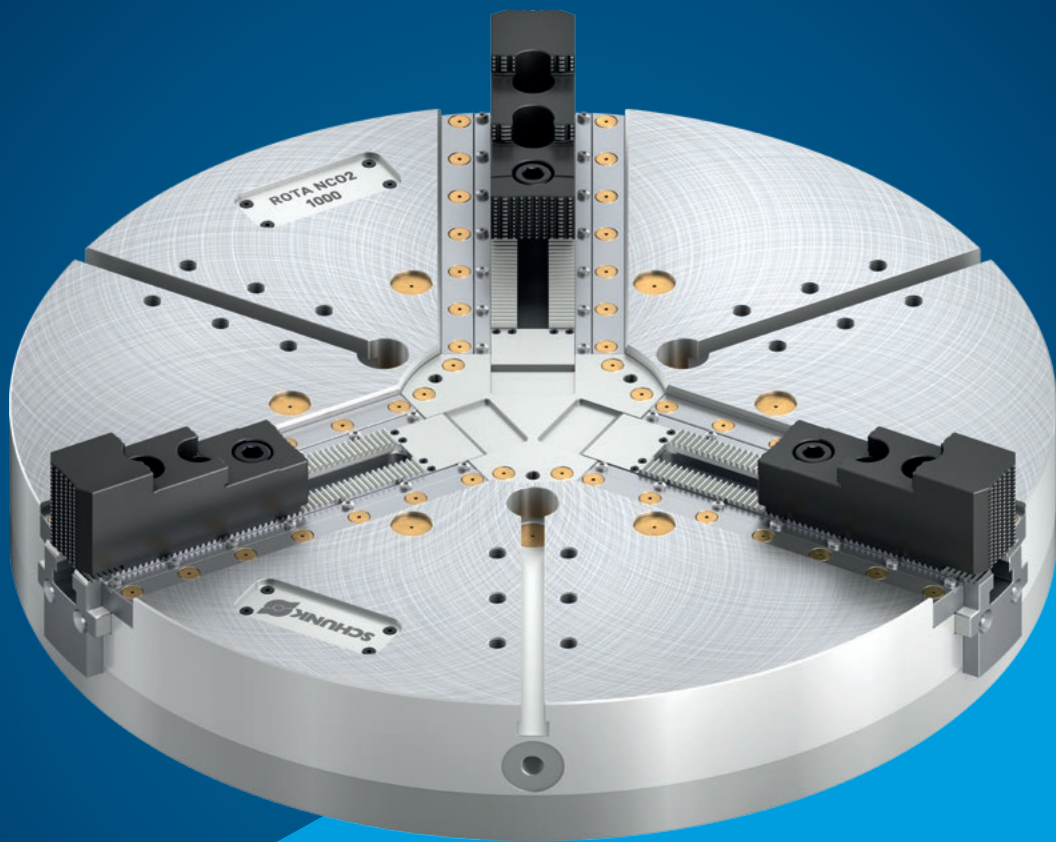


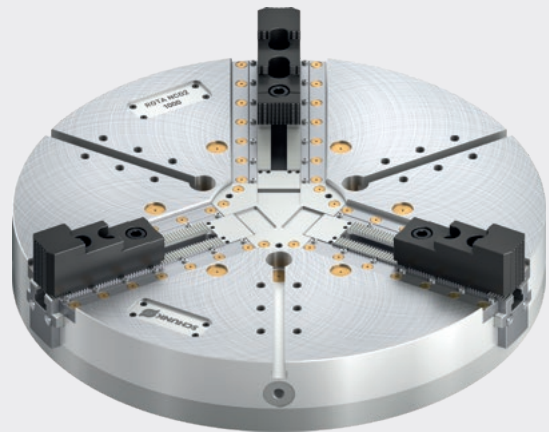


ROTA NC02

**Grands mandrins de tour 3
mors pour tours verticaux**

Mandrins de grande taille au poids optimisé avec une longue course de mors. Disponible en option avec compensation de force centrifuge et ajustement individuel de mors

Le ROTA NC02 a été spécialement développé pour les tours verticaux. Le corps du mandrin, dont le poids est optimisé, permet de serrer des pièces plus lourdes. Les longues courses des mors combinées à des forces de serrage élevées permettent de serrer des pièces avec un grand contour de collision dans un processus fiable. En option, les mandrins peuvent être équipés d'un cycle de contraintes compensation de la force centrifuge et d'un réglage individuel des mors afin de fonctionner à des vitesses plus élevées ou d'aligner de manière optimale des pièces compliquées sur le centre de serrage.



