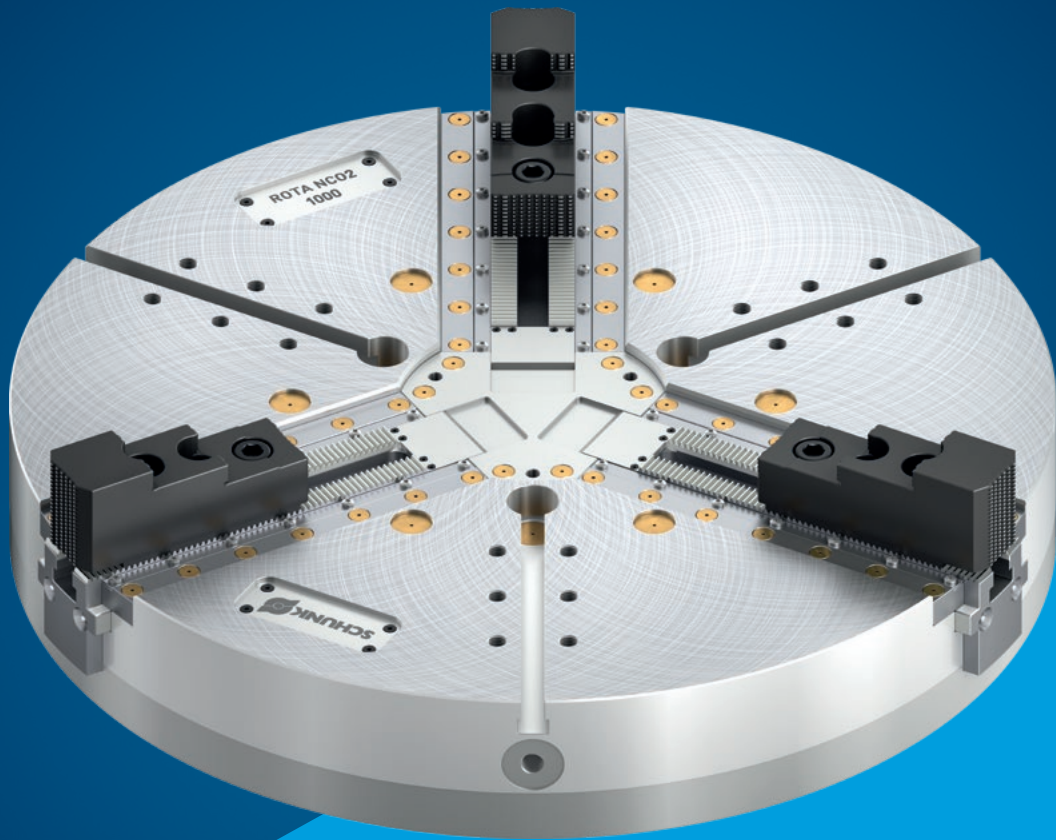


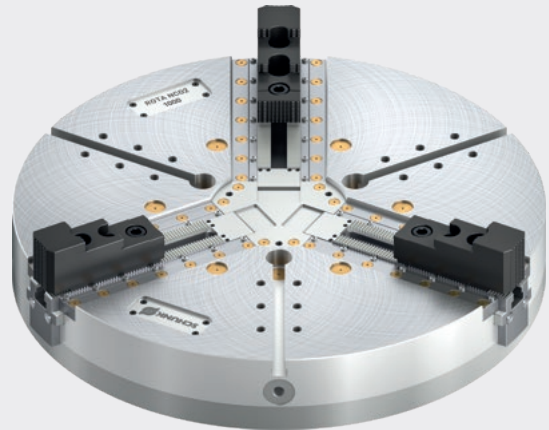


ROTA NC02

**Chucks automáticos grandes
de 3 mordazas para tornos
verticales**

Chucks grandes con peso optimizado con carrera de la mordaza larga. Disponible opcionalmente con compensación de fuerza centrífuga o ajuste de mordaza individual

El ROTA NC02 se ha desarrollado especialmente para tornos verticales. Se pueden sujetar piezas de mayor peso gracias al cuerpo del chuck de peso optimizado. Las largas carreras de las mordazas combinadas con elevadas fuerzas de sujeción, permiten sujetar piezas con un contorno de interferencia amplio en un proceso fiable. Como opción, los chucks pueden equiparse con compensación de fuerza centrífuga y ajuste individual de las mordazas para funcionar a velocidades más altas o alinear de forma óptima piezas complicadas con respecto al centro de sujeción.



