

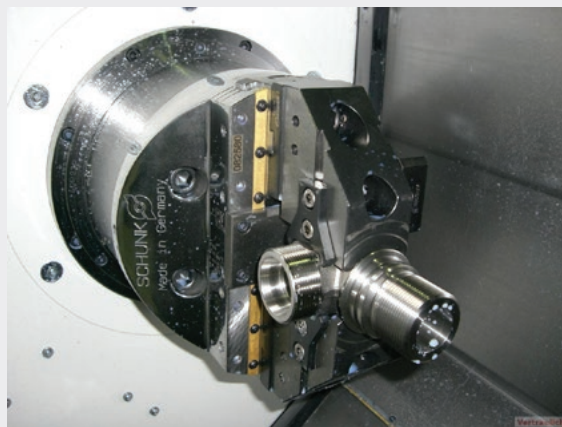


ROTA 2B

**Chuck para torno automático
de 2 mordazas con carrera de
mordaza larga para sujetar
piezas de grifería**

Chuck para torno robusto de 2 mordazas con carrera larga y máxima fuerza de sujeción simultánea

El chuck de 2 mordazas ROTA 2B de SCHUNK es especialmente adecuado para la sujeción de piezas de trabajo para las que hay que sujetar un gran contorno de interferencia (por ejemplo, las piezas de grifería). Para ello, el chuck para torno combina una carrera de mordaza larga con las máximas fuerzas de sujeción. Las rosas de montaje estándar, permiten diversas variantes de montaje para los topes de pieza o las consolas.



Ventajas y beneficios

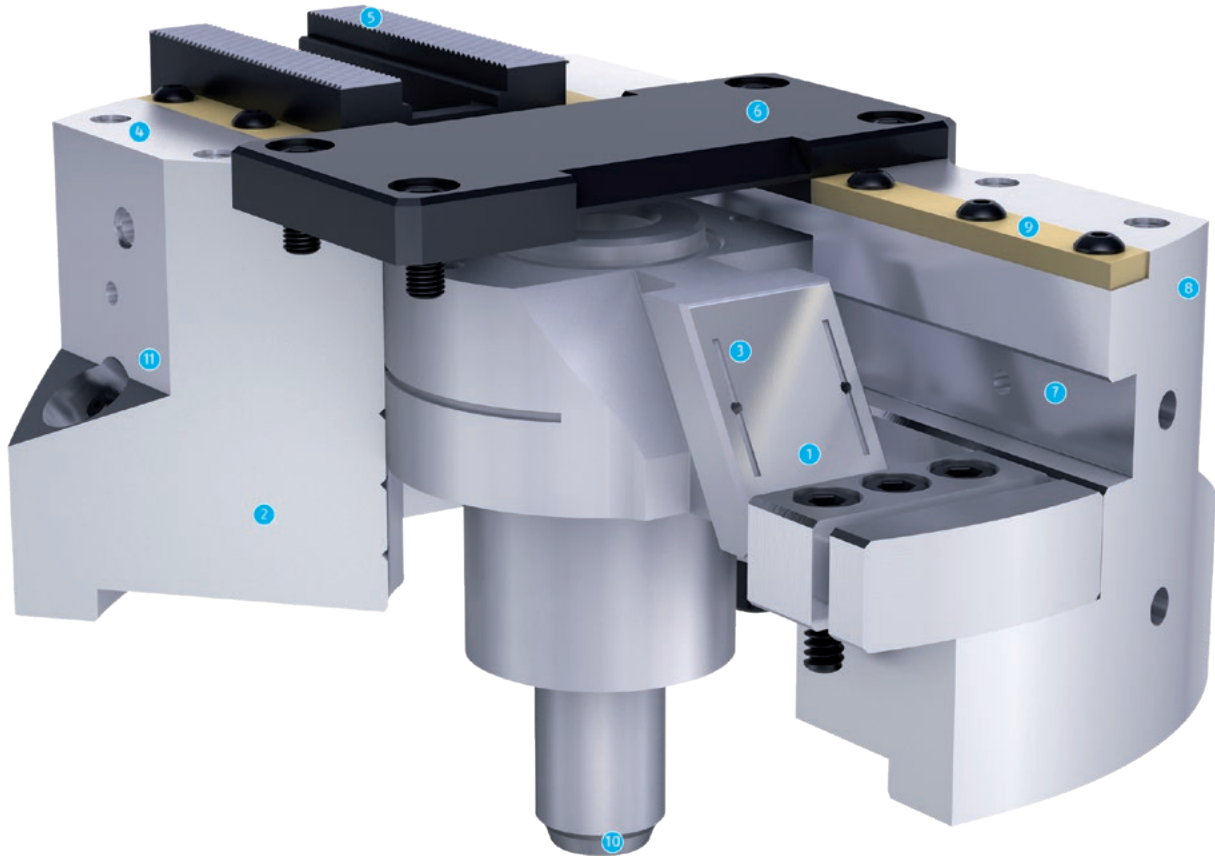
- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + La carrera de mordaza más larga a una elevada fuerza de sujeción de mordazas**
Sujeción fiable y variable de piezas por contornos perturbantes
- + Distribuidor de medios (refrigerante o aire) como opción integrada en la carcasa del chuck**
Flexibilidad según la aplicación
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Mordazas base con serración fina o lengüeta y ranura, como estándar**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Peso mínimo del chuck**
Procesos de aceleración y deceleración rápidos para reducir los tiempos de ciclo
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

