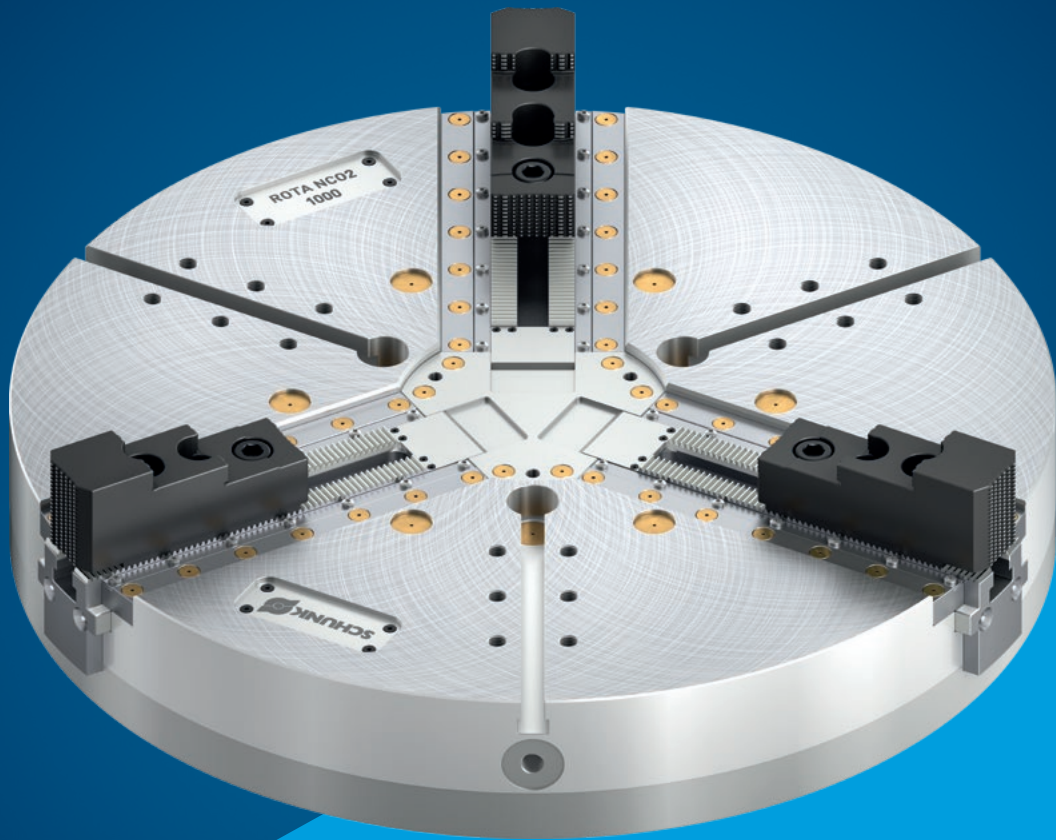


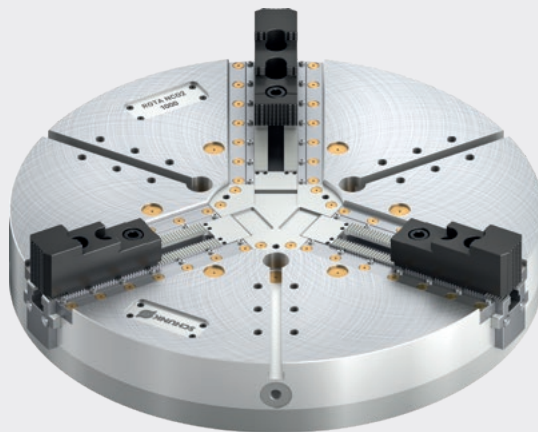


ROTA NC02

**Grandes placas de torno
elétricas de 3 castanhas para
tornos verticais**

Placas grandes com peso otimizado e curso de castanha longo. Opcionalmente disponível com compensação da força centrífuga ou ajuste individual da castanha

O ROTA NC02 foi desenvolvido especialmente para tornos verticais. Peças de maior peso podem ser fixadas graças ao corpo do mandril com peso otimizado. Os longos cursos da castanha combinados com altas forças de fixação permitem que peças com um grande contorno de interferência sejam fixadas em um processo confiável. Como opção, os mandris podem ser equipados com compensação de força centrífuga e ajuste individual da castanha para operar em velocidades mais altas ou para alinhar de forma ideal peças complicadas ao centro de fixação.



