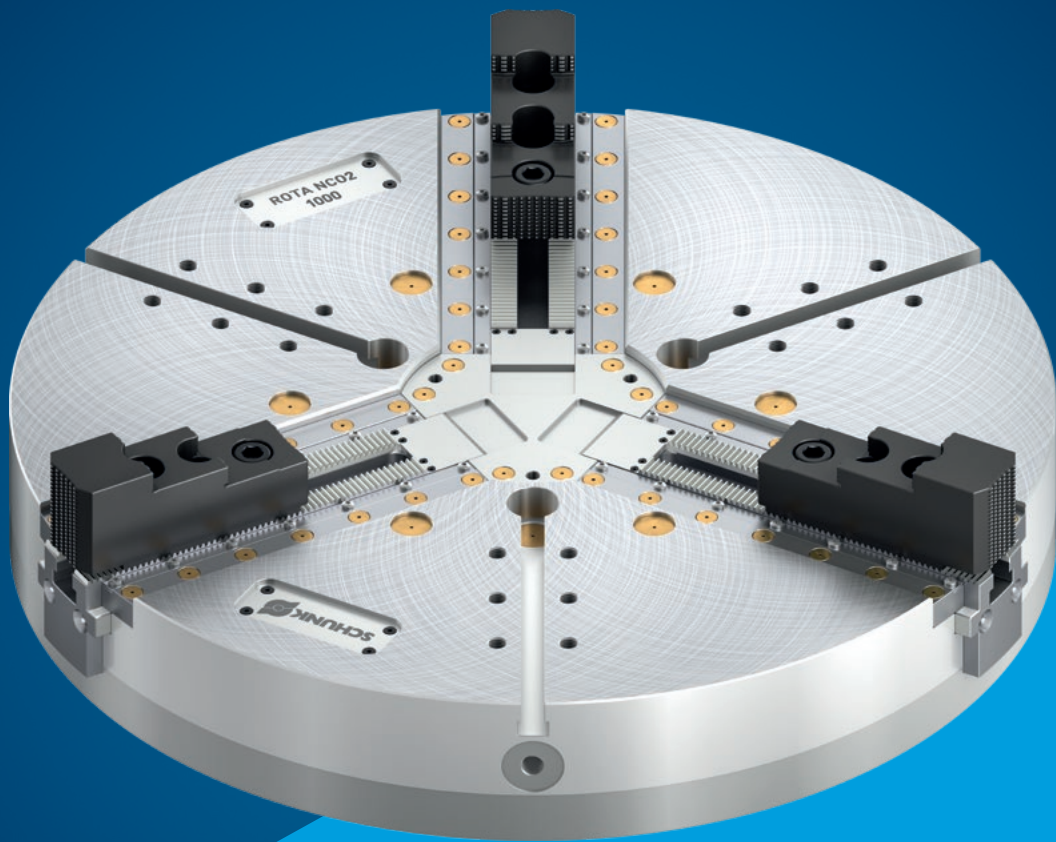


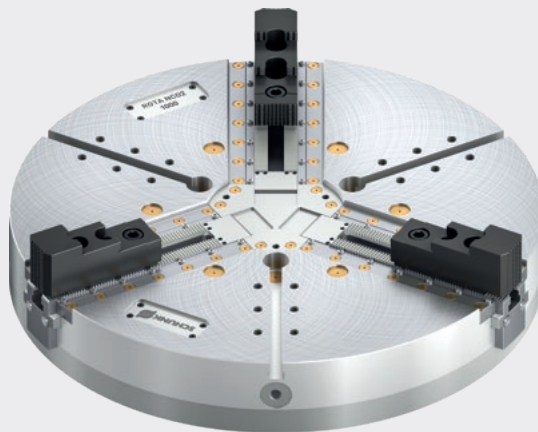


ROTA NC02

**Velká 3čelistová silová
soustružnická sklíčidla pro
vertikální soustruhy**

Velká sklíčidla s optimalizovanou hmotností a dlouhým zdvihem čelistí. Volitelně k dispozici s kompenzací odstředivé síly nebo nastavením jednotlivých čelistí

ROTA NC02 bylo speciálně vyvinuto pro vertikální soustruhy. Vyšší hmotnosti obrobku lze upnout díky tělu sklíčidla s optimalizovanou hmotností. Dlouhé zdvihy čelistí v kombinaci s vysokými upínacími silami umožňují spolehlivé upínání obrobků s velkým rušivým obrysem. Volitelně mohou být sklíčidla vybavena kompenzací odstředivé síly a individuálním nastavením čelistí, aby bylo možné pracovat při vyšších rychlostech nebo optimálně vyrovnat složité obrobky s upínacím středem.



