

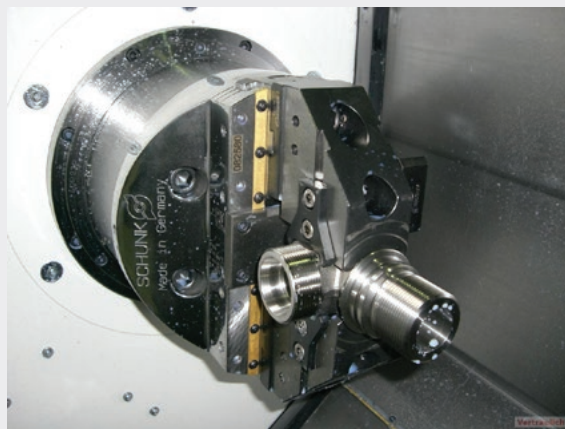


ROTA 2B

2-кулачковый
механизированный силовой
патрон с большим ходом
кулачков для зажима
фитингов

Прочный двухкулачковый токарный патрон с длинным ходом и одновременно с высоким зажимным усилием

2-кулачковый патрон SCHUNK ROTA 2B особенно подходит для зажатия заготовок, в которых необходимо зажать большой выступающий контур (например, детали фитингов). Патрон токарного станка позволяет делать это за счет длинного хода кулачков в сочетании с максимальными зажимными усилиями. Стандартные крепежные резьбы обеспечивают широкий выбор вариантов монтажа упоров заготовок или консолей.



Преимущества – Ваша выгода

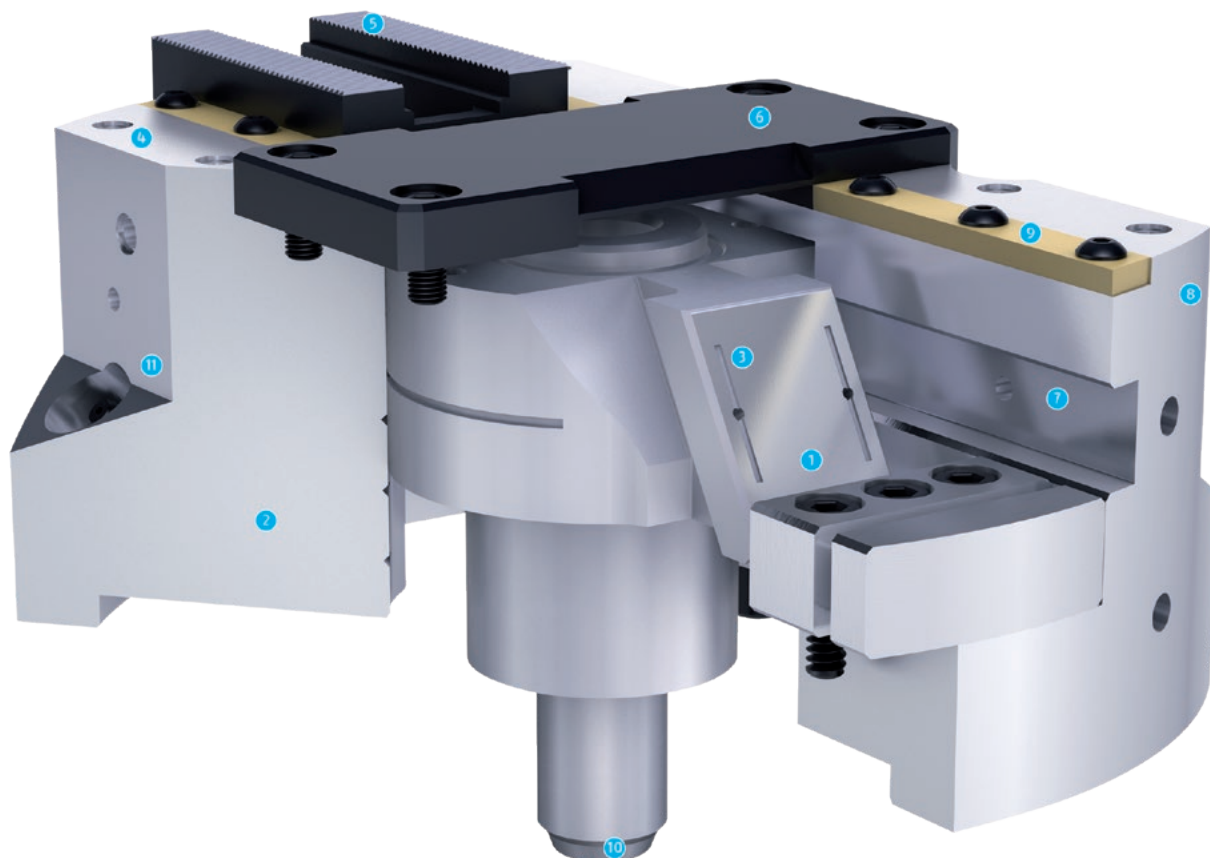
- +** **Прецизионный клиновый механизированный токарный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству**
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- +** **Высокая эффективность благодаря клиновому механизму**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- +** **Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим**
Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы
- +** **Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- +** **Максимальный ход кулачков при большом зажимном усилии**
Надежное и универсальное зажатие заготовок за выступающим контуром
- +** **Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) может интегрироваться в корпус патрона в качестве опции**
Универсальность применения
- +** **Низкопрофильная конструкция**
Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы
- +** **Базовые кулачки с мелкой насечкой или соединением «паз-шип» в стандартном исполнении**
Гибкость выбора накладных кулачков
- +** **Малый вес патрона**
Быстрое ускорение и замедление сокращают время выполнения цикла
- +** **Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены**
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Макс. скорость вращения [min ⁻¹]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. приводное усилие [kN]	Ход/кулачок [mm]	Ход поршня [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

