

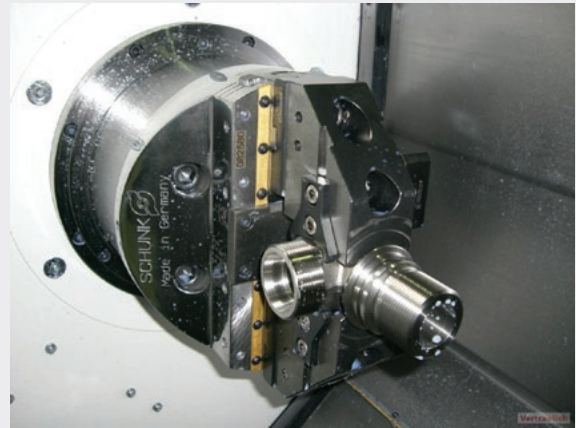


ROTA 2B

**Mandrino autocentrante a 2
ganasce con corsa lunga
delle ganasce per il serraggio
di raccordi**

Robusto mandrino autocentrante a 2 ganasce con corsa lunga e forza di serraggio massima simultanea

Il mandrino a 2 ganasce SCHUNK ROTA 2B è particolarmente adatto ai pezzi di serraggio per i quali un ampio profilo d'ingombro deve essere serrato (ad es. raccordi). A tal fine, il mandrino autocentrante combina una corsa lunga delle ganasce a massime forze di serraggio. La filettatura di fissaggio di serie consente il montaggio flessibile di svariati arresti per i pezzi o di staffe.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Supporto ottimale delle ganasce per il serraggio esterno e interno grazie alla lunga guida delle ganasce base**
Consente forze di serraggio massime, per una lunga durata
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Lunghissima corsa delle ganasce con la massima forza di serraggio**
Serraggio affidabile e variabile dei pezzi oltre i profili d'ingombro
- + Passante per fluidi (lubrorefrigerante o aria) predisposto come opzione nel corpo del mandrino**
Flessibilità a seconda dell'applicazione
- + Design ad altezza ridotta**
Sfruttamento ottimale della zona di lavorazione e massima rigidità
- + Ganasce base con incastro a croce o profilo dentato di serie**
Gamma di ganasce riportate altamente flessibile
- + Peso ridotto del mandrino**
Tempi di ciclo migliori grazie alla maggiore rapidità di accelerazione e di frenata
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

Funzione di ROTA 2B

Il pistone a spostamento assiale trasmette la forza alle ganasce base generandone così un movimento sincrono radiale rispetto all'asse di rotazione.

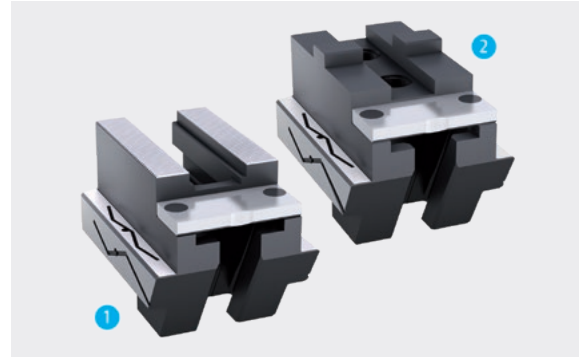


- | | |
|--|--|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Forze di serraggio sempre elevate garantite</p> <p>4 Foro filettato
Per arresti dei pezzi e staffe</p> <p>5 Ganasce base con incastro a croce o profilo dentato di serie
Gamma di ganasce riportate altamente flessibile</p> <p>6 Piastra di copertura
È centrato tramite un foro di riscontro utilizzabile anche per il posizionamento di differenti battute pezzo</p> | <p>7 Guida delle ganasce lunga
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.</p> <p>8 Design ad altezza ridotta
Espande lo spazio di lavoro della macchina</p> <p>9 Deviatori
Ermetizzano le guide delle ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro lubrificante e trucioli</p> <p>10 Alimentazione fluidi centrale
Disponibile su richiesta per il controllo dell'impianto pneumatico o per il refrigerante</p> <p>11 Design dal peso ottimizzato
Per l'impiego giornaliero all'insegna dell'alta redditività.</p> |
|--|--|

Disponibili tre interfacce standardizzate per ganasce

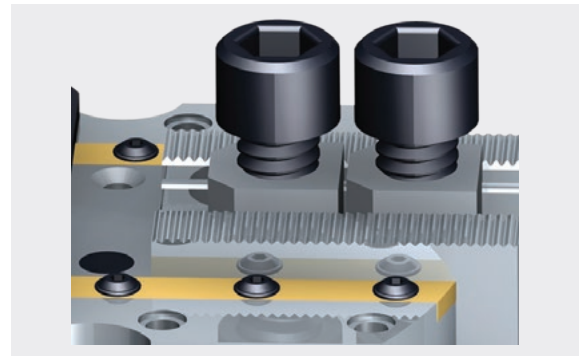
Seleziona un'interfaccia per ganasce standard tra le tre versioni di serie: il vantaggio è che i morsetti riportati esistenti possono essere utilizzati anche sul nuovo morsetto autocentrante SCHUNK.