Avantages – Vos bénéfices

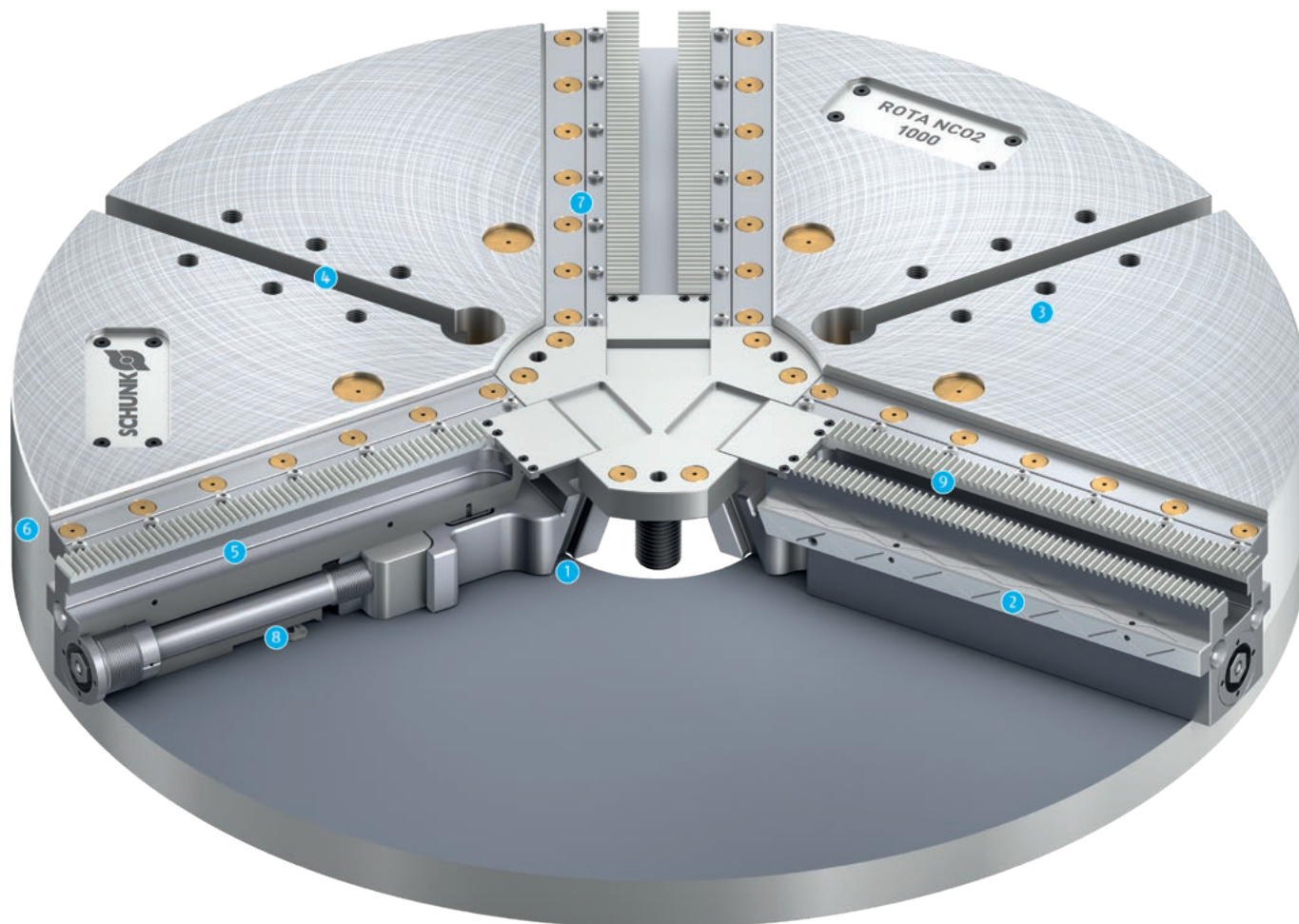
- + Mandrin automatique de précision et à crémaillère pour les exigences de qualité les plus élevées**
Permet d'obtenir d'excellents résultats d'usinage
- + Grand rendement du système de crémaillère**
Fiabilité du processus de serrage grâce à des forces de serrage élevées
- + Support de mors optimal pour le serrage extérieur et intérieur grâce à un guidage des mors de base très long**
Assure des forces de serrage très élevées sur une longue durée de vie
- + Système de lubrification optimisé**
Forces de serrage élevées en permanence garanties
- + Course de mors maximale avec force de serrage des mors maximale**
Serrage sûr et variable au-delà des contours de collision
- + Étanchéité de série contre le liquide de refroidissement et les copeaux grâce à des barrettes de raclage, des joints et un alésage traversant étanches**
Convient parfaitement à une utilisation sur tours verticaux
- + Conception à faible hauteur**
Exploitation maximale de l'espace machine et grande rigidité du système
- + Corps en fonte au poids optimisé**
Consommation d'énergie réduite et poids de pièces possibles plus importants
- + Disponible en option avec compensation de force centrifuge**
Perte de force de serrage réduite en présence de vitesses de rotation élevées
- + Disponible en option avec réglage individuel des mors**
Les pièces peuvent être alignées de manière optimale sur les centres de rotation

Caractéristiques techniques

Description	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Fonction de ROTA NC02

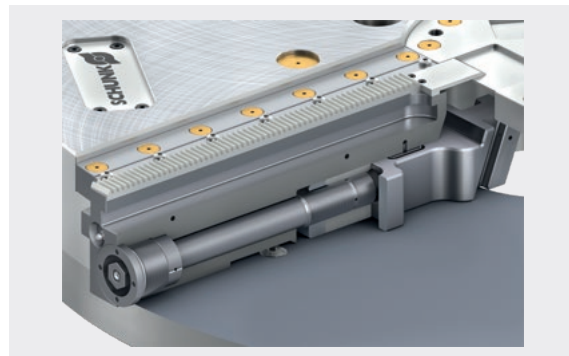
Le piston à déplacement axial transmet la force aux mors de base et génère un déplacement des mors radial et synchrone par rapport à l'axe de rotation.