Функционирование ROTA 2B

Поршень с осевым ходом передает усилие базовому кулачку и заставляет его двигаться радиально, синхронно с осью вращения.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Клиновый механизм
Обеспечивает стабильно высокие усилия зажатия при обработке</p> <p>2 Закаленное и очень жесткое основание
Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия</p> <p>3 Улучшенная система смазки
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия</p> <p>4 Монтажная резьба
Для упоров заготовок или консолей</p> <p>5 Базовые кулачки с мелкой насечкой или соединением «паз-шип» в стандартном исполнении
Гибкость выбора накладных кулачков</p> <p>6 Крышка
Центрируется при помощи установочного отверстия, которое также может использоваться для установки различных упоров заготовки</p> | <p>7 Большой направленный ход кулачков
Обеспечивает оптимальное опирание при наружном и внутреннем зажатии</p> <p>8 Низкопрофильная конструкция
Расширяет рабочее пространство вашего станка</p> <p>9 Уплотняющие пластины
Уплотняет направляющие базовых кулачков и хорошо защищает от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки</p> <p>10 Центральная подача среды
По запросу управление подачей воздуха или смазочно-охлаждающей жидкости</p> <p>11 Конструкция с улучшенными весовыми характеристиками
Для значительной экономии при ежедневном использовании</p> |
|---|--|

Существует три вида стандартных интерфейсов кулачков

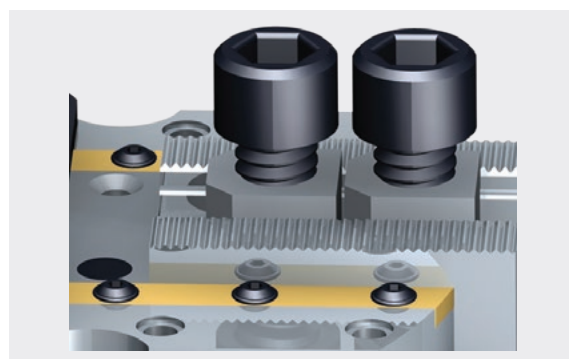
Выберите один из 3 вариантов стандартизованного интерфейса кулачка и извлеките пользу из того, что существующие накладные кулачки также можно использовать на новом токарном патроне SCHUNK.

- ❶ Мелкая насечка
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ Метрическое соединение «паз-шип»



Регулируемые латунные уплотняющие пластины

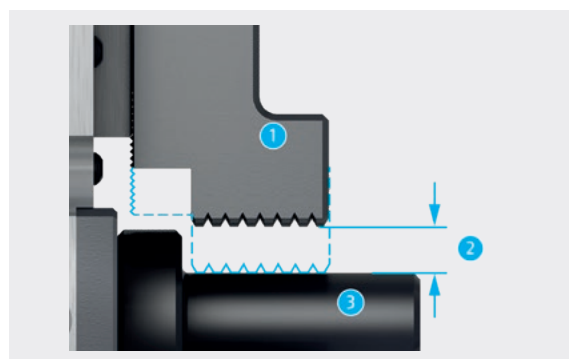
Регулируемые латунные уплотняющие пластины уплотняют базовые кулачки, обеспечивая защиту от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки.

