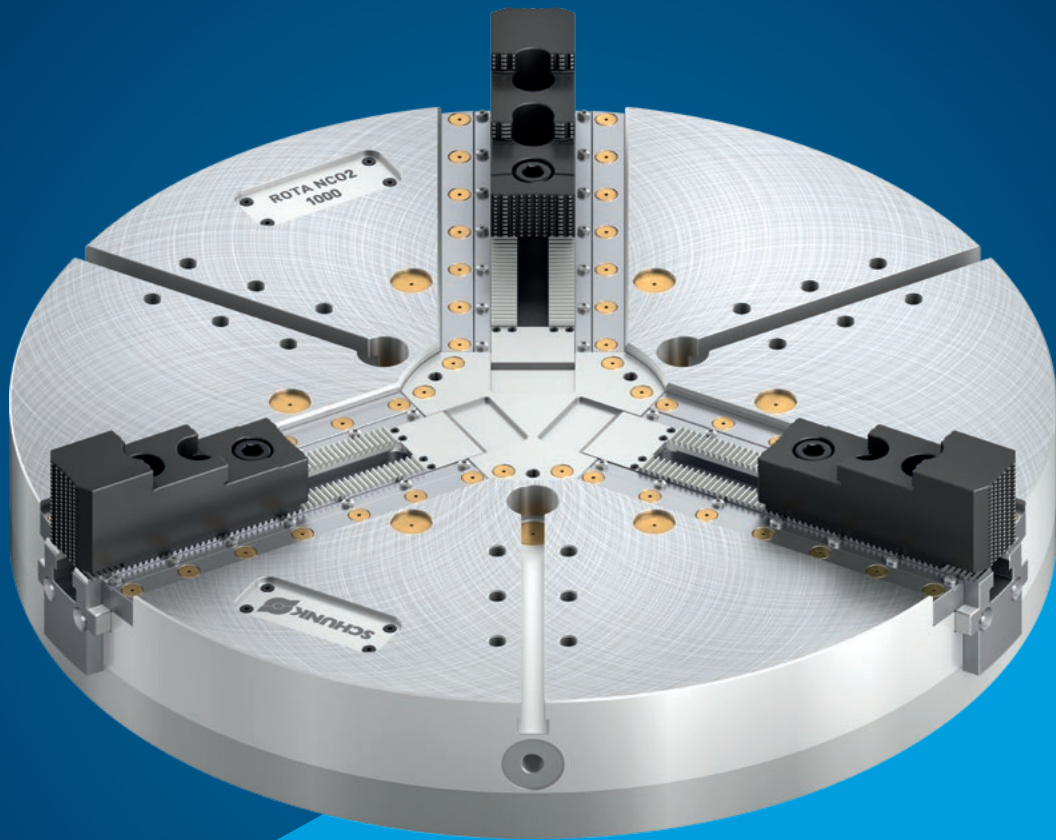


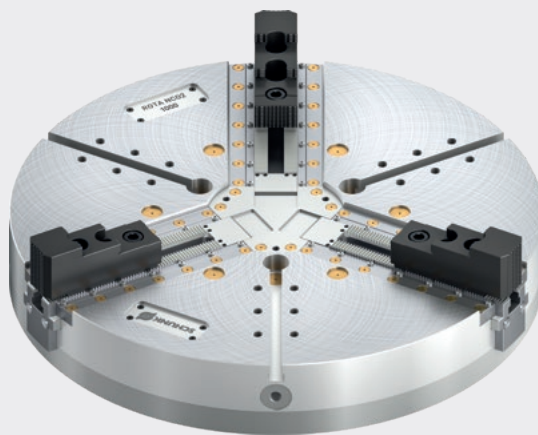


ROTA NC02

**Mandrini autocentranti a 3
ganasce grande per torni
verticali**

Mandrini di grandi dimensioni dal peso ottimizzato con corsa lunga delle ganasce. Disponibile, come optional, anche con sistema di compensazione della forza centrifuga o regolazione singola di ogni ganascia.

ROTA NC02 è stato sviluppato appositamente per i torni verticali. Grazie al corpo del mandrino dal peso ottimizzato è possibile bloccare pezzi di peso maggiore. Le lunghe corse delle ganasce combinate con le elevate forze di serraggio consentono il bloccaggio affidabile di pezzi con un ampio contorno di interferenza. Come opzione, i mandrini possono essere dotati di compensazione della forza centrifuga e regolazione individuale delle ganasce per funzionare a velocità più elevate o per allineare in modo ottimale pezzi complessi al centro di serraggio.