- 1 Entraînement par rampe forcée**
Pour des forces de serrage élevées et constantes
- 2 Système de lubrification optimisé**
Pour des forces de serrage élevées et constantes.
- 3 Filetage de fixation**
Pour les butées de pièce ou les plaques de recouvrement
- 4 Rainures de guidage supplémentaires dans la face du mandrin**
Pour les butées de pièce ou les plaques de recouvrement
- 5 Long guidage de mors**
Offre un appui optimal lors du serrage interne et externe
- 6 Conception à faible hauteur**
Élargit l'espace de travail de votre machine
- 7 Bandes d'étanchéité combinées**
Rendent les guidages de mors de base étanches et offrent une bonne protection contre les copeaux et le liquide d'arrosage
- 8 Réglage individuel des mors en option**
Les pièces peuvent être alignées de manière optimale sur les centres de rotation
- 9 Denture module 2**
Pour une mise en place et un nettoyage faciles

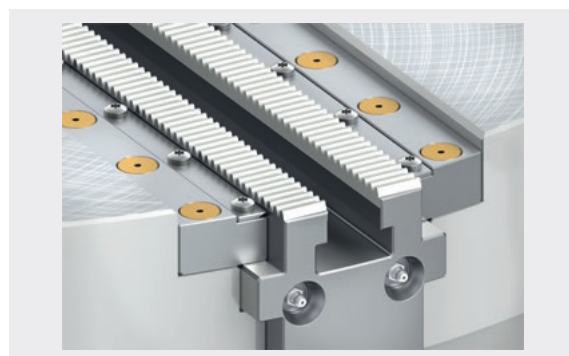
Réglage individuel des mors (option)

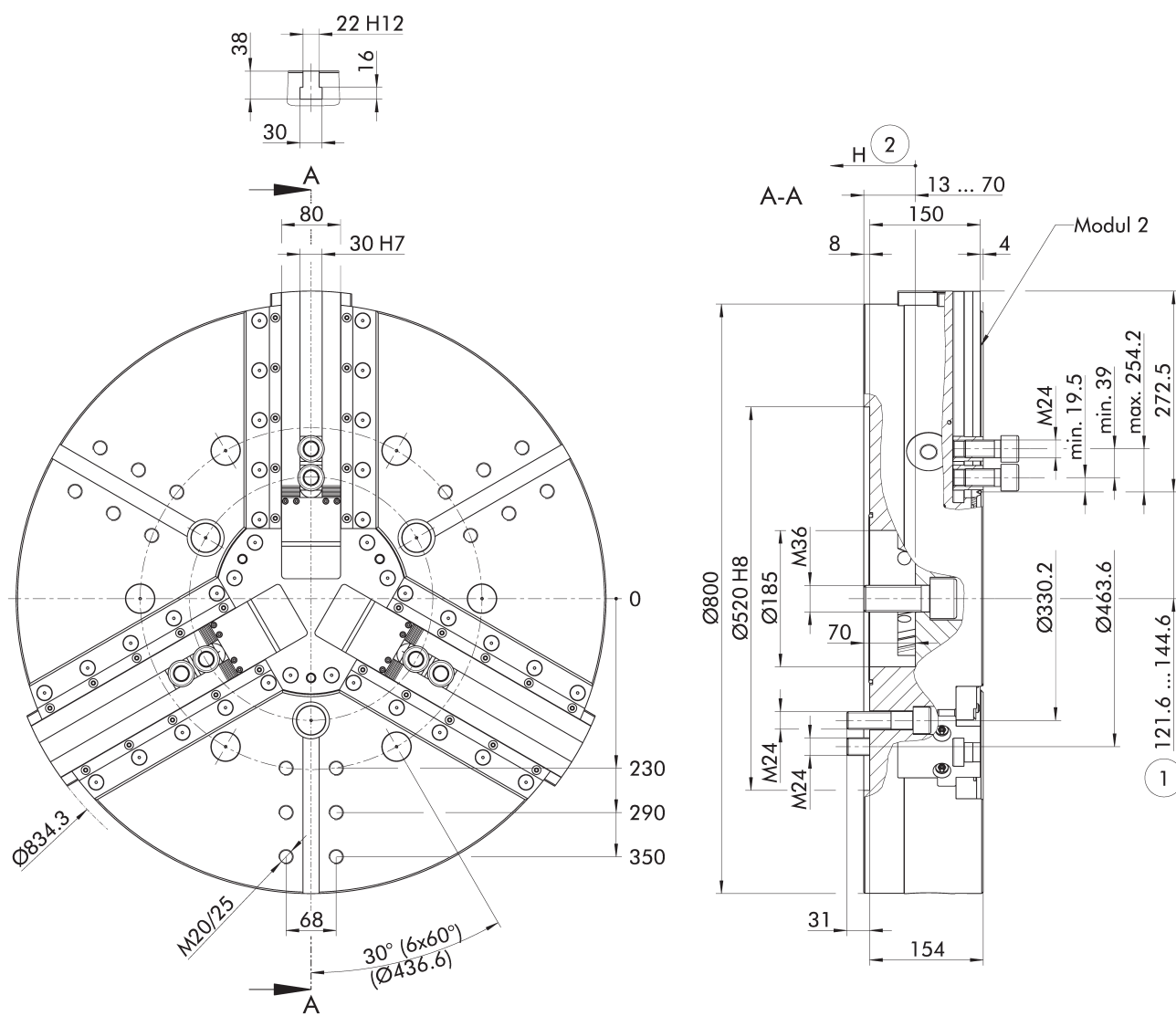
Grâce au réglage individuel des mors, ils peuvent être ajustés individuellement et indépendamment les uns des autres. Cela garantit un serrage fiable des pièces angulaires, asymétriques ou présentant une symétrie de rotation.



