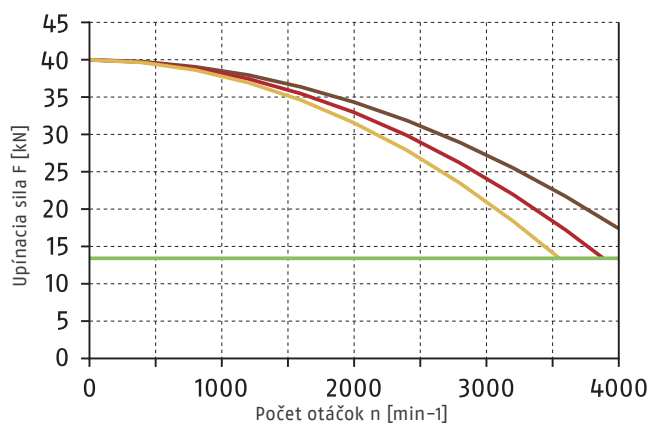
Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok alebo upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla a návod na prevádzku

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť [mm]	Zdvih piesta (H) [mm]	Stredná výška čeľuste [mm]
ROTA 2B 160	12.5	22	82

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SWKK 160
1.1 kg



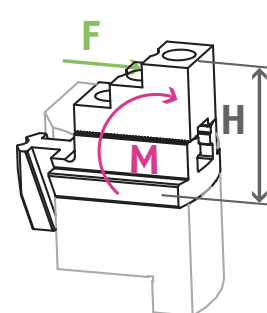
2 SWKK 160
1.4 kg



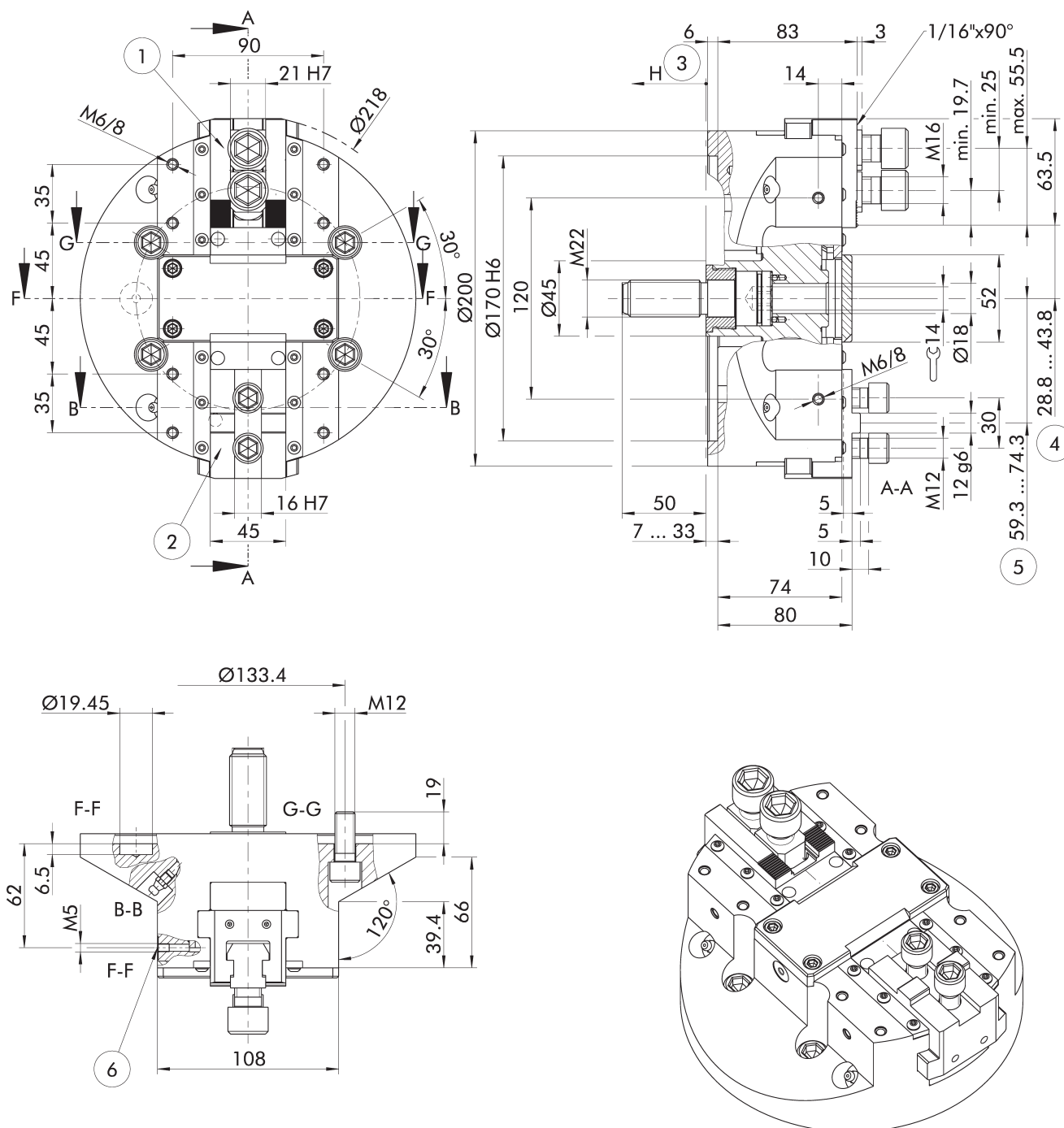
2 SWKK 160
3.1 kg



Zaťaženie vodiacej dráhy



$M_{max} = 1640 \text{ Nm}$



Predný doraz vo valci, zadný doraz na príruby.
Na výkrese sú zobrazené dve rozhrania čefustí.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Základné čefuste s jemným zúbkovaním
