

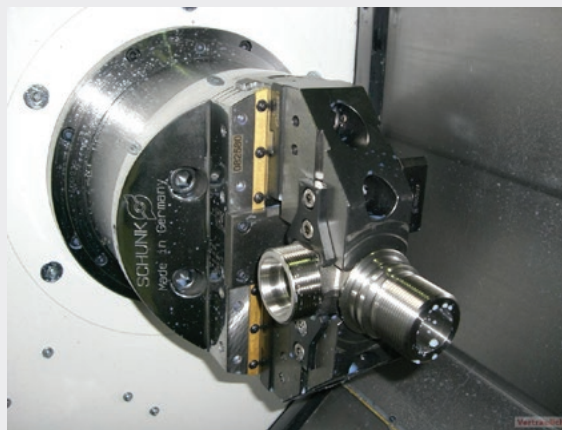


ROTA 2B

**Dvoučelistové silové
soustružnické sklíčidlo s
dlouhým zdvihem čelistí pro
upínání dílů armatur**

Robustní dvoučelistové soustružnické sklíčadlo s dlouhým zdvihem a současnou maximální upínací silou

Dvoučelistové sklíčadlo ROTA 2B od firmy SCHUNK je vhodné zejména pro upínání obrobků, u nichž je třeba upnout velkou rušivou konturu (např. díly armatur). Pro tento účel sklíčadlo kombinuje dlouhý zdvih čelisti s maximálními upínacími silami. Standardní montážní závity umožňují mnoho způsobů montáže dorazů obrobků nebo konzol.



Výhody – Přínos pro Vás

- + Přesné výkonné soustružnické sklíčadlo s klínovým hákem pro nej přísnější požadavky kvality**
Umožňuje vynikající výsledky obrábění
- + Vysoká účinnost systému klínových háků**
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Optimální podpora čelistí pro upínání za vnější nebo vnitřní průměr vlivem velmi dlouhého vedení základních čelistí**
Umožňuje vysoké upínací síly při dlouhé životnosti
- + Optimalizovaný systém mazání**
Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil
- + Největší zdvih čelistí při vysoké upínací síle čelistí**
Spolehlivé a variabilní upínání obrobků přes rušivé obrysy
- + Vrtání pro přívod médií (chladiwa nebo vzduchu) je volitelným vybavením tělesa sklíčidla**
Flexibilita závisající na konkrétním použití
- + Konstrukce s nízkou výškou**
Maximální využití obráběcí haly a maximální tuhost systému
- + Základní čelisti standardně vybavené jemným vroubkovým ozubením nebo perem a drážkou**
Vysoká flexibilita v rozsahu horních čelistí
- + Nízká hmotnost sklíčidla**
Rychlé zrychlování a zpomalování zkracuje doby cyklu
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**
Zajišťuje dlouhou životnost

Technické údaje

Popis	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. aktivační síla [kN]	Zdvih/čelist [mm]	Zdvih pístu [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

Funkce ROTA 2B

V axiálním směru se pohybující píst přenáší sílu na základní čelist a generuje radiální pohyb čelistí, který je synchronní s osou otáčení.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Pohon s klínovým hákem
Poskytuje konstantně vysoké upínací síly za provozu</p> <p>2 Kalené a extrémně tuhé základní těleso
To umožňuje delší životnost při nejvyšší přesnosti. I s maximální upínací silou</p> <p>3 Optimalizovaný systém mazání
Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil</p> <p>4 Montážní závit
Pro dorazy nebo konzoly obrobků</p> <p>5 Základní čelisti standardně vybavené jemným vroubkovým ozubením nebo perem a drážkou
Vysoká flexibilita v rozsahu horních čelistí</p> <p>6 Krycí deska
Vystředí se pomocí montážního otvoru, který lze použít i pro umístění různých dorazů obrobků.</p> | <p>7 Dlouhé vedení čelistí
Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr</p> <p>8 Konstrukce s nízkou výškou
Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje</p> <p>9 Stírací pásy
Utěsňují vedení základních čelistí a poskytují dobrou ochranu proti chladivu a třískám</p> <p>10 Centrální přívod médií
Pro regulaci vzduchu nebo chladivo – k dispozici na vyžádání.</p> <p>11 Odlehčené provedení
Pro vynikající úsporu nákladů při denním použití</p> |
|---|---|

