



## ROTA TB2-LH

Pneumatyczne uchwyty  
tokarskie z systemem  
podwójnego skoku do  
obróbki prętów i rur

# Pneumatyczne uchwyty tokarskie z systemem podwójnego skoku do mocowania nadwymiarowych konturów kolizyjnych

Zasada działania zasilanego uchwyty tokarskiego ROTA TB2-LH polega na uzyskaniu długiego, szybkiego skoku szczęki w połączeniu z maksymalną siłą mocowania przy niskim zużyciu powietrza. Długi skok szczęk umożliwia uchwytemu mocowanie przedmiotów na konturach kolizyjnych. Cecha szczególna: pomimo długiego skoku szczęk, ROTA TB2-LH wytwarza dużą siłę mocującą na całej długości skoku, umożliwiając niezawodne mocowanie rur, np. w przemyśle naftowym.



## Zalety – Korzyści dla użytkownika

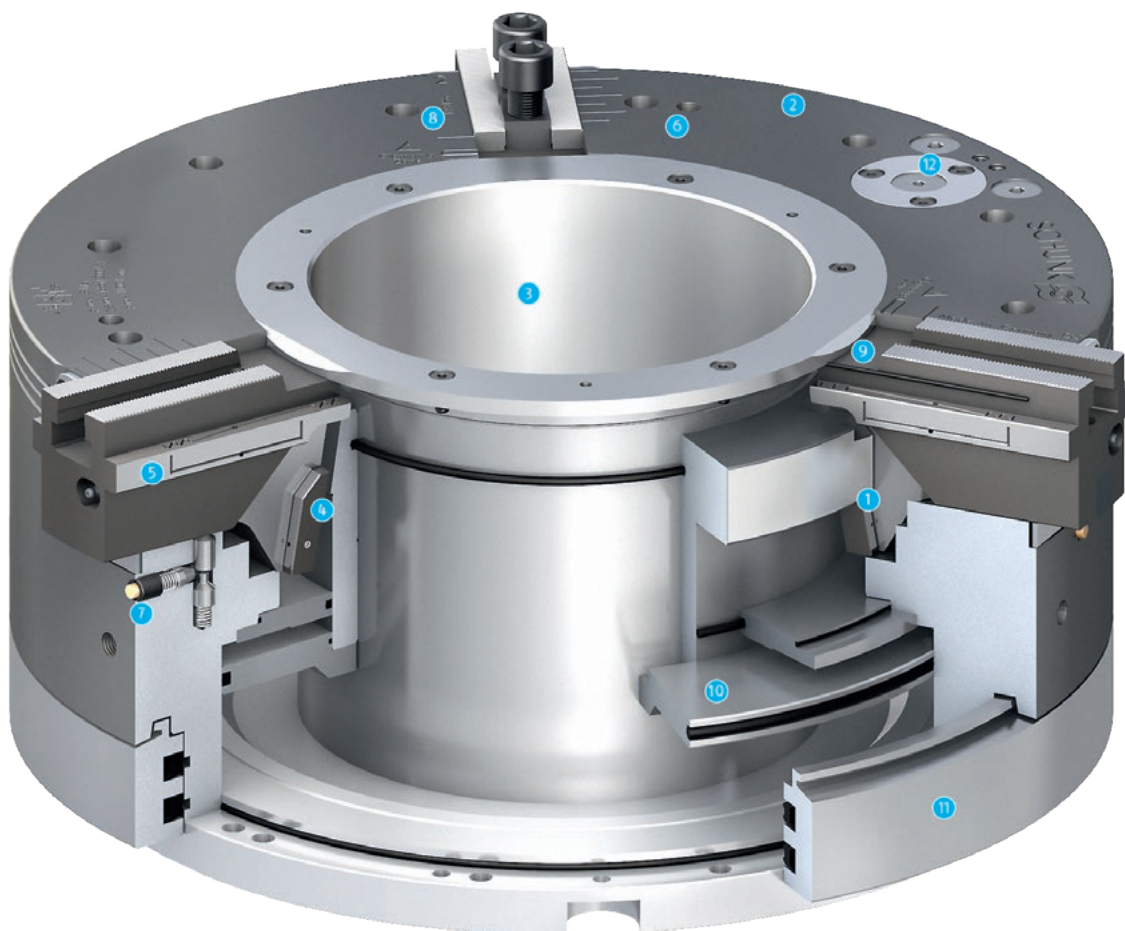
- + Precyzyjny uchwyt tokarski z układem klinowo-hakowym spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odnośnie jakości.**  
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Bardzo duży przepust**  
Obróbka wszystkich rur o standardowych średnicach
- + Wysoki stopień wydajności systemu klinowo-hakowego**  
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Wizualne wskaźniki zabezpieczające**  
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Zoptymalizowany system smarowania**  
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Monitorowanie procesu otwierania i zamykania**  
Niezawodna obróbka na uchwycie tokarskim
- + Szybka wentylacja komór ciśnieniowych**  
Krótszy czas procesu
- + Siłownik pneumatyczny zintegrowany z uchwytem**  
Rozwiązanie szczególnie przydatne dla tokarek bez siłownika hydraulicznego
- + Uszczelnione prowadnice**  
Optymalna ochrona przed chłodziwem i wiórami
- + Dopływ powietrza poprzez pierścień rozdzielacza**  
Bardzo proste sterowanie uchwytem
- + Wysoka siła mocowania przy ciśnieniu systemowym**  
Niezawodność procesu obróbki
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**  
Długi okres trwałości użytkowej

