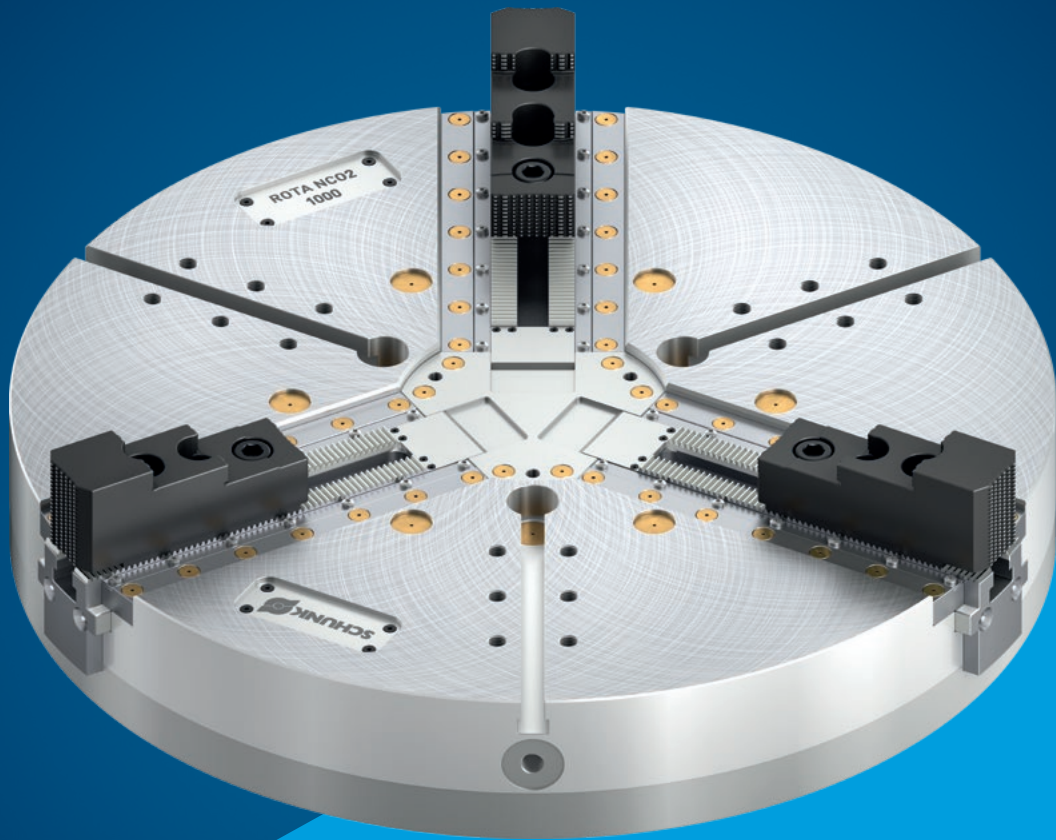


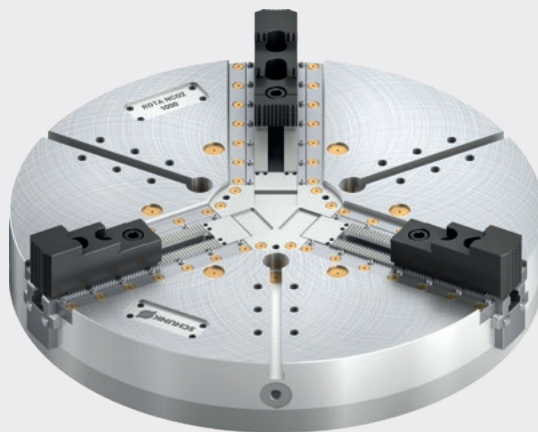


ROTA NC02

大型三爪动力车床卡盘，适用于
立式车床

轻便的大型卡盘，具有较长的卡爪行程。可选配离心力补偿装置或单独卡爪调整

ROTA NC02 专为立式车床开发。采用了重量优化的卡盘本体，可夹持更高的工件重量。长卡爪行程与高夹持力相结合，能够在可靠的流程中夹持干扰轮廓较大的工件。作为选项之一，卡盘可以配备离心力补偿和单独的卡爪调节功能，从而以更高的速度运行，或是以最优方式将复杂的工件与夹持中心对齐。



