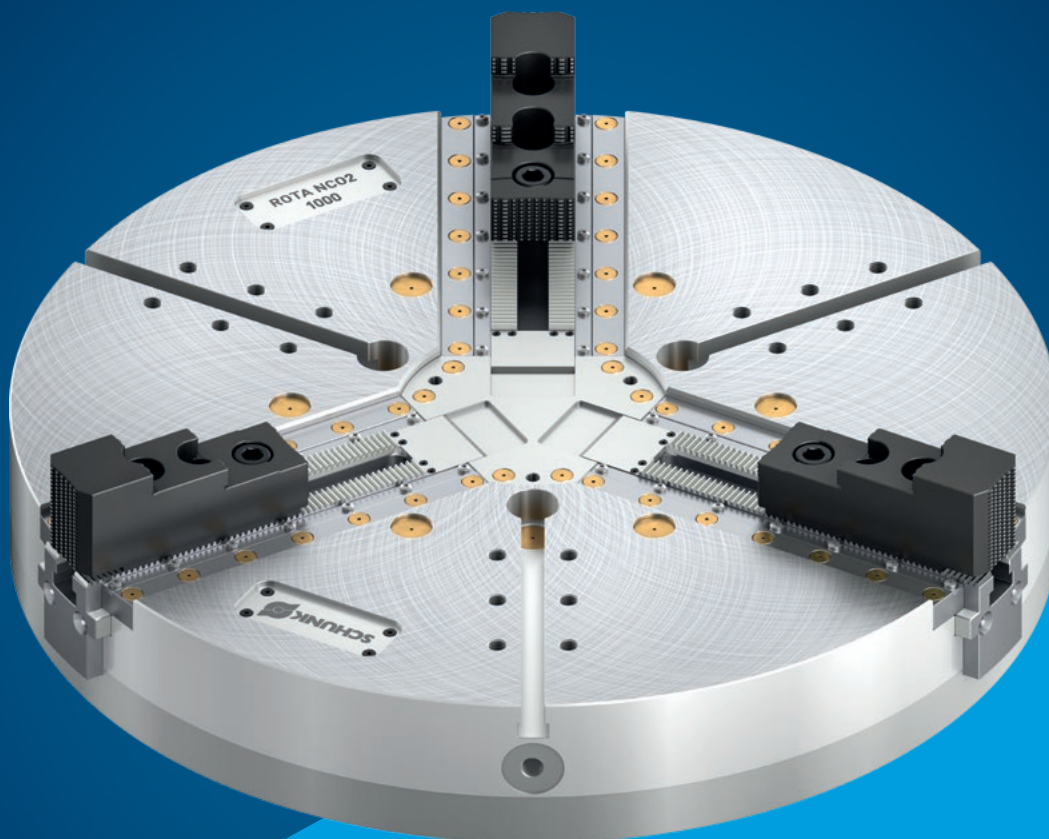


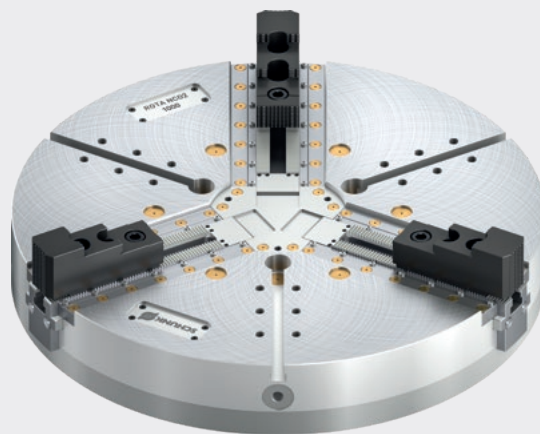


ROTA NC02

Большой 3-кулачковый
механизированный
токарный патрон для
вертикальных токарных
станков

Оптимизированные по массе большие патроны с большим ходом кулачков. По желанию поставляется с компенсацией центробежной силы или индивидуальной регулировкой кулачков

Патрон ROTA NC02 был разработан специально для вертикальных токарных станков. Благодаря оптимизированному по весу корпусу патрона можно зажимать заготовки большей массы. Большой ход кулачков в сочетании с большим зажимным усилием позволяет надежно зажимать заготовки с крупными выступающими контурами. Опционально патроны могут быть оснащены системой компенсации центробежной силы и индивидуальной регулировкой кулачков для работы на высоких скоростях или для оптимального выравнивания сложных заготовок относительно центра закрепления.