Vantagens – Seus benefícios

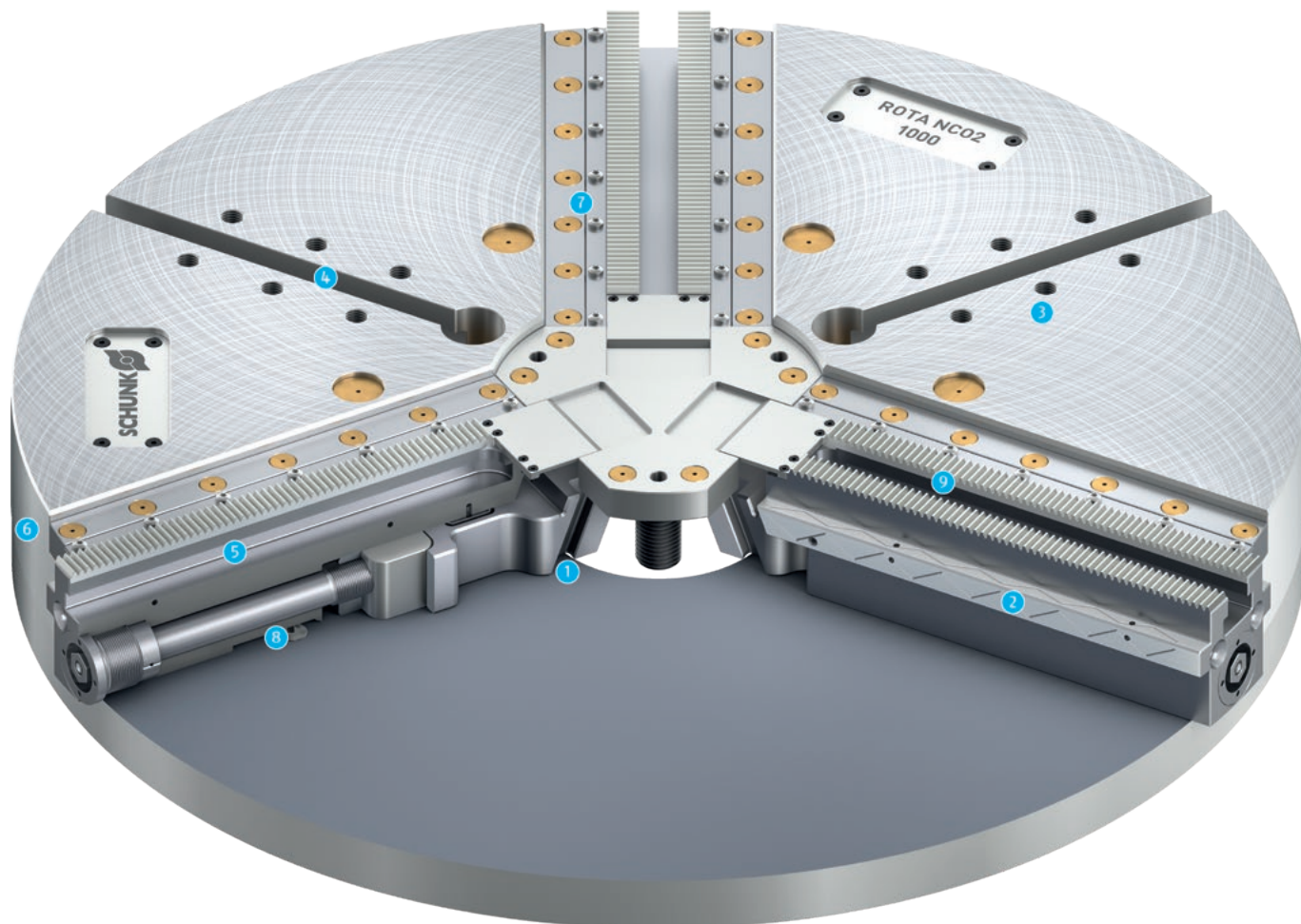
- + **Placa acionada com gancho de cunha de precisão para os mais altos requisitos de qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + **Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + **Suporte de castanha ideal para fixação O.D. e I.D. devido a uma guia de castanha base muito longa**
Permite altas forças de fixação com longa vida útil
- + **Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + **Maior curso da castanha com alta força de fixação da castanha**
Fixação confiável e variável de peças sobre contornos de interferência
- + **Vedado contra lubrificante de refrigeração e aparas por padrão por meio de tiras de limpeza, vedações e orifício de passagem vedado**
Perfeitamente adequado para uso em tornos verticais
- + **Design de baixa altura**
Máximo aproveitamento da casa de máquinas e máxima rigidez do sistema
- + **Corpo fundido com peso otimizado**
Consumo de energia reduzido e pesos de peças mais elevados possíveis
- + **Disponível opcionalmente com compensação de força centrífuga disponível**
Menos perda de força de fixação em altas RPM
- + **Opcionalmente disponível com ajuste individual da castanha**
As peças podem ser opcionalmente alinhadas ao centro de rotação