Vantaggi – I tuoi benefici

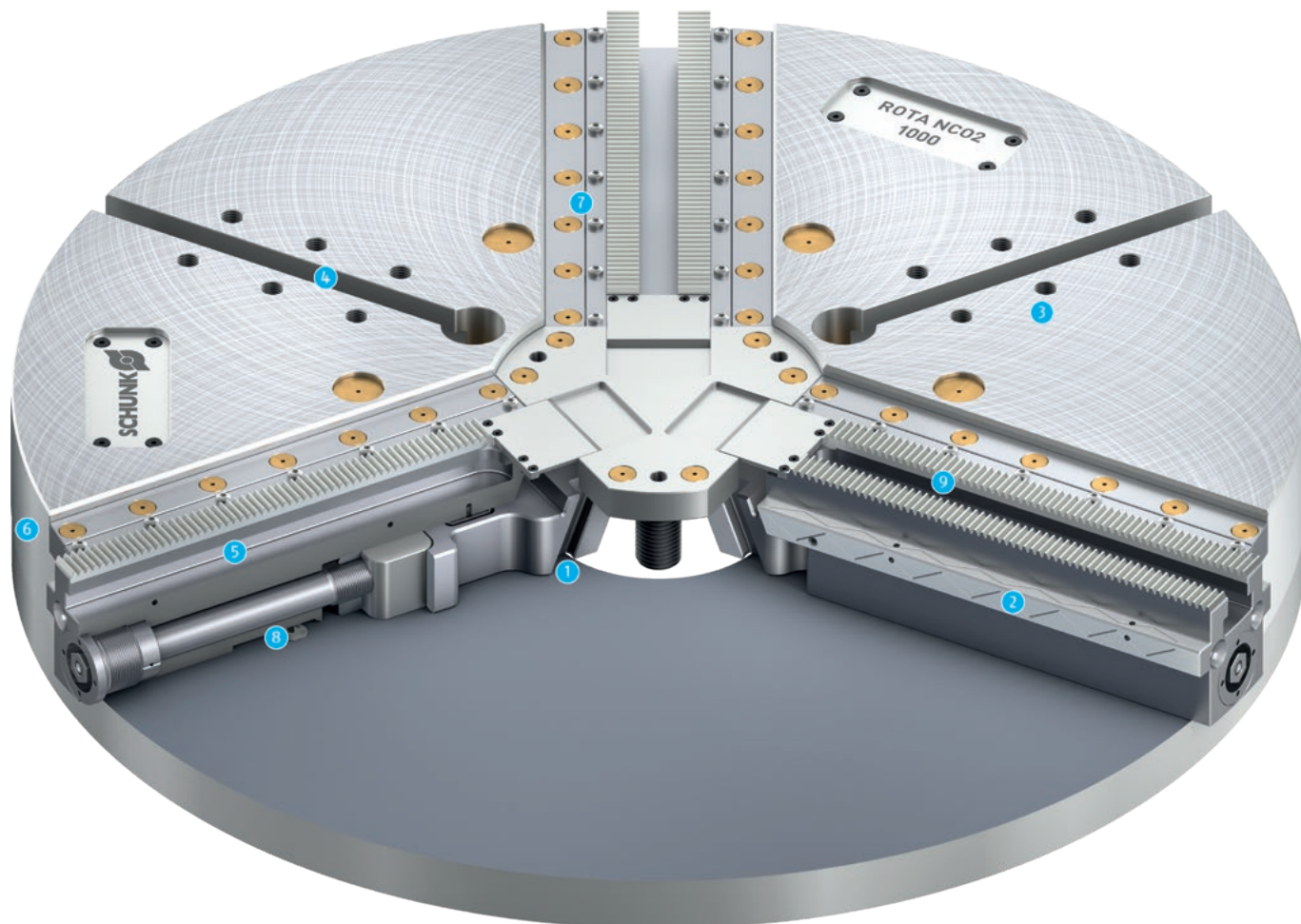
- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Supporto ottimale delle ganasce per il serraggio esterno e interno grazie alla lunga guida delle ganasce base**
Consente forze di serraggio massime, per una lunga durata
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Lunghissima corsa delle ganasce con la massima forza di serraggio**
Serraggio affidabile e variabile dei pezzi oltre i profili d'ingombro
- + Protezione da lubrorefrigerante e trucioli di serie grazie a deviatori, guarnizioni e foro a tenuta stagna**
Particolarmente adatto per l'impiego su torni verticali
- + Design ad altezza ridotta**
Sfruttamento ottimale della zona di lavorazione e massima rigidità
- + Sagoma dal peso ottimizzato**
Consumo di energia ridotto e possibili pesi maggiori di pezzi da lavorare
- + Disponibile, come optional, anche con sistema di compensazione della forza centrifuga**
Minima perdita della forza di serraggio a regimi elevati
- + Disponibile, su richiesta, con regolazione individuale delle ganasce**
I pezzi vengono allineati in modo ottimale rispetto al centro di rotazione