## Dane techniczne

| Opis                 | Maks. prędkość obrotowa<br>[min <sup>-1</sup> ] | Maks. siła mocowania (przy 6 bar)<br>[kN] | Skok/szczeka<br>[mm] | Otwór przelotowy<br>[mm] |
|----------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------|--------------------------|
| ROTA TB2 470-185 LH  | 1300                                            | 115                                       | 20                   | 185                      |
| ROTA TB2 520-191 LH  | 1300                                            | 115                                       | 38.5                 | 191                      |
| ROTA TB2 570-230 LH  | 1300                                            | 220                                       | 25.4                 | 230                      |
| ROTA TB2 600-275 LH  | 1100                                            | 200                                       | 25.4                 | 275                      |
| ROTA TB2 630-275 LH  | 1000                                            | 200                                       | 38.1                 | 275                      |
| ROTA TB2 685-325 LH  | 900                                             | 280                                       | 25.4                 | 325                      |
| ROTA TB2 850-375 LH  | 750                                             | 240                                       | 25.4                 | 375                      |
| ROTA TB2 1000-560 LH | 500                                             | 240                                       | 25.4                 | 560                      |

## Funkcja ROTA TB2-LH

Tłok zintegrowany z uchwytem jest podczas przestoju zasilany sprężonym powietrzem z pierścienia rozdzielacza, co powoduje jego przesunięcie osiowe. Układ klinowo-hakowy przekształca ten ruch osiowy tłoka uchwyty w ruch promieniowy szczęk bazowych, zsynchronizowany z osią obrotową. Podwójny zawór zwrotny uniemożliwia to po odpowietrzeniu układu, gdy następuje ponownie możliwość odprowadzenia sprężonego powietrza.

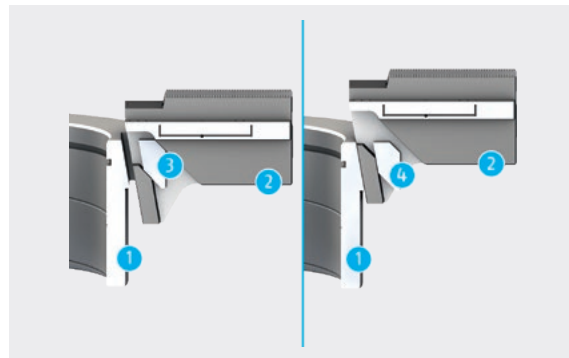


- |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>1 Napęd poprzez układ klinowo-hakowy</b><br/>Stała, wysoka siła mocowania podczas pracy</p> <p><b>2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny</b><br/>Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania</p> <p><b>3 Bardzo duży przepust</b><br/>Do obróbki wszystkich standardowych średnic surowych materiałów</p> <p><b>4 System podwójnego skoku</b><br/>Duży skok szczęki w połączeniu z wysokimi siłami mocowania</p> <p><b>5 Zoptymalizowany system smarowania</b><br/>Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności</p> <p><b>6 Gwint mocujący</b><br/>Do ograniczników detali</p> | <p><b>7 Kołek wskaźnikowy</b><br/>Wzrokowe monitorowanie skoku szybkiego i mocującego</p> <p><b>8 Wizualizacja skoku szczęki</b><br/>Do kontroli skoku szczęki</p> <p><b>9 Uszczelnienie prowadnicy szczęki bazowej</b><br/>Do uszczelniania przed chłodziwami i wiórami</p> <p><b>10 Siłownik pneumatyczny zintegrowany z uchwytem</b><br/>Bezpośrednie sterowanie uchwytem tokarskim bez dodatkowego siłownika</p> <p><b>11 Statyczny pierścień rozdzielacza</b><br/>Dopływ powietrza do uchwyty tokarskiego</p> <p><b>12 Zawór podtrzymujący ciśnienie</b><br/>Duża siła mocowania podczas obrotów</p> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## System podwójnego skoku