Ventajas y beneficios

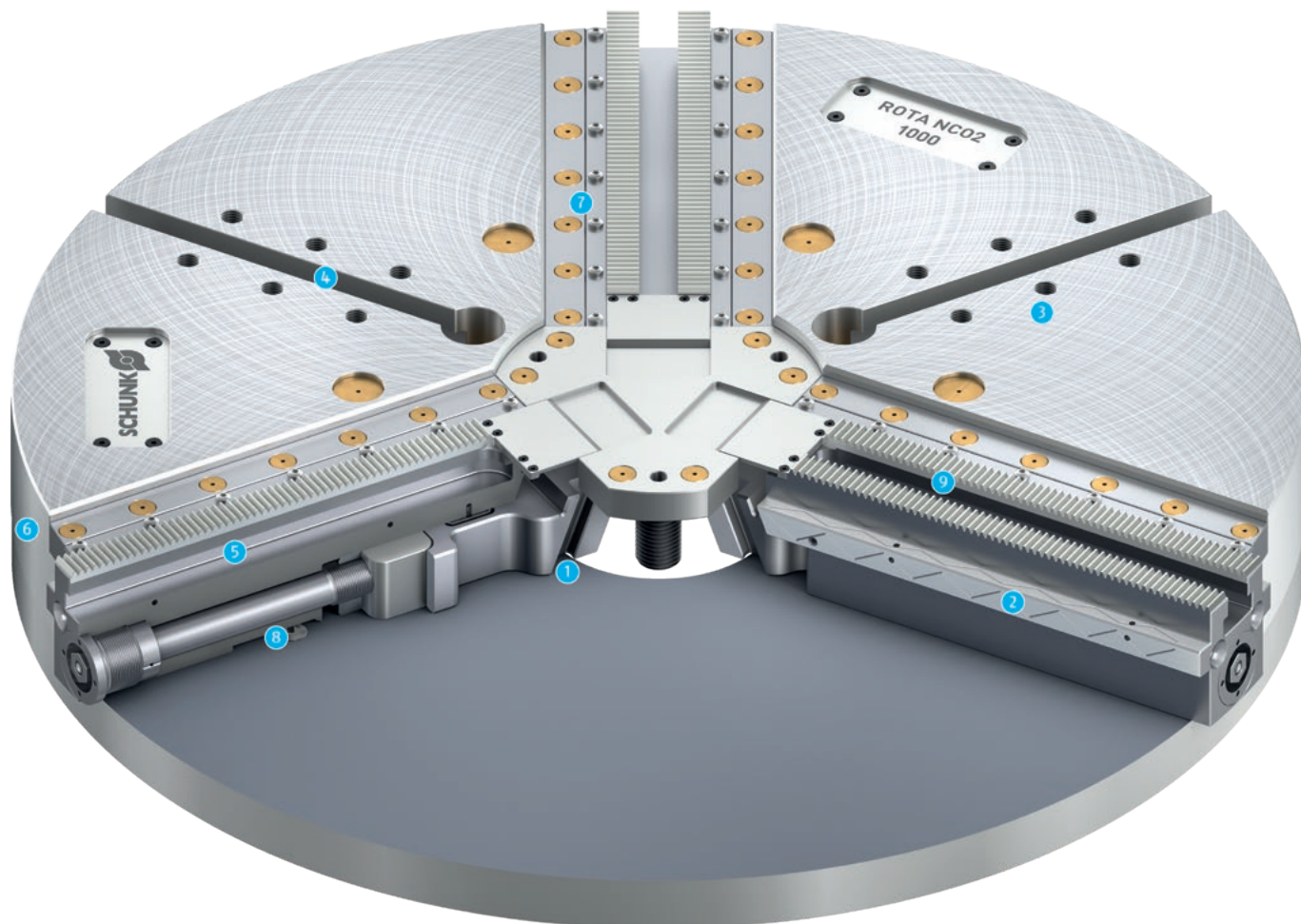
- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + La carrera de mordaza más larga a una elevada fuerza de sujeción de mordazas**
Sujeción fiable y variable de piezas por contornos perturbantes
- + Sellado contra refrigerante y virutas de serie mediante escobillas, juntas y taladro pasante sellado**
Especialmente apropiado para tornos verticales
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Cuerpo de fundición con peso optimizado**
Posibilidad de un consumo de energía reducido y de piezas con un peso mayor
- + Disponible opcionalmente con compensación de fuerza centrífuga**
Pérdida mínima de la fuerza de sujeción, en altas RPM
- + Disponible opcionalmente con ajuste individual de mordazas**
Las piezas se pueden alinear opcionalmente con respecto al centro de giro