- ② Základné čefuste s perom a drážkou
- ③ Smer zdvihu piesta

- ④ Vzdialenosť do stredu prvej drážky
- ⑤ Vzdialenosť od stredu pera a drážky
- ⑥ Prípojka preplachovania vzduchom

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Moment zotrvačnosti [kgm ²]	Hmotnosť [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813050	1/16" x 90°	3200	54	45	0.06	13
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813051	Pero a drážka	3200	54	45	0.06	13

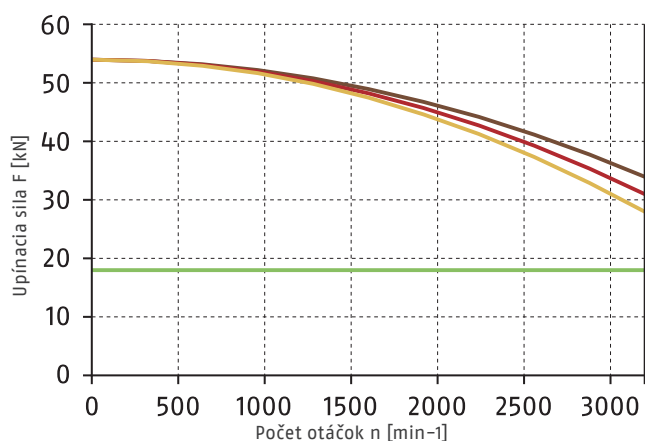
Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok alebo upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla a návod na prevádzku

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť [mm]	Zdvih piesta (H) [mm]	Stredná výška čeľuste [mm]
ROTA 2B 200	15	26	107

