

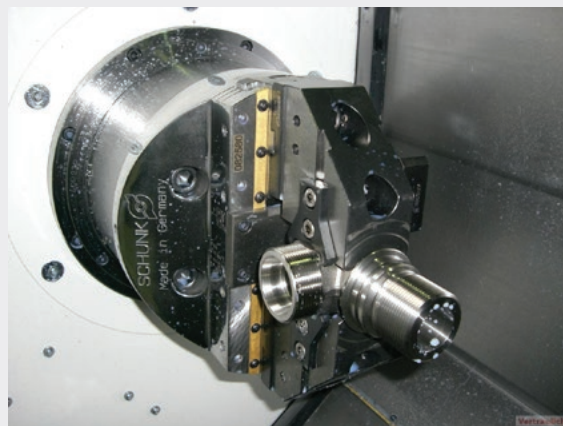


ROTA 2B

二爪动力车床卡盘, 卡爪行程长, 可用于夹持装配部件

坚固的 2 爪动力车床卡盘，同时具有长行程及夹持力大的特点

SCHUNK 2 爪卡盘 ROTA 2B 特别适用于夹持大轮廓工件（如装配件）。为实现此目的，车床卡盘结合了长卡爪行程和高夹持力。采用标准安装螺纹，可用多种方式安装工件止挡或控制台。



优势 – 您将获益

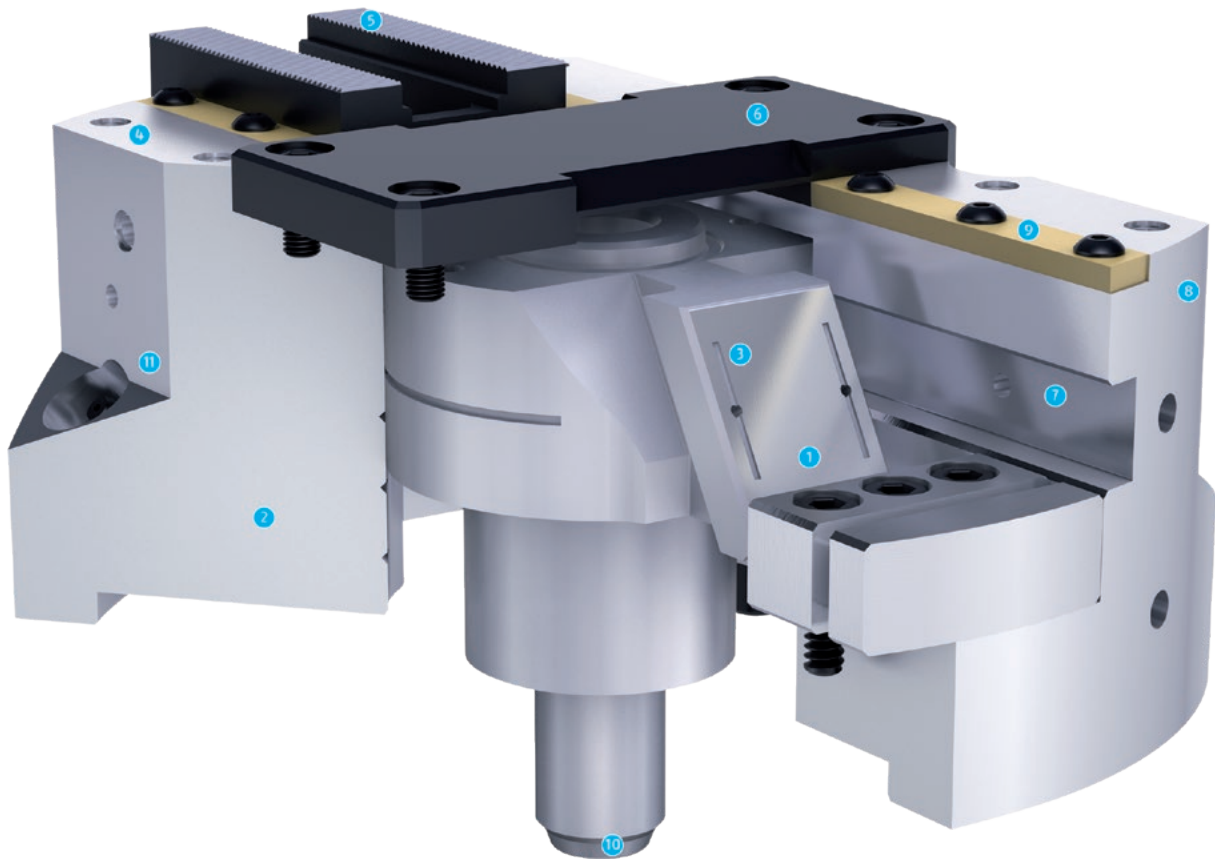
- + 精密楔式动力车床卡盘，满足高质量要求
可获得理想的加工效果
- + 楔式系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 采用非常长的基爪导轨，实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 在高卡爪夹紧力时的最长卡爪行程
可靠且灵活地夹持工件的干扰轮廓
- + 介质通孔（冷却剂或空气）为可选项，可集成于卡盘体中
取决于应用的灵活性
- + 低高度设计
最大化利用机床空间和系统最大刚度
- + 基爪带细齿或十字槽
在顶爪范围内有高度灵活性
- + 卡盘重量轻
加速和减速操作快，缩短周期。
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