Bandes d'étanchéité combinées

L'association entre le tenon du racleur et le plaque du racleur reposant contre le mors de base fournit une excellente protection contre l'infiltration de copeaux et de liquide de refroidissement.





Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Direction de la course du piston

Caractéristiques techniques

Type de broche	Taille de broche	ID	Denture	Compensation de force centrifuge	Réglage individuel des mors	Réglage individuel des mors [mm]	Moment d'inertie [kgm²]	Poids [kg]
-	Z520	1481247	Module 2				32	391
-	Z520	1486021	Module 2	●			32	391
-	Z520	1481248	Module 2		●	30	32	399

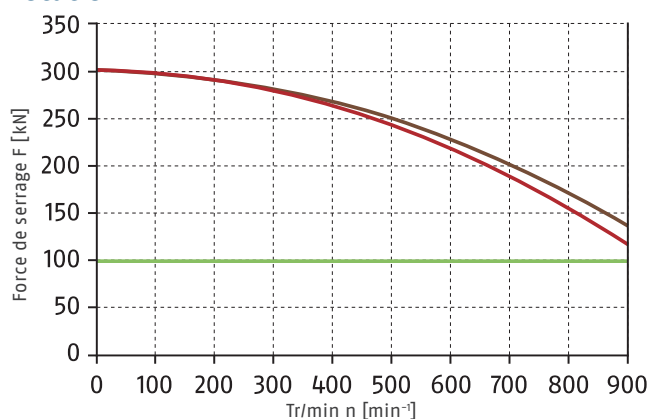
Etendue de la livraison

Mandrin, écrous en T ou vis de fixation pour mors rapportés, mandrin vise de fixation, rondelle et manuel d'utilisation

Autres données techniques

Type du mandrin	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston (H) [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

Diagramme de la force de serrage/vitesse de rotation



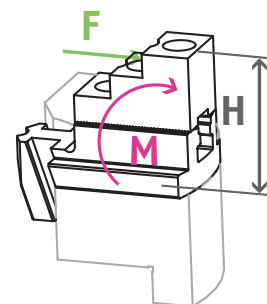
Force de serrage minimale requise F_{spmin} 33%