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SWK 200
2.1 kg



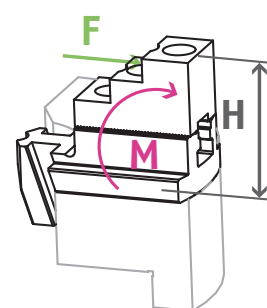
2 SWK 200
2.6 kg



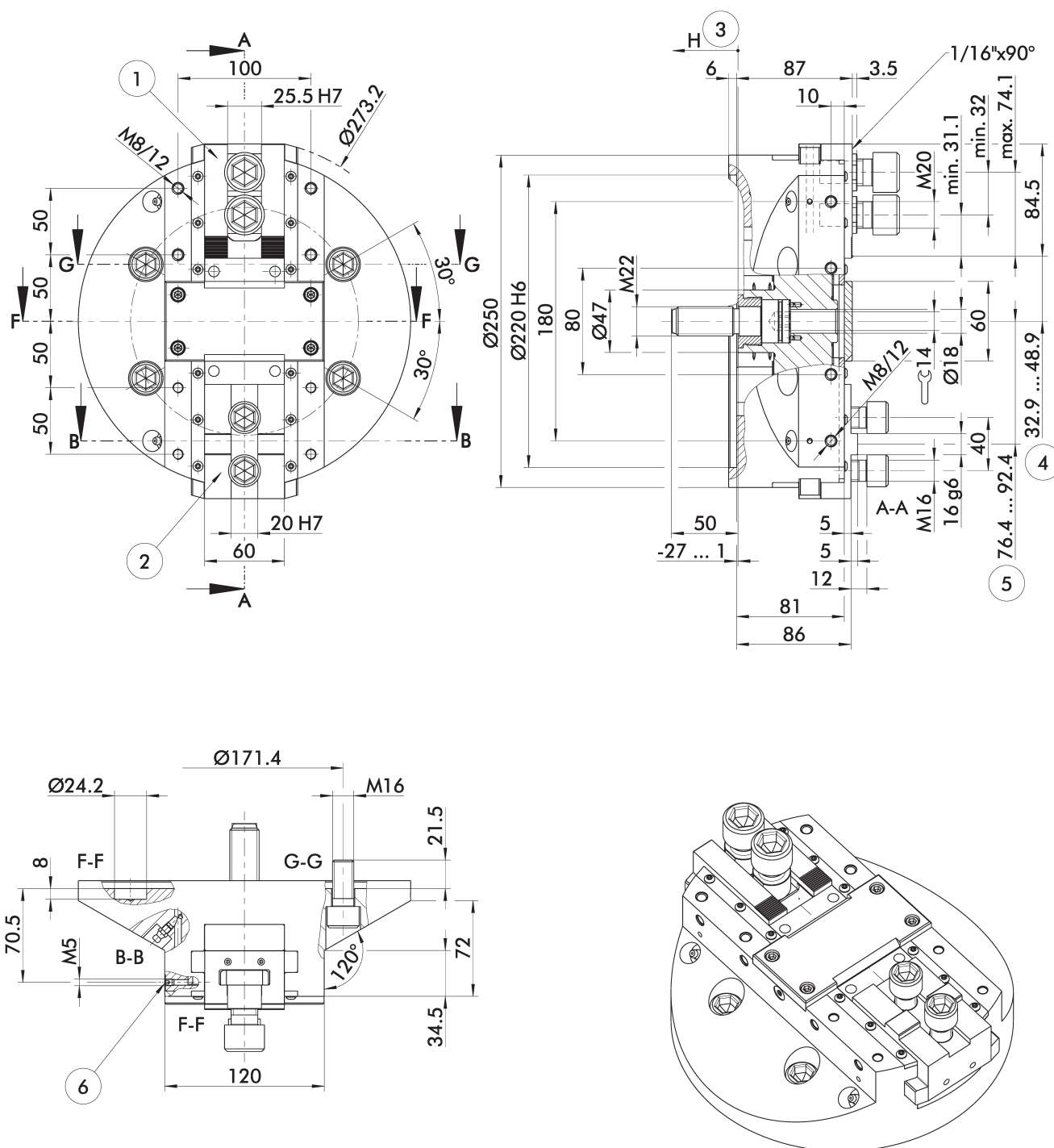
2 SWK 200
4.1 kg



Zaťaženie vodiacej dráhy



$M_{max} = 2889 \text{ Nm}$



Predný doraz vo valci, zadný doraz na príruby.
Na výkrese sú zobrazené dve rozhrania čefustí.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Základné čefuste s jemným zúbkovaním
- ② Základné čefuste s perom a drážkou
- ③ Smer zdvihu piesta

