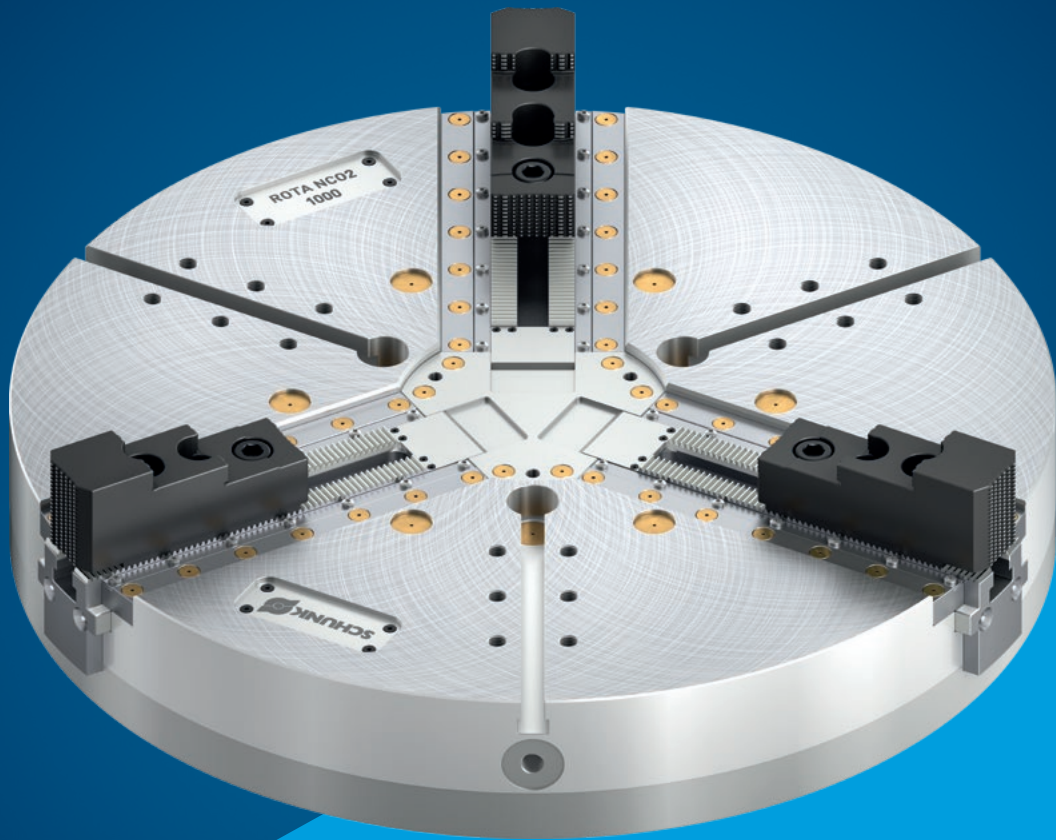


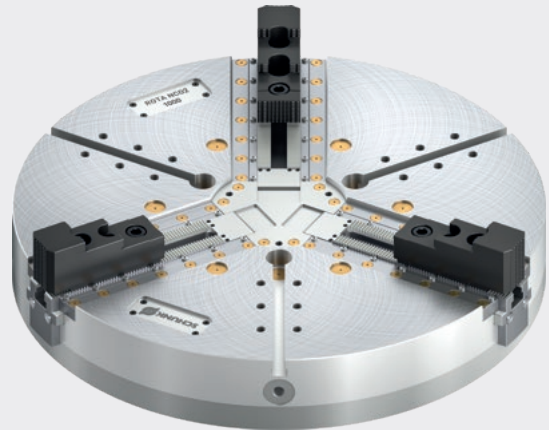


## **ROTA NC02**

**Chucks automáticos grandes  
de 3 mordazas para tornos  
verticales**

# Chucks grandes con peso optimizado con carrera de la mordaza larga. Disponible opcionalmente con compensación de fuerza centrífuga o ajuste de mordaza individual

El ROTA NC02 se ha desarrollado especialmente para tornos verticales. Se pueden sujetar piezas de mayor peso gracias al cuerpo del chuck de peso optimizado. Las largas carreras de las mordazas combinadas con elevadas fuerzas de sujeción, permiten sujetar piezas con un contorno de interferencia amplio en un proceso fiable. Como opción, los chucks pueden equiparse con compensación de fuerza centrífuga y ajuste individual de las mordazas para funcionar a velocidades más altas o alinear de forma óptima piezas complicadas con respecto al centro de sujeción.



