

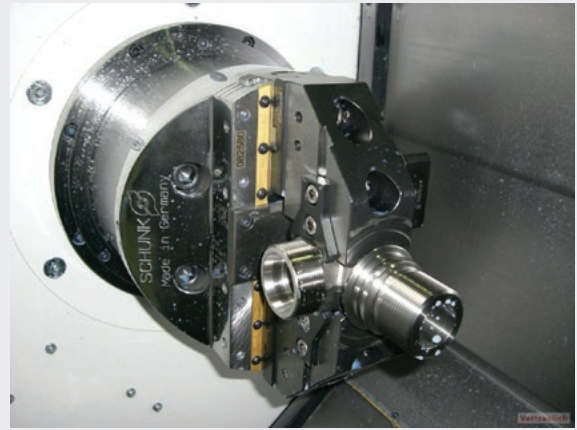


ROTA 2B

피팅 부품 클램핑을 위한 긴 조
스트로크를 갖춘 2-조 파워 선
반 척

긴 스트로크와 동시 최대 고정력을 제공하는 견고한 2-조 파워 선반 척

SCHUNK 2-조 척 ROTA 2B는 특히 큰 간섭 윤곽을 클램핑해야 하는 공작물 클램핑에 적합합니다(예: 피팅 부품). 이를 위해 선반 척은 긴 조 스트로크와 최대 클램핑력 포스를 결합합니다. 표준 설치 스레드는 공작물 정지나 콘솔을 설치하는 많은 방법을 지원합니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

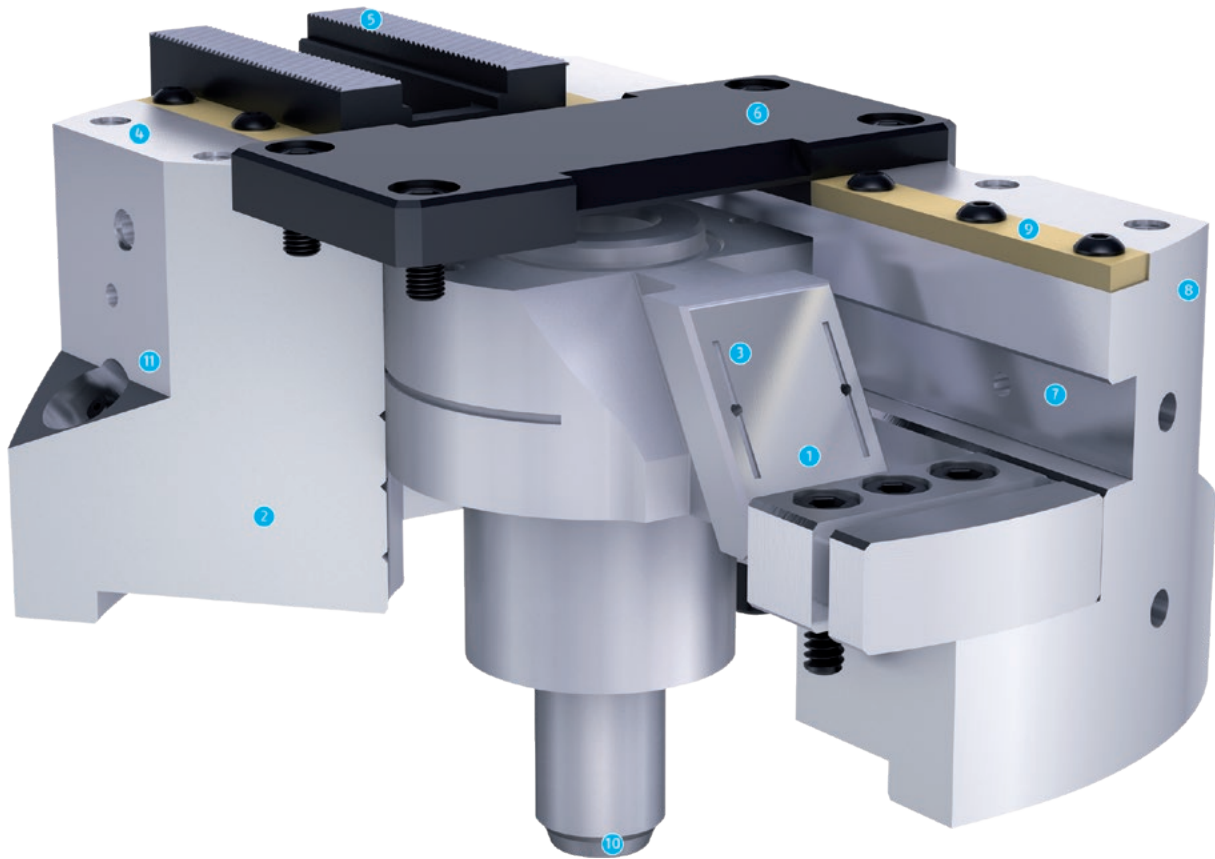
- + 최고 품질 요건을 충족하는 정밀 웨지후크 파워 선반 척 뛰어난 기계가공 지원
- + 고효율의 빼기 후크 시스템
높은 고정력으로 인한 공정을 신뢰할 수 있는 클램핑
- + 베이스 조 가이드가 매우 길기 때문에 O.D. 및 I.D. 클램핑을 위한 최적의 조 지원을 위한 최적의 조 지원
긴 서비스 수명으로 높은 고정력 실현
- + 최적화된 윤활 시스템
지속적으로 높은 고정력 보장
- + 높은 조 고정력에서 최장 조 스트로크
간섭 윤곽 위 공작물의 견고하고 가변적인 클램핑
- + 옵션으로 척 본체에 통합된 미디어 피드 스루(냉각수 또는 에어)
적용분야에 따른 유연성
- + 낮은 높이의 설계
기계 공간의 최대 사용 및 시스템의 최대 강성
- + 표준 형태의 미세 톱니 또는 텅앤크루브 포함 베이스 조 상부 조 범위의 뛰어난 유연성
- + 낮은 척 중량
신속한 가속과 감속 작동으로 사이클 시간이 감소합니다.
- + 기능 부품의 모든 면을 경화 및 연마 처리
긴 서비스 수명 보장