- ④ Vzdialenosť do stredu prvej drážky
- ⑤ Vzdialenosť od stredu pera a drážky
- ⑥ Prípojka preplachovania vzduchom

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Moment zotrvačnosti [kgm ²]	Hmotnosť [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813060	1/16" x 90°	2700	75	61	0.16	22
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813061	Pero a drážka	2700	75	61	0.16	22

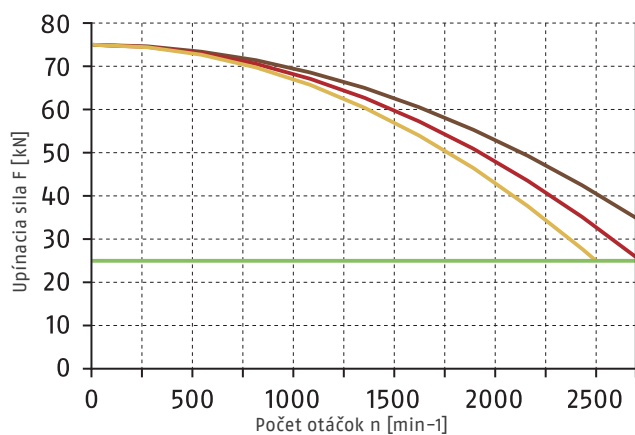
Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok alebo upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla a návod na prevádzku

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť [mm]	Zdvih piesta (H) [mm]	Stredná výška čeľuste [mm]
ROTA 2B 250	16	28	107

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



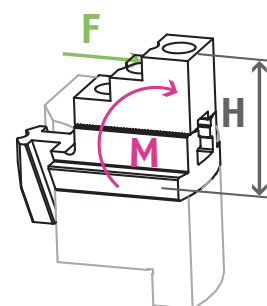
Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SRK 250
3.0 kg

2 SRK 250
4.0 kg

2 SRK 250
5.5 kg

Zaťaženie vodiacej dráhy



$M_{max} = 2850 \text{ Nm}$

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Moment zotrvačnosti [kgm ²]	Hmotnosť [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813070	1/16" x 90°	2200	85	68	0.38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813071	Pero a drážka	2200	85	68	0.38	36

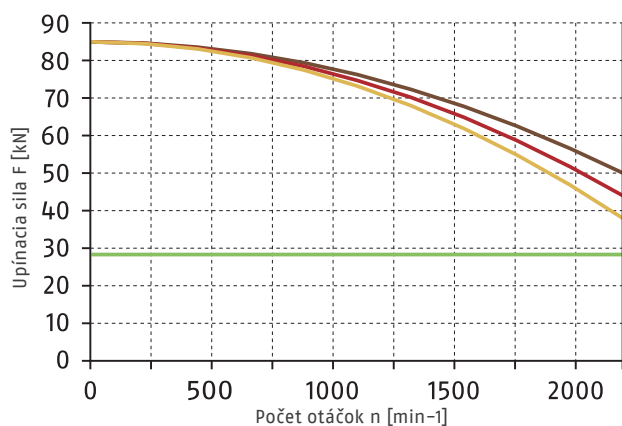
Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok, resp. upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla, skrutka s okom a návod na prevádzku

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť [mm]	Zdvih piesta (H) [mm]	Stredná výška čeľuste [mm]
ROTA 2B 315	18	32	107