Преимущества – Ваша выгода

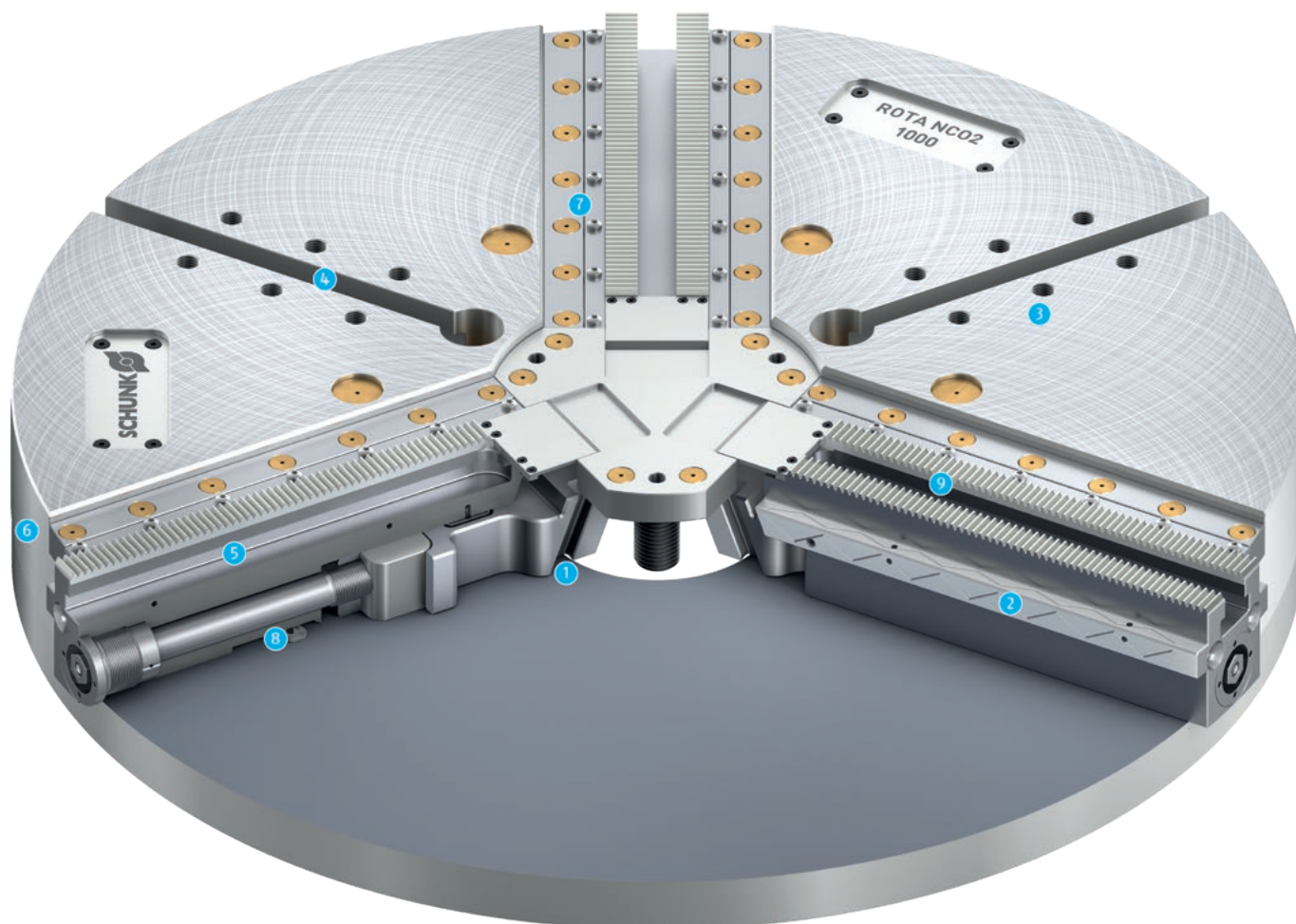
- +** **Прецизионный клиновый механизированный токарный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству**
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- +** **Высокая эффективность благодаря клиновому механизму**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- +** **Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим**
Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы
- +** **Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- +** **Максимальный ход кулачков при большом зажимном усилии**
Надежное и универсальное зажатие заготовок за выступающим контуром
- +** **Защита от охлаждающей жидкости и стружки в стандартном исполнении при помощи защитных пластин, уплотнений и крышки сквозного отверстия**
Отлично подходит для использования на вертикальных токарных станках
- +** **Низкопрофильная конструкция**
Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы
- +** **Литой корпус, оптимизированный по весу**
Снижение энергопотребления и увеличение веса заготовки
- +** **По желанию поставляется с компенсацией центробежной силы**
Меньшие потери зажимного усилия на больших оборотах
- +** **В качестве опции предлагается раздельная регулировка кулачков**
По желанию заготовки могут быть отцентрированы по оси вращения