Zasilany uchwyt tokarski ROTA TB2 jest dostępny z systemem podwójnego skoku (LH), który umożliwia bezpieczne ładowanie i mocowanie detali o nietypowych konturach. Szybki skok szczęk umożliwia wykonanie ich długiego skoku. Mocowanie nie jest dozwolone podczas szybkiego skoku, ponieważ wysoki współczynnik przenoszenia oznacza, że do osiągnięcia możliwa jest tylko minimalna siła mocowania. Maksymalna siła mocowania uchwytu możliwa jest jedynie przy skoku mocującym i wtedy można niezawodnie zamocować detal.

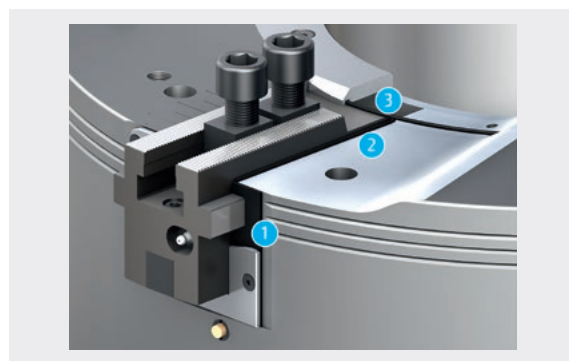
- 1 Tłoczysko
- 2 Szczeka bazowa
- 3 Szybki skok
- 4 Skok mocujący



## Uszczelnienie prowadnicy szczęki bazowej

Aby zapewnić ochronę ROTA TB2 przed zabrudzeniem i chłodziwem, szczeka bazowa jest wyposażona w dodatkowe uszczelnienie 3-stronne.

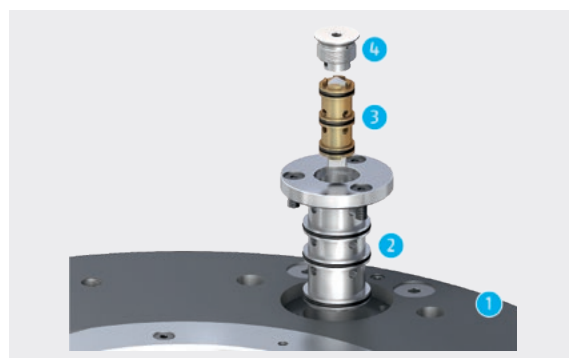
- 1 Przedni profilowany element uszczelniający  
Pomiędzy korpusem uchwytu i szczęką bazową, z dodatkową płytą pokrywą do montażu
- 2 Element uszczelniający  
Ochrona prowadnicy szczęki bazowej
- 3 O-ring  
Pomiędzy szczęką bazową i tuleją centrującą



## Wymienny zawór

W nowej generacji uchwytów ROTA TB2-LH, począwszy od rozmiaru 570, zawór utrzymujący ciśnienie został umieszczony w wymiennej wkładce. Rozwiązanie to umożliwia szybką i niedrogą wymianę nie tylko zaworu utrzymującego ciśnienie, lecz także samej wkładki. Zapewnia to długą i niezawodną eksploatację nawet starszych uchwytów.