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SWK 315
5.0 kg



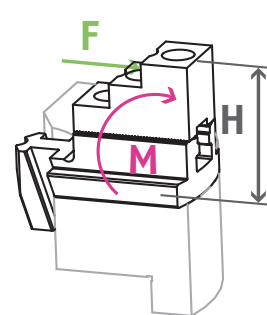
2 SWK 315
7.0 kg



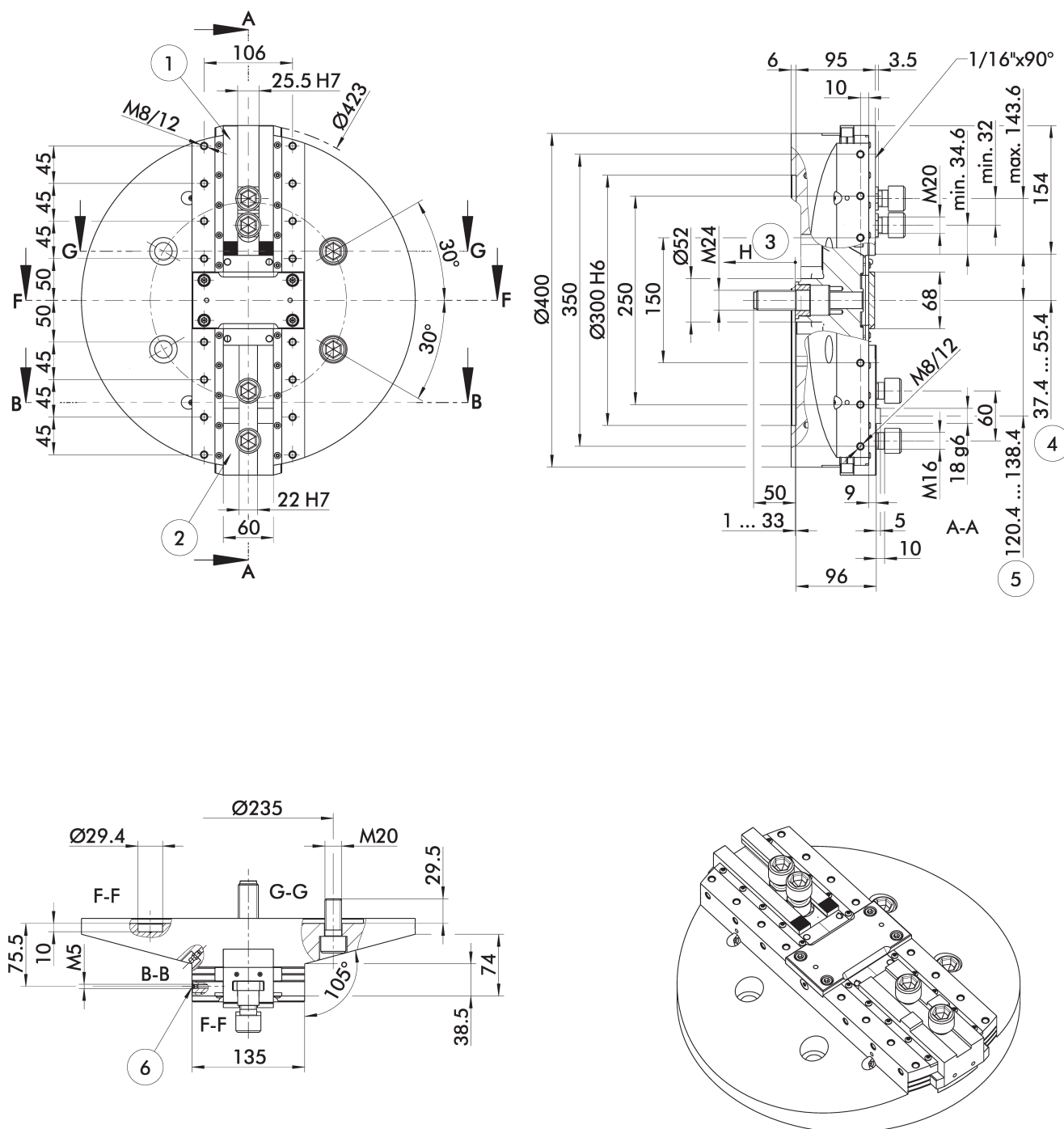
2 SWK 315
9.0 kg



Zaťaženie vodiacej dráhy



$$M_{max} = 4548 \text{ Nm}$$



Predný doraz vo valci, zadný doraz na príruby.
Na výkrese sú zobrazené dve rozhrania čefustí.
Technické zmeny vyhradené.