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx.	Fuerza máx. de sujeción	Fuerza de accionamiento máxima	Carrera/mordaza	Carrera del pistón
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Función del ROTA NC02

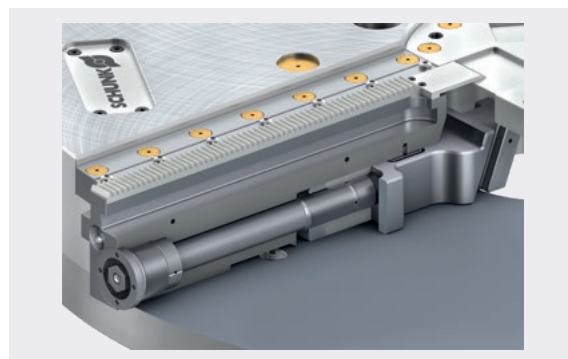
El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas base y genera un movimiento sincronizado radial de mordazas, con respecto al eje de rotación.



- 1 **Accionamiento con gancho en cuña**
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento
- 2 **Sistema de lubricación optimizado**
Para fuerzas de sujeción altas y constantes
- 3 **Rosca de montaje**
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 4 **Guía deslizante para ranuras adicionales en la cara del chuck**
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 5 **Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 6 **Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 7 **Bandas de sellado combinadas**
Sellan las guías de las mordazas base y brindan protección contra refrigerante y virutas
- 8 **Ajuste individual de mordazas como opción**
Las piezas se pueden alinear opcionalmente con respecto al centro de giro
- 9 **Módulo 2 con dentado**
Para facilitar la preparación y la limpieza

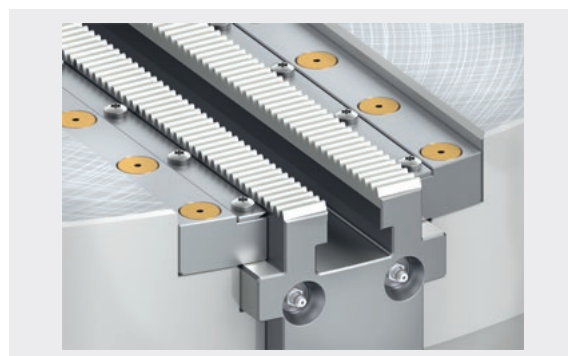
Ajuste individual de mordazas (opcional)