기술 데이터

설명	최대 회전 속도 [min ⁻¹]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 구동력 [kN]	스트로크/조 [mm]	피스톤 스트로크 [mm]
ROTA 2B 125	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	2000	85	68	18	32

ROTA 2B의 기능

축 방향으로 이동하는 피스톤이 베이스 죠에 힘을 전송하고 회전 축과 동기화된 방사형 죠 동작을 발생시킵니다.

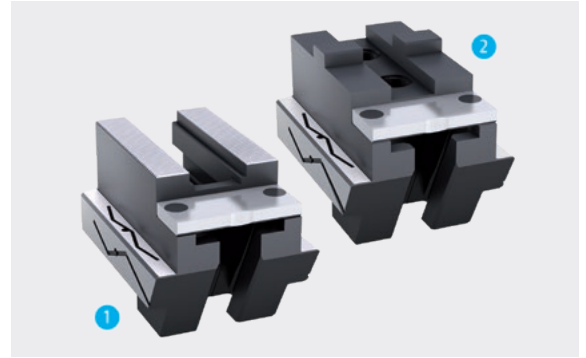


- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 빼기 후크 드라이브
작동 시 지속적으로 높은 고정력 제공 ② 극단적인 강성의 강화 처리 베이스 본체
결과적으로 최고의 정밀도로 더욱 긴 사용 수명 보장. 최대 고정력 사용에도 변함없는 성능 ③ 최적화된 윤활 시스템
지속적으로 높은 고정력 보장 ④ 설치 스레드
공작물 정지 또는 콘솔 ⑤ 표준 형태의 미세 톱니 또는 텅앤그루브 포함 베이스 죠
상부 죠 범위의 뛰어난 유연성 ⑥ 커버 플레이트
맞춤 구멍을 통해 센터링되며, 다양한 공작물 정지의 위치 결정에도 사용이 가능합니다 | <ul style="list-style-type: none"> ⑦ 긴 죠 가이드
O.D. 및 I.D. 클램핑의 최적화된 지원 ⑧ 낮은 높이의 설계
기계의 작업 공간을 확장 ⑨ 와이퍼 스트립
베이스 죠 가이드를 밀폐하고 냉각수와 칩으로부터 적절한 보호를 제공합니다. ⑩ 중량 미디어 공급
에어컨이나 냉각수 요청 시 제공 ⑪ 중량 최적화 디자인
일상적인 사용 시 뛰어난 경제성 |
|---|--|

세 가지 표준화된 죠 인터페이스 이용 가능

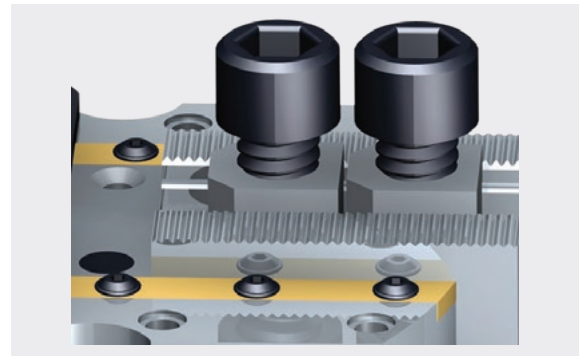
3가지 표준 버전 중에서 하나의 표준 죠 인터페이스를 선택하십시오.
기존 상부 죠를 새로운 승크 선반 척에 사용할 수 있다는 이점을 활용할 수도 있습니다.