- ① Základné čefuste s jemným zúbkovaním
- ② Základné čefuste s perom a drážkou
- ③ Smer zdvihu piesta

- ④ Vzdialenosť do stredu prvej drážky
- ⑤ Vzdialenosť od stredu pera a drážky
- ⑥ Prípojka preplachovania vzduchom

Technické údaje

Typ vretena	Veľkosť vretena	Ident. č.	Zúbkovanie	Max. počet otáčok [min ⁻¹]	Max. upínacia sila [kN]	Max. ovládacia sila [kN]	Moment zotrvačnosti [kgm ²]	Hmotnosť [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813080	1/16" x 90°	2000	85	68	0.38	53
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813081	Pero a drážka	2000	85	68	0.38	53

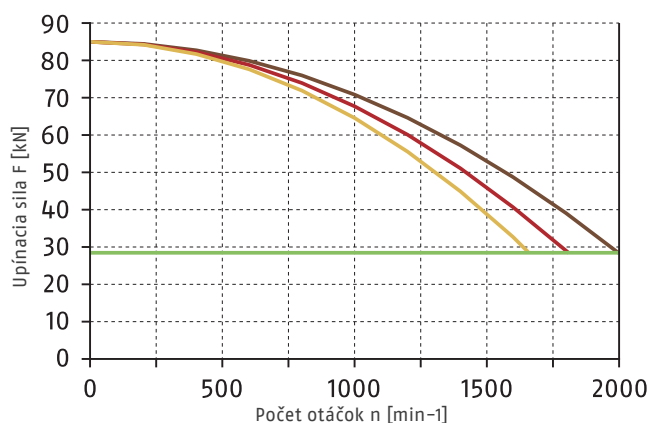
Rozsah dodávky

Skľučovadlo, matice do T-drážok, resp. upevňovacie skrutky pre vrchné čeľuste, upevňovacie skrutky skľučovadla, skrutka s okom a návod na prevádzku

Ďalšie technické údaje

Typ skľučovadla	Zdvih/čeľusť [mm]	Zdvih piesta (H) [mm]	Stredná výška čeľuste [mm]
ROTA 2B 400	18	32	109

