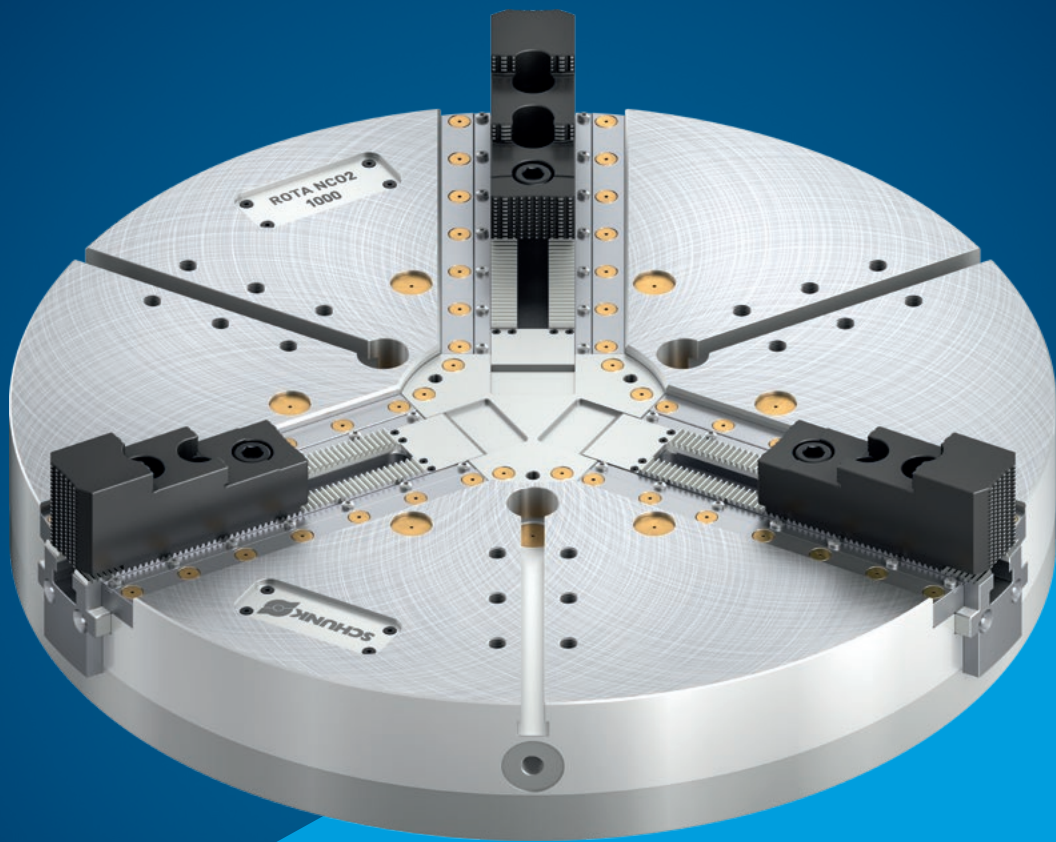


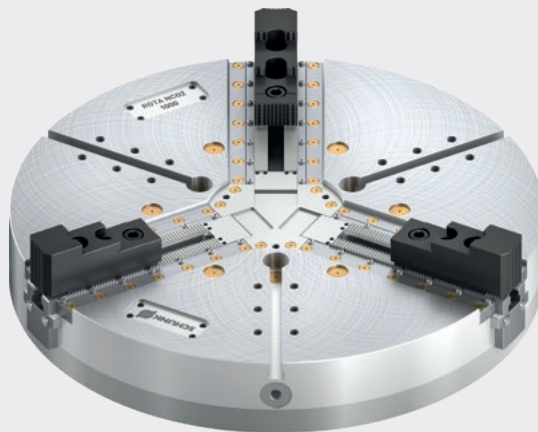


ROTA NC02

**Duże trójszczękowe zasilane
uchwyty tokarskie do
tokarek pionowych**

Duże uchwyty o zoptymalizowanej masie i długim skoku szczęk. Opcjonalnie dostępne z funkcją kompensacji siły odśrodkowej lub indywidualnej regulacji szczęk