K dispozici jsou tři standardizovaná čelistová rozhraní

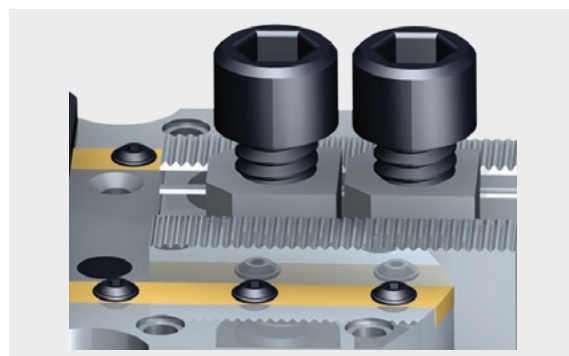
Zvolte si jedno standardizované čelistové rozhraní ze tří standardizovaných verzí a využijte toho, že stávající horní čelisti lze použít také do nového sklíčidla společnosti SCHUNK.

- ❶ Jemné ozubení
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ Pero a drážka (metrický standard)



Nastavitelné mosazné stírací lišty

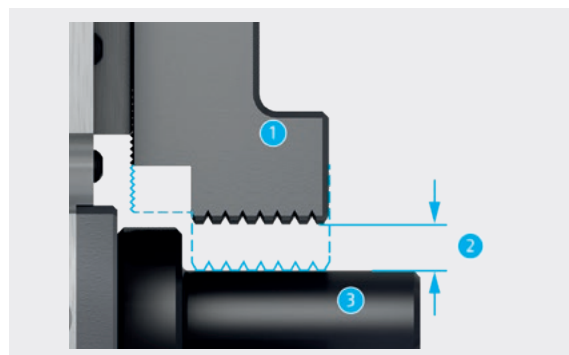
Nastavitelné mosazné stírací lišty utěsňují základní čelisti a zajišťují tak ochranu před chladivem a třískami.