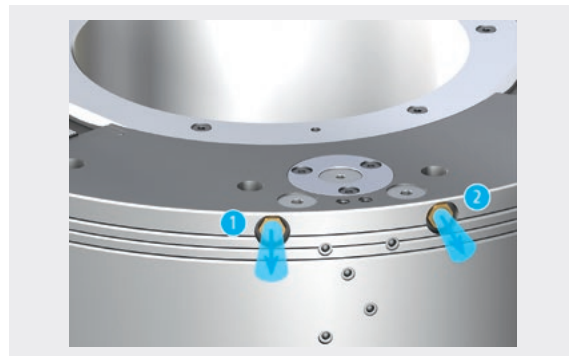
- 1 Korpus uchwytu
- 2 Wkładka zaworu
- 3 Zawór podtrzymujący ciśnienie
- 4 Nakrywka uszczelniająca



## Szybka wentylacja

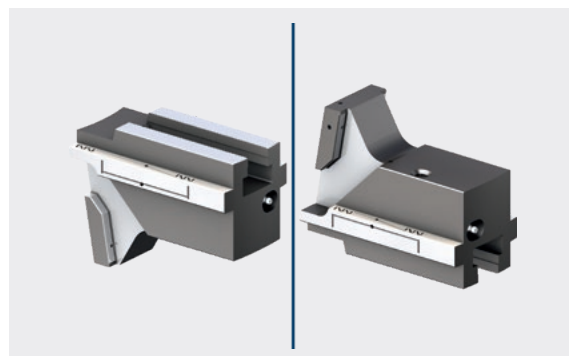
Aby jak najszybciej usunąć powietrze z siłownika, ROTA TB2-LH jest wyposażony w zintegrowane kanały powietrzne do otwierania i zamykania. Usuwane powietrze nie wychodzi już przez pierścień uszczelniający, lecz jest uwalniane najkrótszą drogą.

- 1 **Uciekające powietrze**  
Podczas otwierania uchwyty
- 2 **Uciekające powietrze**  
Podczas zamykania uchwyty



## Zoptymalizowany system smarowania

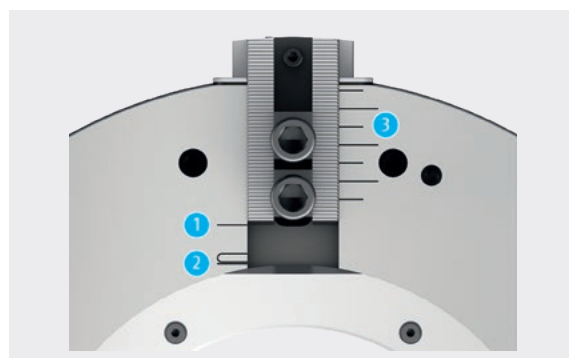
Każda szczeka bazowa jest optymalnie smarowana poprzez smarowniczkę umieszczoną w przedniej części. Inteligentny system rozdziału smaru zapewnia pokrycie wszystkich płaszczyzn ślizgowych szczęki bazowej, w celu osiągnięcia stale wysokiej siły mocowania.



## Wizualizacja skoku szczęki

Aby jak najbardziej ułatwić zmianę szczęk, ROTA TB2-LH jest wyposażony w wyświetlacz zakresu mocowania oraz pozycji szczęk nasadowych. Umożliwia on szybkie i łatwe mocowanie wszystkich trzech szczęk nasadowych w identycznym położeniu. W tym samym czasie operator może sprawdzić, czy skok mocujący został w pełni osiągnięty (gdy szczęki stykają się z detalem).

- 1 **Uchwyt otwarty**  
Tutaj nie należy rozpoczynać obróbki.
- 2 **Zakres skoku mocującego**  
Tutaj można zamocować detal.
- 3 **Wyświetlacz**  
Orientacja ząbkowania szczęki



## Monitoring wizualny systemu podwójnego skoku

Oprócz wskaźnika wzrokowego na powierzchni czołowej uchwyty zapewnione jest także monitorowanie szczęk bazowych wersji LH za pomocą promieniowego kołka wskaźnikowego. Jeśli kołek wysunie się z uchwyty, nie można zamocować detalu, ponieważ szczeka bazowa nadal wykonuje szybki skok. Jeśli kołek jest wycofany, można niezawodnie zamocować detal przy użyciu pełnej siły skoku mocującego.

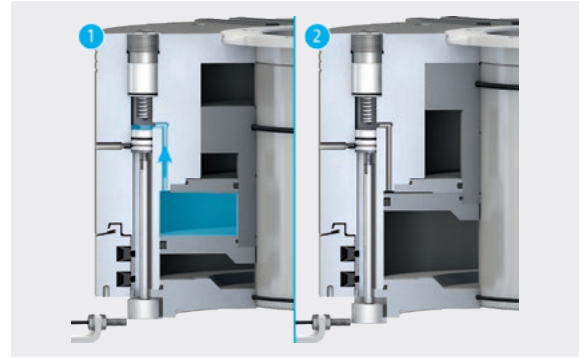
- 1 **Kołek wskaźnikowy wersji LH**



### Monitorowanie ciśnienia czujnikiem (opcja)

Podczas obróbki ciśnienie pneumatyczne w uchwycie tokarskim jest monitorowane przez sprężynowy przełącznik. W przypadku jego spadku sprężyna popycha krzywkę sterującą wstecz. Indukcyjny czujnik zbliżeniowy wykrywa położenie i zgłasza je do systemu sterowania maszyny. W tym celu należy osobno zamówić odpowiedni zestaw montażowy i czujniki (patrz „Akcesoria”).