ROTA NC02 został zaprojektowany specjalnie do tokarek pionowych. Dzięki obniżonej masie korpusu uchwytu można mocować cięższe detale. Długie skoki szczęk w połączeniu z dużymi siłami mocowania umożliwiają niezawodne mocowanie detali o dużym konturze kolizyjnym. Opcjonalnie uchwyty mogą być wyposażone w funkcję kompensacji siły odśrodkowej i indywidualną regulację szczęk w celu pracy z większymi prędkościami lub optymalnego ustawienia skomplikowanych detali względem środka mocowania.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

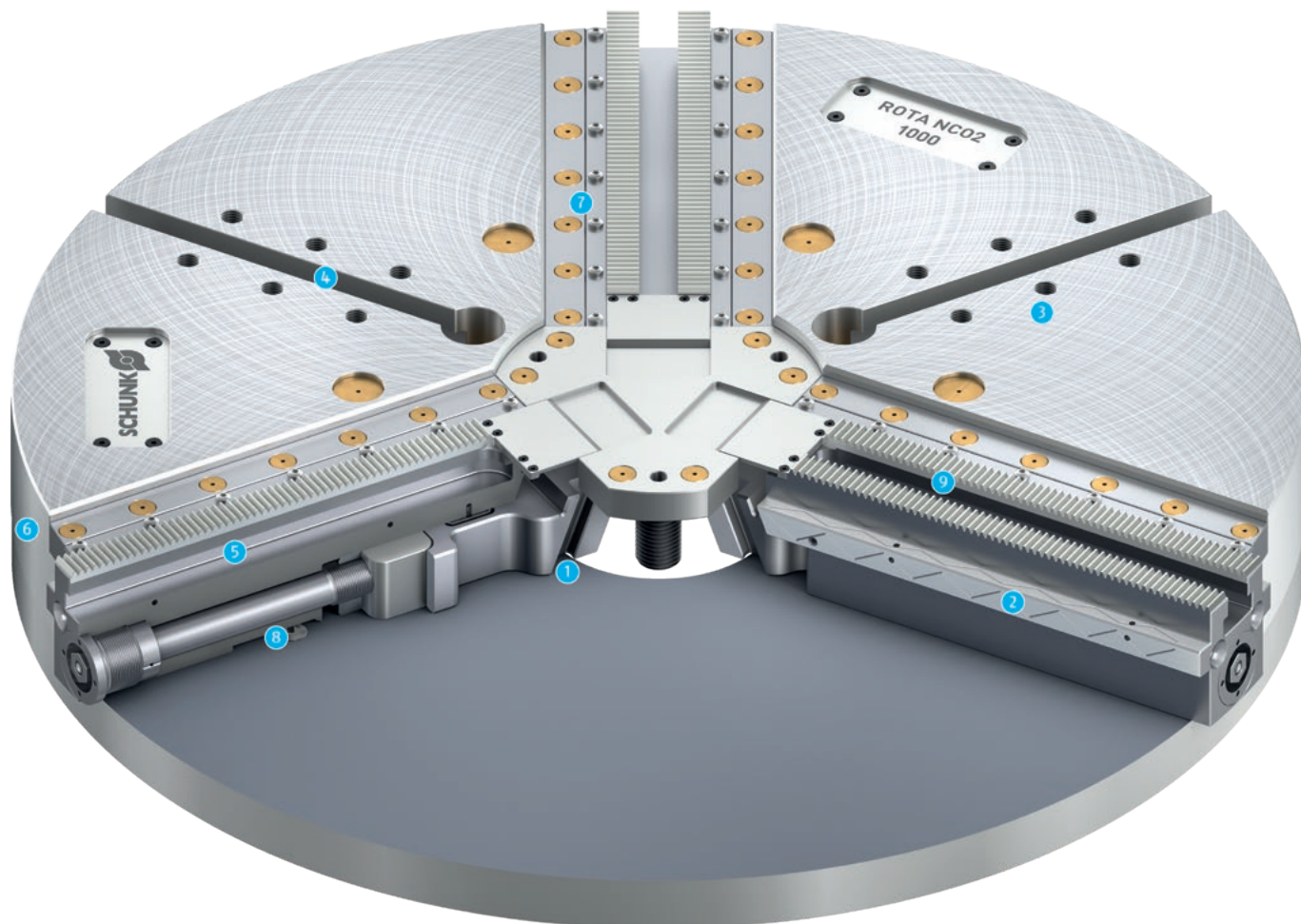
- + Precyzyjny hydrauliczny uchwyt tokarski z układem klinowo-hakowym spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odnośnie jakości.**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Wysoki stopień wydajności systemu klinowo-hakowego**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Optymalne wsparcie szczęk przy mocowaniu za średnice wewnętrzne i zewnętrzne zapewniane przez bardzo długie prowadzenie szczęki bazowej**
Zapewnia wysoką siłę mocowania w długim okresie użytkowania
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Najdłuższy skok szczęki przy dużej sile mocowania**
Niezawodne i zmienne mocowanie detali na konturach kolizyjnych
- + Uszczelnienie przed chłodziwem i wiórami w standardzie przy użyciu wycieraczek, uszczelek oraz uszczelnionego otworu przelotowego**
Doskonały do pracy na tokarkach pionowych
- + Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Maksymalne wykorzystanie przestrzeni obróbczej oraz maksymalna sztywność układu
- + Odlewany korpus o zoptymalizowanej masie**
Mniejsze zużycie energii i możliwość obsługi detali o większej masie
- + Opcjonalnie dostępne z funkcją kompensacji siły odśrodkowej**
Mniejsze straty siły mocowania przy wysokiej prędkości obrotowej
- + Opcjonalnie dostępny z indywidualną regulacją szczęk**
Detale można opcjonalnie wyrównywać względem środka obrotu