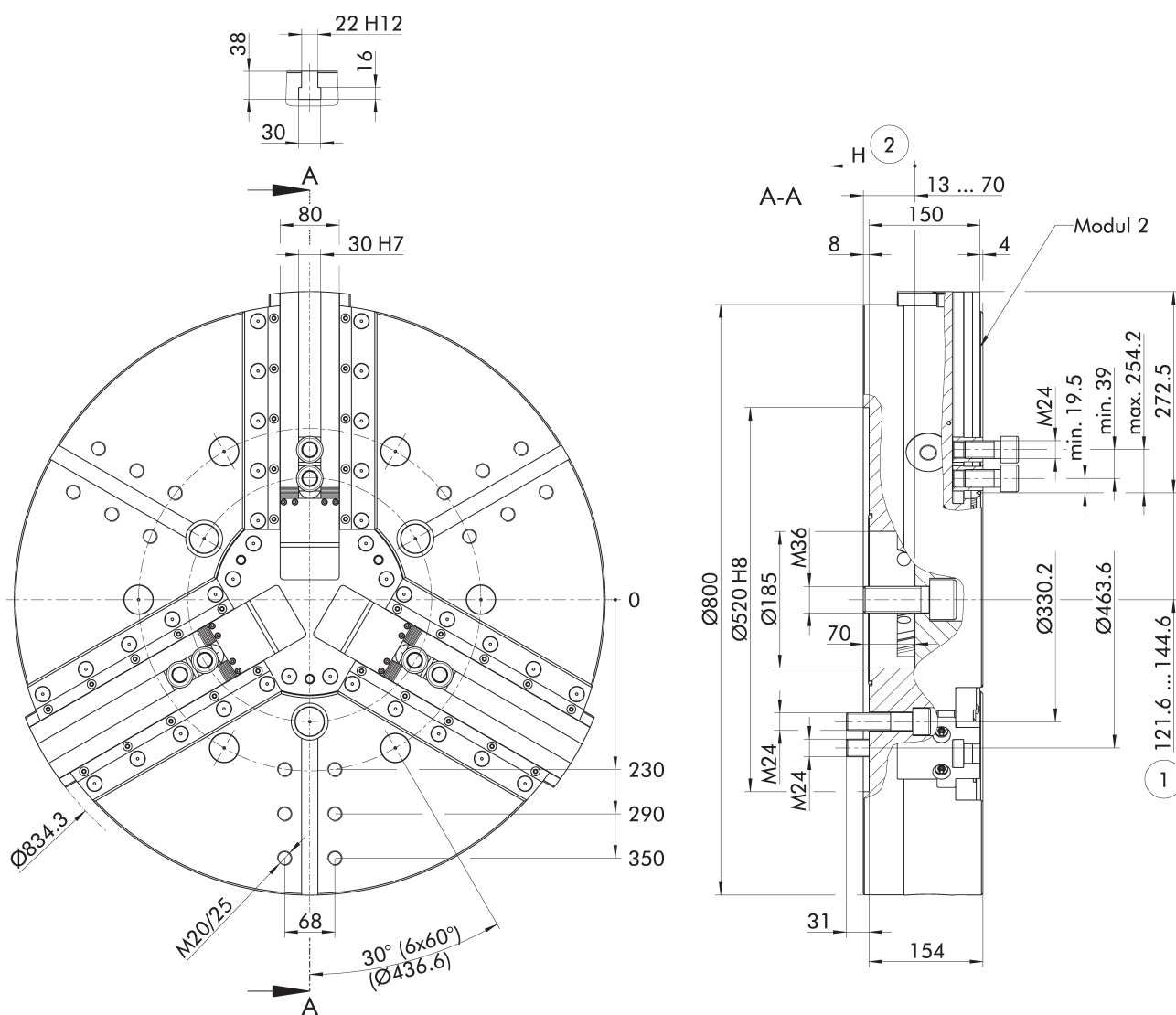
Gracias al ajuste individual de las mordazas, las mordazas se pueden ajustar individualmente y de forma independiente unas con respecto a las otras. Esto asegura una sujeción fiable en piezas angulares y asimétricas o de rotación simétrica.



Bandas de sellado combinadas

La combinación de la barra raspadora y la placa raspadora que está apoyada en la mordaza base ofrece una protección excelente contra la penetración de virutas y refrigerante.





Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Ajuste individual de mordaza	Ajuste individual de mordaza [mm]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
-	Z520	1481247	Módulo 2				32	391
-	Z520	1486021	Módulo 2	●			32	391
-	Z520	1481248	Módulo 2		●	30	32	399

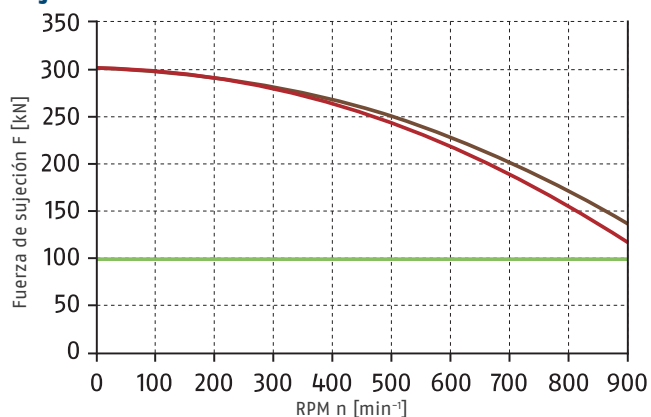
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



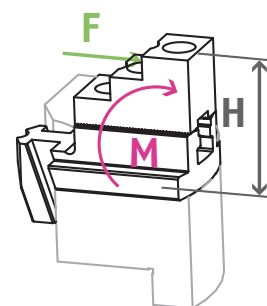
Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SP-HB-M 1000
30.45 kg