Función de ROTA 2B

El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas base y genera un movimiento sincronizado radial de mordazas, con respecto al eje de rotación.

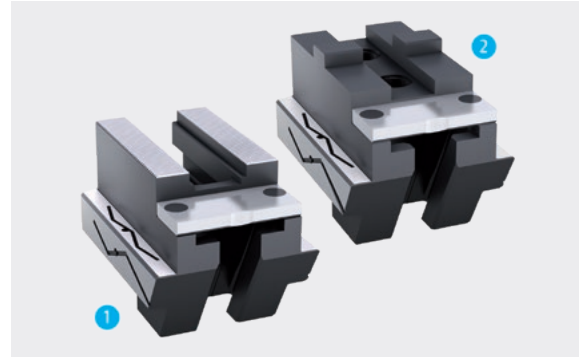


- | | |
|--|---|
| <p>1 Accionamiento con gancho en cuña
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o consolas</p> <p>5 Mordazas base con serración fina o lengüeta y ranura, como estándar
Alta flexibilidad con mordazas superiores</p> | <p>6 Tapa
Está centrado mediante un taladro de ajuste que puede utilizarse para el posicionamiento de diferentes topes de pieza.</p> <p>7 Guía larga de mordaza
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo</p> <p>8 Diseño de baja altura
Amplía el espacio de trabajo de su máquina</p> <p>9 Escobillas
Sellan las guías de las mordazas base y brindan protección contra refrigerante y virutas</p> <p>10 Suministro de medios central
Disponible previo encargo para el control neumático o el refrigerante</p> <p>11 Diseño con peso optimizado
Para una gran rentabilidad en el uso diario.</p> |
|--|---|

Tres conexiones de garras estandarizadas disponibles

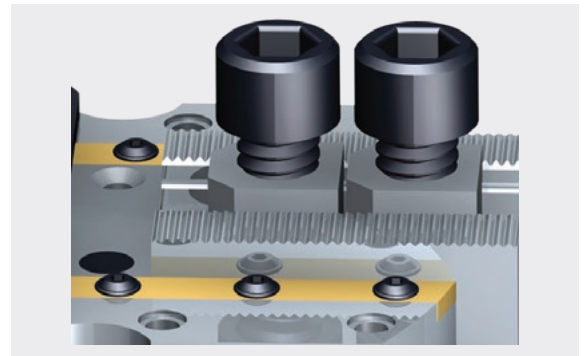
Seleccione una conexión de garra estandarizada de las tres versiones estandarizadas que le ofrecemos y benefíciese del hecho de que las garras superiores existentes también pueden utilizarse en el nuevo chuck para torno de SCHUNK.

- ❶ **Dentado fino**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ **Ranura y espiga métrica**



Escobillas de latón ajustables

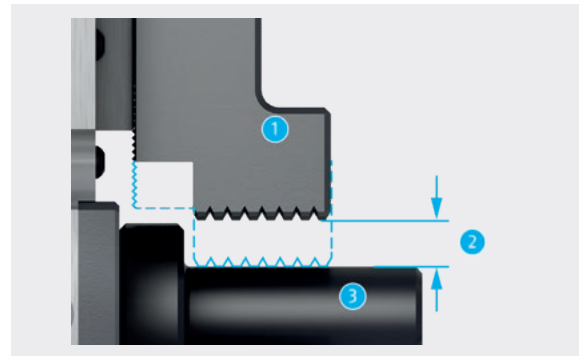
sellan las mordazas base y protegen contra el refrigerante y las virutas.