SP-HB-M 1000
30.45 kg

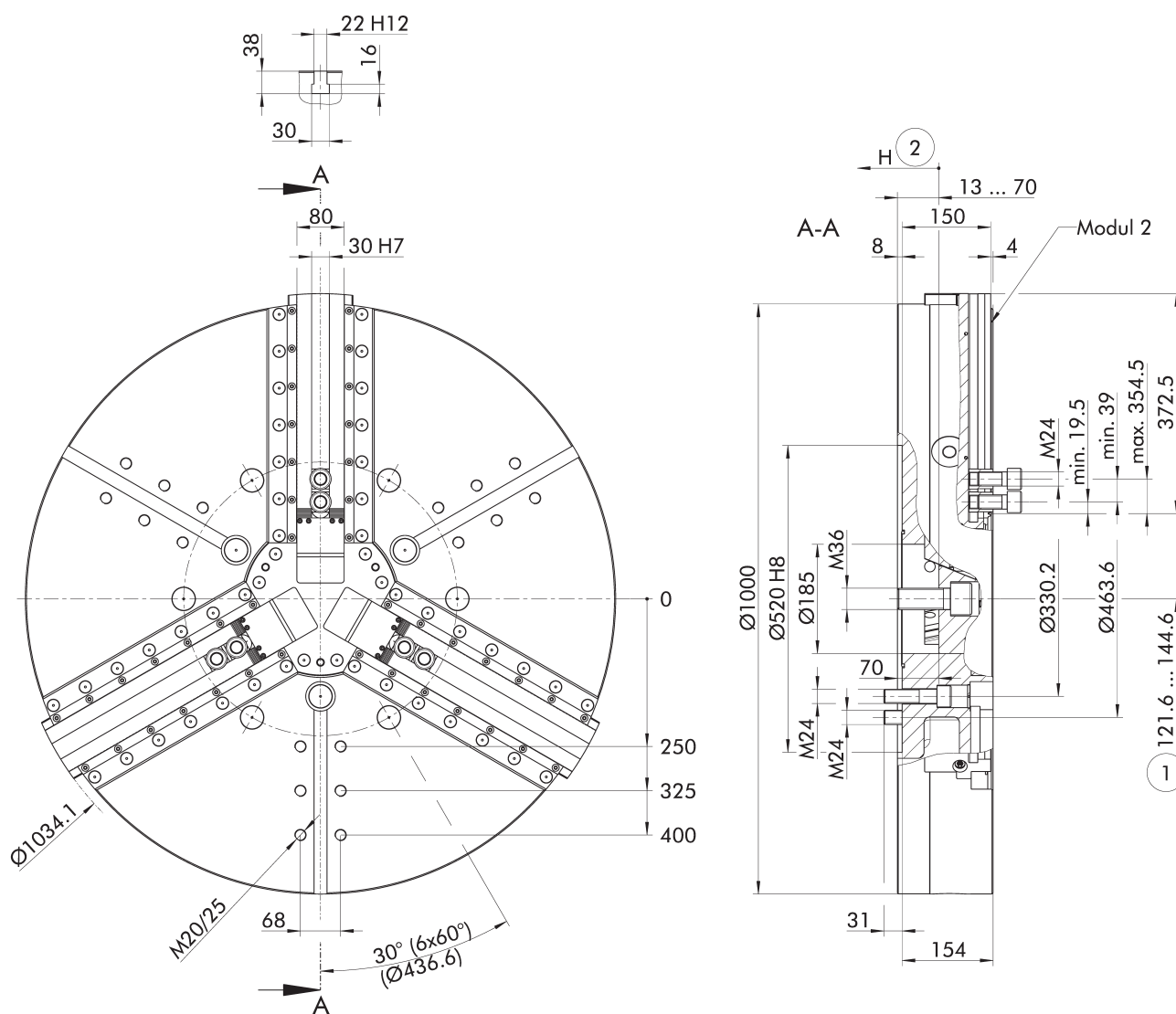
SWB-M 1000
31.8 kg



Charge du guidage du mors de base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Direction de la course du piston

Caractéristiques techniques

Type de broche	Taille de broche	ID	Denture	Compensation de force centrifuge	Réglage individuel des mors	Réglage individuel des mors [mm]	Moment d'inertie [kgm²]	Poids [kg]
-	Z520	1481305	Module 2				65	519
-	Z520	1486022	Module 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Module 2		●	30	66	531.5

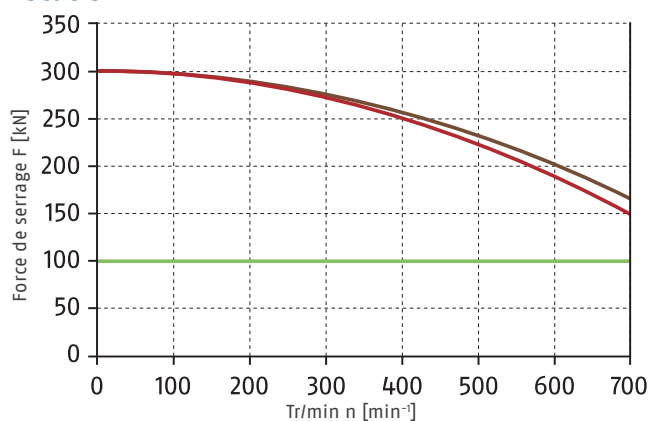
Etendue de la livraison

Mandrin, écrous en T ou vis de fixation pour mors rapportés, mandrin vise de fixation, rondelle et manuel d'utilisation

Autres données techniques

Type du mandrin	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston (H) [mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

Diagramme de la force de serrage/vitesse de rotation



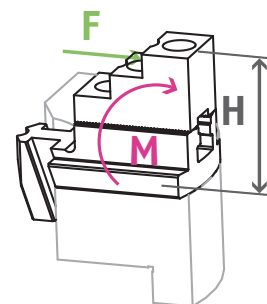
Force de serrage minimale requise F_{spmin} 33%