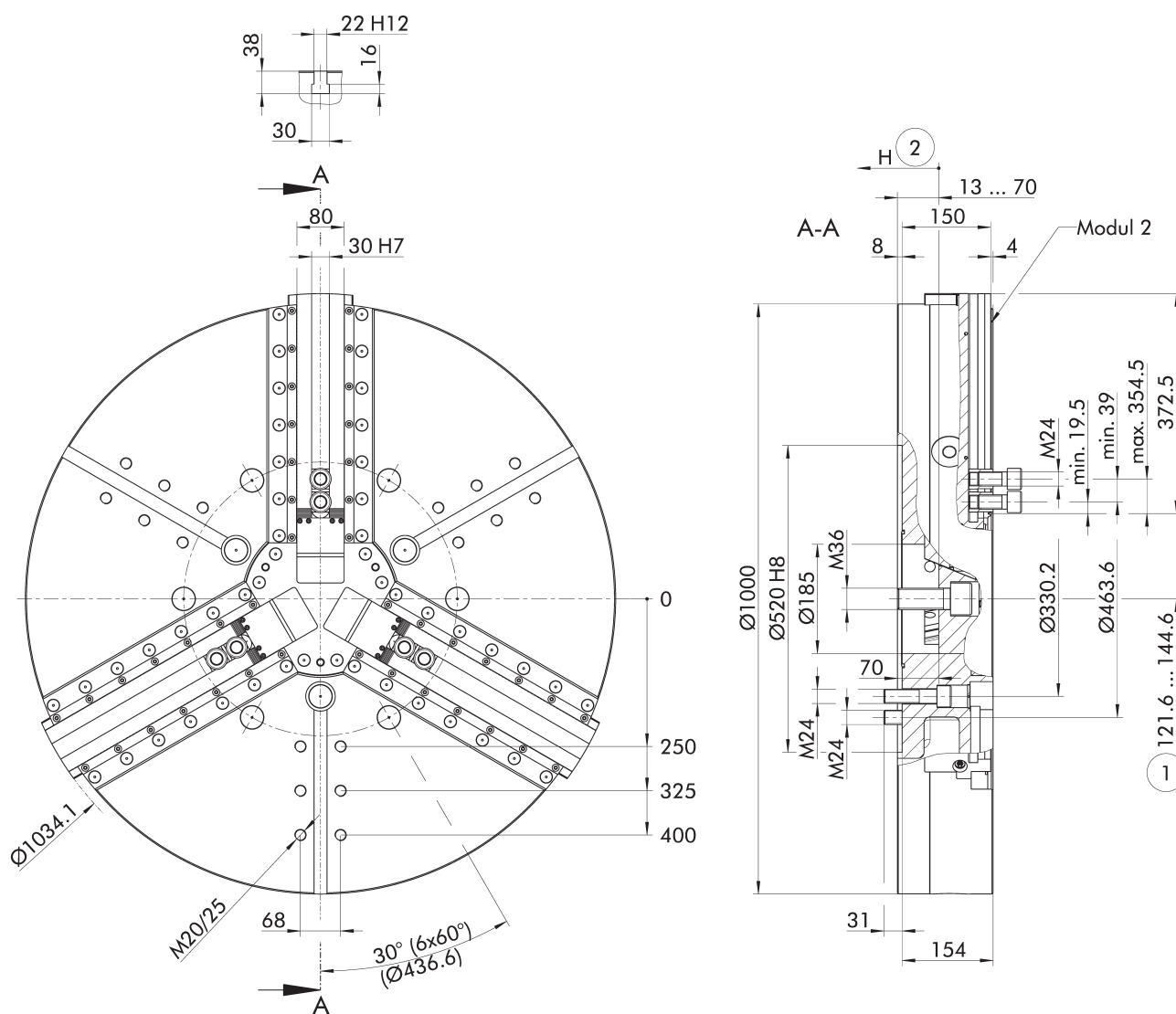
SWB-M 1000
31.8 kg



Carga de la guía de mordazas base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Ajuste individual de mordaza	Ajuste individual de mordaza [mm]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
-	Z520	1481305	Módulo 2				65	519
-	Z520	1486022	Módulo 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Módulo 2		●	30	66	531.5

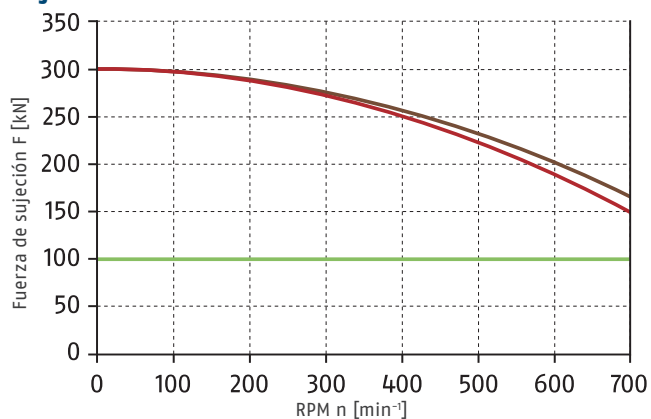
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