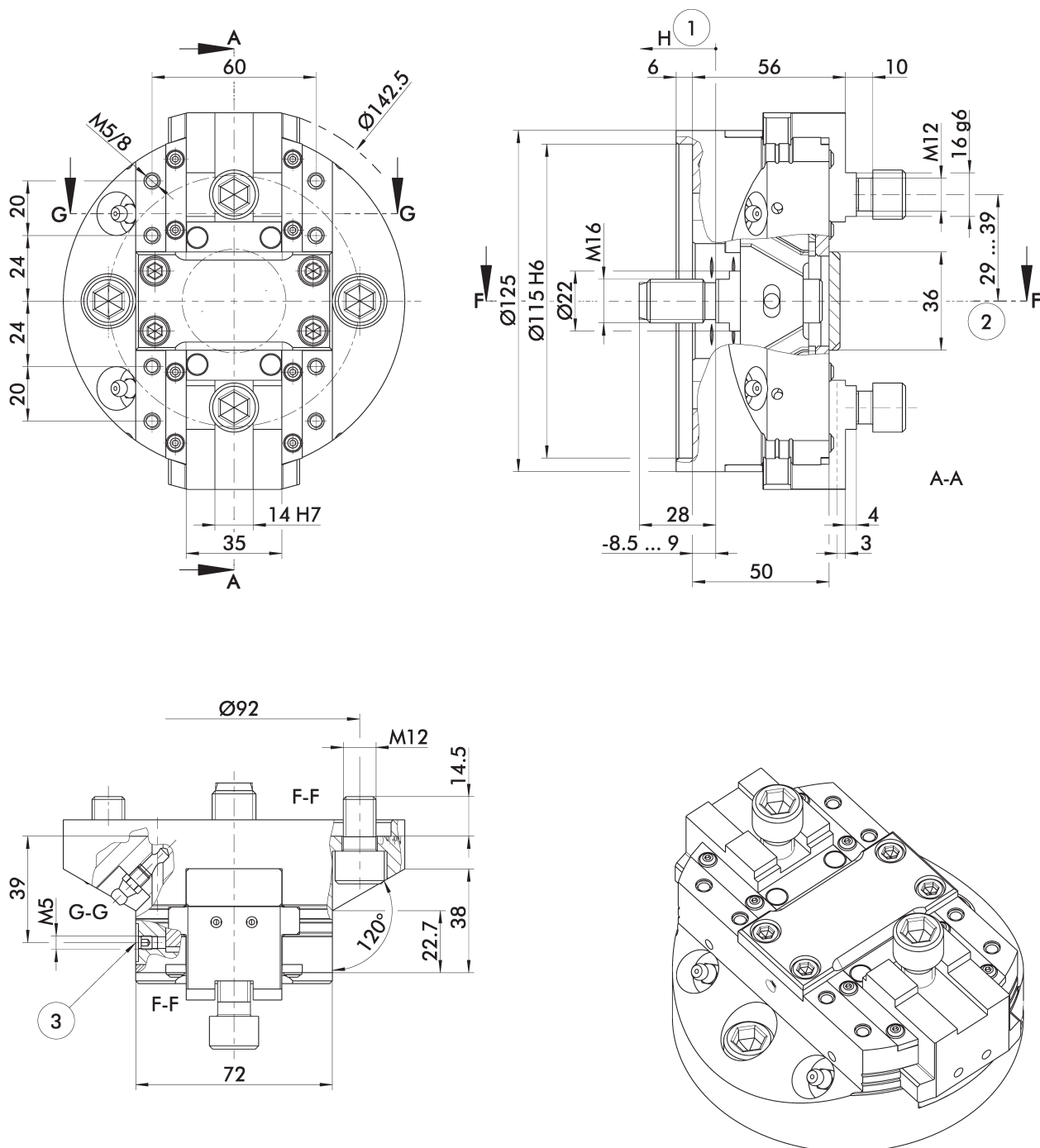


Самый большой ход кулачков

Увеличенный ход кулачков и большое зажимное усилие позволяют зажимать заготовки за выступающим контуром. Это очень удобно при зажатии фитингов.

- ❶ Кулачок патрона
- ❷ Ход кулачка
- ❸ Заготовка





Упор спереди — в цилиндр, сзади — в адаптерную плиту
Возможны технические изменения.

① Направление хода поршня

② Расстояние до оси соединения «паз-шип»

③ Соединение для продувки воздухом

Технические характеристики

Тип шпинделя	Размер шпинделя	Идент. №	Насечка	Макс. скорость вращения [min ⁻¹]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. приводное усилие [kN]	Момент инерции [kgm ²]	Масса [kg]
-	Z115	0813031	Соединение «шпонка-паз»	5300	26	23	0.007	3.7

Комплект поставки

Патрон, пазовые сухари или монтажные винты для накладных кулачков, винты для монтажа патрона и руководство по эксплуатации