SP-HB-M 1000
30.45 kg

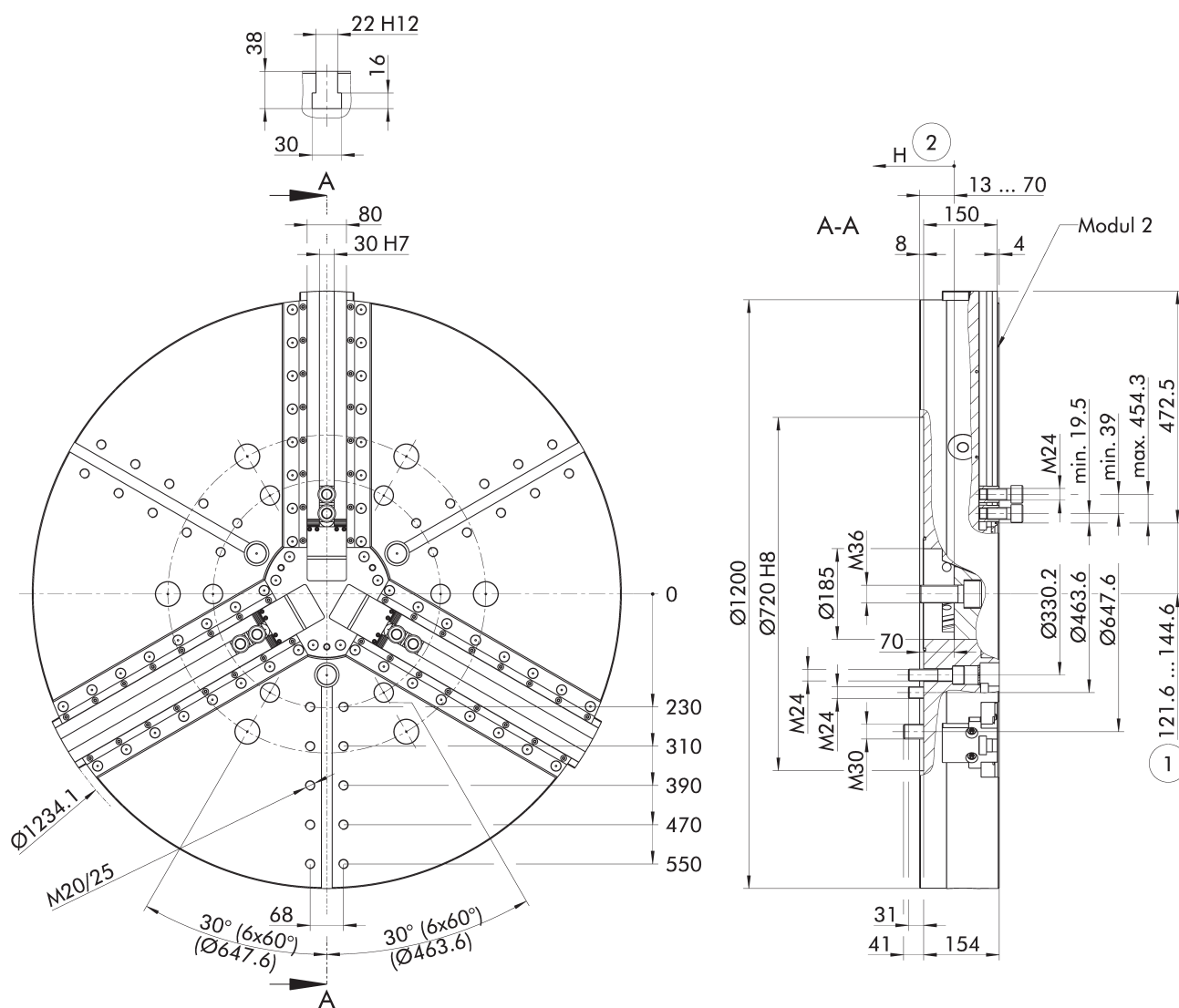
SWB-M 1000
31.8 kg



Charge du guidage du mors de base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Direction de la course du piston

Caractéristiques techniques

Type de broche	Taille de broche	ID	Denture	Compensation de force centrifuge	Réglage individuel des mors	Réglage individuel des mors [mm]	Moment d'inertie [kgm²]	Poids [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481309	Module 2				122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1486023	Module 2	●			122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1481310	Module 2		●	30	124	690

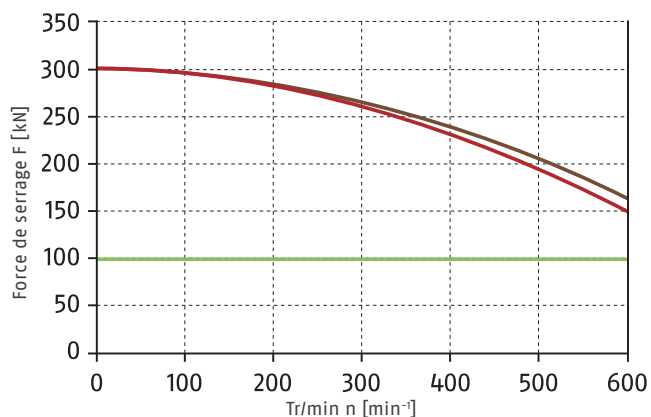
Etendue de la livraison

Mandrin, écrous en T ou vis de fixation pour mors rapportés, mandrin vise de fixation, rondelle et manuel d'utilisation