优势 – 您将获益

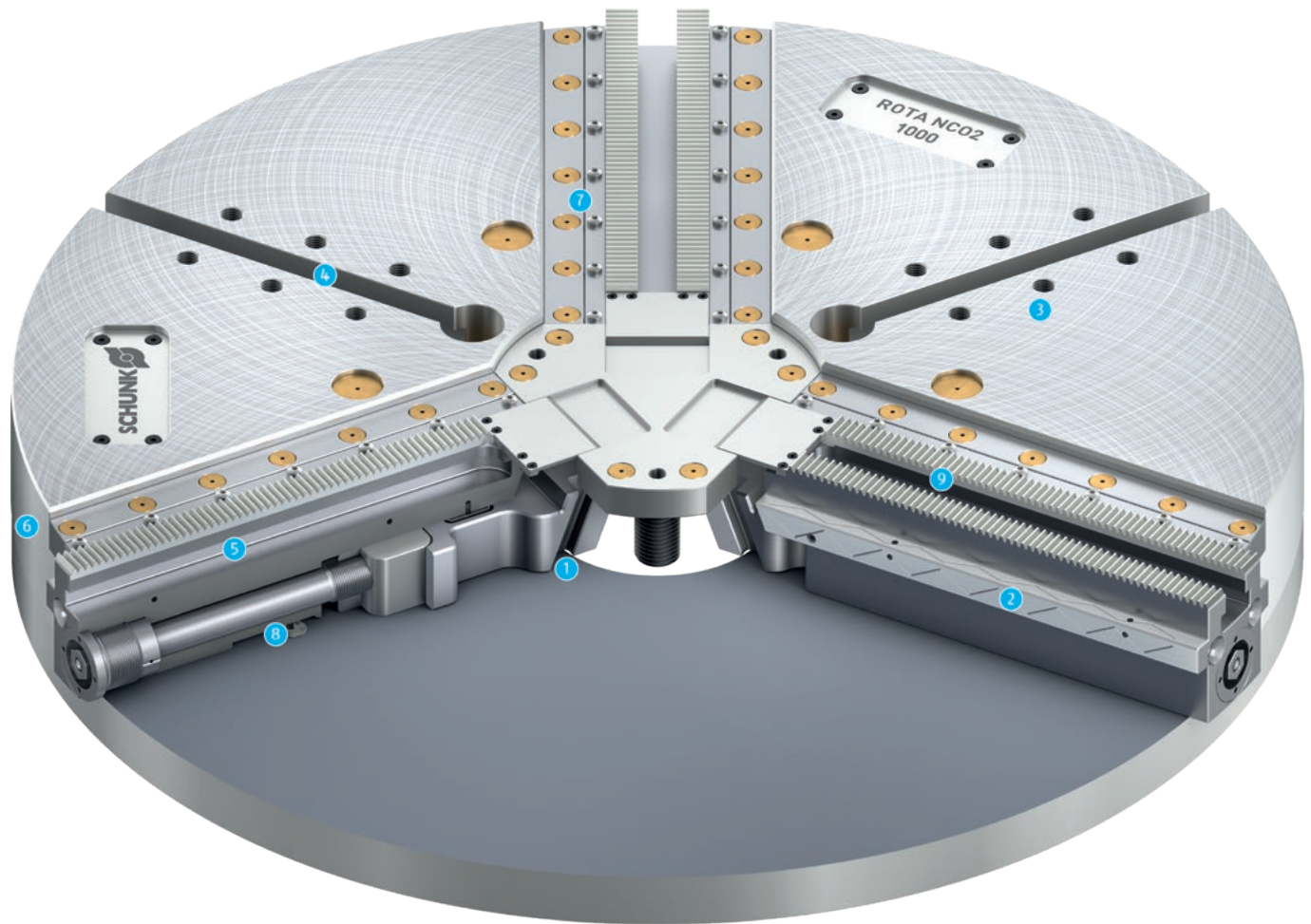
- + 精密楔式动力车床卡盘，满足高质量要求
可获得理想的加工效果
- + 楔式系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 采用非常长的基爪导轨，实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 在高卡爪夹紧力时的最长卡爪行程
可靠且灵活地夹持工件的干扰轮廓
- + 已通过挡条、密封件和通孔密封做标准密封处理，防止冷却液和切屑进入
非常适合在立式车床上使用
- + 低高度设计
最大化利用机床空间和系统最大刚度
- + 重量优化的铸件本体
减少能量消耗，可夹持质量更重的工件
- + 可选配离心力补偿装置
高转速时夹持力损失较小
- + 可选配独立卡爪调整装置
可选择将工件对准车削中心