## Ventajas y beneficios

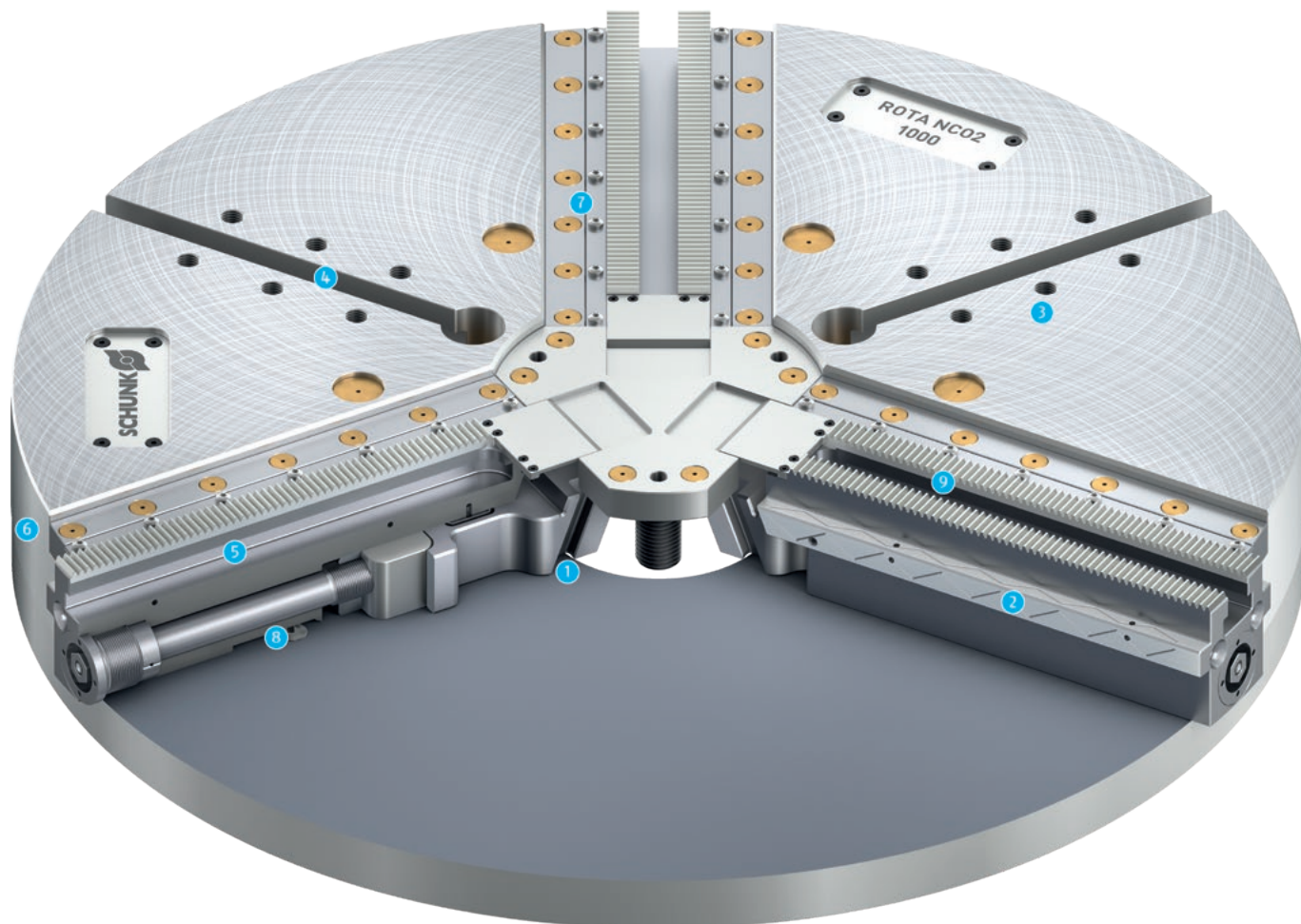
- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**  
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**  
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**  
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**  
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + La carrera de mordaza más larga a una elevada fuerza de sujeción de mordazas**  
Sujeción fiable y variable de piezas por contornos perturbantes
- + Sellado contra refrigerante y virutas de serie mediante escobillas, juntas y taladro pasante sellado**  
Especialmente apropiado para tornos verticales
- + Diseño de baja altura**  
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Cuerpo de fundición con peso optimizado**  
Posibilidad de un consumo de energía reducido y de piezas con un peso mayor
- + Disponible opcionalmente con compensación de fuerza centrífuga**  
Pérdida mínima de la fuerza de sujeción, en altas RPM
- + Disponible opcionalmente con ajuste individual de mordazas**  
Las piezas se pueden alinear opcionalmente con respecto al centro de giro