Autres données techniques

Type du mandrin	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston (H) [mm]
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57

Diagramme de la force de serrage/vitesse de rotation



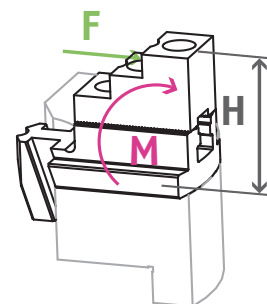
Force de serrage minimale requise F_{spmin} 33%

SP-HB-M 1000
30.45 kg

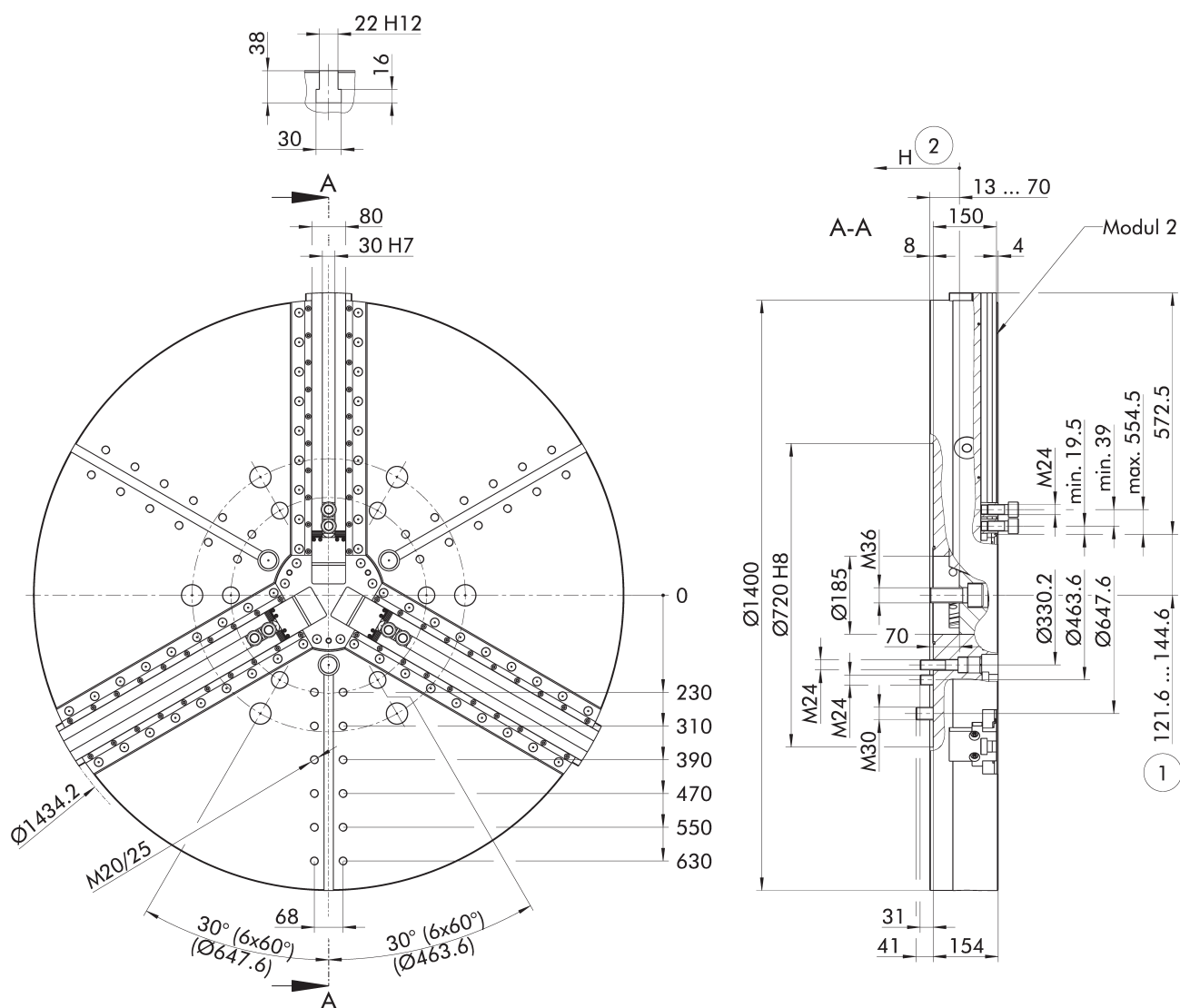
SWB-M 1000
31.8 kg



Charge du guidage du mors de base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Direction de la course du piston

Caractéristiques techniques

Type de broche	Taille de broche	ID	Denture	Compensation de force centrifuge	Réglage individuel des mors	Réglage individuel des mors [mm]	Moment d'inertie [kgm²]	Poids [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481323	Module 2				200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1486024	Module 2	●			200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1481324	Module 2		●	30	205	849