Dati tecnici

Descrizione	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Funzione di ROTA NC02

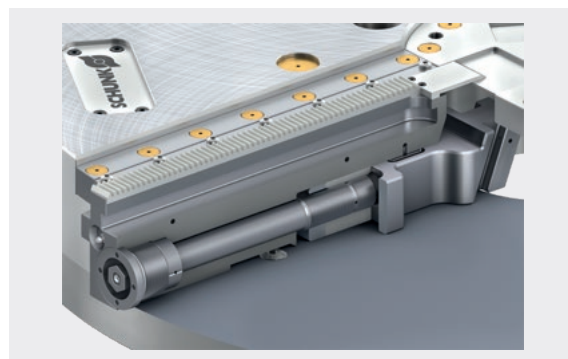
Il pistone a spostamento assiale trasmette la forza alle ganasce base generandone così un movimento sincrono radiale rispetto all'asse di rotazione.



- 1 Trasmissione a piani inclinati**
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento
- 2 Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Per forze di serraggio sempre elevate e costanti.
- 3 Foro filettato**
Per arresti dei pezzi o arresti assiali
- 4 Guida per scanalatura aggiuntiva sulla faccia del mandrino**
Per arresti dei pezzi o arresti assiali
- 5 Guida delle ganasce lunga**
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.
- 6 Design ad altezza ridotta**
Espande lo spazio di lavoro della macchina
- 7 Cordoni di serraggio di tenuta combinati**
Ermetizzano le guide delle ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro lubrorefrigerante e trucioli
- 8 Regolazione singola delle ganasce come opzione**
I pezzi vengono allineati in modo ottimale rispetto al centro di rotazione
- 9 Dentatura modulo 2**
Per una facile installazione e pulizia

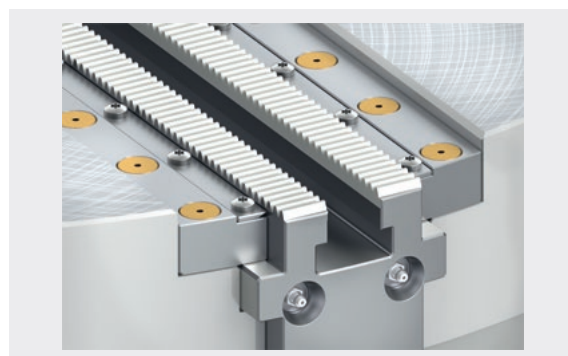
Regolazione singola delle ganasce (opzionale)

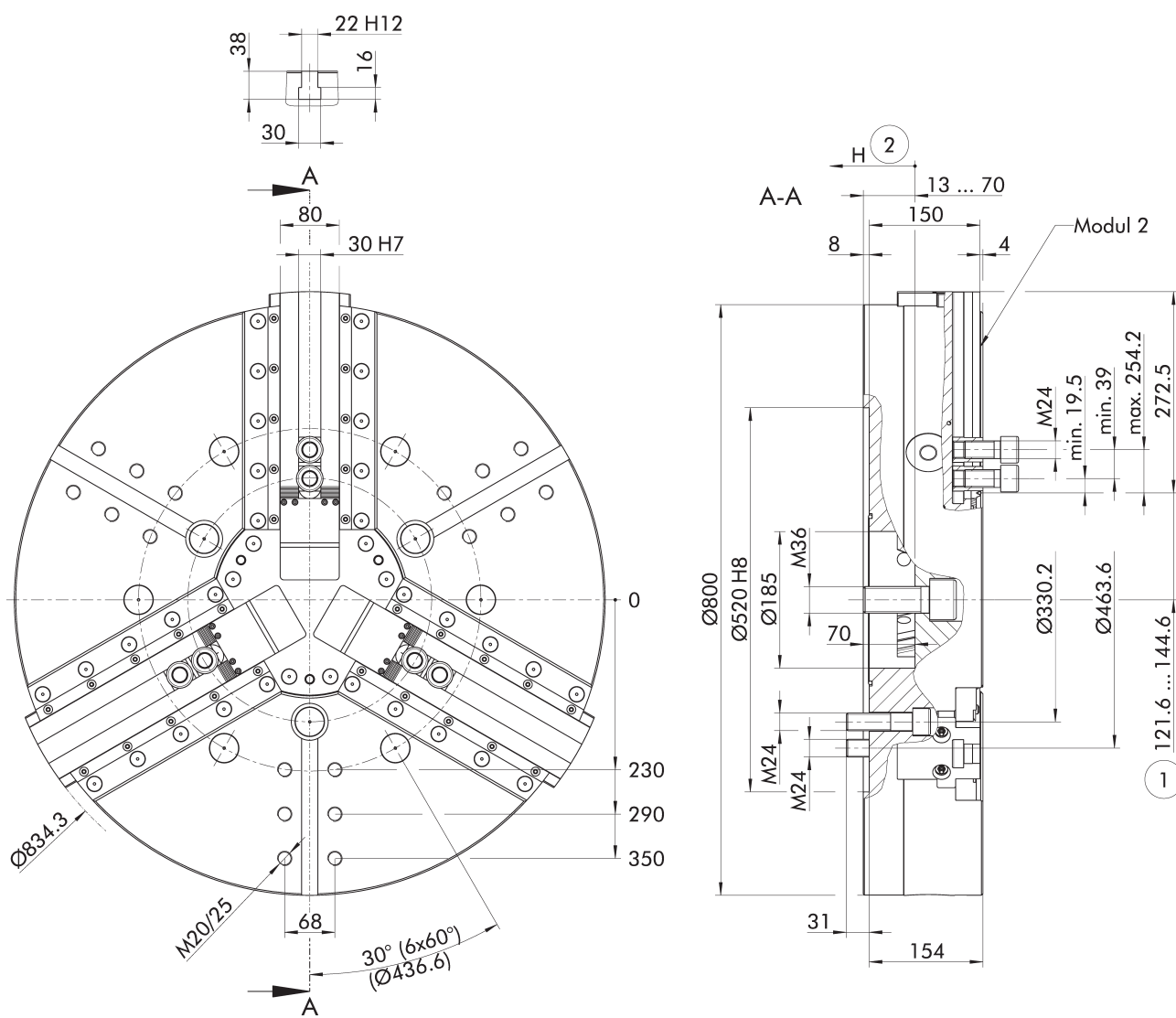
La regolazione individuale delle ganasce consente di impostare in modo individuale e indipendente le ganasce tra loro. Grazie a questa possibilità, si ha la garanzia di un bloccaggio affidabile di pezzi angolari e asimmetrici o rotatori e simmetrici.