## Datos técnicos

| Denominación   | Revoluciones máx.    | Fuerza máx. de sujeción | Fuerza de accionamiento máxima | Carrera/mordaza | Carrera del pistón |
|----------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------|
|                | [min <sup>-1</sup> ] | [kN]                    | [kN]                           | [mm]            | [mm]               |
| ROTA NC02 800  | 900                  | 300                     | 170                            | 23              | 57                 |
| ROTA NC02 1000 | 700                  | 300                     | 170                            | 23              | 57                 |
| ROTA NC02 1200 | 600                  | 300                     | 170                            | 23              | 57                 |
| ROTA NC02 1400 | 500                  | 300                     | 170                            | 23              | 57                 |

## Función del ROTA NC02

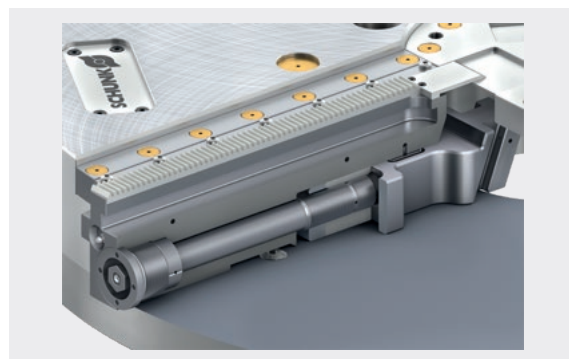
El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas base y genera un movimiento sincronizado radial de mordazas, con respecto al eje de rotación.



- 1 **Accionamiento con gancho en cuña**  
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento
- 2 **Sistema de lubricación optimizado**  
Para fuerzas de sujeción altas y constantes
- 3 **Rosca de montaje**  
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 4 **Guía deslizante para ranuras adicionales en la cara del chuck**  
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 5 **Guía larga de mordaza**  
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 6 **Diseño de baja altura**  
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 7 **Bandas de sellado combinadas**  
Sellan las guías de las mordazas base y brindan protección contra refrigerante y virutas
- 8 **Ajuste individual de mordazas como opción**  
Las piezas se pueden alinear opcionalmente con respecto al centro de giro
- 9 **Módulo 2 con dentado**  
Para facilitar la preparación y la limpieza

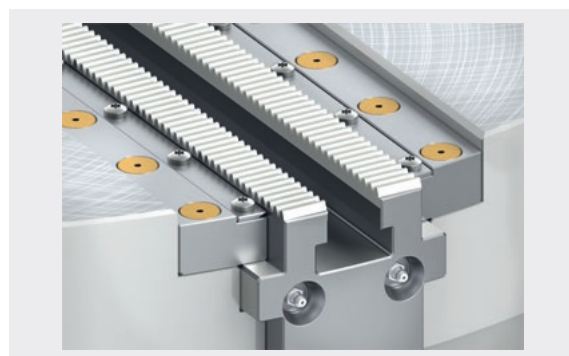
### **Ajuste individual de mordazas (opcional)**

Gracias al ajuste individual de las mordazas, las mordazas se pueden ajustar individualmente y de forma independiente unas con respecto a las otras. Esto asegura una sujeción fiable en piezas angulares y asimétricas o de rotación simétrica.