Výhody – Přínos pro Vás

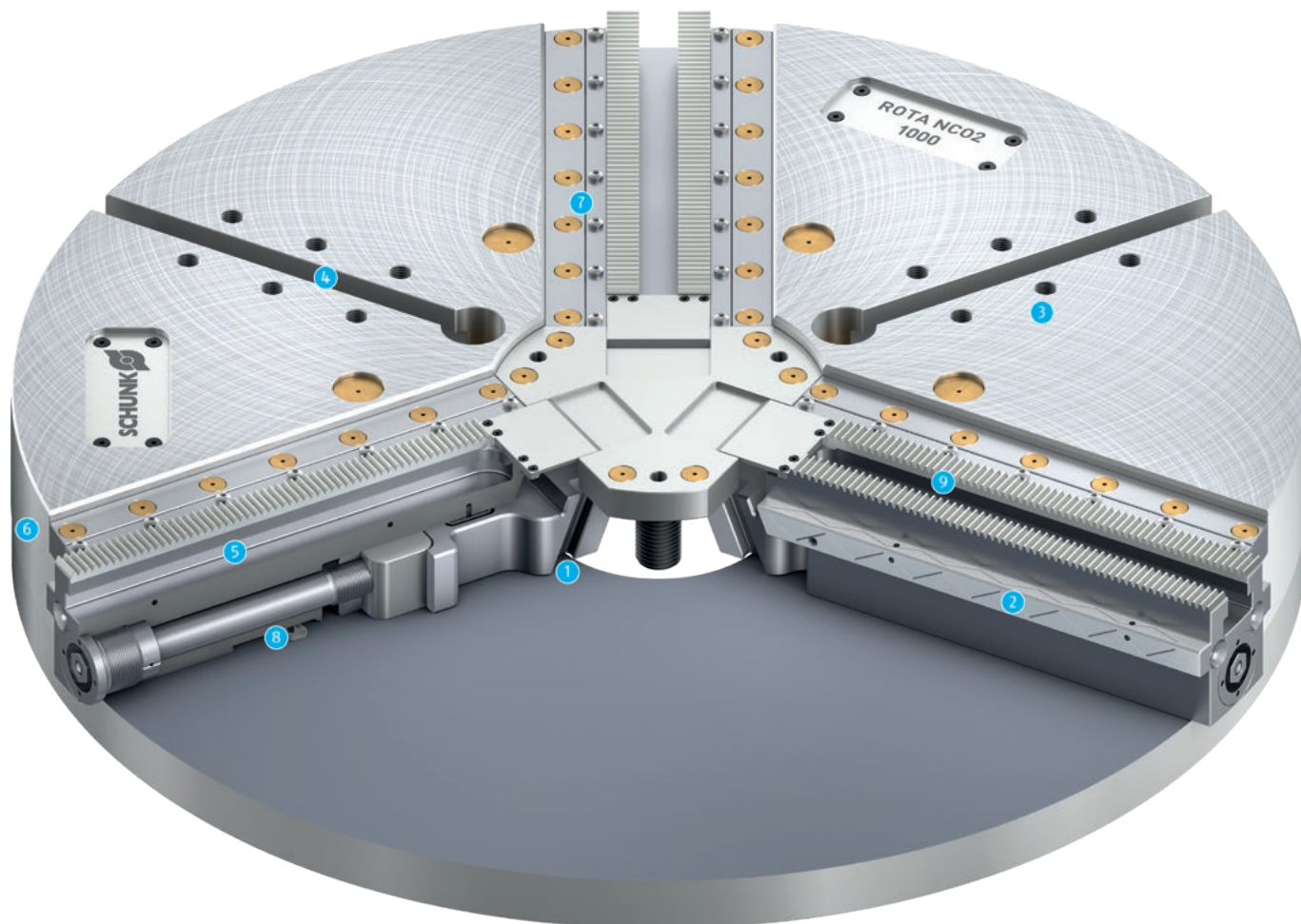
- + Přesné výkonné soustružnické sklíčidlo s klínovým hákem pro nej přísnější požadavky kvality**
Umožňuje vynikající výsledky obrábění
- + Vysoká účinnost systému klínových háků**
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Optimální podpora čelistí pro upínání za vnější nebo vnitřní průměr vlivem velmi dlouhého vedení základních čelistí**
Umožňuje vysoké upínací síly při dlouhé životnosti
- + Optimalizovaný systém mazání**
Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil
- + Největší zdvih čelistí při vysoké upínací síle čelistí**
Spolehlivé a variabilní upínání obrobků přes rušivé obrysy
- + Utěsněno proti vniknutí chladiva a třísek pomocí standardních stíracích pásek, těsnění a utěsněného průchozího otvoru**
Zvláště vhodné k použití na svislých soustruzích
- + Konstrukce s nízkou výškou**
Maximální využití obráběcí haly a maximální tuhost systému
- + Lité tělo s optimalizovanou hmotností**
Možnost snížení potřeby energie a vyšší hmotnosti obrobku
- + Volitelně k dispozici s kompenzací odstředivé síly**
Menší ztráta upínací síly při vysokých otáčkách
- + K dispozici i s individuálním nastavováním čelistí**
Obrobky lze optimálně vyrovnat na střed otáčení