- ① 미세 톱니
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ② 미터 텅앤그루브



조정 가능한 항동 와이퍼 바

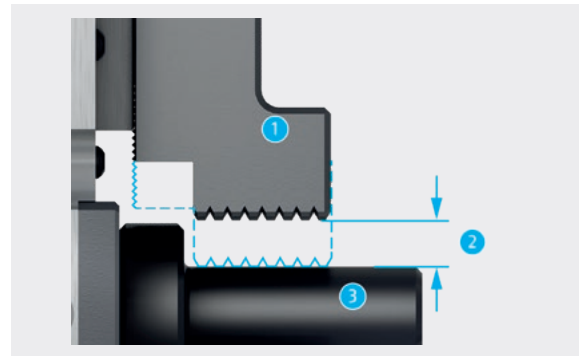
조정 가능한 항동 와이퍼 바가 베이스 죠를 밀폐하여 냉각수와 칩을 방지합니다.

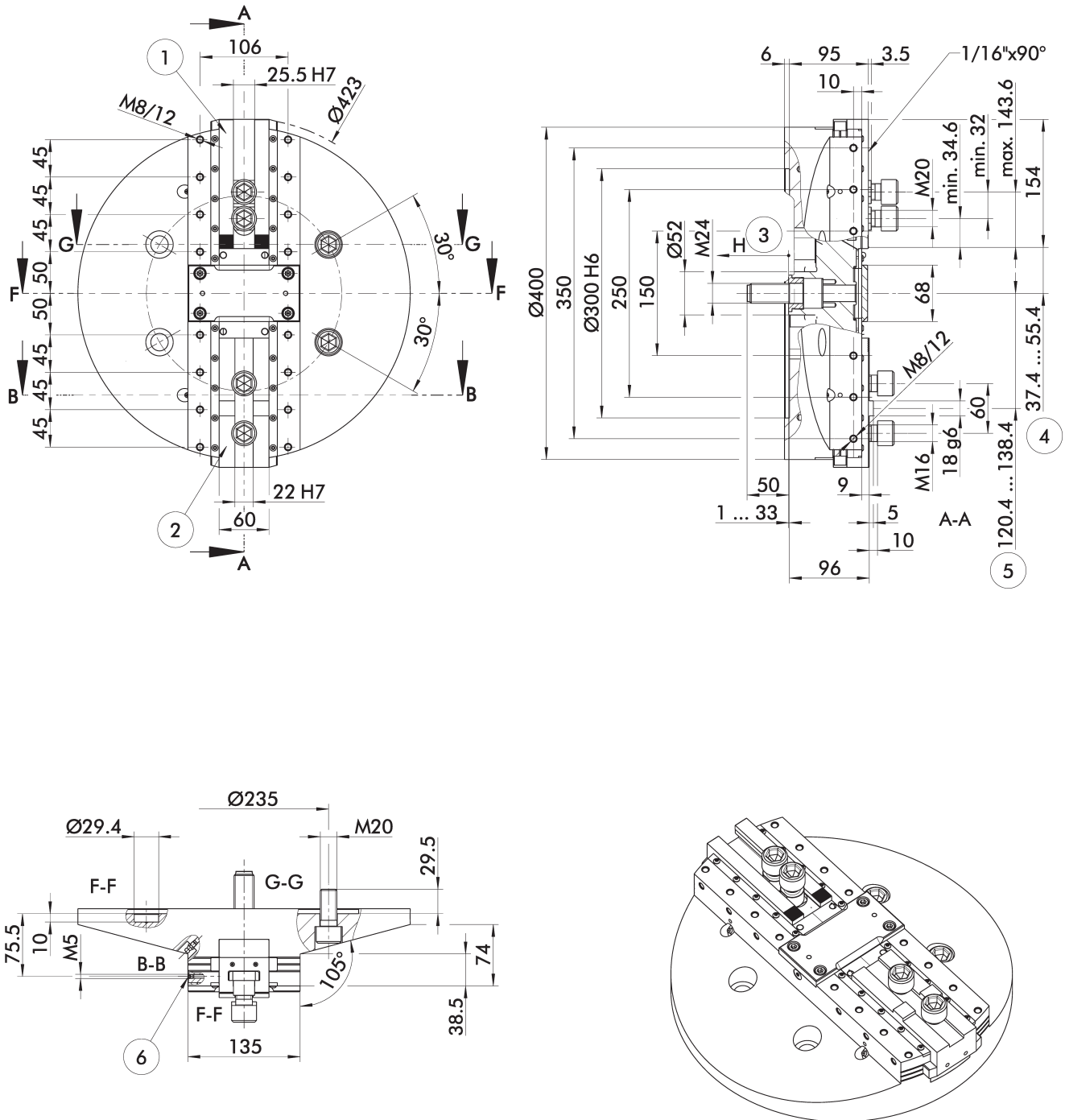


최대 죠 스트로크

극단적으로 큰 죠 스트로크와 높은 고정력은 간섭 윤곽 위로 클램핑을 허용합니다. 이는 피팅 클램핑 시 특히 유용합니다.

- ① 척 조
- ② 죠 스트로크
- ③ 워크피스





백스톱 실린더 쪽을 어댑터 플레이트의 뒤쪽으로 향하게 합니다.
그림은 두 개의 조 인터페이스를 보여줍니다.
기술 변경에 따름.

- | | |
|------------------|------------------|
| ① 미세 톱니 포함 베이스 조 | ④ 중앙에서 첫 톱니까지 거리 |
| ② 텅앤그루브 포함 베이스 조 | ⑤ 텅앤그루브 중앙까지 거리 |
| ③ 피스톤 스트로크 방향 | ⑥ 에어 퍼지 연결 |

기술 데이터

스핀들 유형	스핀들 크기	ID	톱니	최대 회전 속도 [min ⁻¹]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 구동력 [kN]	관성의 모멘트 [kgm ²]	중량 [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813080	1/16" x 90°	2000	85	68	0.38	53
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813081	탕앤그루브	2000	85	68	0.38	53