Dane techniczne

Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Funkcja ROTA NC02

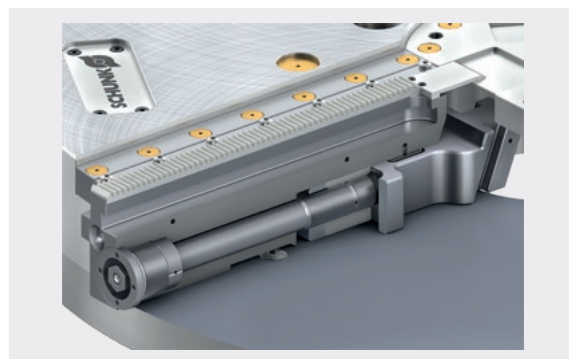
Tłok wykonujący ruch osiowy przenosi siłę na szczękę bazową i generuje ruch promieniowy szczęki zsynchronizowany z osią obrotową.



- 1 Napęd poprzez układ klinowo-hakowy**
Stała, wysoka siła mocowania podczas pracy
- 2 Zoptymalizowany system smarowania**
Stałe duże siły mocujące
- 3 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 4 Dodatkowa prowadnica z rowkiem na powierzchni czołowej uchwyty**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 5 Dłgie prowadnice szczęki**
Optymalne wsparcie przy mocowaniu średnicy wewnętrznej i zewnętrznej
- 6 Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Powiększa przestrzeń roboczą Twojej maszyny
- 7 Połączone wstęgi uszczelniające**
Uszczelnienie prowadnic szczęki bazowej oraz zabezpieczenie przed chłodziwem i wiórami
- 8 Indywidualna regulacja szczęk jako opcja**
Detale można opcjonalnie wyrównywać względem środka obrotu
- 9 Moduł 2, ząbkowanie**
Dla łatwej konfiguracji i czyszczenia

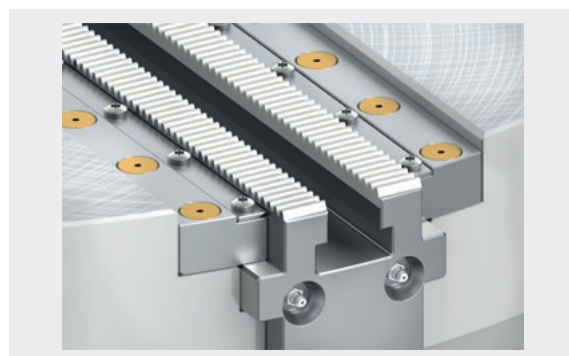
Indywidualna regulacja szczęk (opcja)

Osobna regulacja szczęk sprawia, że szczęki można ustawiać osobno i niezależnie od siebie. Zapewnia to niezawodne mocowanie zarówno detali kątowych i asymetrycznych, jak i obrotowo symetrycznych.