- ❶ **Profilo dentato**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ **Incastro a croce metrico**



Deviatori regolabili in ottone

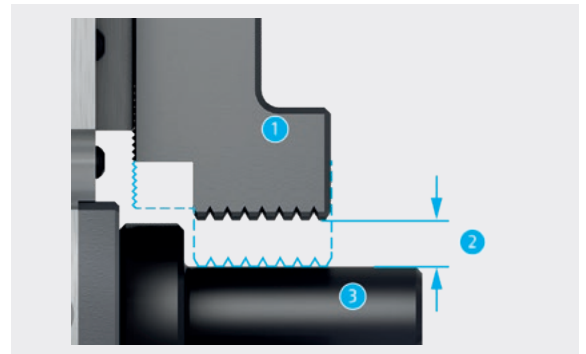
Le guarnizioni parasporco in ottone regolabili ermetizzano le ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro trucioli e lubrorefrigerante.

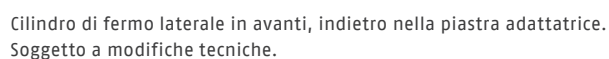


Massima corsa delle ganasce

La corsa estremamente lunga delle ganasce e la forza di serraggio elevata permettono il serraggio oltre i profili d'ingombro, il che risulta particolarmente utile nel bloccaggio di raccorderia.

- ❶ **Morsetto**
- ❷ **Corsa delle ganasce**
- ❸ **Pezzo**





- 6

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del ID mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
-	Z115	0813031	Incastro a croce	5300	26	23	0.007	3.7

La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino e istruzioni per l'uso

Nota

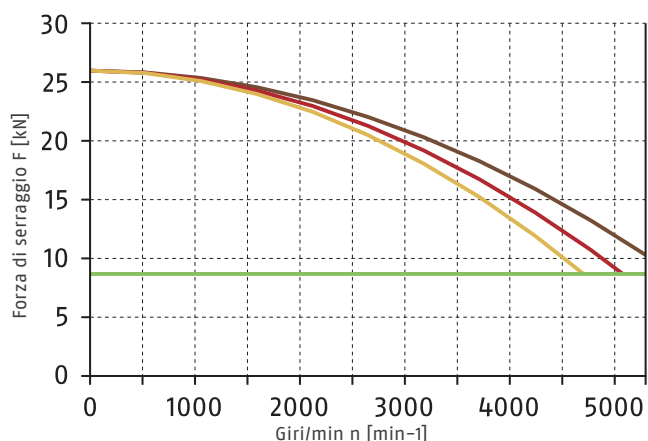
Attenzione!

A causa della geometria delle ganasce base, per il serraggio esterno si deve utilizzare solo il mandrino ROTA 2B 125!

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA 2B 125	10	17.5	68

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

2 SWKK 125
0.8 kg



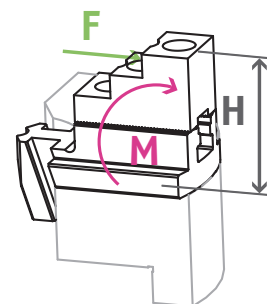
2 SWKK 125
1.2 kg



2 SWKK 125
1.5 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 884 \text{ Nm}$$

Piastre adattatrici

Attacco a Z su cono corto ISO 702-1



Dati tecnici

Descrizione	Tipo piastra adattatrice	ID	Adatto per	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z115-A3	FF-T2	0806005	ROTA 2B 125	Nr. 3	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	70.6	92
FF-T2 Z115-A4	FF-T2	0806006	ROTA 2B 125	Nr. 4	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	82.6	92
FF-T3 Z115-A5	FF-T3	0806007	ROTA 2B 125	Nr. 5	72	Z115	11 (6x60°)	18	M12 (2 x 180°)	32	104.8	92

Piastre adattatrici dirette FF-T1

Le piastre adattatrici dirette vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante. La piastra adattatrice deve essere montata sul mandrino insieme al mandrino autocentrante. La piastra adattatrice è premontata sul mandrino autocentrante.

Flange di riduzione FF-T2

Le flange di riduzione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

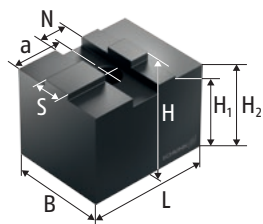
Flange di espansione FF-T3

Le flange di espansione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino è maggiore dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

Morsetti riportati teneri

con base con incastro a croce



2 SWKK
Morsetti riportati teneri

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	45.5	45	60	31	M12	1.5

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA 2B 125	IFT Set	1404235

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com