ROTA 2B 的功能

轴向可动活塞将力传递至基爪并生成与旋转轴同步的径向卡爪运动。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 楔式驱动
在操作中提供持续高夹持力 ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下 ③ 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力 ④ 安装螺纹
用于工件止挡或支撑 ⑤ 基爪带细齿或十字槽
在顶爪范围内有高度灵活性 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 盖板
通过安装孔定心, 可同样用于定位各种工件挡块 ⑦ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ⑧ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑨ 擦拭刮条
密封基爪导轨, 具有良好的防冷却剂和碎屑性能。 ⑩ 中央介质供应
可根据要求提供气源控制或冷却液 ⑪ 重量优化设计
提高日常使用的经济性。 |
|--|--|

可提供三种标准卡爪接口

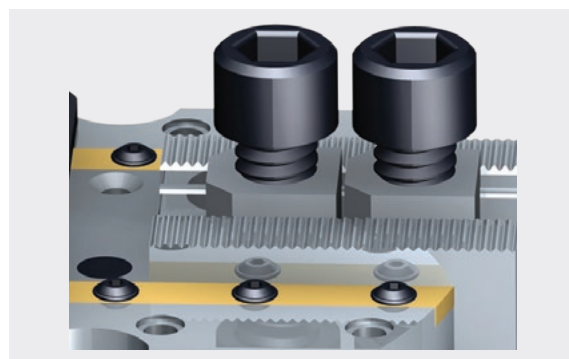
从 3 个标准化版本中选择一个标准化卡爪接口，好处是现有的顶爪仍可用于新型雄克卡盘。

