

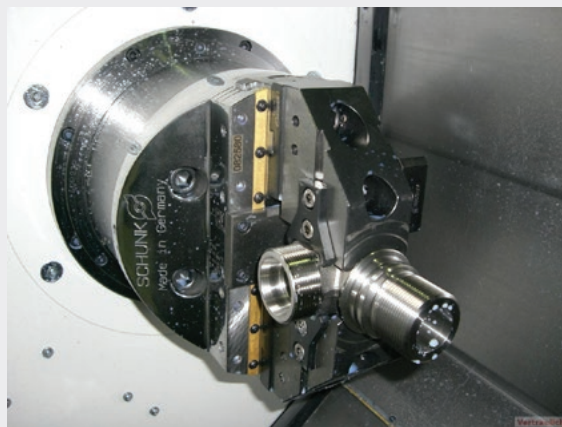


## **ROTA 2B**

**Dvoučelistové silové  
soustružnické sklíčidlo s  
dlouhým zdvihem čelistí pro  
upínání dílů armatur**

## Robustní dvoučelistové soustružnické sklíčadlo s dlouhým zdvihem a současnou maximální upínací silou

Dvoučelistové sklíčadlo ROTA 2B od firmy SCHUNK je vhodné zejména pro upínání obrobků, u nichž je třeba upnout velkou rušivou konturu (např. díly armatur). Pro tento účel sklíčadlo kombinuje dlouhý zdvih čelisti s maximálními upínacími silami. Standardní montážní závity umožňují mnoho způsobů montáže dorazů obrobků nebo konzol.



### Výhody – Přínos pro Vás

- + Přesné výkonné soustružnické sklíčadlo s klínovým hákem pro nej přísnější požadavky kvality**  
Umožňuje vynikající výsledky obrábění
- + Vysoká účinnost systému klínových háků**  
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Optimální podpora čelistí pro upínání za vnější nebo vnitřní průměr vlivem velmi dlouhého vedení základních čelistí**  
Umožňuje vysoké upínací síly při dlouhé životnosti
- + Optimalizovaný systém mazání**  
Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil
- + Největší zdvih čelistí při vysoké upínací síle čelistí**  
Spolehlivé a variabilní upínání obrobků přes rušivé obrysy
- + Vrtání pro přívod médií (chladiwa nebo vzduchu) je volitelným vybavením tělesa sklíčidla**  
Flexibilita závisící na konkrétním použití
- + Konstrukce s nízkou výškou**  
Maximální využití obráběcí haly a maximální tuhost systému
- + Základní čelisti standardně vybavené jemným vroubkovým ozubením nebo perem a drážkou**  
Vysoká flexibilita v rozsahu horních čelistí
- + Nízká hmotnost sklíčidla**  
Rychlé zrychlování a zpomalování zkracuje doby cyklu
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**  
Zajišťuje dlouhou životnost

### Technické údaje

| Popis       | Max. rychlost otáčení<br>[min <sup>-1</sup> ] | Max. upínací síla<br>[kN] | Max. aktivační síla<br>[kN] | Zdvih/čelist<br>[mm] | Zdvih pístu<br>[mm] |
|-------------|-----------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------|---------------------|
| ROTA 2B 125 | 5300                                          | 26                        | 23                          | 10                   | 17.5                |
| ROTA 2B 160 | 4000                                          | 40                        | 32                          | 12.5                 | 22                  |
| ROTA 2B 200 | 3200                                          | 54                        | 45                          | 15                   | 26                  |
| ROTA 2B 250 | 2700                                          | 75                        | 61                          | 16                   | 28                  |
| ROTA 2B 315 | 2200                                          | 85                        | 68                          | 18                   | 32                  |
| ROTA 2B 400 | 2000                                          | 85                        | 68                          | 18                   | 32                  |

## Funkce ROTA 2B

V axiálním směru se pohybující píst přenáší sílu na základní čelist a generuje radiální pohyb čelistí, který je synchronní s osou otáčení.



- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1 Pohon s klínovým hákem</b><br/>Poskytuje konstantně vysoké upínací síly za provozu</p> <p><b>2 Kalené a extrémně tuhé základní těleso</b><br/>To umožňuje delší životnost při nejvyšší přesnosti. I s maximální upínací silou</p> <p><b>3 Optimalizovaný systém mazání</b><br/>Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil</p> <p><b>4 Montážní závit</b><br/>Pro dorazy nebo konzoly obrobků</p> <p><b>5 Základní čelisti standardně vybavené jemným vroubkovým ozubením nebo perem a drážkou</b><br/>Vysoká flexibilita v rozsahu horních čelistí</p> <p><b>6 Krycí deska</b><br/>Vystředuje se pomocí montážního otvoru, který lze použít i pro umístění různých dorazů obrobků.</p> | <p><b>7 Dlouhé vedení čelistí</b><br/>Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr</p> <p><b>8 Konstrukce s nízkou výškou</b><br/>Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje</p> <p><b>9 Stírací pásy</b><br/>Utěšňují vedení základních čelistí a poskytují dobrou ochranu proti chladivu a třískám</p> <p><b>10 Centrální přívod médií</b><br/>Pro regulaci vzduchu nebo chladivo – k dispozici na vyžádání.</p> <p><b>11 Odlehčené provedení</b><br/>Pro vynikající úsporu nákladů při denním použití</p> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## K dispozici jsou tři standardizovaná čelistová rozhraní

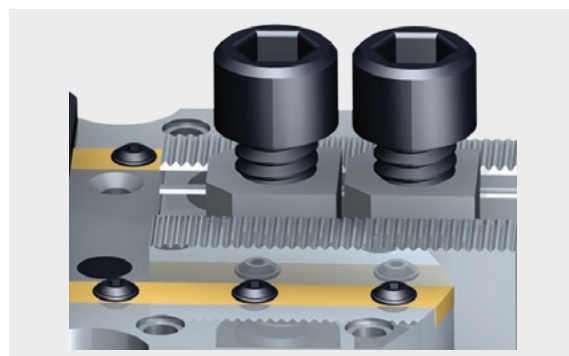
Zvolte si jedno standardizované čelistové rozhraní ze tří standardizovaných verzí a využijte toho, že stávající horní čelisti lze použít také do nového sklíčidla společnosti SCHUNK.

- ❶ Jemné ozubení
  - 1/16" x 90°
  - 3/32" x 90°
- ❷ Pero a drážka (metrický standard)



## Nastavitelné mosazné stírací lišty

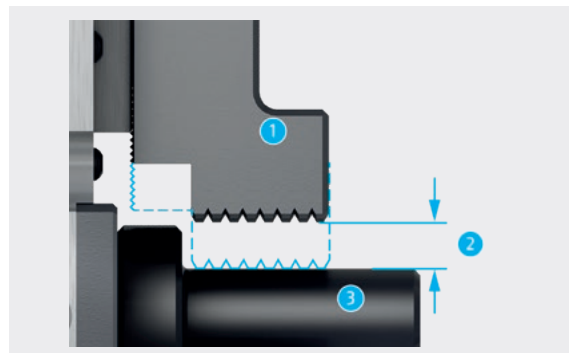
Nastavitelné mosazné stírací lišty utěsňují základní čelisti a zajišťují tak ochranu před chladivem a třískami.



## Největší zdvih čelistí

Extrémně velký zdvih čelistí a vysoká upínací síla umožňuje upínání přes kolizní obrysy. To je užitečné zejména při upínání přípravků.

- ❶ Sklíčidlová čelist
- ❷ Zdvih čelistí
- ❸ Obrobek







## Technické údaje

| Typ vřetene | Velikost vřetene | ID      | Ozubení       | Max. rychlost otáčení<br>[min <sup>-1</sup> ] | Max. upínací síla<br>[kN] | Max. aktivační síla<br>[kN] | Moment setrvačnosti<br>[kgm <sup>2</sup> ] | Vlastní hmotnost<br>[kg] |
|-------------|------------------|---------|---------------|-----------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|
| ISO 702-4   | Nr. 8 (Z220)     | 0813070 | 1/16" x 90°   | 2200                                          | 85                        | 68                          | 0.38                                       | 36                       |
| ISO 702-4   | Nr. 8 (Z220)     | 0813071 | Pero a drážka | 2200                                          | 85                        | 68                          | 0.38                                       | 36                       |