技术参数

描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

ROTA NC02 的功能

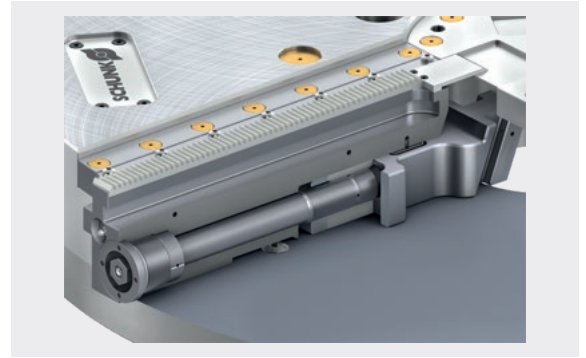
轴向可动活塞将力传递至基爪并生成与旋转轴同步的径向卡爪运动。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 楔式驱动
在操作中提供持续高夹持力 ② 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力 ③ 安装螺纹
用于工件止挡或盖板 ④ 卡盘表面的附加槽导轨
用于工件止挡或盖板 ⑤ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑦ 结合密封条
密封基爪导轨, 具有良好的防冷却剂和碎屑性能。 ⑧ 可选配的独立卡爪调整装置
可选择将工件对准车削中心 ⑨ 模块 2 细齿
便于安装和清洁 |
|--|--|

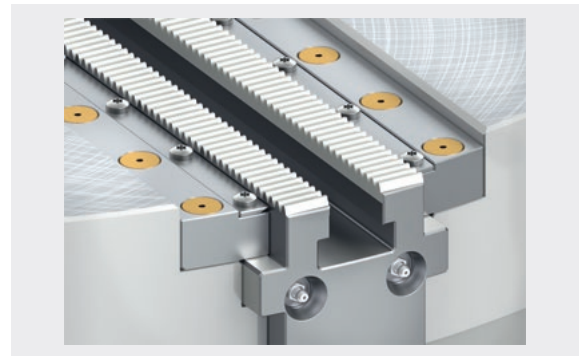
独立卡爪调整装置 (选配)