Technické údaje

Popis	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. aktivační síla [kN]	Zdvih/čelist [mm]	Zdvih pístu [mm]
ROTA NC02 800	900	300	170	23	57
ROTA NC02 1000	700	300	170	23	57
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57
ROTA NC02 1400	500	300	170	23	57

Funkce ROTA NC02

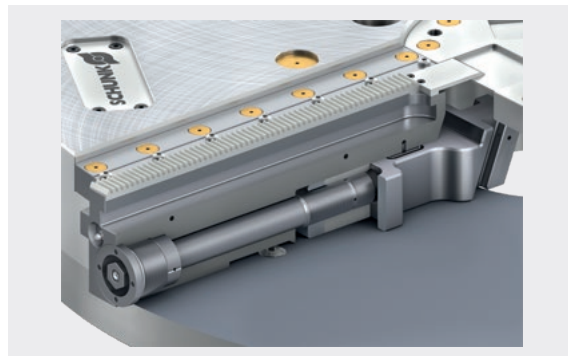
V axiálním směru se pohybující píst přenáší sílu na základní čelist a generuje radiální pohyb čelistí, který je synchronní s osou otáčení.



- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Pohon s klínovým hákem
Poskytuje konstantně vysoké upínací síly za provozu 2 Optimalizovaný systém mazání
Pro konzistentně vysoké upínací síly 3 Montážní závit
Pro dorazy obrobků nebo krycí desky 4 Přídavné drážkové vedení na čele sklíčidla
Pro dorazy obrobků nebo krycí desky 5 Dlouhé vedení čelistí
Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr | <ul style="list-style-type: none"> 6 Konstrukce s nízkou výškou
Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje 7 Kombinované těsnicí lišty
Utěsňují vedení základních čelistí a poskytují dobrou ochranu proti chladiivu a třískám 8 Možnost individuálního nastavení čelistí
Obrobky lze optimálně vyrovnat na střed otáčení 9 Modul 2 ozubení
Pro snadné nastavení a čištění |
|---|--|

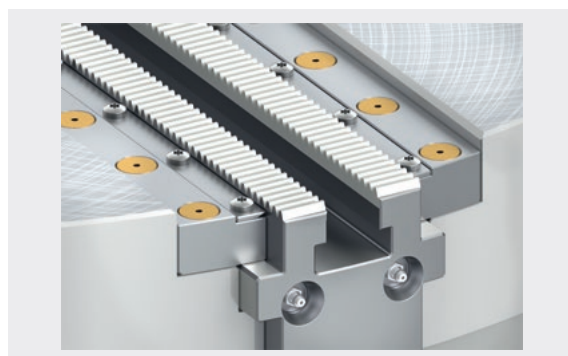
Individuální nastavování čelistí (volitelná možnost)