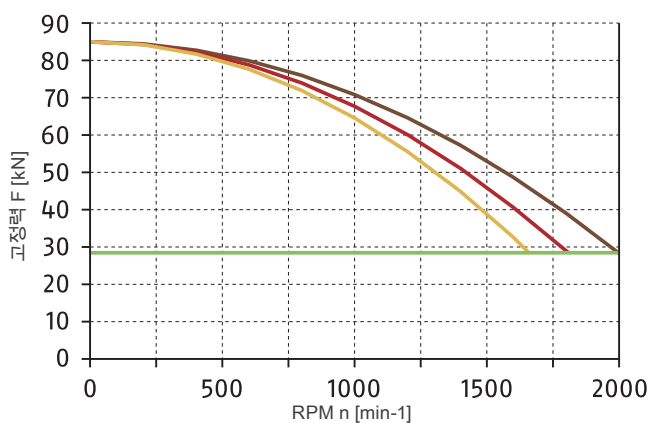
제공 범위

척, 상부 조용 T너트 또는 설치 나사, 척 설치 나사, 아이 볼트 및 작동 매뉴얼

추가 기술 데이터

척 유형	스트로크/조 [mm]	피스톤 스트로크(H) [mm]	중량 조 높이 [mm]
ROTA 2B 400	18	32	109

체결력 RPM 도표

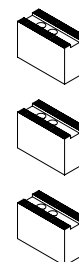


■ 최소한의 체결력(F_{spmin}
33%) 필요

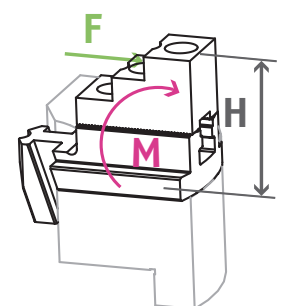
■ 2 SWK 400
5.0 kg

■ 2 SWK 400
7.0 kg

■ 2 SWK 400
9.0 kg



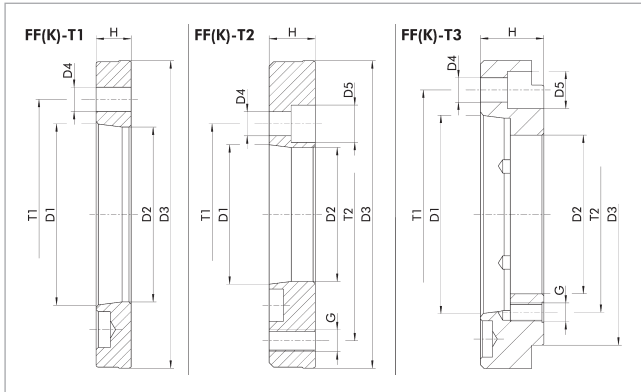
베이스 조 가이드의 로드



$M_{max} = 4633 \text{ Nm}$

어댑터 플레이트

짧은 테이퍼의 Z 마운트 상의 ISO 702-1



기술 데이터

설명	어댑터 플레이트 트 유형	ID	적합한 대상	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA 2B 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	133.4	235
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA 2B 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°)	26	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	171.4	235
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA 2B 400	Nr. 11	192.9	Z300	22 (6x60°) 22 (3x120°)			21	235	
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA 2B 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA 2B 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235

다이렉트 어댑터 플레이트 FF-T1

스핀들 장착 볼트 원이 선반 척 장착 볼트 원과 동일한 크기인 경우 직접 어댑터 플레이트가 사용됩니다. 어댑터 플레이트는 선반 척과 함께 스핀들에 장착해야 합니다.

어댑터 플레이트는 선반 척에 사전 조립되어 있습니다.

리덕션 어댑터 플레이트 FF-T2

스핀들의 장착 볼트 원이 선반 척 장착 볼트 원보다 작은 경우 축소 어댑터 플레이트가 사용됩니다.

어댑터 플레이트가 먼저 스핀들에 장착된 다음 선반 척이 어댑터 플레이트에 장착됩니다.

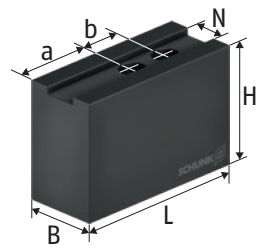
확장 어댑터 플레이트 FF-T3

스핀들의 장착 볼트 원이 선반 척 장착 볼트 원보다 큰 경우 확장 어댑터 플레이트가 사용됩니다.