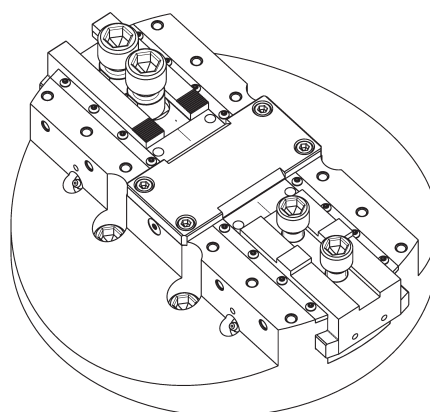
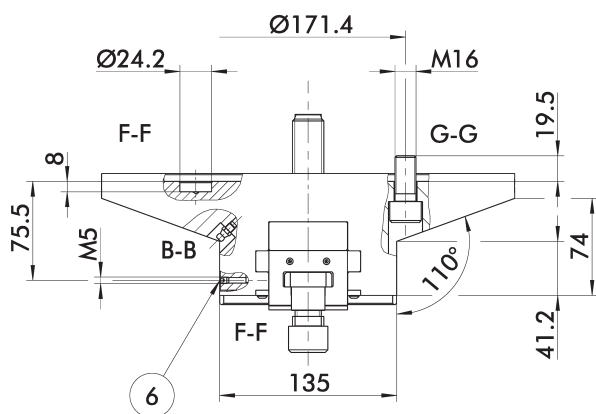
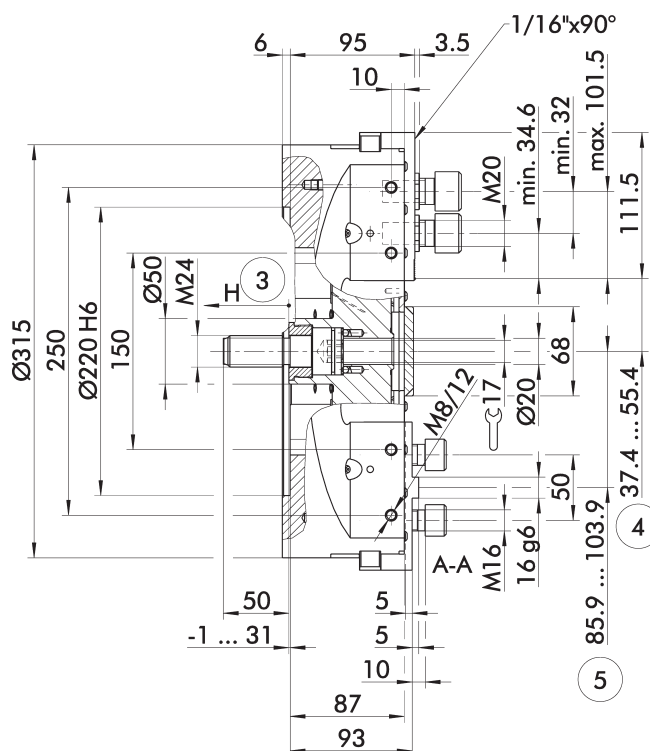
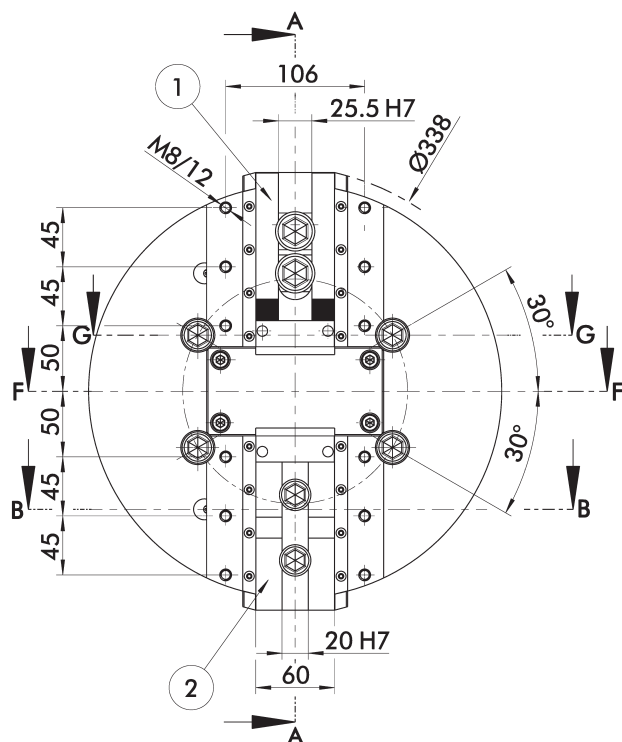


La carrera de garras más grande

permite sujetar sobre contornos protuberantes, utilizando simultáneamente la fuerza de sujeción más alta. Esto es especialmente útil cuando se sujetan accesorios.