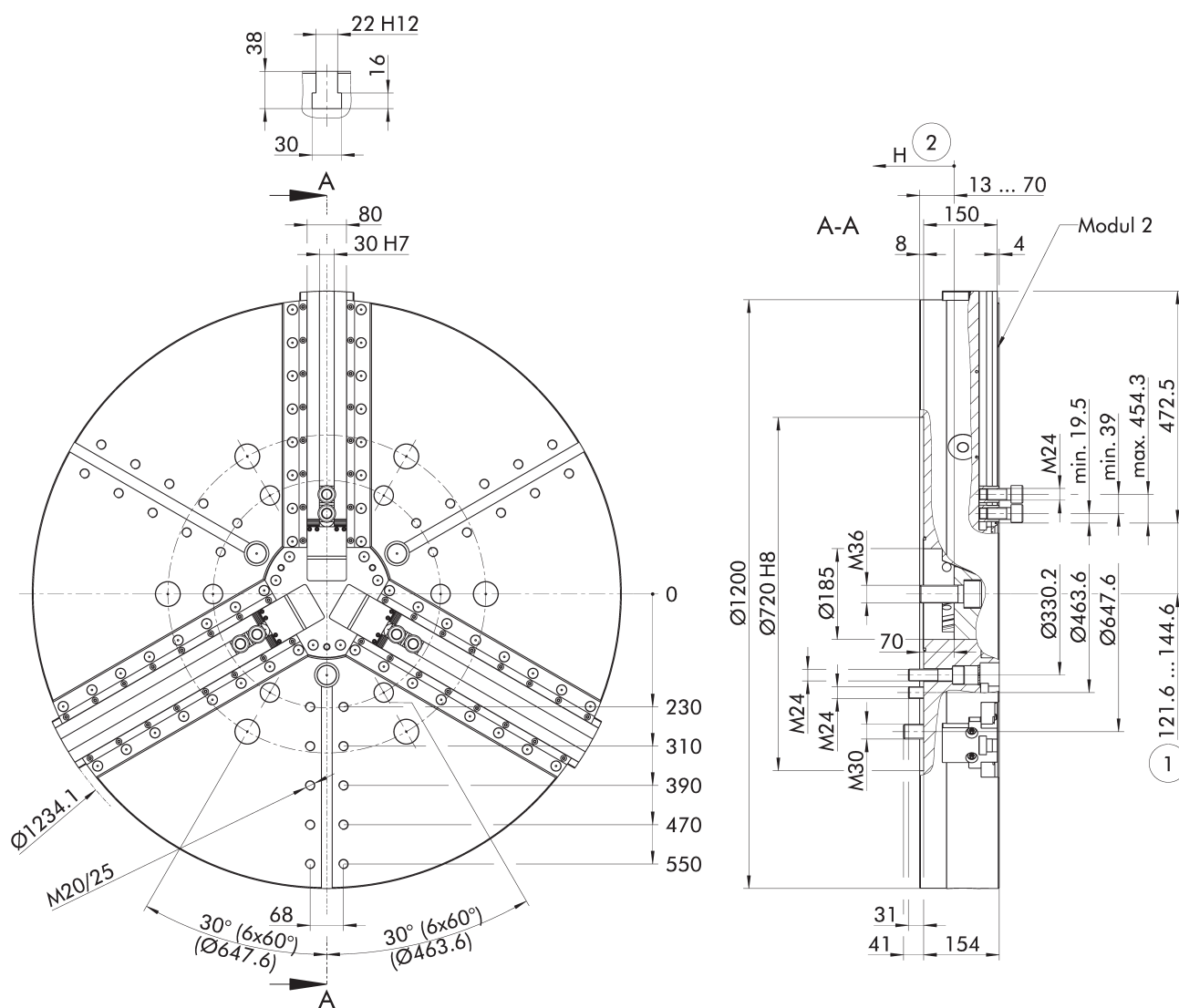
Díky individuálnímu nastavování čelistí lze čelisti nastavit individuálně a nezávisle na sobě. To zajišťuje spolehlivé upínání jak úhlových, tak i asymetrických nebo rotačně symetrických obrobků.



Kombinované těsnicí lišty

Kombinace stírací lišty a stírací desky opírající se o základní čelist poskytuje vynikající ochranu před vniknutím třísek a chladicí kapaliny.





Předmět technických změn.

① Vzdálenost ke středu prvního zubu

② Směr zdvihu pístu

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Kompensování odstředivé síly	individuální nastavení čelistí	individuální nastavení čelistí [mm]	Moment setrvačnosti [kgm ²]	Vlastní hmotnost [kg]
-	Nr. 28 (Z720)	1481309	Modul 2				122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1486023	Modul 2	●			122	671
-	Nr. 28 (Z720)	1481310	Modul 2		●	30	124	690

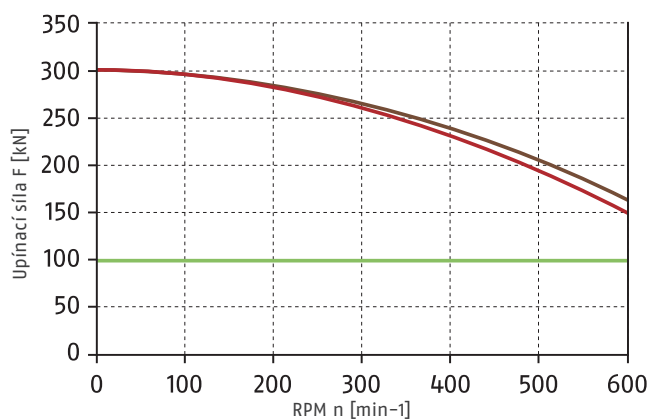
Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-matice nebo montážní šrouby pro horní čelisti, montážní šrouby sklíčidla, šroub s očkem a provozní návod