Cordoni di serraggio di tenuta combinati

La combinazione tra barra e piastra di raschietti appoggiata contro la ganascia di base fornisce una protezione eccellente impedendo la penetrazione di trucioli e refrigerante.





Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 19° dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Compensazione della forza centrifuga	regolazione singola delle ganasce	regolazione singola delle ganasce	Momento di inerzia	Peso
						[mm]	[kgm ²]	[kg]
-	Z520	1481247	Modulo 2				32	391
-	Z520	1486021	Modulo 2	●			32	391
-	Z520	1481248	Modulo 2		●	30	32	399

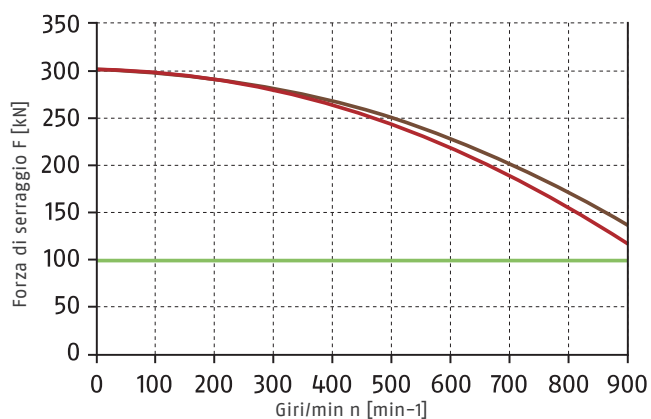
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Numero di giri max.	Forza di serraggio max.	Forza di azionamento max	Corsa/griffa	Corsa del pistone (H)
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



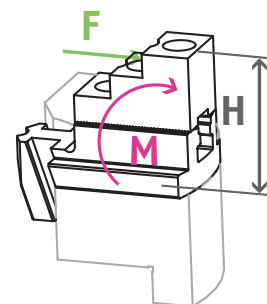
■ Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