Технические характеристики

Описание	Макс. скорость вращения [min ⁻¹]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. приводное усилие [kN]	Ход/кулачок [mm]	Ход поршня [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Функционирование ROTA NCO2

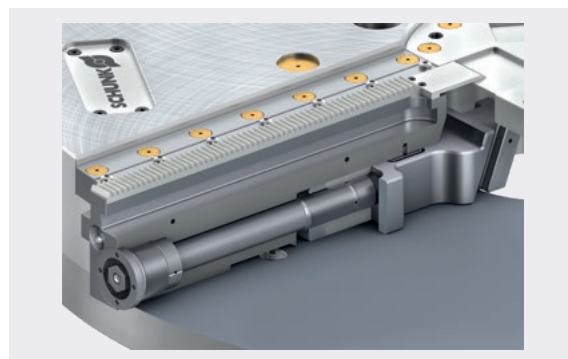
Поршень с осевым ходом передает усилие базовому кулачку и заставляет его двигаться радиально, синхронно с осью вращения.



- 1 Клиновый механизм**
Обеспечивает стабильно высокие усилия зажатия при обработке
- 2 Улучшенная система смазки**
Для обеспечения неизменно высокого усилия зажатия
- 3 Монтажная резьба**
Для упоров заготовок или крышек
- 4 Дополнительная пазовая направляющая на поверхности патрона**
Для упоров заготовок или крышек
- 5 Большой направленный ход кулачков**
Обеспечивает оптимальное опирание при наружном и внутреннем зажатии
- 6 Низкопрофильная конструкция**
Расширяет рабочее пространство вашего станка
- 7 Комбинированные уплотняющие полосы**
Уплотняет направляющие базовых кулачков и хорошо защищает от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки
- 8 Дополнительная независимая регулировка кулачков**
По желанию заготовки могут быть отцентрированы по оси вращения
- 9 Модуль 2, насечка**
Для легкой установки и очистки

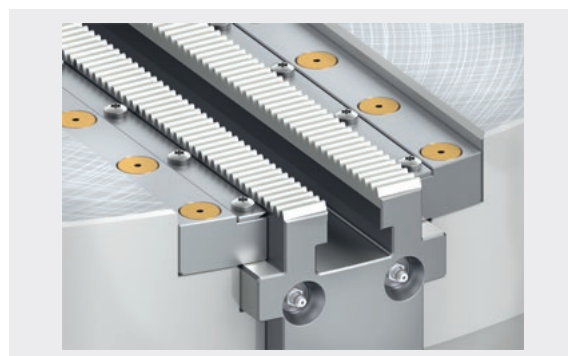
Независимая регулировка кулачков (дополнительно)