Diagram otáčok za minútu pre upínaciu silu



Požadovaná minimálna upínacia sila F_{spmin} 33%

2 SWK 400
5.0 kg



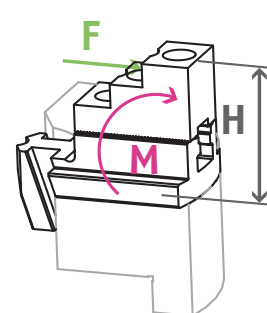
2 SWK 400
7.0 kg



2 SWK 400
9.0 kg



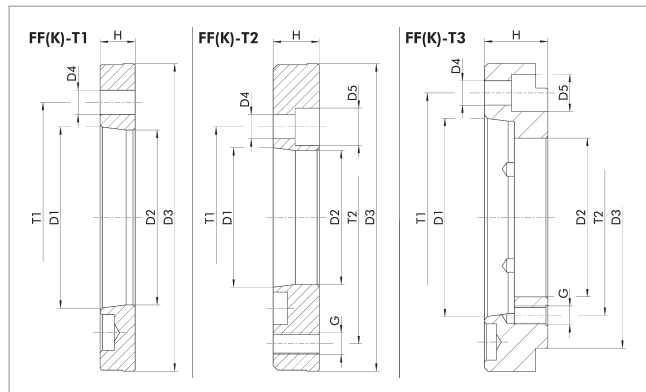
Zaťaženie vodiacej dráhy



$$M_{max} = 4633 \text{ Nm}$$

Príruby

Okraj Z na krátky kužeľ ISO 702-1



Technické údaje

Opis	Typ príruby	Ident. č.	Vhodné pre	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FF-T2 Z115-A3	FF-T2	0806005	ROTA 2B 125	Nr. 3	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	70.6	92
FF-T2 Z115-A4	FF-T2	0806006	ROTA 2B 125	Nr. 4	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	82.6	92
FF-T3 Z115-A5	FF-T3	0806007	ROTA 2B 125	Nr. 5	72	Z115	11 (6x60°)	18	M12 (2 x 180°)	32	104.8	92
FF-T2 Z140-A4	FF-T2	0805000	ROTA 2B 160	Nr. 4	61	Z140	11 (6x60°)	17	M10 (6x60°)	21	82.6	104.8
FF-T1 Z140-A5	FF-T1	0803000	ROTA 2B 160	Nr. 5	79.6	Z140	11 (6x60°)			16	104.8	
FF-T3 Z140-A6	FF-T3	0801000	ROTA 2B 160	Nr. 6	85	Z140	13 (6 x 60°)	20	M10 (6x60°)	34	133.4	104.8
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA 2B 200	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA 2B 200	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA 2B 200	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26	M12 (6x60°) M12 (2x180°)	40	171.4	133.4
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA 2B 250	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA 2B 250	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA 2B 250	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA 2B 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA 2B 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA 2B 250	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA 2B 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	133.4	235
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA 2B 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°) 22 (6x60°) 22 (3x120°)	26	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	171.4	235
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA 2B 400	Nr. 11	192.9	Z300				21	235	
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA 2B 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA 2B 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235

Priame príruby FF-T1

Priame príruby sa používajú vtedy, keď je rozstup upevňovacích otvorov vretena rovnaký ako rozstup upevňovacích otvorov upínacieho skľučovadla. Príruba sa spolu s upínacím skľučovadlom montuje na vreteno. Príruba je vopred namontovaná na skľučovadle.

Redukčné príruby FF-T2

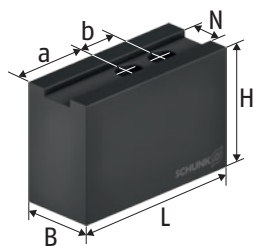
Redukčné príruby sa používajú vtedy, keď je rozstup upevňovacích otvorov vretena menší ako rozstup upevňovacích otvorov upínacieho skľučovadla. Príruba sa najprv namontuje na vreteno a potom sa upínacie skľučovadlo namontuje na prírubu.

Rozširovacie príruby FF-T3

Rozširovacie príruby sa používajú vtedy, keď je rozstup upevňovacích otvorov vretena väčší ako rozstup upevňovacích otvorov upínacieho skľučovadla. Príruba sa najprv namontuje na vreteno a potom sa upínacie skľučovadlo namontuje na prírubu.

Mäkké vrchné čeľuste

s jemným zúbkovaním 90°



2 SWK
Mäkké vrchné čeľuste

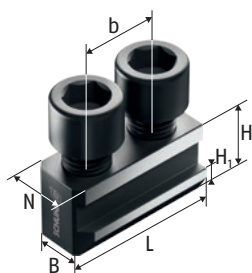
Technické údaje

Typ skľučovadla	Opis	Ident. č.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Skrutky	m/SET [kg]
ROTA 2B 160	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70	36	22	M12	3.4
ROTA 2B 200	2 SWK 200	0126102	21	80	80	95	45	28	M16	8.2
ROTA 2B 250	2 SWK 250	0126103	25.5	80	80	110	55	35	M20	9.0
ROTA 2B 315	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125	62	35	M20	10.3
ROTA 2B 400	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150	87	35	M20	12.7