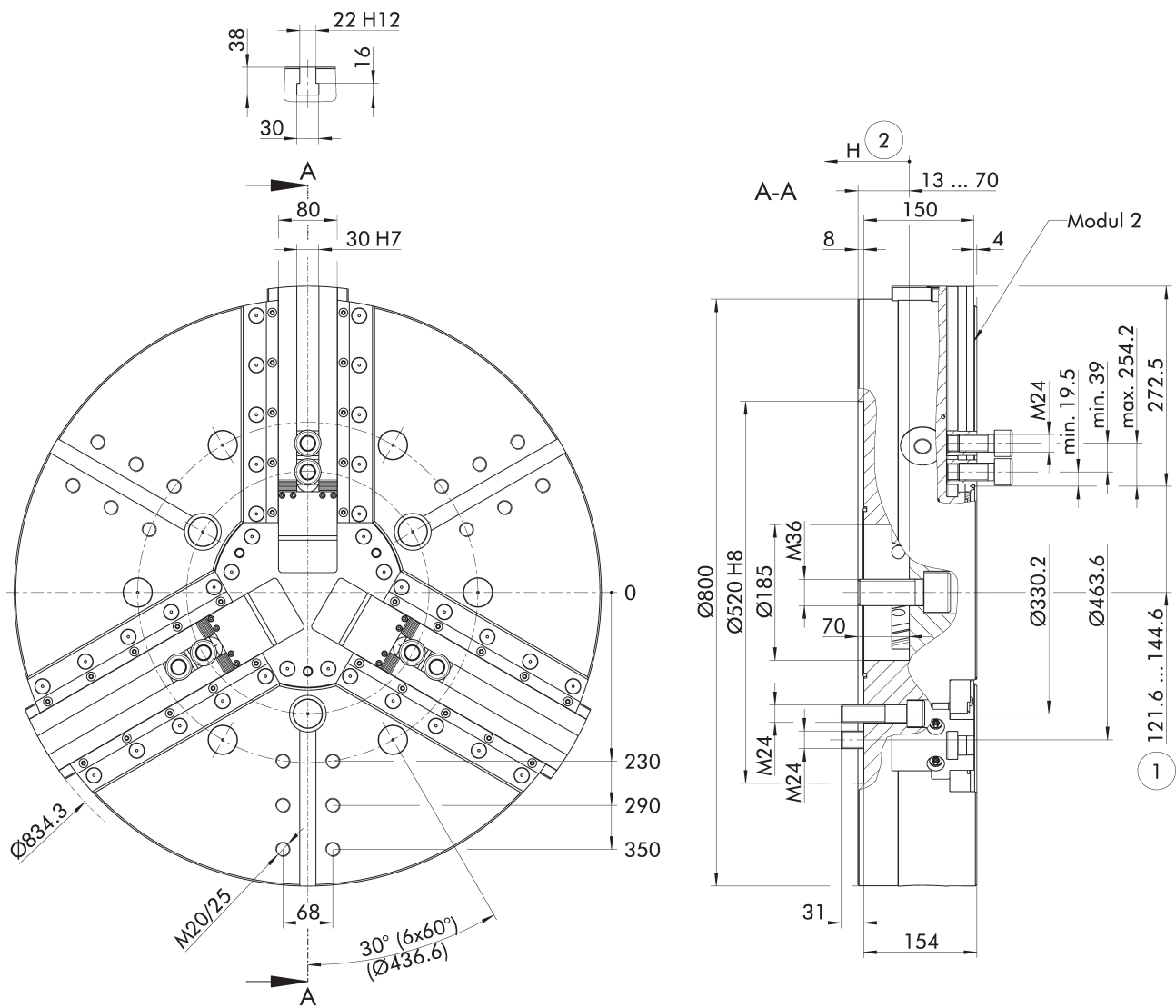
借助独立卡爪调整系统, 可对卡爪进行单独调整, 使其相互独立。可在处理带夹角的不对称或旋转对称式工件时均确保稳定夹持。



结合密封条

刮刀杆和贴在基爪上的刮刀板可提供极佳的防护, 避免铁屑和冷却液进入。





根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 活塞行程方向

技术参数

主轴类型	主轴尺寸	ID	细齿	离心力补偿装置	独立的卡爪调整装置	独立的卡爪调整装置 [mm]	惯性矩 [kgm²]	重量 [kg]
-	Z520	1481247	模块 2				32	391
-	Z520	1486021	模块 2	●			32	391
-	Z520	1481248	模块 2		●	30	32	399