Dados técnicos

Descrição	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Função do ROTA NC02

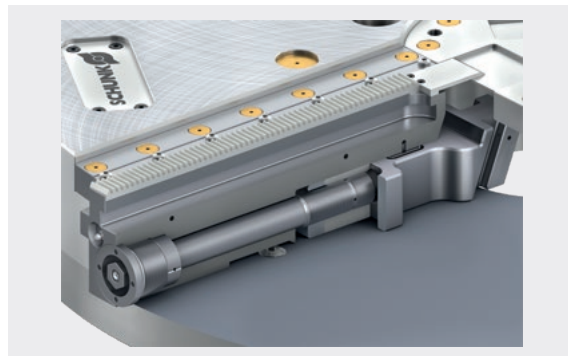
O pistão móvel axialmente transfere a força para a castanha base e gera um movimento radial da castanha sincronizado com o eixo de rotação.



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Acionamento do gancho de cunha
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação 2 Sistema de lubrificação otimizado
Para forças de fixação consistentemente altas 3 Rosca de montagem
Para batentes de peças ou placas de cobertura 4 Guia de ranhura adicional na face da placa
Para batentes de peças ou placas de cobertura 5 Guia de castanha longa
Oferece suporte ideal para tensão externa e interna | <ul style="list-style-type: none"> 6 Design de baixa altura
Expande a área de trabalho da sua máquina 7 Tiras de vedação combinadas
Vedar as guias da castanha base e oferecer uma boa proteção contra lubrificantes de refrigeração e aparas 8 Ajuste individual da castanha como opção
As peças podem ser opcionalmente alinhadas ao centro de rotação 9 Serrilhado do módulo 2
Para fácil configuração e limpeza |
|--|---|

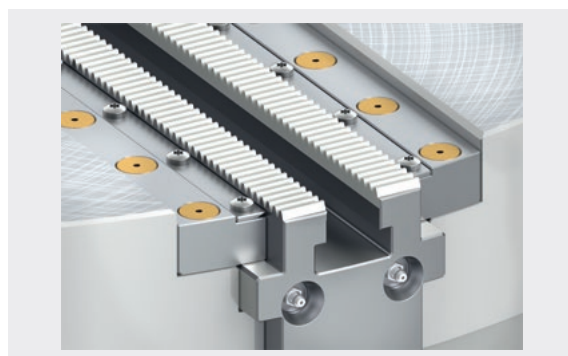
Ajuste individual da castanha (opcional)