Примечание

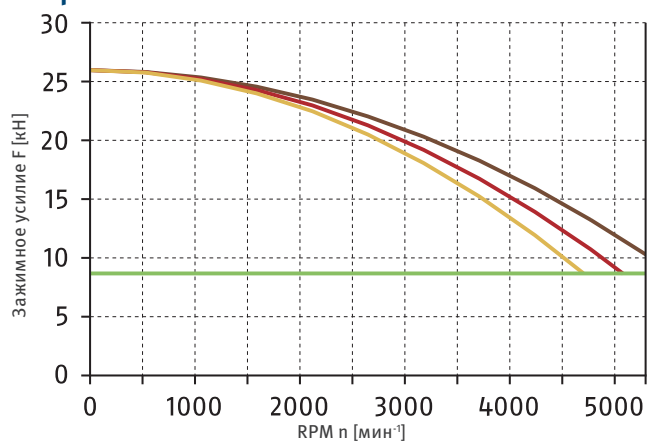
Осторожно!

Из-за геометрии базовых кулачков ROTA 2B 125 подходит только для наружного зажатия!

Прочие технические данные

Тип патрона	Ход/кулачок [mm]	Ход поршня (H) [mm]	Высота центрального кулачка [mm]
ROTA 2B 125	10	17.5	68

График зависимости усилия зажатия от оборотов

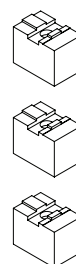


■ минимальное требуемое зажимное усилие F_{spmin} 33%

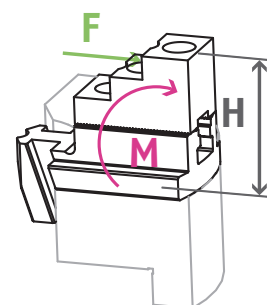
■ 2 SWKK 125
0.8 kg

■ 2 SWKK 125
1.2 kg

■ 2 SWKK 125
1.5 kg



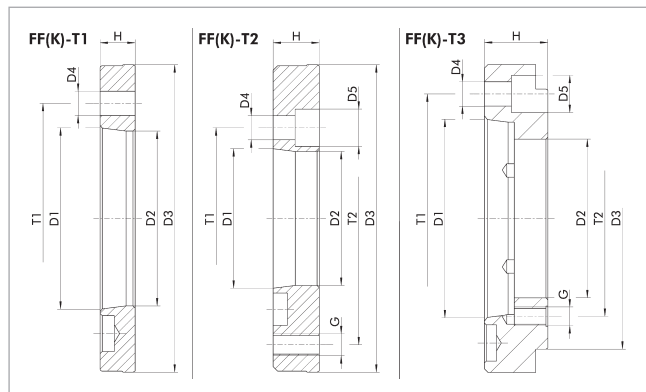
Нагрузка на направляющую базового кулачка



$M_{max} = 884 \text{ Nm}$

Адаптерные плиты

Смонтированный по оси Z на укороченном конусе ISO 702-1



Технические характеристики

Описание	Тип адаптерной плиты	Идент. №	подходит для	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z115-A3	FF-T2	0806005	ROTA 2B 125	Nr. 3	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	70.6	92
FF-T2 Z115-A4	FF-T2	0806006	ROTA 2B 125	Nr. 4	30	Z115	11 (6x60°)	17	M12 (2 x 180°)	18	82.6	92
FF-T3 Z115-A5	FF-T3	0806007	ROTA 2B 125	Nr. 5	72	Z115	11 (6x60°)	18	M12 (2 x 180°)	32	104.8	92

Прямые адаптерные плиты FF-T1

Прямые адаптерные плиты применяются в тех случаях, когда окружность кольца крепежного болта шпинделя совпадает с окружностью кольца крепежного болта патрона. Адаптерная плита устанавливается на шпиндель вместе с токарным патроном. Адаптерная плита предварительно монтируется на токарном патроне.

Уменьшенные адаптерные плиты FF-T2

Уменьшенные адаптерные плиты используются в тех случаях, когда окружность кольца крепежного болта шпинделя меньше окружности кольца крепежного болта патрона.

Сначала адаптерная плита устанавливается на шпиндель, а затем на нее монтируется патрон.

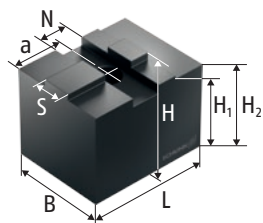
Увеличенные адаптерные плиты FF-T3

Увеличенные адаптерные плиты используются в тех случаях, когда окружность кольца крепежного болта шпинделя больше окружности кольца крепежного болта патрона.

Сначала адаптерная плита устанавливается на шпиндель, а затем на нее монтируется патрон.

Мягкие накладные кулачки

с соединением «паз-шпонка»



2 SWKK
Мягкие накладные кулачки

Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	S	B	H	H1	H2	L	a	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	45.5	45	60	31	M12	1.5

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA 2B 125	IFT Set	1404235

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com