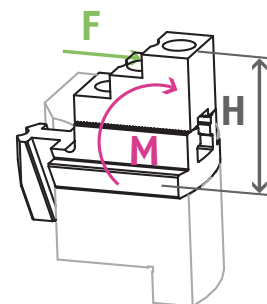
Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



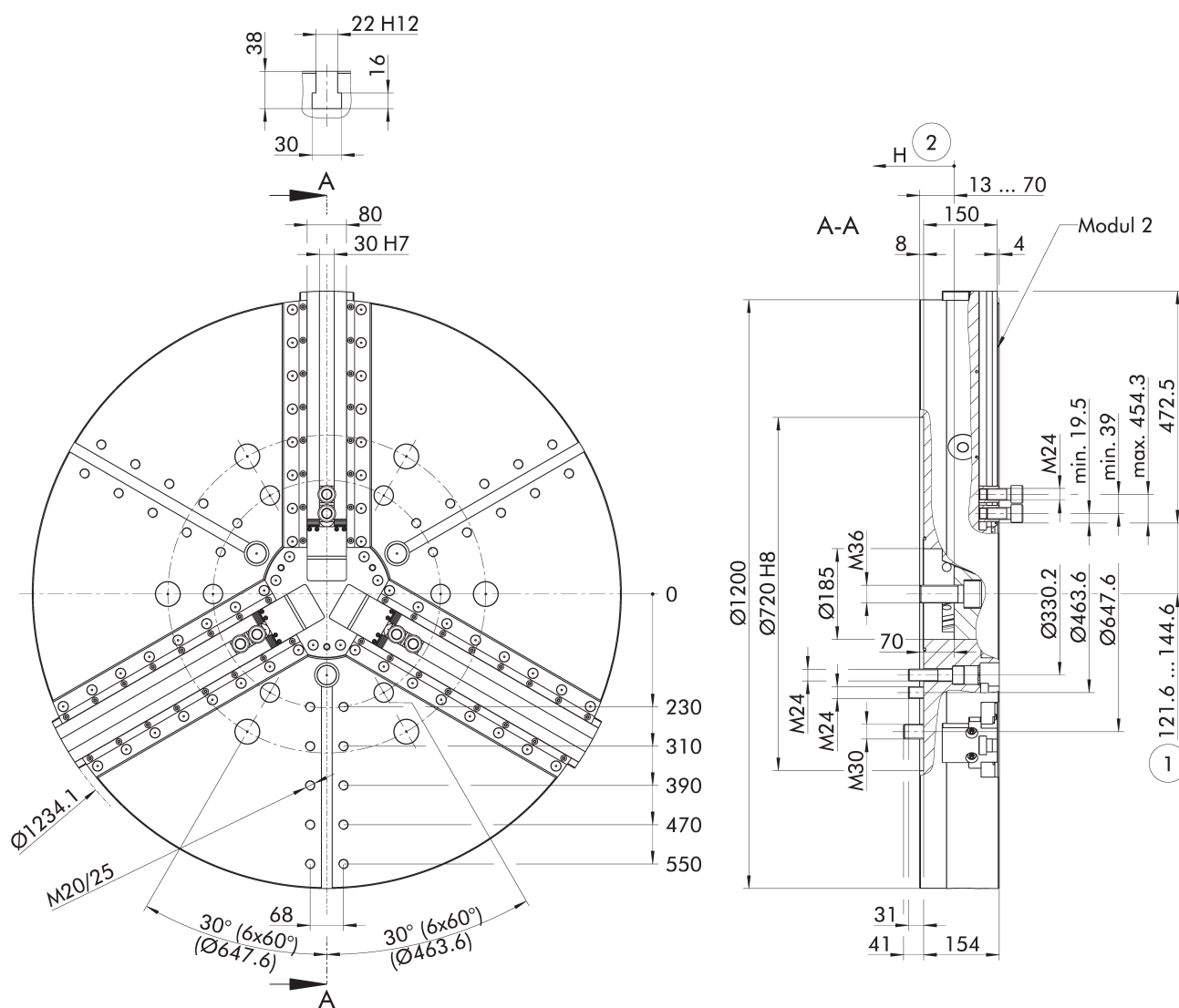
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SP-HB-M 1000 30.45 kg
- SWB-M 1000 31.8 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Ajuste individual de mordaza	Ajuste individual de mordaza [mm]	Momento de inercia [kgm²]	Peso [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481309	Módulo 2				122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1486023	Módulo 2	●			122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1481310	Módulo 2		●	30	124	690