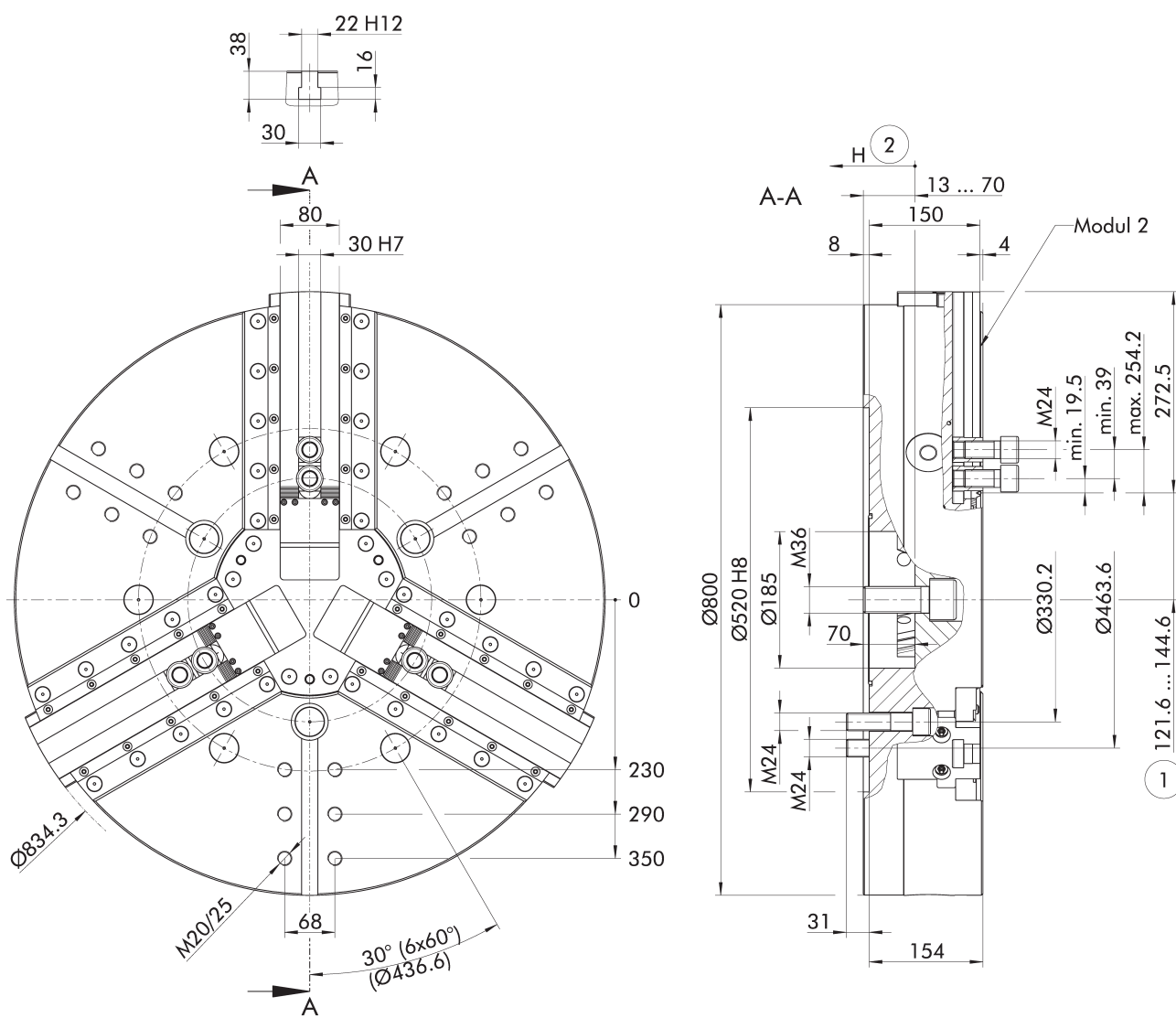


### **Bandas de sellado combinadas**

La combinación de la barra raspadora y la placa raspadora que está apoyada en la mordaza base ofrece una protección excelente contra la penetración de virutas y refrigerante.







Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón



## Datos técnicos

| Tipo de husillo | Tamaño del husillo | ID      | Dentado  | Compensación de la fuerza centrífuga | Ajuste individual de mordaza | Ajuste individual de mordaza [mm] | Momento de inercia [kgm <sup>2</sup> ] | Peso [kg] |
|-----------------|--------------------|---------|----------|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------|-----------|
| -               | Z520               | 1481247 | Módulo 2 |                                      |                              |                                   | 32                                     | 391       |
| -               | Z520               | 1486021 | Módulo 2 | ●                                    |                              |                                   | 32                                     | 391       |
| -               | Z520               | 1481248 | Módulo 2 |                                      | ●                            | 30                                | 32                                     | 399       |

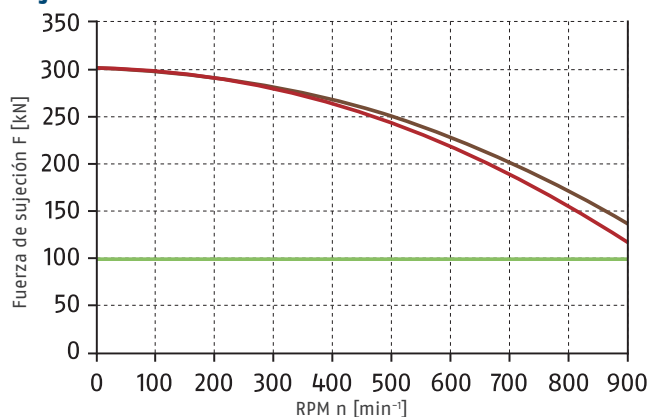
## Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

## Otros datos técnicos

| Tipo de chuck | Revoluciones máx. [min <sup>-1</sup> ] | Fuerza máx. de sujeción [kN] | Fuerza de accionamiento máxima [kN] | Carrera/mordaza [mm] | Carrera del pistón (H) [mm] |
|---------------|----------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| ROTA NC02 800 | 900                                    | 300                          | 170                                 | 23                   | 57                          |

## Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



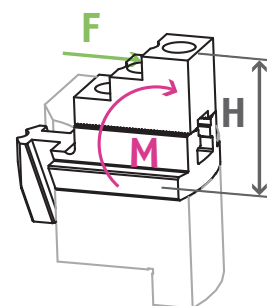
Fuerza de sujeción mínima requerida  $F_{spmin}$  33 %

SP-HB-M 1000  
30.45 kg

SWB-M 1000  
31.8 kg



## Carga de la guía de mordazas base



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

## Tuercas en forma de T



NS  
Tuercas en forma de T

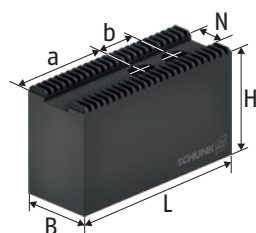
| Tipo de chuck | Denominación | ID                      | N    | B    | H    | H1   | L    | Tornillo cil. | Par de apriete máx. admisible |
|---------------|--------------|-------------------------|------|------|------|------|------|---------------|-------------------------------|
|               |              |                         | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |               | [Nm]                          |
| ROTA NC02 800 | NS 240-2     | <a href="#">0140124</a> | 30   | 42   | 41   | 15   | 34   | M24 x 60      | 450                           |

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

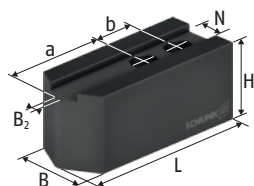


## Mordazas superiores blandas

### Módulo 2



SWB-M  
Mordazas superiores blandas



SWBL-M  
Mordazas superiores blandas

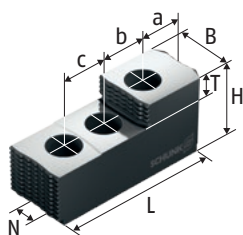
### Datos técnicos

| Tipo de chuck | Denominación | ID                      | N<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | □<br>[mm] | b<br>[mm] | m/SET<br>[kg] |
|---------------|--------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| ROTA NC02 800 | SWB-M 1000   | <a href="#">1506279</a> | 30        | 80        | 105       | 195       | 100       | 60        | 31.8          |
| ROTA NC02 800 | SWBL-M 1000  | <a href="#">1506303</a> | 30        | 80        | 105       | 258       | 148       | 60        | 40.3          |