- ① 细齿
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ② 公制十字槽结构



可调黄铜拆卸条

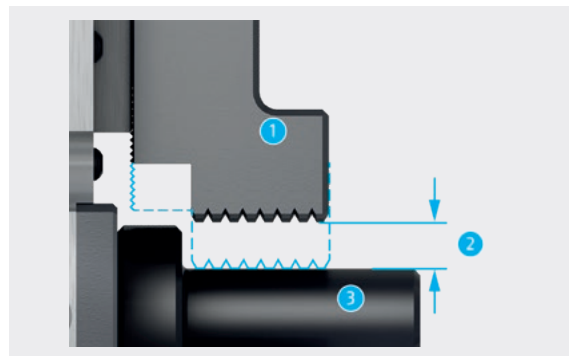
可调黄铜刮杆密封基爪，提供冷却液和碎屑防护。

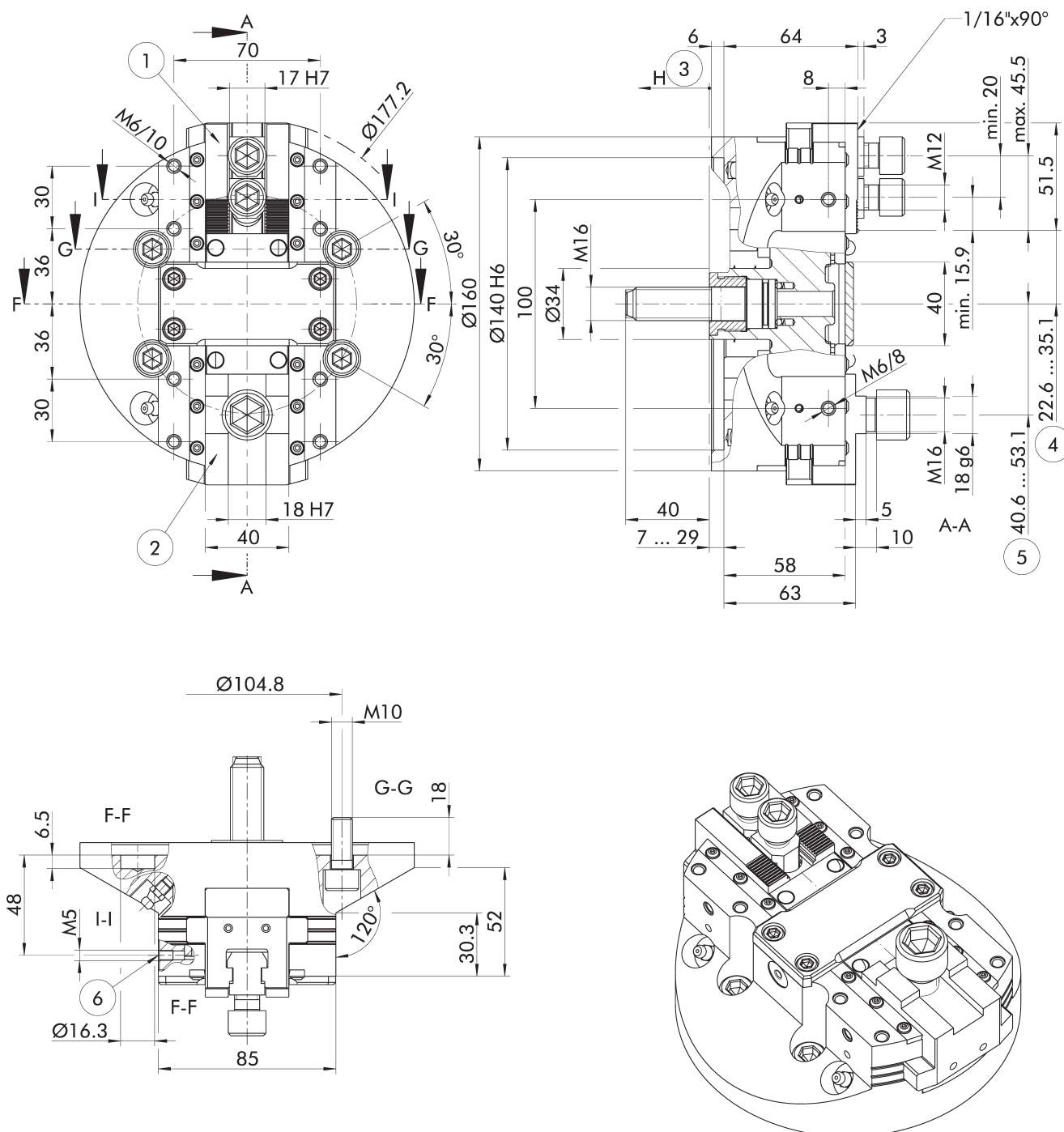


最大的卡爪行程

极大的卡爪行程和高夹持力能够实现整个干扰轮廓上的夹持。这在夹持配件时特别有用。

- ① 卡爪
- ② 卡爪行程
- ③ 工件





逆止气缸侧向前, 后侧在法兰中。
图纸展示了两个卡爪接口。
根据技术变化。

- | | |
|----------|--------------|
| ① 基爪带细齿 | ④ 至第一颗齿中心的距离 |
| ② 基爪带十字槽 | ⑤ 与十字槽中心的距离 |
| ③ 活塞行程方向 | ⑥ 空气吹扫接口 |

技术参数

主轴类型	主轴尺寸	ID	细齿	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	惯性矩 [kgm ²]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813040	1/16" x 90°	4000	40	32	0.02	6.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813041	十字槽	4000	40	32	0.02	6.7

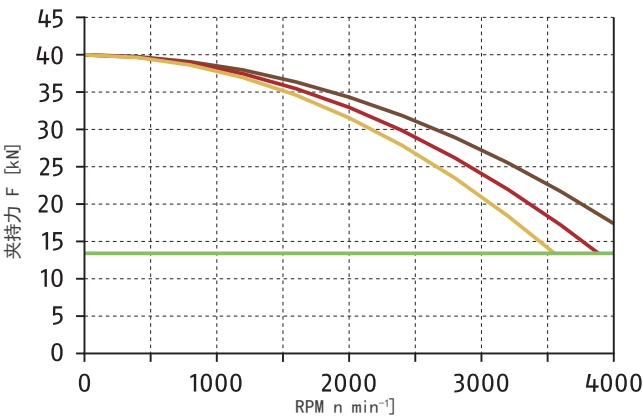
标配范围

卡盘、T 型螺母或顶爪的安装螺栓、卡盘安装螺栓和操作手册

更多技术性数据

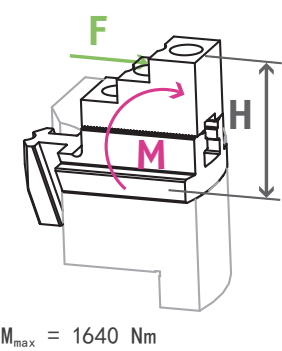
卡盘类型	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 (H) [mm]	中心卡爪高度 [mm]
ROTA 2B 160	12.5	22	82