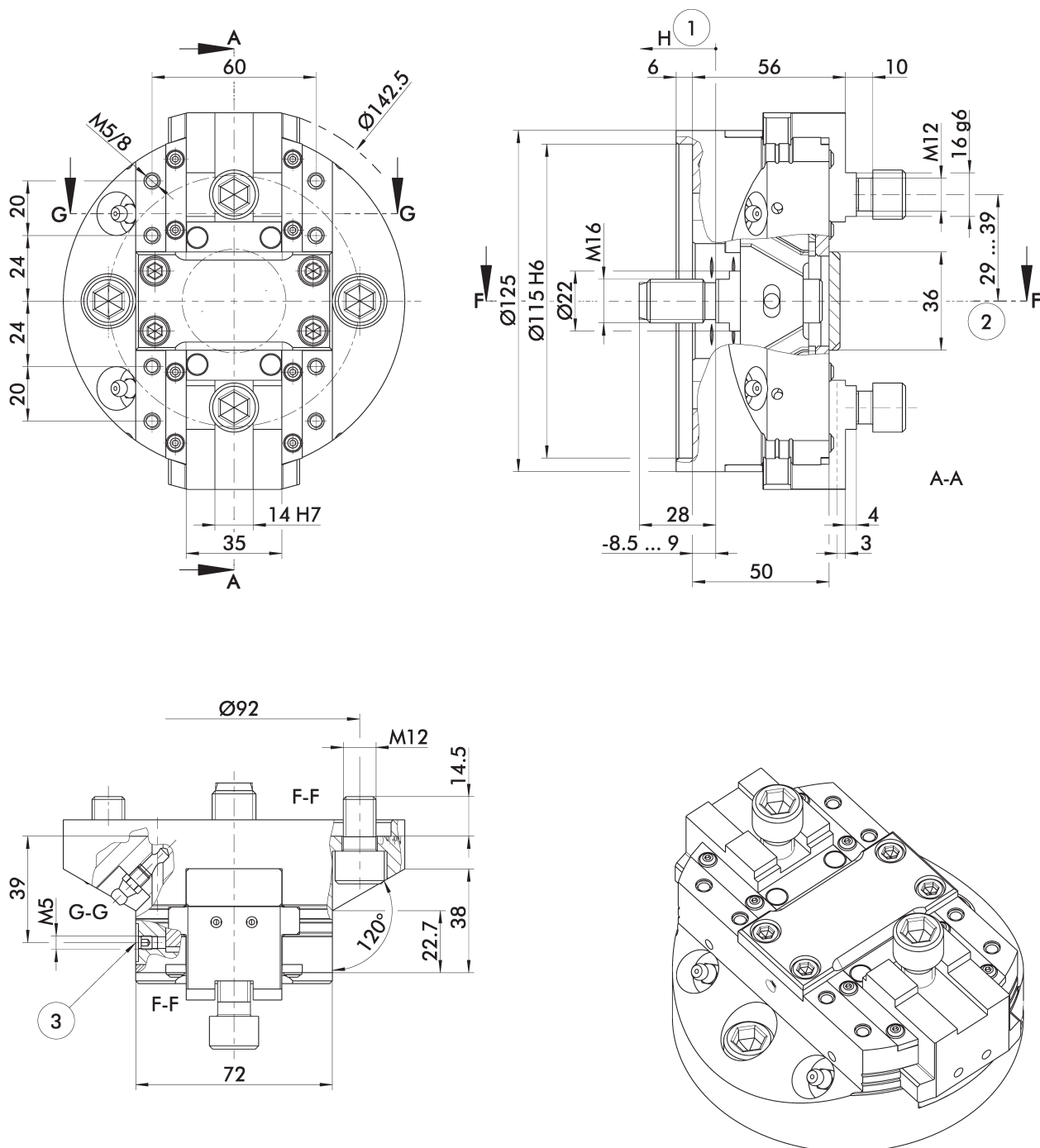


Největší zdvih čelistí

Extrémně velký zdvih čelistí a vysoká upínací síla umožňuje upínání přes kolizní obrysy. To je užitečné zejména při upínání přípravků.

- ❶ Sklíčidlová čelist
- ❷ Zdvih čelistí
- ❸ Obrobek





Doraz vpředu ve válci, vzadu v mezipřírubě.
Předmět technických změn.

① Směr zdvihu pístu

② Vzdálenost ke středu pera a drážky

③ Těsnění vzduchové přípojky

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. aktivační síla [kN]	Moment setrvačnosti [kgm ²]	Vlastní hmotnost [kg]
-	Z115	0813031	Pero a drážka	5300	26	23	0.007	3.7

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-matice nebo montážní šrouby pro nastavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla a návod k provozu

Poznámka

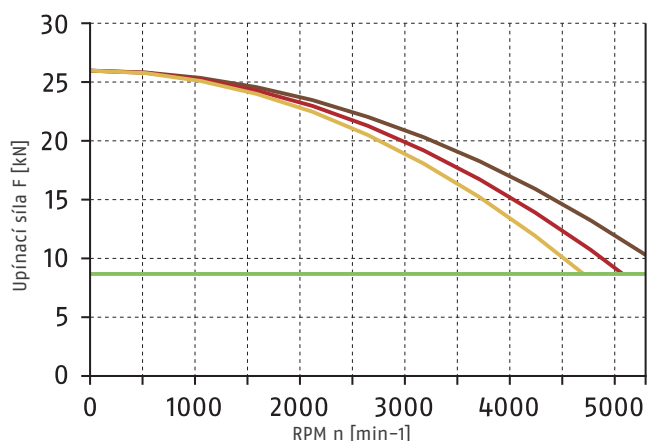
Pozor!