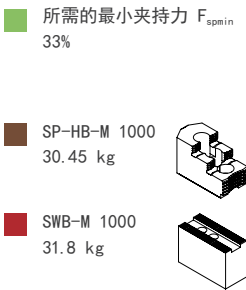
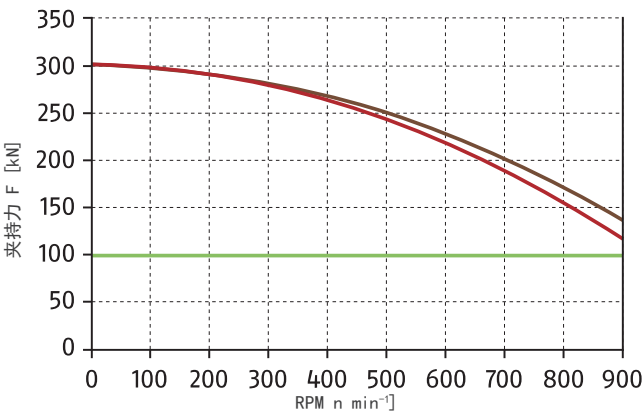
标配范围

卡盘、顶爪的 T 形螺母或安装螺钉、卡盘安装螺钉、吊环螺栓和操作手册

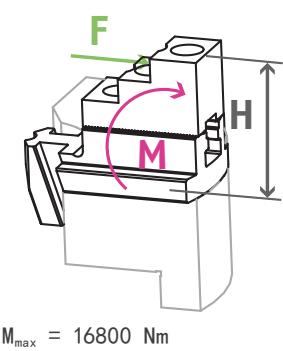
更多技术性数据

卡盘类型	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 (H) [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57

夹持力-RPM 图



基爪导轨负载



T 型螺母

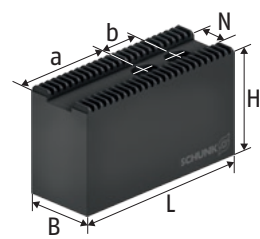


NS
T 型螺母

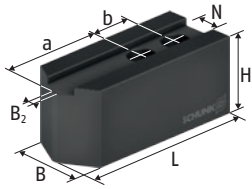
卡盘类型	描述	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	圆柱形螺栓	最大允许紧固力矩 [Nm]
ROTA NC02 800	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

软顶爪
模块 2



SWB-M
软顶爪



SWBL-M
软顶爪

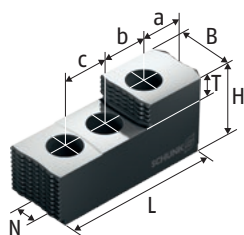
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	a	b	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NC02 800	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 800	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

模块 2



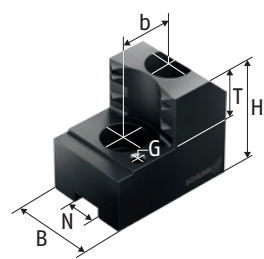
SP-HB-M
台阶式硬顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	T	a	b	c	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

嵌入爪
模块 2



SZA-M
嵌入爪

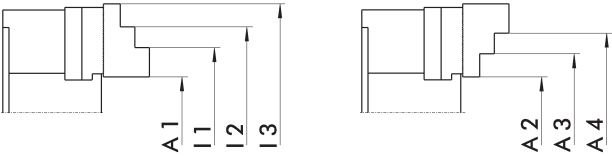
技术参数

卡盘类型	夹持范围 □D	回转直径 SDmax	描述	ID	N	B	H	L	T	G	b	螺钉	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NC02 800	119 - 485	861	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 800	450 - 768	885	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

模块 2



卡爪位置 I

卡爪位置 II

外圆夹持

卡盘类型	描述	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 267	100 - 422	276 - 596	440 - 762

内圆夹持

卡盘类型	描述	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 800	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 427	372 - 591	545 - 766

附件

夹持力测试仪

用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM 下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA NC02 800	IFT Set	1404235

适用于大型卡盘的扩展套件

用作 IFT 测量头扩展件, 测量 □ 400 mm 及以上的大型卡盘的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA NC02 800	IFT 适配器套装	1498512

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂, 定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com