Połączone wstęgi uszczelniające

Połączenie skrobaka i płyty skrobiącej przylegającej do szczęki bazowej zapewnia doskonałą ochronę przed wnikaniem wiórów i chłodziwa.



① Odległość od środka pierwszego zęba

② Kierunek skoku tłoka

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Kompensacja siły odśrodkowej	Indywidualna regulacja szczęk	Indywidualna regulacja szczęk [mm]	Moment bezwładności [kgm ²]	Masa [kg]
-	Z520	1481305	Moduł 2				65	519
-	Z520	1486022	Moduł 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Moduł 2		●	30	66	531.5

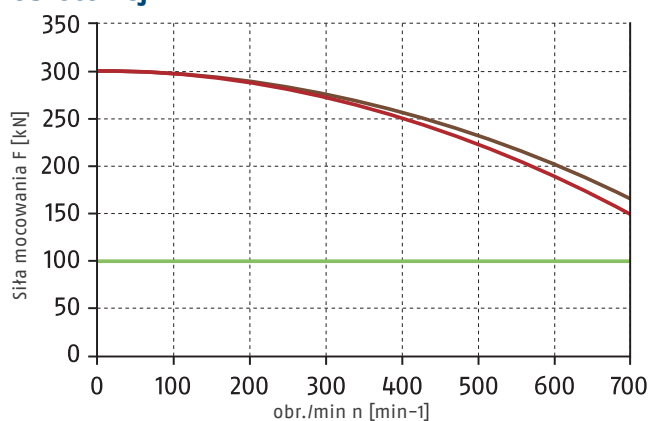
Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące szczęki nasadowe, śruby mocujące uchwyt, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Dalsze dane techniczne

Typ uchwytu	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka (H) [mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



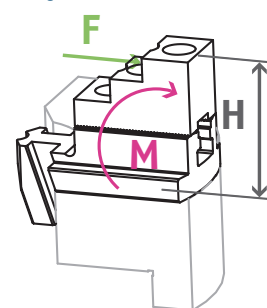
Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

SP-HB-M
1000
30.45 kg

SWB-M 1000
31.8 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

Nakrętka typu T



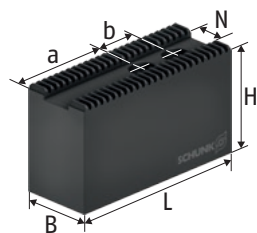
NS
Nakrętka typu T

Typ uchwyty	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

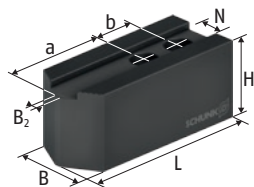
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki nasadowe, miękkie

Moduł 2



SWB-M
Szczęki nasadowe, miękkie



SWBL-M
Szczęki nasadowe, miękkie

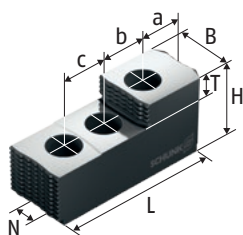
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

Moduł 2



SP-HB-M
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

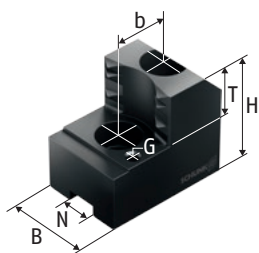
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe

Moduł 2



SZ-A-M
Szczęki pazurowe

Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	119 - 685	1062	SZ-A-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23,4
ROTA NC02 1000	450 - 956	1072	SZ-A-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18,3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

Moduł 2



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NC02 1000	IFT Set	1404235

Zestaw przedłużający do dużych uchwytów

Do stosowania jako przedłużenie głowicy pomiarowej IFT do pomiaru siły mocowania szczęk w dużych uchwytach o średnicy co najmniej 400 mm.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NC02 1000	Zestaw adapterów IFT	1498512

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com