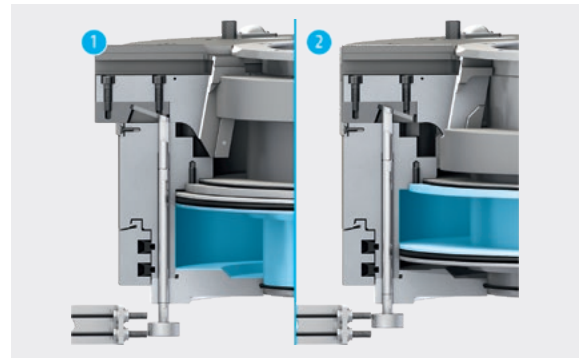
- ❶ Ciśnienie robocze  
Wystarczająca dostępność
- ❷ Utrata ciśnienia  
Wykrywanie przez czujnik zbliżeniowy



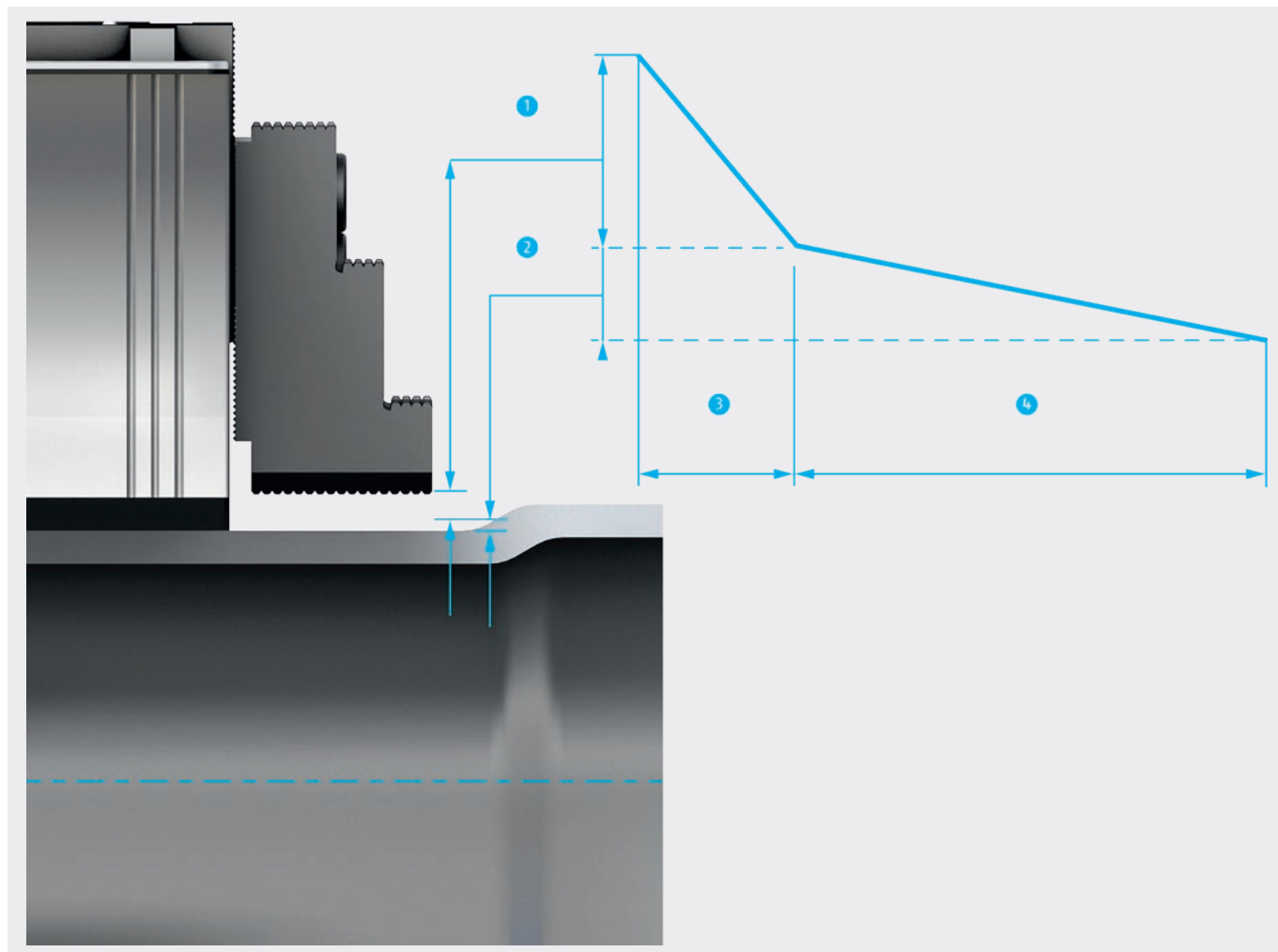
### Kontrola ścieżki szczęk tokarskich (opcja)