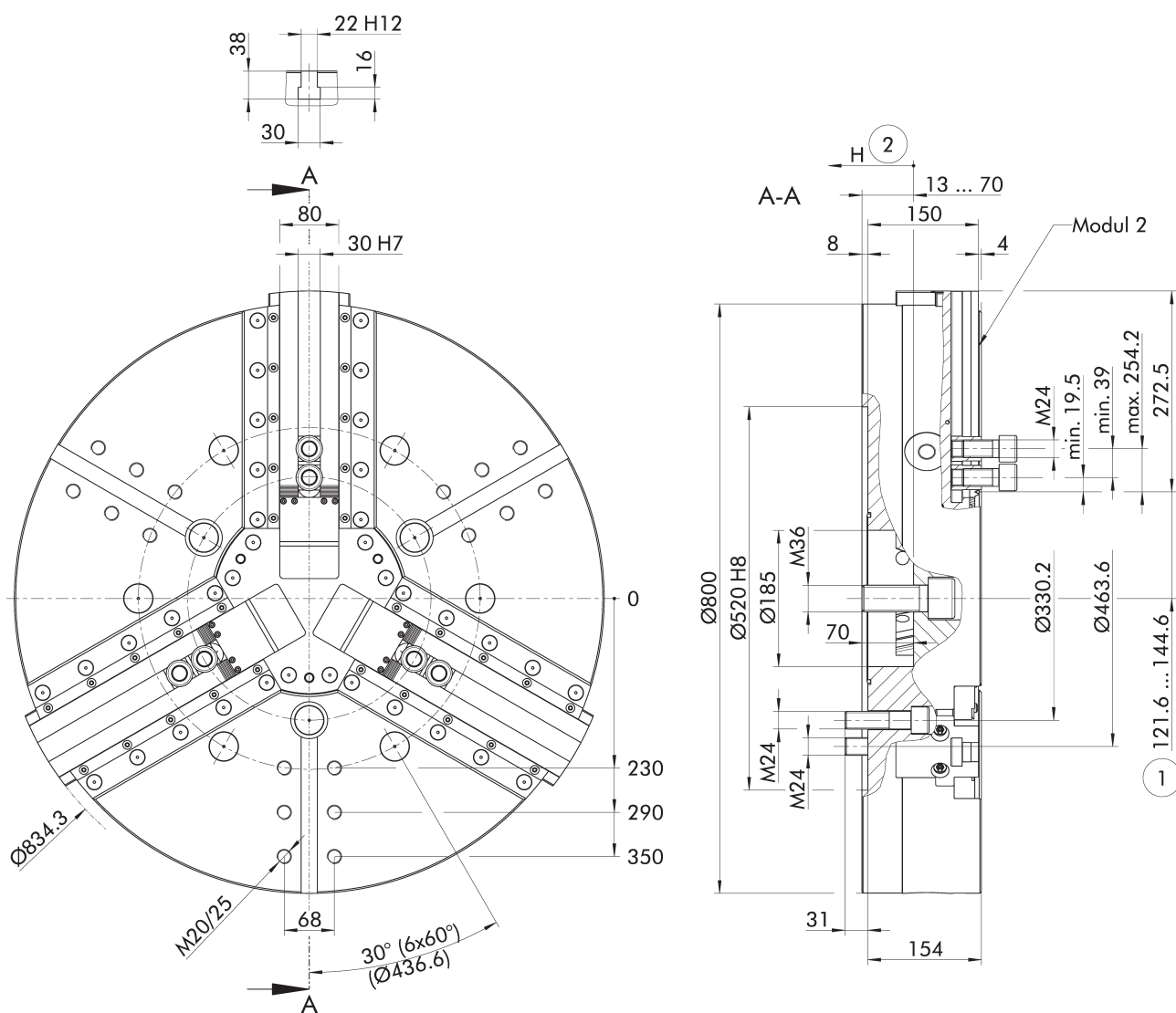
За счет отдельной регулировки кулачки можно настраивать поодиночке и независимо друг от друга. Тем самым обеспечивается надежное зажатие как угловых, так и асимметричных или осесимметричных заготовок.



Комбинированные уплотняющие полосы

За счет сочетания бруса и пластины со скребками, опирающихся на базовый кулачок, обеспечивается превосходная защита от попадания стружки и охлаждающей жидкости.





Возможны технические изменения.