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

## Mordazas superiores escalonadas duras

### Módulo 2



SP-HB-M  
Mordazas superiores esca-  
lonadas duras

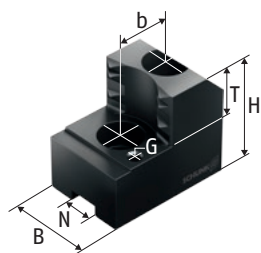
### Datos técnicos

| Tipo de chuck | Denominación | ID                      | N<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | T<br>[mm] | Ø<br>[mm] | b<br>[mm] | c<br>[mm] | m/SET<br>[kg] |
|---------------|--------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| ROTA NC02 800 | SP-HB-M 1000 | <a href="#">1506315</a> | 30        | 80        | 105       | 250       | 22        | 89.2      | 60        | 60        | 30.4          |

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](http://schunk.com)

## Mordazas de garra

### Módulo 2



SZA-M  
Mordazas de garra

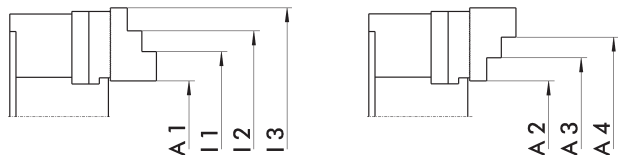
### Datos técnicos

| Tipo de chuck | Rango de sujeción ØD | Diámetro oscilante SDmax | Denominación | ID                      | N    | B    | H    | L    | T    | G   | b    | Tornillos | m/SET |
|---------------|----------------------|--------------------------|--------------|-------------------------|------|------|------|------|------|-----|------|-----------|-------|
|               | [mm]                 | [mm]                     |              |                         | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |     | [mm] |           | [kg]  |
| ROTA NC02 800 | 119 - 485            | 861                      | SZA-M 80-1   | <a href="#">1563497</a> | 30   | 80   | 105  | 204  | 42   | M10 | 60   | M24       | 23,4  |
| ROTA NC02 800 | 450 - 768            | 885                      | SZA-M 80-2   | <a href="#">1563516</a> | 30   | 80   | 105  | 163  | 42   | M10 | 60   | M24       | 18,3  |

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](http://schunk.com)

## Mordazas superiores escalonadas duras

### Módulo 2



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

### Sujeción de diámetro externo

| Tipo de chuck | Denominación | ID                      | A1<br>[mm] | A2<br>[mm] | A3<br>[mm] | A4<br>[mm] |
|---------------|--------------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|
| ROTA NC02 800 | SP-HB-M 1000 | <a href="#">1506315</a> | 45 - 267   | 100 - 422  | 276 - 596  | 440 - 762  |

### Sujeción de diámetro interno

| Tipo de chuck | Denominación | ID                      | I1<br>[mm] | I2<br>[mm] | I3<br>[mm] |
|---------------|--------------|-------------------------|------------|------------|------------|
| ROTA NC02 800 | SP-HB-M 1000 | <a href="#">1506315</a> | 212 - 427  | 372 - 591  | 545 - 766  |

## Accesorios

### Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



| Indicado para | Denominación | ID                      |
|---------------|--------------|-------------------------|
| ROTA NC02 800 | IFT Set      | <a href="#">1404235</a> |

### Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



| Indicado para | Denominación             | ID                      |
|---------------|--------------------------|-------------------------|
| ROTA NC02 800 | Juego de adaptadores IFT | <a href="#">1498512</a> |

## Grasa

### LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



| Grupo    | Denominación          | ID                      |
|----------|-----------------------|-------------------------|
| Cartucho | Cartucho LINOMAX plus | <a href="#">1342585</a> |
| Bote     | Lata LINOMAX plus     | <a href="#">1342586</a> |
| Cubo     | Cubeta LINOMAX plus   | <a href="#">1342587</a> |

### Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



| Grupo    | Denominación       | ID                      |
|----------|--------------------|-------------------------|
| Cartucho | Pistola de engrase | <a href="#">9900543</a> |



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.**  
**Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com