夹持力-RPM 图



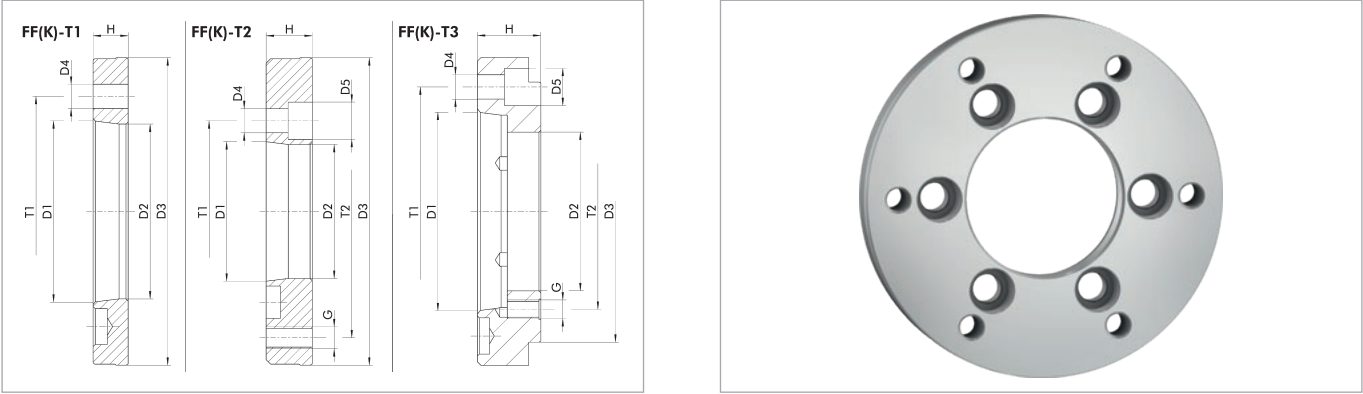
- 所需的最小夹持力 F_{spmin}
33%
- 2 SWKK 160
1.1 kg
- 2 SWKK 160
1.4 kg
- 2 SWKK 160
3.1 kg

基爪导轨负载



法兰盘

ISO 702-1 短锥管上的 Z 支架



技术参数

描述	法兰类型	ID	适用于	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z140-A4	FF-T2	0805000	ROTA 2B 160	Nr. 4	61	Z140	11 (6x60°)	17	M10 (6x60°)	21	82.6	104.8
FF-T1 Z140-A5	FF-T1	0803000	ROTA 2B 160	Nr. 5	79.6	Z140	11 (6x60°)			16	104.8	
FF-T3 Z140-A6	FF-T3	0801000	ROTA 2B 160	Nr. 6	85	Z140	13 (6 x 60°)	20	M10 (6x60°)	34	133.4	104.8

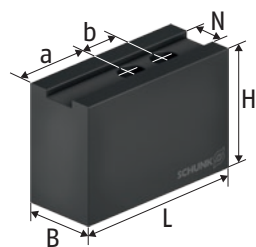
直连接转接板 FF-T1
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸与车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸相同, 则使用直连式转接板。转接板 必须与车床卡盘一同安装在主轴上。转接板预装在车床卡盘上。

减径转接板 FF-T2
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸小于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸, 则使用减径转接板。
首先将转接板安装在主轴上, 然后将车床卡盘安装在转接板上。

增径转接板 FF-T3
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸大于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸, 则使用增径转接板。
首先将转接板安装在主轴上, 然后将车床卡盘安装在转接板上。

软顶爪

带细齿 90°



2 SWK
软顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 160	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70	36	22	M12	3.4

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

T 型螺母

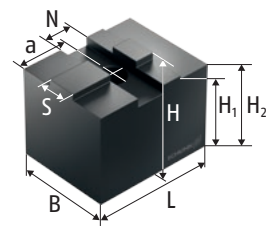
带细齿 90°


NKS
T 型螺母

卡盘类型	描述	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	圆柱形螺栓	最大允许紧固力矩 [Nm]
ROTA 2B 160	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19	M12 x 25	70

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

软顶爪
带榫槽



2 SWKK
软顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	H2	L	α	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	18	18	60	60	56	54	76	41	M16	3.5

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

附件

夹持力测试仪
用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM
下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA 2B 160	IFT Set	1404235

润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力
卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪
适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润
滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com