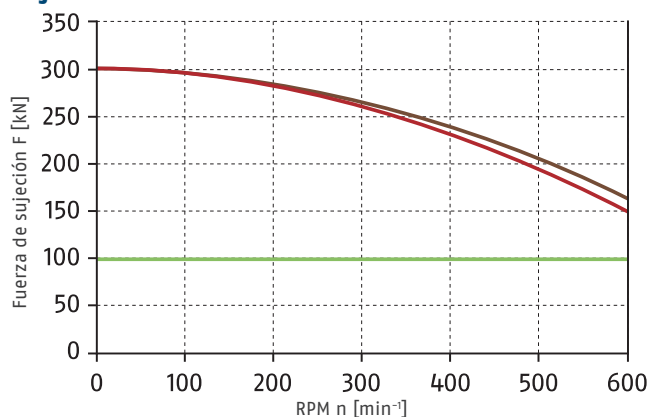
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57

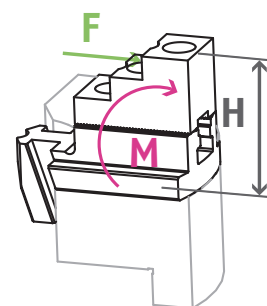
Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



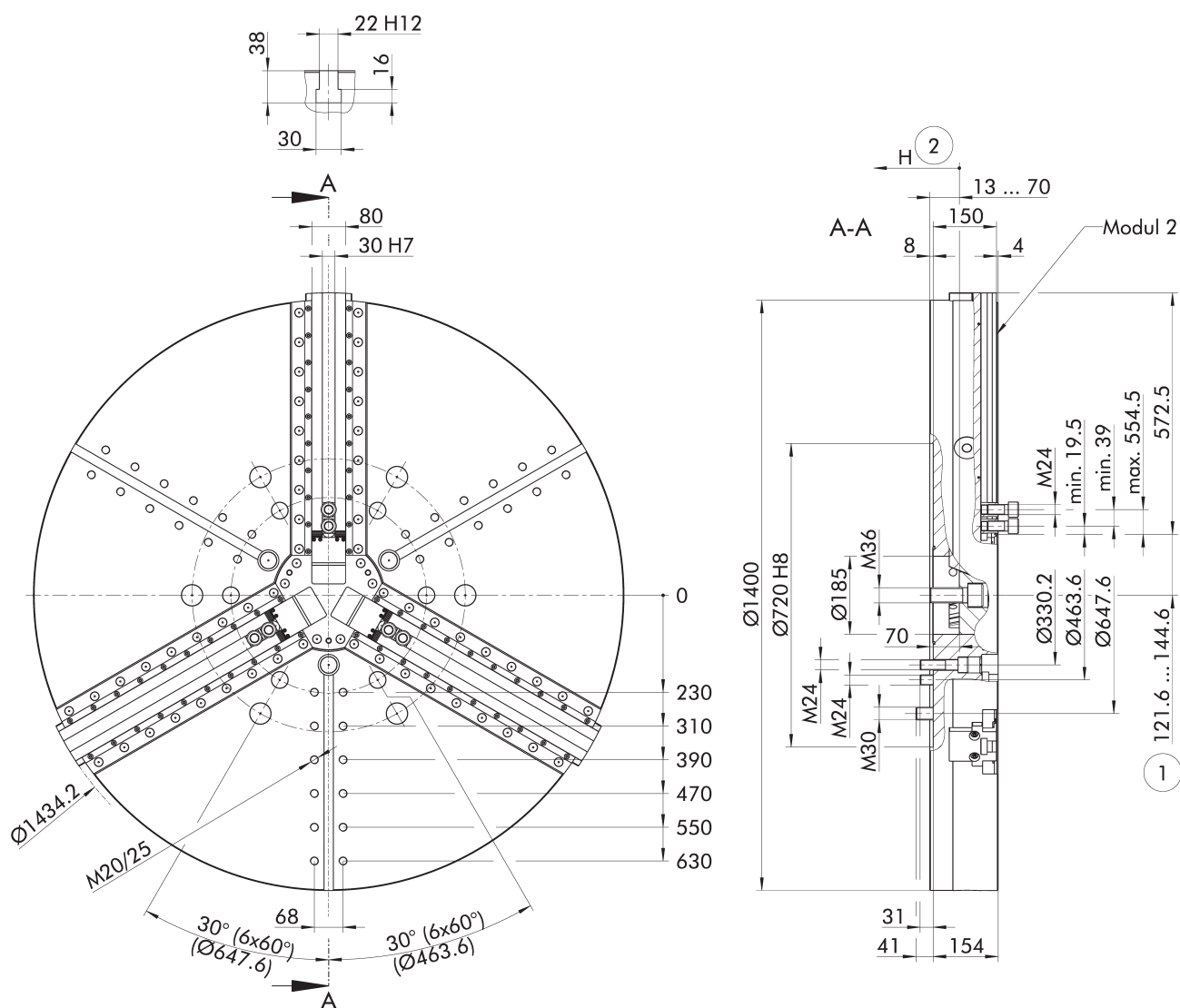
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SP-HB-M 1000 30.45 kg
- SWB-M 1000 31.8 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Ajuste individual de mordaza	Ajuste individual de mordaza [mm]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481323	Módulo 2				200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1486024	Módulo 2	●			200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1481324	Módulo 2		●	30	205	849