Aby zapewnić niezawodne mocowanie detalu w systemie podwójnego skoku, można opcjonalnie wyposażać uchwyt w indukcyjny czujnik zbliżeniowy do monitorowania skoku. Jeśli mocowanie odbywa się już przy szybkim skoku szczęki, jest to wykrywane i sygnalizowane do systemu sterowania maszyny.

- ❶ Uchwyt całkowicie otwarty
- ❷ Uchwyt w położeniu mocowania na skoku mocującym



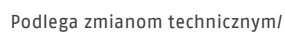
## Zasada działania systemu podwójnego skoku (skok szybki i skok mocujący)



Aby uzyskać jak najdłuższy skok szczęki, przed rzeczywistym skokiem mocującym wykonywany jest tzw. szybki skok szczęki, co umożliwia osiągnięcie ogólnego skoku o długości do 38 mm na jedną szczękę. Długi skok szczęki umożliwia bezkolizyjne ładowanie detali o nietypowych konturach.

Ważne: Nie należy mocować detali przy szybkim skoku szczęki, ponieważ jego siła mocowania jest zbyt niska. Uchwyty tokarskie LH mogą być użyte wyłącznie do mocowania średnicy zewnętrznej.

- ❶ Szybki skok
- ❷ Skok mocujący
- ❸ Ruch szybki
- ❹ Ruch wolny



- 8

## Dane techniczne

| Wielkość<br>wrzeczona | Nr id.  | Maks. prędkość obrotowa<br>[min <sup>-1</sup> ] | Maks. siła mocowania<br>(przy 6 bar)<br>[kN] | Ciśnienie aktywacji<br>[bar] | Moment bezwładności<br>[kgm <sup>2</sup> ] | Masa<br>[kg] |
|-----------------------|---------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------|--------------|
| Z450                  | 0818351 | 1100                                            | 200                                          | 3 – 8                        | 20.4                                       | 370          |

## Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętka teowa ze śrubami, śruby mocujące uchwyt, dwuzłączki kolankowe R 3/8 na pierścieniu rozdzielacza, złączki do podłączenia elektrycznego bloku sterującego sprężonym powietrzem, śruba oczkowa, podręcznik obsługi; bez wspornika montażowego pierścienia rozdzielacza, bez szczęk nasadowych

## Uwagi

### Min. ciśnienie aktywacji

Minimalne ciśnienie uruchomienia wynosi  $P_{min} = 3$  bary.

W przypadku mniejszych sił mocowania można opcjonalnie zaoferować redukcję siły mocowania.

### Ważna uwaga dotycząca uchwytów tokarskich z systemem podwójnego skoku

Uchwyty tokarskie z systemem podwójnego skoku (seria LH) nie mogą być wykorzystywane do mocowania na średnicy wewnętrznej.