Další technické údaje

Typ sklíčidla	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. aktivací síla [kN]	Zdvih/čelist [mm]	Zdvih pístu (H) [mm]
ROTA NC02 1200	600	300	170	23	57

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



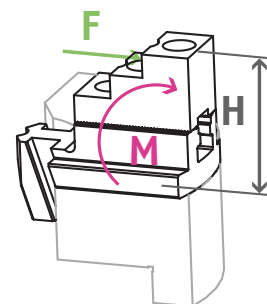
Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SP-HB-M
1000
30.45 kg

SWB-M 1000
31.8 kg



Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 16800 \text{ Nm}$

T-matice



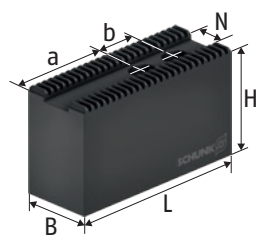
NS
 T-matice

Typ sklíčidla	Popis	ID	N	B	H	H1	L	Válc. šroub	Max. utahovací moment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NC02 1200	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

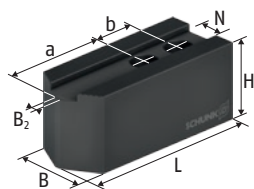
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Měkké nastavbové čelisti

Modul 2



SWB-M
Měkké nastavbové čelisti



SWBL-M
Měkké nastavbové čelisti

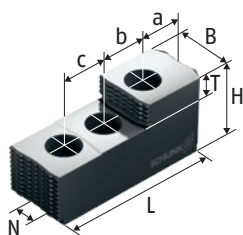
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N	B	H	L	a	b	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NC02 1200	SWB-M 1000	1506279	30	80	105	195	100	60	31.8
ROTA NC02 1200	SWBL-M 1000	1506303	30	80	105	258	148	60	40.3

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti

Modul 2



SP-HB-M
Tvrdé stupňovité nastavbové
čelisti

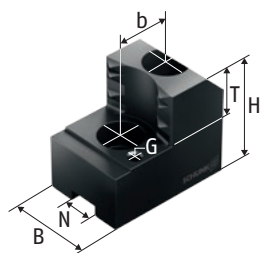
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	m/SET [kg]
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	30	80	105	250	22	89.2	60	60	30.4

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Hrubovací čelisti

Modul 2



SZA-M
Hrubovací čelisti

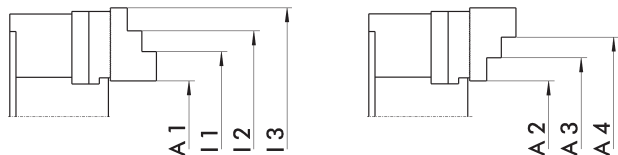
Technické údaje

Typ sklíčidla	Upínací rozsah ØD [mm]	Oběžný průměr SDmax [mm]	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA NC02 1200	119 ~ 885	1262	SZA-M 80-1	1563497	30	80	105	204	42	M10	60	M24	23.4
ROTA NC02 1200	450 ~ 1145	1261	SZA-M 80-2	1563516	30	80	105	163	42	M10	60	M24	18.3

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti

Modul 2



Poloha čelisti I

Poloha čelisti II

Vnější průměr upnutí

Typ sklíčidla	Popis	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	45 - 643	100 - 797	276 - 973	440 - 1137

Vnitřní průměr upnutí

Typ sklíčidla	Popis	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NC02 1200	SP-HB-M 1000	1506315	212 - 801	372 - 967	545 - 1142

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí u sklíčidel se 2, 3 a 6 čelistmi až do 6 000 ot/min.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA NC02 1200	IFT Set	1404235

Rozšiřující sada pro velká sklíčidla

Pro použití jako prodloužení měřicí hlavy IFT pro měření upínací síly čelistí velkých sklíčidel o $\varnothing$ 400 mm a víc.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA NC02 1200	Sada adaptérů IFT	1498512

Mazivo

LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklíčidel a lunet značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Náboj LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Kbelík	Kbelík LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com