■ SP-HB-M 1000
30.45 kg

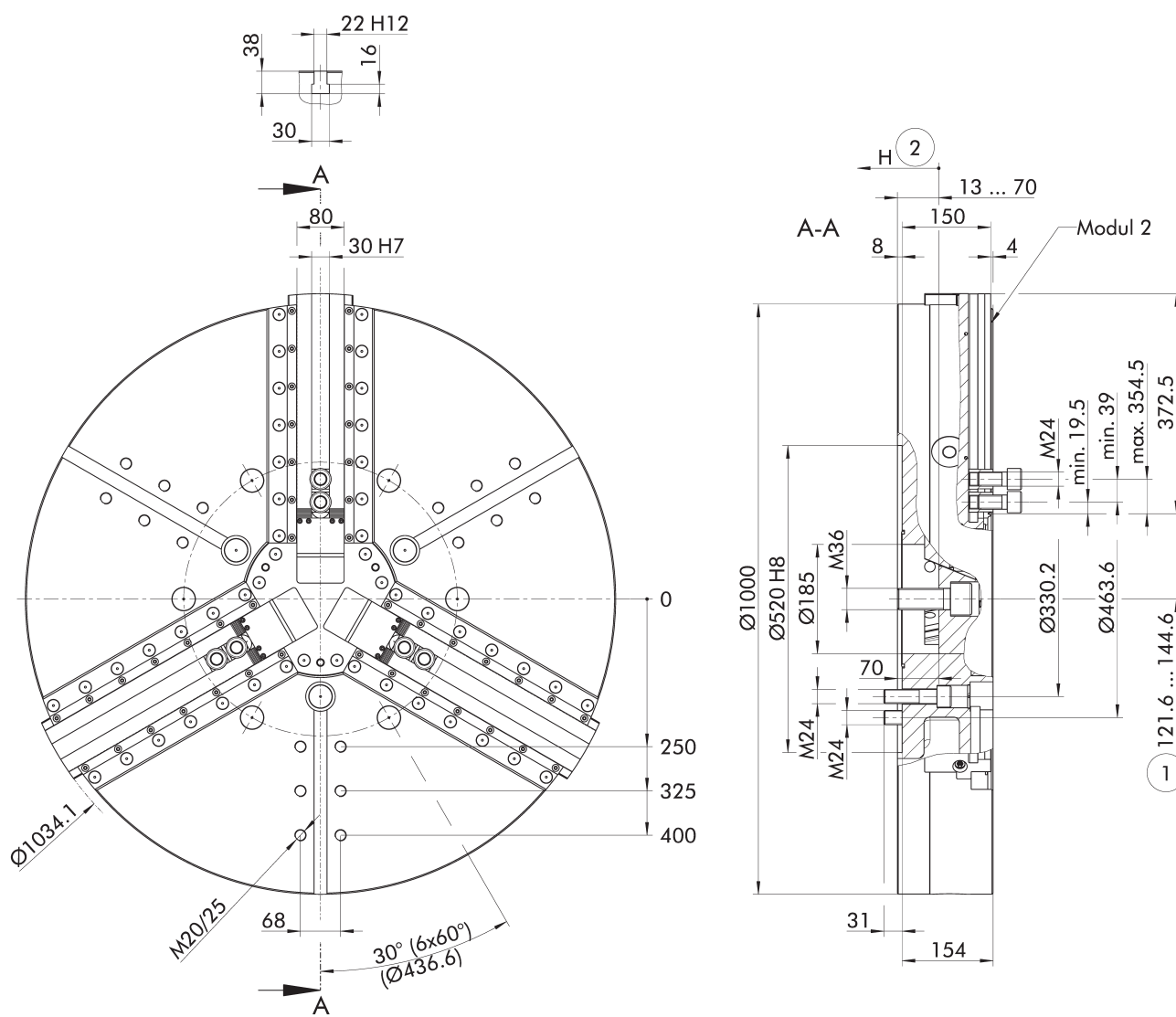
■ SWB-M 1000
31.8 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$



Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 19 dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Compensazione della forza centrifuga	regolazione singola delle ganasce	regolazione singola delle ganasce	Momento di inerzia	Peso
						[mm]	[kgm ²]	[kg]
-	Z520	1481305	Modulo 2				65	519
-	Z520	1486022	Modulo 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Modulo 2		●	30	66	531.5

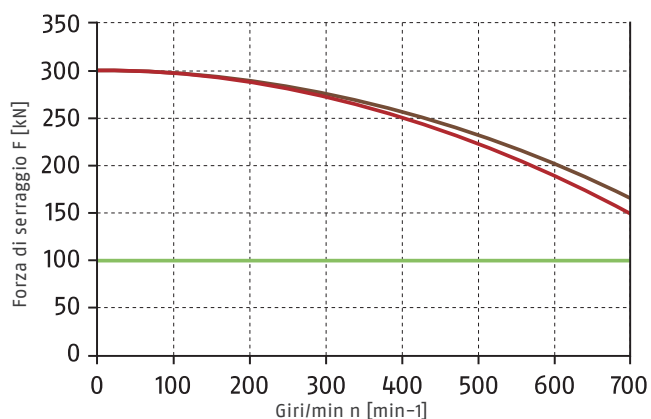
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Numero di giri max.	Forza di serraggio max.	Forza di azionamento max	Corsa/griffa	Corsa del pistone (H)
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