Náš kompletný sortiment upínacích čeľustí nájdete online v našom rýchlom vyhľadávači (Quickfinder) upínacích čeľustí a na stránke schunk.com

T-matica

s jemným zúbkovaním 90°


 NKA
T-matica

 NS
T-matica

 NKS
T-matica

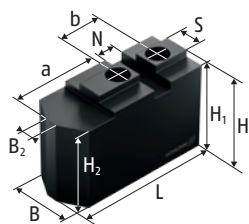
 NS
T-matica

Typ skľučovadla	Opis	Ident. č.	N	B	H	H1	L	b	Skrutka s valcovou hlavou	Max. prípustný uťahovací moment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA 2B 160	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70
ROTA 2B 200	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA 2B 200	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA 2B 250	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8		M20 x 40	220
ROTA 2B 250	NS 25.5-21	0140109	25.5	36	29	11	28		M16 x 35	150
ROTA 2B 315	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8		M20 x 40	220
ROTA 2B 315	NS 25.5-21	0140109	25.5	36	29	11	28		M16 x 35	150
ROTA 2B 400	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8		M20 x 40	220
ROTA 2B 400	NS 25.5-21	0140109	25.5	36	29	11	28		M16 x 35	150

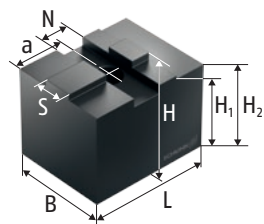
 Náš kompletný sortiment upínacích čelustí nájdete online v našom rýchlom vyhľadávači (Quickfinder) upínacích čelustí a na stránke schunk.com

Mäkké vrchné čeľuste

s perom a drážkou



2 SRK
Mäkké vrchné čeľuste



2 SWKK
Mäkké vrchné čeľuste

Technické údaje

Typ skľučovadla	Opis	Ident. č.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Skrutky	m/SET [kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	45.5	45	60	31		M12	1.5
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	18	18	60	60	56	54	76	41		M16	3.5
ROTA 2B 200	2 SRK 200	0136118	12	16	40	60			94	49	30	M12	2.6
ROTA 2B 250	2 SRK 250	0136120	16	20	50	80			117	60	40	M16	5.5
ROTA 2B 315	2 SRK 315	0136121	16	20	50	80			149	67	50	M16	7.4
ROTA 2B 400	2 SRK 400	0136122	18	22	60	100			180	86	60	M16	14.3

Náš kompletný sortiment upínacích čeľustí nájdete online v našom rýchlom vyhľadávači (Quickfinder) upínacích čeľustí a na stránke schunk.com

Príslušenstvo

Skúšačka upínacej sily

Na meranie upínacej sily čelustí na 2-čelustových, 3-čelustových a 6-čelustových skľučovadlách do 6 000 ot./min.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
ROTA 2B 125		
ROTA 2B 160		
ROTA 2B 200		
ROTA 2B 250		
ROTA 2B 315		
ROTA 2B 400	IFT Set	1404235

Predlžovacia súprava pre veľké skľučovadlá

Ako predĺženie meracej hlavy IFT na meranie upínacej sily čelustí veľkých skľučovadiel s priemerom od Ø 400 mm.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
ROTA 2B 400	Súprava adaptérov IFT	1498512

Mazací tuk

LINOMAX plus

Vysoko výkonné mazivo ako štandard pre pravidelné premazávanie manuálnych a silových skľučovadiel, ako aj luniet od spoločnosti SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Kartuša LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Vedro	Sud LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomôcka na mazanie všetkých druhov produktov SCHUNK. V kombinácii s mazacím lisom možno používať kartuše všetkých typov mazív používaných spoločnosťou SCHUNK.



Zväzok	Opis	Ident. č.
Kartuša	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com