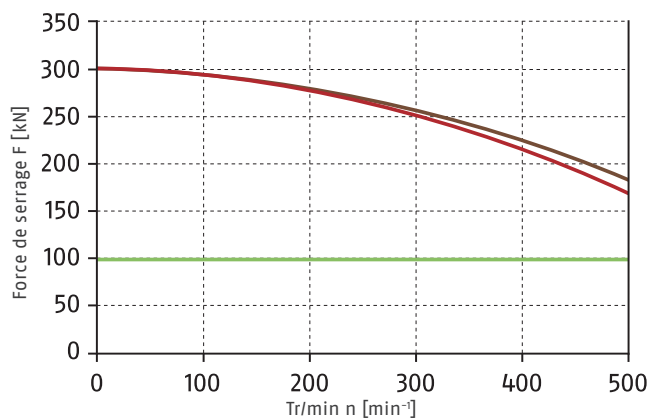
Etendue de la livraison

Mandrin, écrous en T ou vis de fixation pour mors rapportés, mandrin vise de fixation, rondelle et manuel d'utilisation

Autres données techniques

Type du mandrin	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston (H) [mm]
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Diagramme de la force de serrage/vitesse de rotation



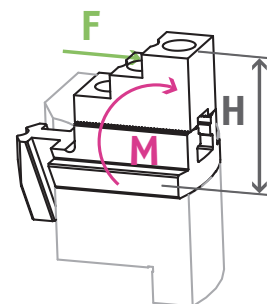
Force de serrage minimale requise F_{spmin} 33%

SP-HB-M 1000
30.45 kg

SWB-M 1000
31.8 kg



Charge du guidage du mors de base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

Lardon de fixation



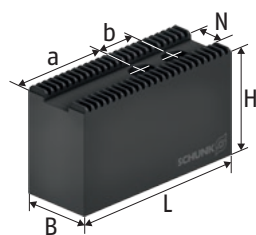
NS
Lardon de fixation

Type du mandrin	Description	ID	N	B	H	H1	L	Vis cyl.	Couple de serrage max. adm.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1200	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1400	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

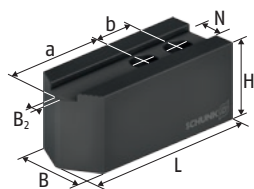
Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mors doux rapportés

Module 2



SWB-M
Mors doux rapportés



SWBL-M
Mors doux rapportés

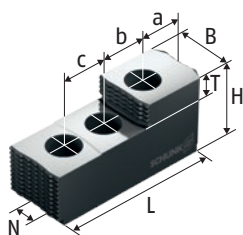
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1200	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1200	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1400	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1400	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mors durs rapportés étagés

Module 2



SP-HB-M
Mors durs rapportés étagés

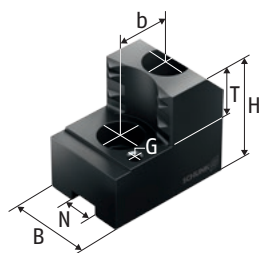
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mors à crocs

Module 2



SZA-M
Mors à crocs

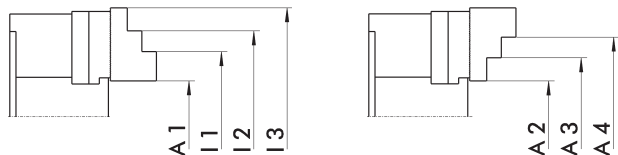
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Plage de serrage ØD	Diamètre oscillant SDmax	Description	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vis	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 - 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 - 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1000	119 - 685	1062	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1000	450 - 956	1072	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1200	119 - 885	1262	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1200	450 - 1145	1261	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1400	119 - 1087	1463	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1400	450 - 1333	1449	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mors durs rapportés étagés

Module 2



Position de la mâchoire I

Position de la mâchoire II

Serrage extérieur

Type du mandrin	Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 643	100 - 797	276 - 973	440 - 1137
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 831	100 - 986	276 - 1161	440 - 1326

Serrage intérieur

Type du mandrin	Description	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 801	372 - 967	545 - 1142
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 989	372 - 1155	545 - 1330

Accessoires

Testeur de la force de serrage

Pour mesurer la force de serrage des mâchoires de mandrins à 2, 3 et 6 mors jusqu'à 6000 tr/min.



Compatible avec	Description	ID
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Jeu de rallonges pour grands mandrins

À utiliser comme extension de la tête de mesure IFT pour mesurer la force de serrage des grands mandrins de Ø 400 mm et plus.



Compatible avec	Description	ID
ROTA NC02 800	Kit d'adaptateurs IFT	1498512
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Graisse

LINOMAX plus

Graisse haute performance conformément aux normes de lubrification régulière des mandrins de tour manuels et automatiques et des lunettes de SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Cartouche LINOMAX plus	1342585
Boîte	Pot LINOMAX plus	1342586
Seau	Seau LINOMAX plus	1342587

Pompe à graisse

Outils auxiliaires pour la lubrification de tous les types de produits SCHUNK. Le pistolet à graisse peut être utilisé pour les cartouches de tous les types de graisse SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Pompe à graisse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com