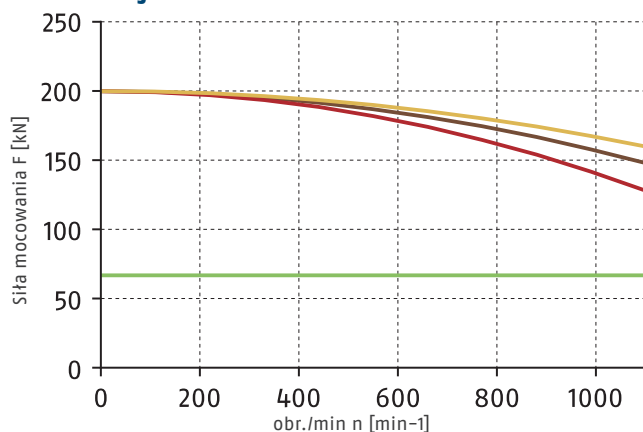
Dodatkowo żadne detale nie mogą być mocowane na szybkim skoku szczęki, ponieważ długi skok szczęk powoduje obniżenie sił mocujących.

Podczas mocowania należy zapewnić wykonanie całego szybkiego skoku plus 1/3 skoku mocującego (podstawowy zakres) uchwytu tokarskiego TB2-LH.

## Dalsze dane techniczne

| Typ uchwytu         | Otwór przelotowy<br>[mm] | Skok/szczęka<br>[mm] | Szybki skok/szczęka<br>[mm] | Skok mocujący/<br>szczęka<br>[mm] | Zużycie powietrza na<br>jeden skok szczęki<br>przy ciśnieniu 6 bar<br>[l] | Wysokość środkowej<br>szczęki<br>[mm] |
|---------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | 275                      | 25.4                 | 16.9                        | 8.5                               | 43.8                                                                      | 101                                   |

## Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania  $F_{spmín}$  33%

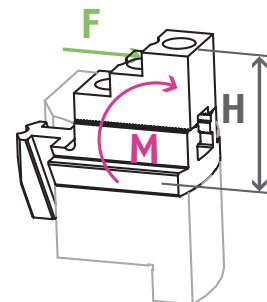
■ SHB 400  
7.8 kg

■ SWB 400  
16 kg

■ SWB-AL 400  
6.4 kg



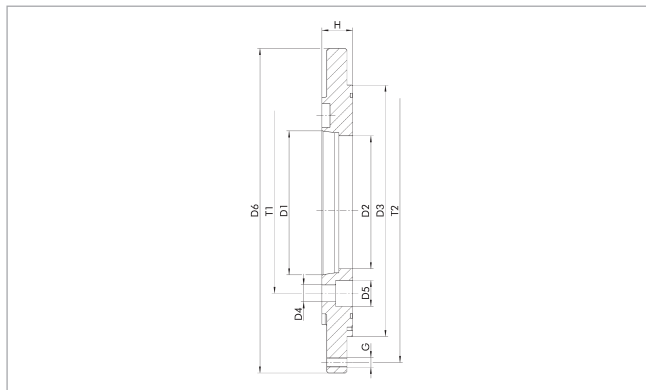
## Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 6733 \text{ Nm}$

## Płyty adaptera

Mocowanie typu „Z” na stożku krótkim zgodne z normą ISO 702-1



### Dane techniczne

| Opis         | Nr id.                  | Nadaje się do       | D1     | D2<br>[mm] | D3   | D4<br>[mm]               | D5<br>[mm] | D6<br>[mm] | G              | H<br>[mm] | T1<br>[mm] | T2<br>[mm] |
|--------------|-------------------------|---------------------|--------|------------|------|--------------------------|------------|------------|----------------|-----------|------------|------------|
| FFV Z450-A11 | <a href="#">0836074</a> | ROTA TB2 600-275 LH | Nr. 11 | 193        | Z450 | 21 (6x60°)<br>23 (6x60°) | 32         | 535        | M12 (12 x 30°) | 45        | 235        | 508        |
| FFV Z450-A15 | <a href="#">0836075</a> | ROTA TB2 600-275 LH | Nr. 15 | 275        | Z450 | 26 (6x60°)               | 35         | 535        | M12 (12 x 30°) | 50        | 330.2      | 508        |
| FFV Z450-A20 | <a href="#">0836076</a> | ROTA TB2 600-275 LH | Nr. 20 | 275        | Z450 | 26 (6x60°)               | 38         | 535        | M12 (12 x 30°) | 58        | 463.3      | 508        |

#### Płyty adaptera redukcyjnego

Wszystkie kołnierze uchwyty pneumatycznego są zaprojektowane jako kołnierze redukcyjne.