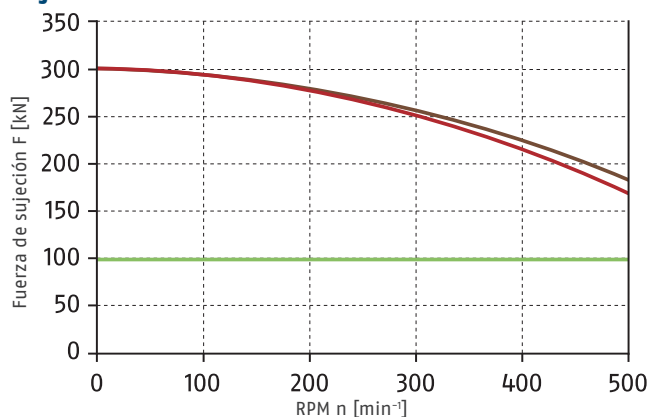
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Revoluciones máx.	Fuerza máx. de sujeción	Fuerza de accionamiento máxima	Carrera/mordaza	Carrera del pistón (H)
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

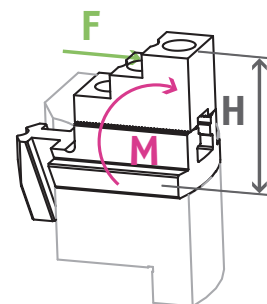
Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SP-HB-M 1000 30.45 kg
- SWB-M 1000 31.8 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$

Tuercas en forma de T



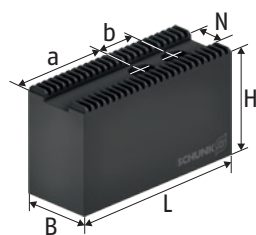
NS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1200	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1400	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

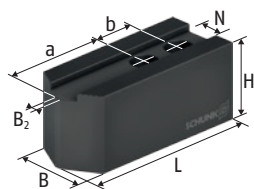
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](#)

Mordazas superiores blandas

Módulo 2



SWB-M
Mordazas superiores blandas



SWBL-M
Mordazas superiores blandas

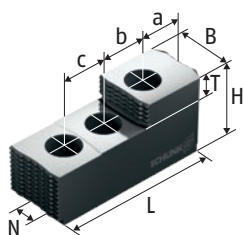
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1200	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1200	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1400	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1400	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

Módulo 2



SP-HB-M
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

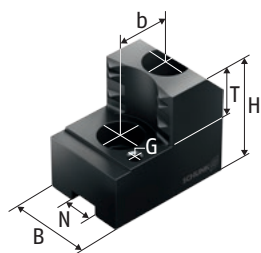
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

Módulo 2



SZA-M
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 - 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 - 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1000	119 - 685	1062	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1000	450 - 956	1072	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1200	119 - 885	1262	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1200	450 - 1145	1261	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1400	119 - 1087	1463	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1400	450 - 1333	1449	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

Módulo 2



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 643	100 - 797	276 - 973	440 - 1137
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 831	100 - 986	276 - 1161	440 - 1326

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 801	372 - 967	545 - 1142
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 989	372 - 1155	545 - 1330

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NC02 800	Juego de adaptadores IFT	1498512
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com