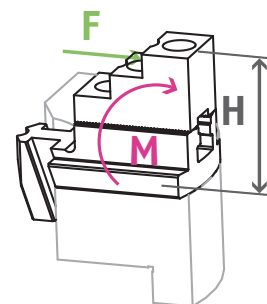
■ Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

■ SP-HB-M 1000
30.45 kg

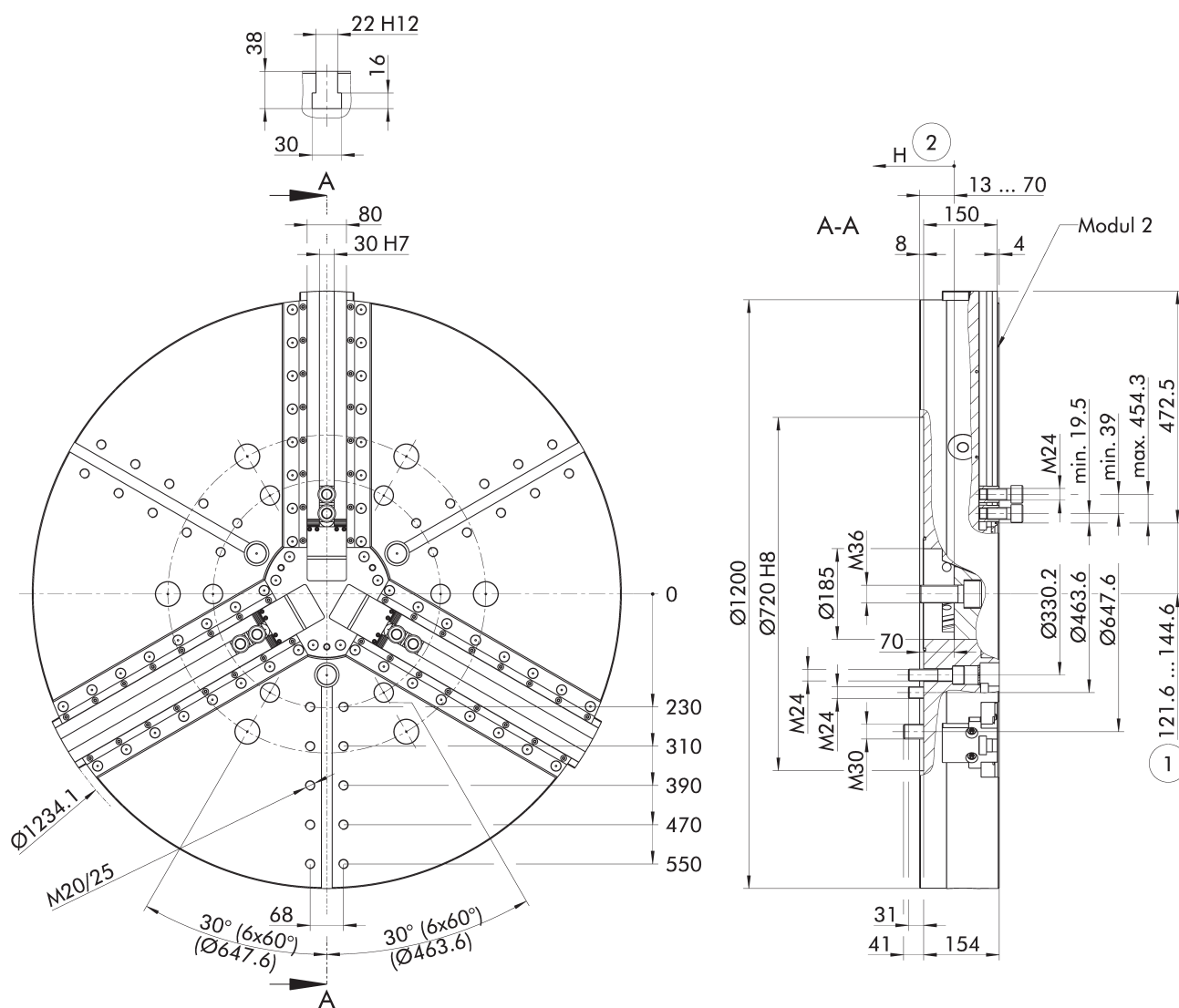
■ SWB-M 1000
31.8 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$



Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 19 dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Compensazione della forza centrifuga	regolazione singola delle ganasce	regolazione singola delle ganasce	Momento di inerzia	Peso
						[mm]	[kgm ²]	[kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481309	Modulo 2				122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1486023	Modulo 2	●			122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1481310	Modulo 2		●	30	124	690