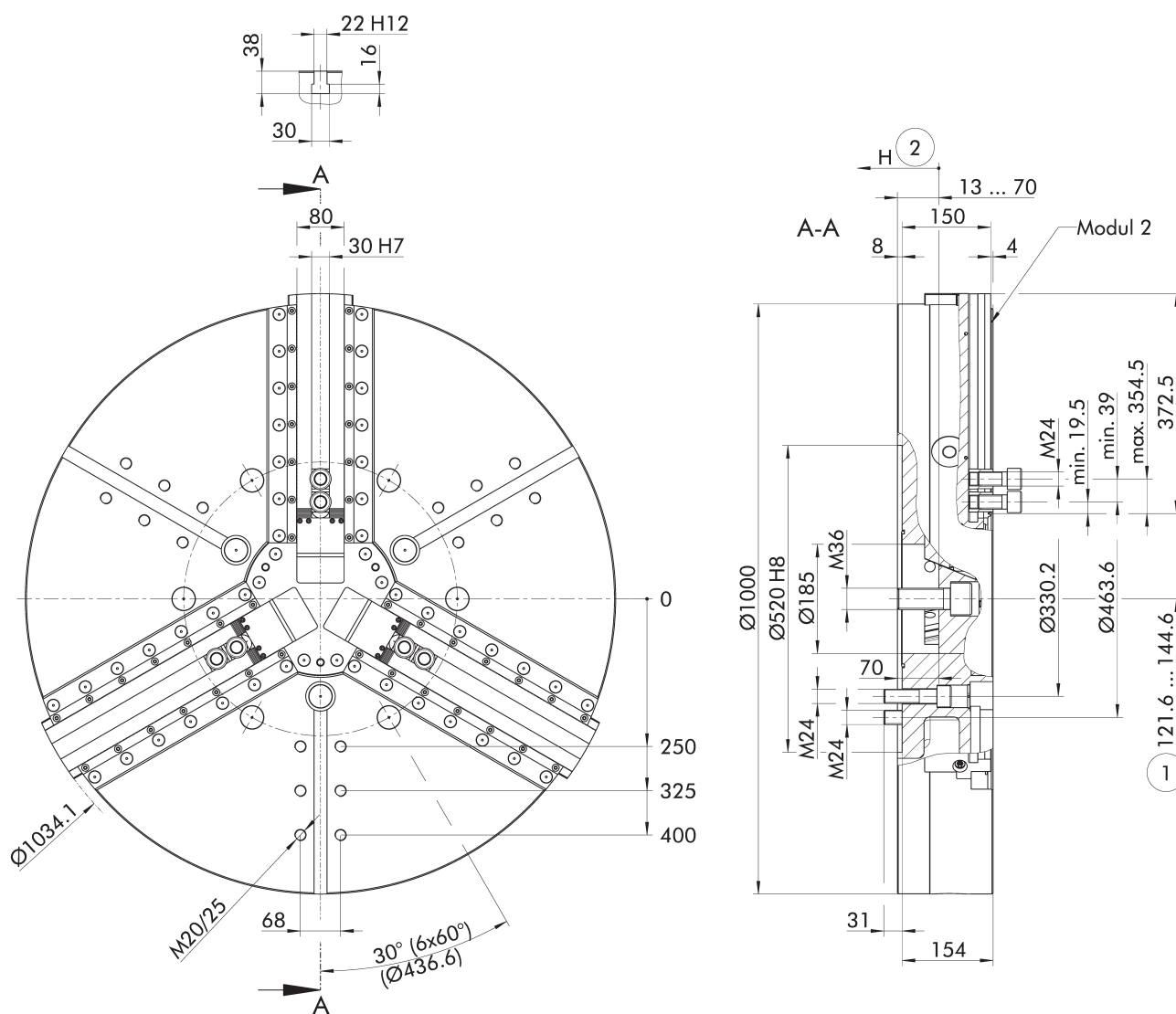
Devido ao ajuste individual das castanhas, as castanhas podem ser ajustadas individualmente e independentemente umas das outras. Isto garante uma fixação confiável de peças angulares e assimétricas ou rotacionalmente simétricas.



Tiras de vedação combinadas

A combinação da barra raspadora e da placa raspadora apoiada na castanha base proporciona excelente proteção contra entrada de aparas e lubrificante de refrigeração.





Sujeito a alterações técnicas.