① Расстояние до центра первого зуба

② Направление хода поршня

Технические характеристики

Тип шпинделя	Размер шпинделя	Идент. №	Насечка	Компенсация центробежной силы	независимая регулировка кулачков	независимая регулировка кулачков [mm]	Момент инерции [kgm²]	Масса [kg]
-	Z520	1481247	Модуль 2				32	391
-	Z520	1486021	Модуль 2	●			32	391
-	Z520	1481248	Модуль 2		●	30	32	399

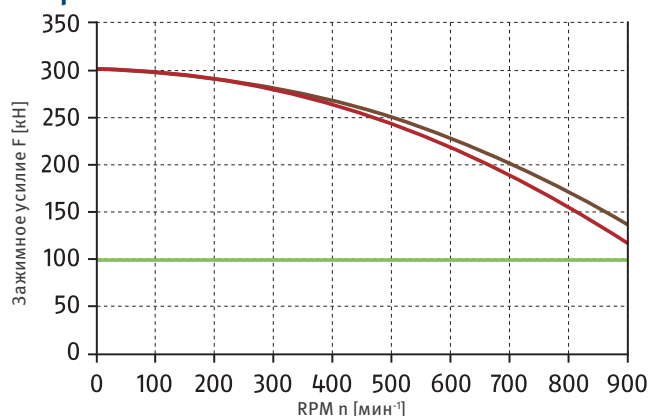
Комплект поставки

Патрон, пазовые сухари или монтажные винты для накладных кулачков, винты для монтажа патрона, рым-болт и руководство по эксплуатации

Прочие технические данные

Тип патрона	Макс. скорость вращения [min ⁻¹]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. приводное усилие [kN]	Ход/кулачок [mm]	Ход поршня (H) [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

График зависимости усилия зажатия от оборотов



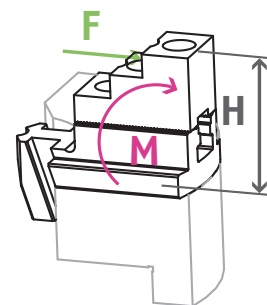
■ минимальное требуемое зажимное усилие F_{spmin} 33%

■ SP-HB-M 1000 30.45 kg

■ SWB-M 1000 31.8 kg



Нагрузка на направляющую базового кулачка



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

Пазовый сухарь



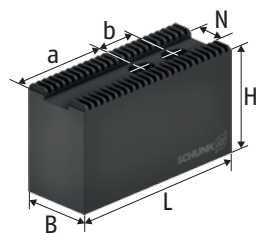
NS
Пазовый сухарь

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	H1	L	Цилиндрический винт	макс. допустимый момент затяжки
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

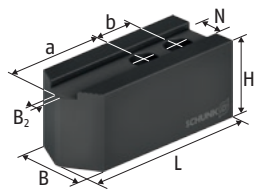
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Мягкие накладные кулачки

Модуль 2



SWB-M
Мягкие накладные кулачки



SWBL-M
Мягкие накладные кулачки

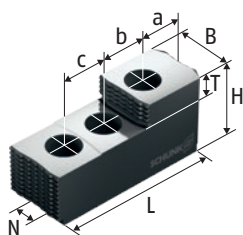
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	a	b	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

Модуль 2



SP-HB-M

Закаленные ступенчатые
накладные кулачки

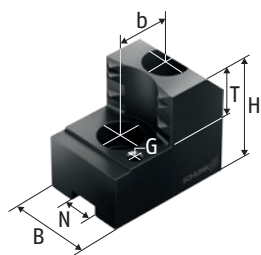
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	T	a	b	c	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Зубчатые кулачки

Модуль 2



SZA-M
Зубчатые кулачки

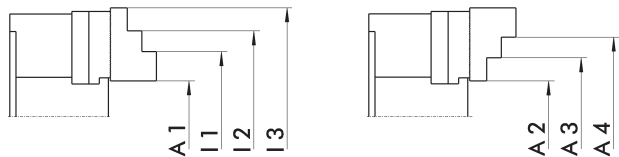
Технические характеристики

Тип патрона	Диапазон зажимаемых диаметров ØD	Диаметр вращения SDmax	Описание	Идент. №	N	B	H	L	T	G	b	Винты	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 – 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 – 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

Модуль 2



Положение кулачка I

Положение кулачка II

Внешнее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762

Внутреннее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235

Набор удлинителей для больших патронов

Используется в качестве удлинителя измерительной головки IFT для измерения зажимного усилия больших токарных патронов диаметром 400 мм и выше.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA NC02 800	Комплект адаптеров IFT	1498512

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com