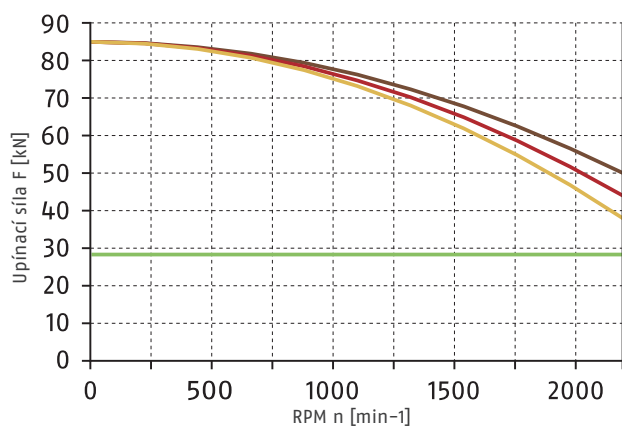
## Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-matice nebo montážní šrouby pro horní čelisti, montážní šrouby sklíčidla, šroub s očkem a provozní návod

## Další technické údaje

| Typ sklíčidla | Zdvih/čelist<br>[mm] | Zdvih pístu (H)<br>[mm] | Výška středové čelisti<br>[mm] |
|---------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------|
| ROTA 2B 315   | 18                   | 32                      | 107                            |

## Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla  $F_{spm}$  33 %

2 SWK 315  
5.0 kg



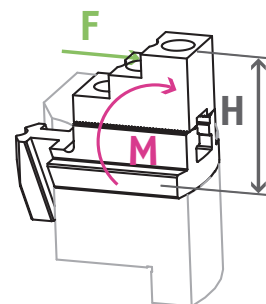
2 SWK 315  
7.0 kg



2 SWK 315  
9.0 kg



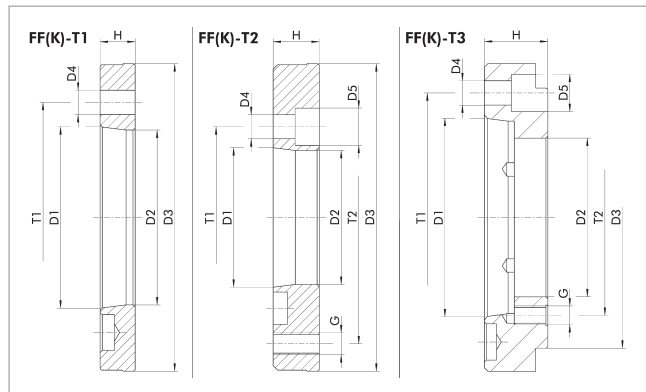
## Zatížení vedení základní čelisti



$$M_{max} = 4548 \text{ Nm}$$

## Mezipříruby

### Upínání typu Z na krátký kužel ISO 702-1



### Technické údaje

| Popis            | Typ příruby | ID                      | Vhodné pro  | D1     | D2<br>[mm] | D3   | D4<br>[mm]                | D5<br>[mm] | G                           | H<br>[mm] | T1<br>[mm] | T2<br>[mm] |
|------------------|-------------|-------------------------|-------------|--------|------------|------|---------------------------|------------|-----------------------------|-----------|------------|------------|
| FF-T2 Z220-A5    | FF-T2       | <a href="#">0805002</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 5  | 79.6       | Z220 | 11 (6x60°)                | 17         | M16 (6x60°)<br>M16 (2x180°) | 28        | 104.8      | 171.4      |
| FF-T2 Z220-A6    | FF-T2       | <a href="#">0805003</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 6  | 103.2      | Z220 | 13 (6 x 60°)              | 20         | M16 (6x60°)<br>M16 (2x180°) | 28        | 133.4      | 171.4      |
| FF-T1 Z220-A8    | FF-T1       | <a href="#">0803002</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 8  | 136.2      | Z220 | 17 (6x60°)<br>17 (2x180°) |            |                             | 19        | 171.4      |            |
| FF-T3 Z220-A11   | FF-T3       | <a href="#">0803003</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 11 | 130        | Z220 | 21 (6x60°)                | 32         | M16 (12 x 30°)              | 50        | 235        | 171.4      |
| FF-T3 Z220-A15-1 | FF-T3       | <a href="#">0803020</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 15 | 145        | Z220 | 26 (6x60°)                | 38         | M16 (6x60°)                 | 55        | 330.2      | 171.4      |
| FF-T3 Z220-A15-2 | FF-T3       | <a href="#">0803021</a> | ROTA 2B 315 | Nr. 15 | 145        | Z220 | 23 (6x60°)                | 35         | M16 (6x60°)                 | 55        | 330.2      | 171.4      |