① Distância ao centro do primeiro dente

② Direção do curso do pistão

Dados técnicos

Tipo de fuso	Tamanho do eixo	ID	Serração	Compensação de força centrífuga	ajuste individual da castanha	ajuste individual da castanha [mm]	Momento de inércia [kgm ²]	Peso [kg]
-	Z520	1481305	Módulo 2				65	519
-	Z520	1486022	Módulo 2	●			65	519
-	Z520	1481306	Módulo 2		●	30	66	531.5

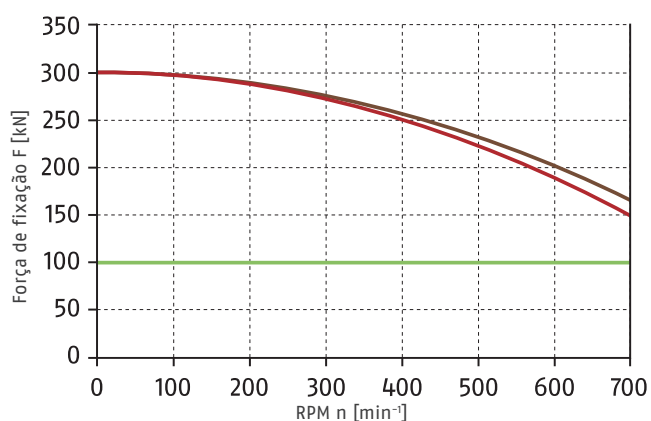
Escopo de fornecimento

Placa, porcas em T ou parafusos de montagem para castanhas de sobrepor, parafusos de montagem da placa, parafuso com olhal e manual de operação

Mais dados técnicos

Tipo de placa	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão (H) [mm]
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57

Força de fixação-RPM-diagrama



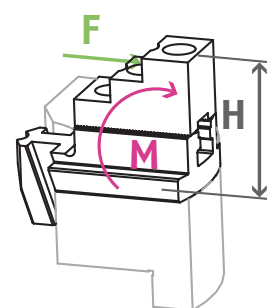
Força de fixação mínima necessária F_{spmin} 33%

SP-HB-M 1000
30.45 kg

SWB-M 1000
31.8 kg



Carga da guia da castanha base



$$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$$

Porca em T



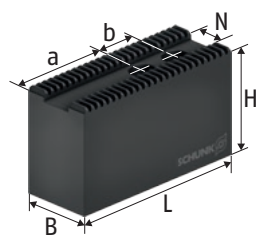
NS
Porca em T

Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 1000	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

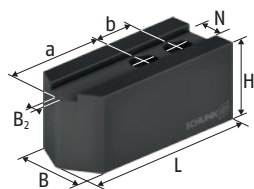
Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas de sobrepor macias

Módulo 2



SWB-M
Castanhas de sobrepor macias



SWBL-M
Castanhas de sobrepor macias

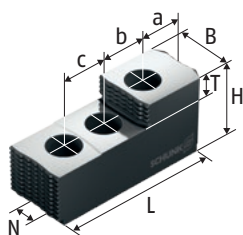
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1000	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor

Módulo 2



SP-HB-M
Castanhas escalonadas duras de sobrepor

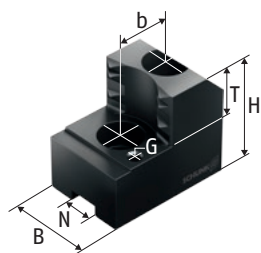
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

Módulo 2



SZA-M
Castanhas dentadas

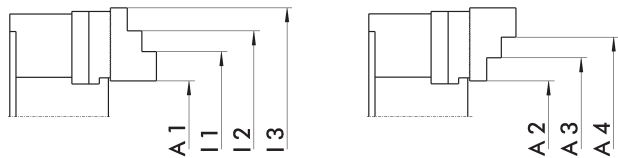
Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD [mm]	Diâmetro de giro Dmax [mm]	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NC02 1000	119 ~ 685	1062	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1000	450 ~ 956	1072	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor

Módulo 2



Posição da castanha I

Posição da castanha II

Fixação externa

Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 455	100 - 610	276 - 785	440 - 950

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 1000	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 614	372 - 779	545 - 954

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NC02 1000	IFT Set	1404235

Conjunto de extensão para placas grandes

Para uso como uma extensão do cabeçote de medição IFT para medir a força de fixação da castanha de placas grandes de Ø 400 mm e mais.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NC02 1000	Kit de adaptadores IFT	1498512

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com