- ❶ **Garra**
- ❷ **Carrera de la garra**
- ❸ **pieza de trabajo**





Tope hacia delante en el cilindro, hacia atrás en la placa adaptadora.
El dibujo muestra dos interfaces de mordazas.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Garra base con dentado de fino
- ② mordaza base con chaveta en cruz
- ③ Dirección de la carrera del pistón
- ④ Distancia hasta el centro del 1er diente
- ⑤ Distancia al centro de la lengüeta en cruz
- ⑥ Conexión para purga de aire

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813070	1/16" x 90°	2200	85	68	0.38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813071	Ranura y legüeta	2200	85	68	0.38	36

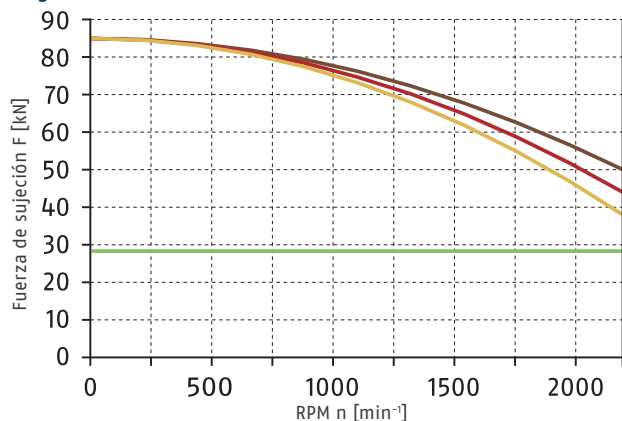
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

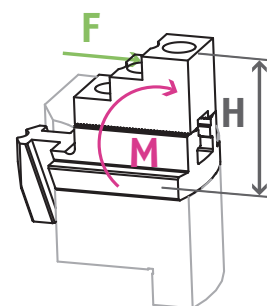
Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA 2B 315	18	32	107

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- 2 SWK 315 5.0 kg
- 2 SWK 315 7.0 kg
- 2 SWK 315 9.0 kg

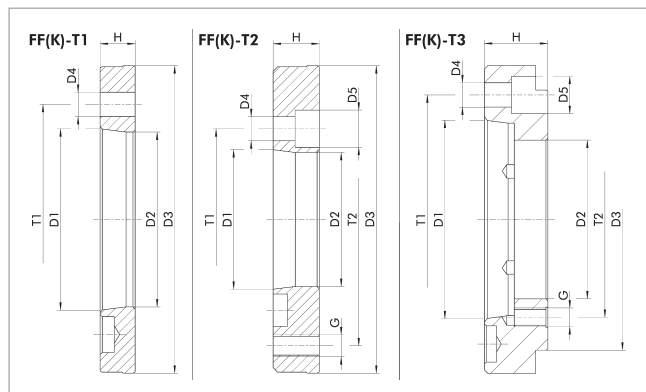
Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 4548 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA 2B 315	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA 2B 315	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA 2B 315	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA 2B 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA 2B 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA 2B 315	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

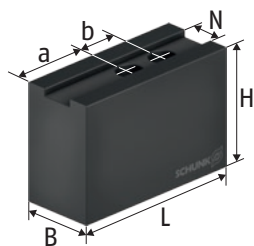
Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

con dentado fino a 90°



2 SWK
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA 2B 315	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125	62	35	M20	10.3

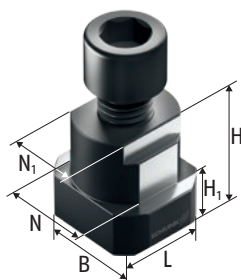
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°



NS
Tuercas en forma de T

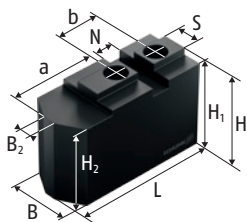


NS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA 2B 315	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA 2B 315	NS 25.5-21	0140109	25.5	36	29	11	28	M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



2 SRK
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA 2B 315	2 SRK 315	0136121	16	20	50	80	149	67	50	M16	7.4

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA 2B 315	IFT Set	1404235

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com