#### Přímé příruby FF-T1

Přímé příruby se používají, pokud má kružnice montážního šroubu vřetena stejnou velikost jako kružnice montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba musí být namontována na vřeteno společně se sklíčidlem. Mezipříruba je předem namontována na sklíčidlo.

#### Redukční příruby FF-T2

Redukční příruby se používají, pokud je kroužek montážního šroubu vřetena menší než kroužek montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba je nejprve namontována na vřeteno a poté je sklíčidlo namontováno na mezipřírubu.

#### Rozšiřovací příruby FF-T3

Rozšiřovací příruby se používají, pokud je kroužek montážního šroubu vřetena větší než kroužek montážního šroubu sklíčidla. Mezipříruba je nejprve namontována na vřeteno a poté je sklíčidlo namontováno na mezipřírubu.



## Měkké nastavbové čelisti

s jemným ozubením 90°



2 SWK  
Měkké nastavbové čelisti

### Technické údaje

| Typ sklíčidla | Popis     | ID                      | N<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | a<br>[mm] | b<br>[mm] | Šrouby | m/SET<br>[kg] |
|---------------|-----------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|---------------|
| ROTA 2B 315   | 2 SWK 315 | <a href="#">0126104</a> | 25.5      | 80        | 80        | 125       | 62        | 35        | M20    | 10.3          |

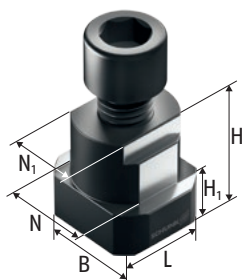
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

## T-matice

s jemným ozubením 90°



NS  
T-matice



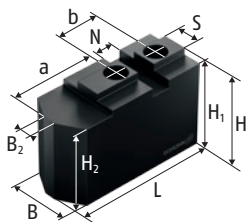
NS  
T-matice

| Typ sklíčidla | Popis      | ID                      | N    | B    | H    | H1   | L    | Válc. šroub | Max. utahovací moment |
|---------------|------------|-------------------------|------|------|------|------|------|-------------|-----------------------|
|               |            |                         | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |             | [Nm]                  |
| ROTA 2B 315   | NS 200     | <a href="#">0140103</a> | 25.5 | 35.8 | 29   | 11   | 27.8 | M20 x 40    | 220                   |
| ROTA 2B 315   | NS 25.5-21 | <a href="#">0140109</a> | 25.5 | 36   | 29   | 11   | 28   | M16 x 35    | 150                   |

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce [schunk.com](http://schunk.com)

## Měkké nastavbové čelisti

perem a drážkou



2 SRK  
Měkké nastavbové čelisti

### Technické údaje

| Typ sklíčidla | Popis     | ID                      | N<br>[mm] | S<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | a<br>[mm] | b<br>[mm] | Šrouby | m/SET<br>[kg] |
|---------------|-----------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|---------------|
| ROTA 2B 315   | 2 SRK 315 | <a href="#">0136121</a> | 16        | 20        | 50        | 80        | 149       | 67        | 50        | M16    | 7.4           |

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce [schunk.com](http://schunk.com)

## Příslušenství

### Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí u sklíčidel se 2, 3 a 6 čelistmi až do 6 000 ot/min.



| Vhodné pro  | Popis   | ID      |
|-------------|---------|---------|
| ROTA 2B 315 | IFT Set | 1404235 |

## Mazivo

### LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklíčidel a lunet značky SCHUNK.



| Svazek    | Popis                  | ID      |
|-----------|------------------------|---------|
| Vložka    | Náboj LINOMAX plus     | 1342585 |
| Plechovka | Plechovka LINOMAX plus | 1342586 |
| Kbelík    | Kbelík LINOMAX plus    | 1342587 |

### Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



| Svazek | Popis      | ID      |
|--------|------------|---------|
| Vložka | Mazací lis | 9900543 |



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com