Vzhledem k tvaru základních čelistí by se sklíčidlo ROTA 2B 125 mělo používat pouze pro upínání za vnější průměr!

Další technické údaje

Typ sklíčidla	Zdvih/čelist [mm]	Zdvih pístu (H) [mm]	Výška středové čelisti [mm]
ROTA 2B 125	10	17.5	68

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{smin} 33 %

2 SWKK 125
0.8 kg



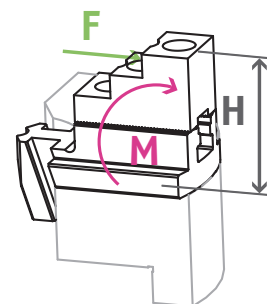
2 SWKK 125
1.2 kg



2 SWKK 125
1.5 kg



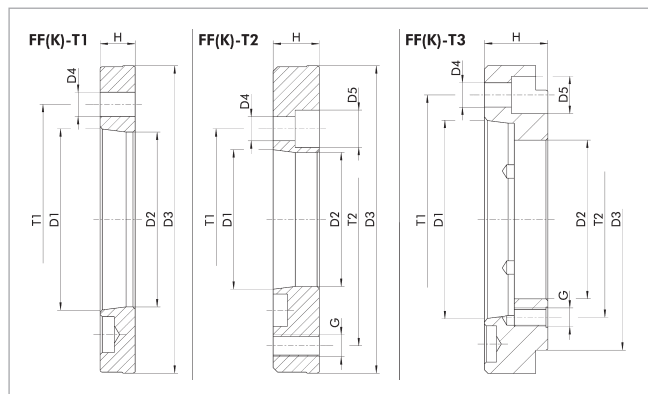
Zatížení vedení základní čelisti



$$M_{max} = 884 \text{ Nm}$$

Mezipříruby

Upínání typu Z na krátký kužel ISO 702-1



Technické údaje

Popis	Typ příruby	ID	Vhodné pro	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z115-A3	FF-T2	0806005	ROTA 2B 125	Nr. 3	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	70.6	92
FF-T2 Z115-A4	FF-T2	0806006	ROTA 2B 125	Nr. 4	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	82.6	92
FF-T3 Z115-A5	FF-T3	0806007	ROTA 2B 125	Nr. 5	72	Z115	11 (6x60°)	18	M12 (2 x 180°)	32	104.8	92

Přímé příruby FF-T1

Přímé příruby se používají, pokud má kružnice montážního šroubu vřetena stejnou velikost jako kružnice montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba musí být namontována na vřeteno společně se sklíčidlem. Mezipříruba je předem namontována na sklíčidlo.

Redukční příruby FF-T2

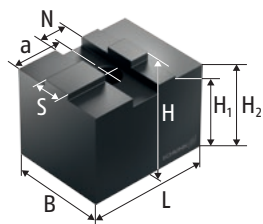
Redukční příruby se používají, pokud je kroužek montážního šroubu vřetena menší než kroužek montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba je nejprve namontována na vřeteno a poté je sklíčidlo namontováno na mezipřírubu.

Rozšiřovací příruby FF-T3

Rozšiřovací příruby se používají, pokud je kroužek montážního šroubu vřetena větší než kroužek montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba je nejprve namontována na vřeteno a poté je sklíčidlo namontováno na mezipřírubu.

Měkké nastavbové čelisti

perem a drážkou



2 SWKK
Měkké nastavbové čelisti

Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	45.5	45	60	31	M12	1.5

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí u sklíčidel se 2, 3 a 6 čelistmi až do 6 000 ot/min.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA 2B 125	IFT Set	1404235

Mazivo

LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklíčidel a lunet značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Náboj LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Kbelík	Kbelík LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com