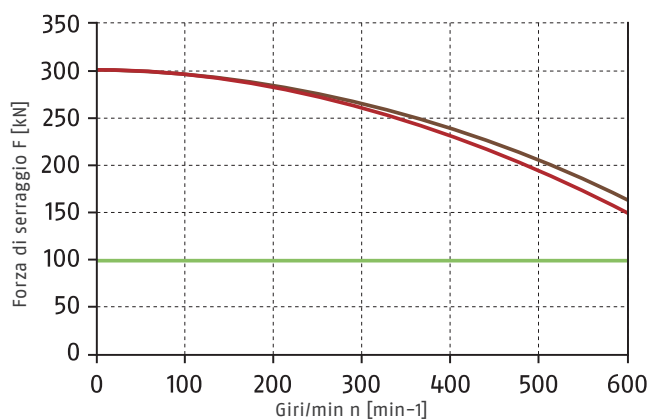
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



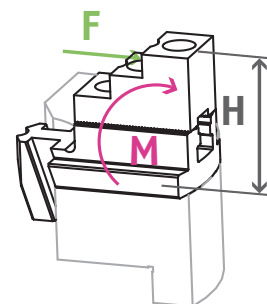
■ Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

■ SP-HB-M 1000
30.45 kg

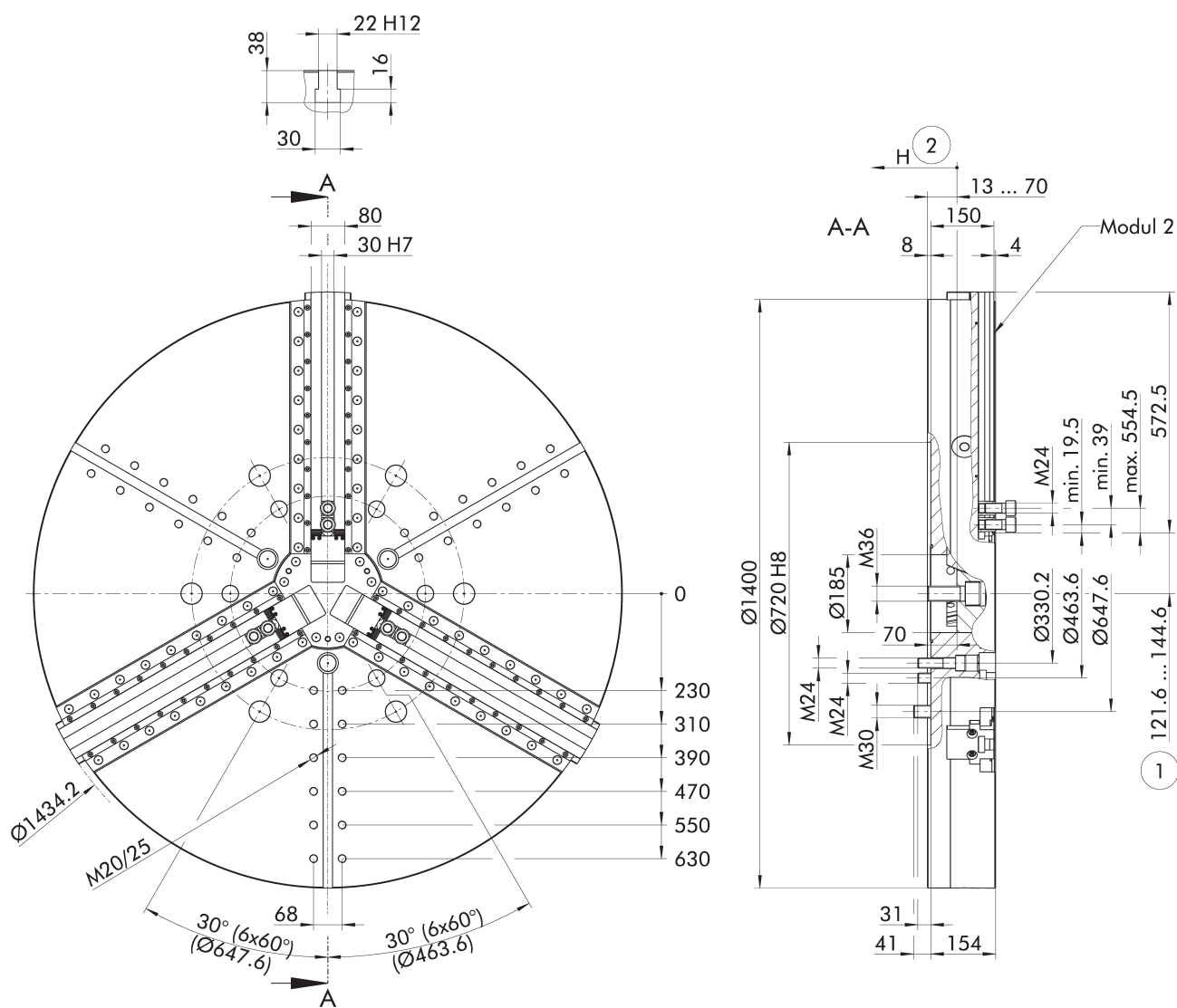
■ SWB-M 1000
31.8 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$



Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 1º dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Compensazione della forza centrifuga	regolazione singola delle ganasce	regolazione singola delle ganasce	Momento di inerzia	Peso
						[mm]	[kgm ²]	[kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481323	Modulo 2				200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1486024	Modulo 2	●			200	824
-	Nr. 28 (Z720)	1481324	Modulo 2		●	30	205	849

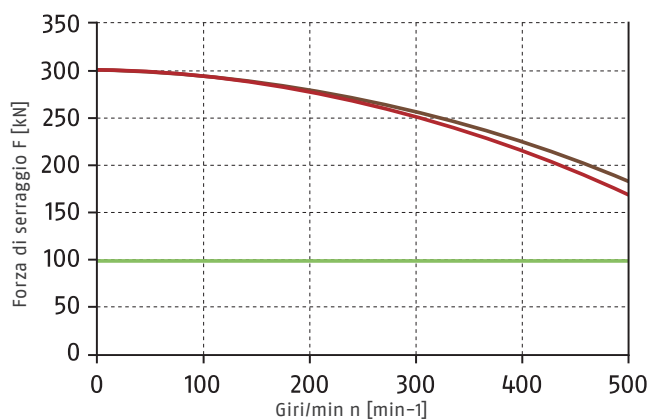
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Numero di giri max.	Forza di serraggio max.	Forza di azionamento max	Corsa/griffa	Corsa del pistone (H)
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



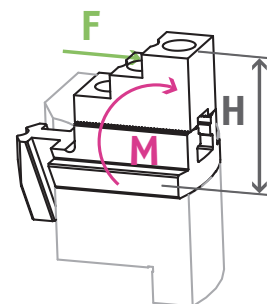
■ Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

■ SP-HB-M 1000
30.45 kg

■ SWB-M 1000
31.8 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$

Tassello a T



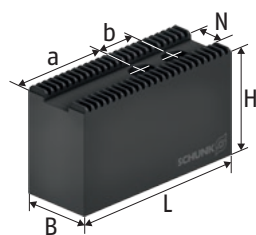
NS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1200	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
ROTA NC02 1400	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

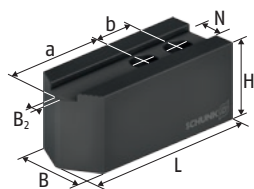
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati teneri

Modulo 2



SWB-M
Morsetti riportati teneri



SWBL-M
Morsetti riportati teneri

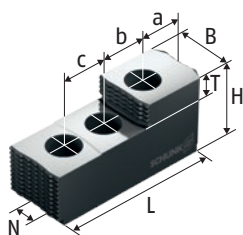
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1200	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1200	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3
ROTA NC02 1400	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1400	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Morsetti riportati a gradino rigidi

Modulo 2



SP-HB-M
Morsetti riportati a gradino
rigidi

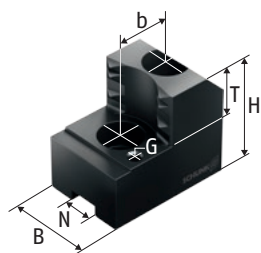
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Morsetti mordenti

Modulo 2



SZA-M
Morsetti mordenti

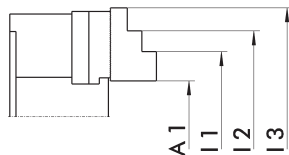
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 - 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 - 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1000	119 - 685	1062	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1000	450 - 956	1072	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1200	119 - 885	1262	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1200	450 - 1145	1261	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3
ROTA NC02 1400	119 - 1087	1463	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1400	450 - 1333	1449	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

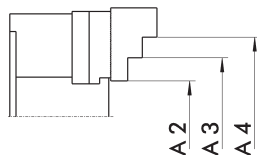
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi

Modulo 2



Posizione delle ganasce I



Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 643	100 - 797	276 - 973	440 - 1137
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 831	100 - 986	276 - 1161	440 - 1326

Serraggio interno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 801	372 - 967	545 - 1142
ROTA NC02 1400	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 989	372 - 1155	545 - 1330

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Set di estensione per mandrini di grandi dimensioni

Da utilizzare come prolungamento della testa di misurazione IFT per la misurazione della forza di serraggio delle ganasce dei mandrini di grandi dimensioni con $\varnothing$ 400 mm e oltre.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NC02 800	Set di adattatori IFT	1498512
ROTA NC02 1000		
ROTA NC02 1200		
ROTA NC02 1400		

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com