어댑터 플레이트가 먼저 스핀들에 장착된 다음 선반 척이 어댑터 플레이트에 장착됩니다.

소프트 탑 조

미세 톱니 90° 포함



2 SWK
소프트 탑 조

기술 데이터

척 유형	설명	ID	N	B	H	L	a	b	나사	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 400	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150	87	35	M20	12.7

SCHUNK의 전체 척 조 상품군은 척 조 Quickfinder와 schunk.com에서 온라인으로 확인할 수 있습니다.

T너트

미세 톱니 90° 포함



NS
T너트



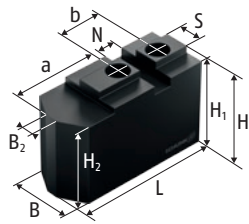
NS
TL너트

척 유형	설명	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	실린더 나사	최대 허용 조임 토크 [Nm]
ROTA 2B 400	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA 2B 400	NS 25.5-21	0140109	25.5	36	29	11	28	M16 x 35	150

SCHUNK의 전체 척 조 상품군은 척 조 Quickfinder와 schunk.com에서 온라인으로 확인할 수 있습니다.

소프트 탑 조

텅앤크루브 포함



2 SRK
소프트 탑 조

기술 데이터

척 유형	설명	ID	N	S	B	H	L	a	b	나사	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 400	2 SRK 400	0136122	18	22	60	100	180	86	60	M16	14.3

SCHUNK의 전체 척 조 상품군은 척 조 Quickfinder와 schunk.com에서 온라인으로 확인할 수 있습니다.

액세서리

클램핑 포스 테스트기

최대 6,000RPM의 2, 3 및 6조 척의 조 클램핑 포스 측정용.



적합한 대상	설명	ID
ROTA 2B 400	IFT Set	1404235

대형 척용 익스텐션 세트

Ø 400 mm 이상의 대형 척의 조 클램핑 포스를 측정하기 위한 IFT 측정 헤드의 확장용으로 사용됩니다.



적합한 대상	설명	ID
ROTA 2B 400	IFT 어댑터 세트	1498512

그리스

LINOMAX plus

High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.



번들	설명	ID
카트리지	LINOMAX plus 카트리지	1342585
캔	LINOMAX plus 캔	1342586
버킷	LINOMAX plus 버킷	1342587

그리스 건

모든 SCHUNK 제품의 윤활용 보조 도구. 그리스 건은 모든 유형의 SCHUNK 그리스 카트리지에 사용이 가능합니다.



번들	설명	ID
카트리지	그리스 건	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com