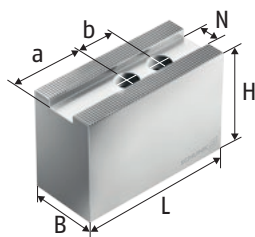
Są one stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest mniejszy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

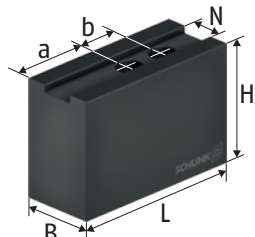


## Szczęki nasadowe, miękkie

z drobnym ząbkowaniem 90°



SWB-AL  
Szczęki nasadowe, miękkie



SWB  
Szczęki nasadowe, miękkie

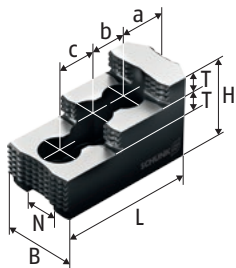
### Dane techniczne

| Typ uchwytu         | Opis       | Nr id.                  | N<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | a<br>[mm] | b<br>[mm] | Śruby | m/SET<br>[kg] |
|---------------------|------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|---------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | SWB-AL 400 | <a href="#">0168103</a> | 25.5      | 60        | 100       | 155       | 90        | 35        | M20   | 6.4           |
| ROTA TB2 600-275 LH | SWB 400    | <a href="#">0120107</a> | 25.5      | 60        | 90        | 155       | 90        | 35        | M20   | 16.0          |
| ROTA TB2 600-275 LH | SP-WB 400  | <a href="#">0124105</a> | 25.5      | 60        | 100       | 155       | 80        | 40        | M18   | 18.6          |
| ROTA TB2 600-275 LH | SP-WB 500  | <a href="#">0124106</a> | 25.5      | 60        | 100       | 195       | 118       | 40        | M18   | 24.0          |
| ROTA TB2 600-275 LH | CWB 400    | <a href="#">0100008</a> | 25.5      | 60        | 80        | 140       | 75        | 35        | M20   | 12.6          |

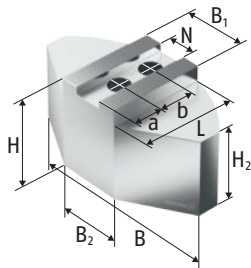
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie [schunk.com](http://schunk.com)

## Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

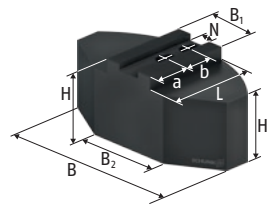
z drobnym ząbkowaniem 90°



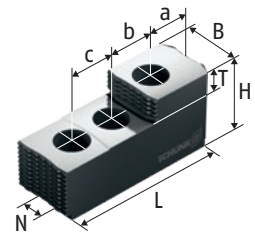
SHB  
Stopniowane szczęki nasadowe,  
twarde



SWB-SA  
Szczęki segmentowe



SWB-SM  
Szczęki segmentowe



SP-HB  
Stopniowane szczęki nasadowe,  
twarde

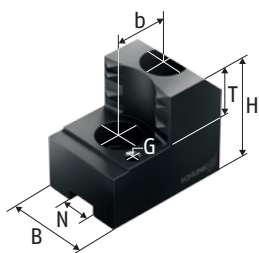
### Dane techniczne

| Typ uchwytu         | Opis          | Nr id.                  | N<br>[mm] | B<br>[mm] | B1<br>[mm] | H<br>[mm] | H2<br>[mm] | L<br>[mm] | T<br>[mm] | a<br>[mm] | b<br>[mm] | c<br>[mm] | Śruby | m/SET<br>[kg] |
|---------------------|---------------|-------------------------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|---------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | SWB-SA 400    | <a href="#">0170105</a> | 25.5      | 330       | 150        | 98        | 68         | 160       |           | 84.5      | 35        |           | M20   | 24.4          |
| ROTA TB2 600-275 LH | SWB-SM 400    | <a href="#">0169105</a> | 25.5      | 330       | 60         | 85        | 55         | 155       |           | 83.5      | 35        |           | M20   | 53.8          |
| ROTA TB2 600-275 LH | SHB 400       | <a href="#">0121107</a> | 25.5      | 60        |            | 75        |            | 140       | 18        | 53        | 31        | 31        | M20   | 7.8           |
| ROTA TB2 600-275 LH | SP-HB 400-500 | <a href="#">0125105</a> | 25.5      | 57.5      |            | 73        |            | 160       | 22        | 43.1      | 42        | 42        | M18   | 9.8           |

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

## Szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 90°



SZA  
Szczęki pazurowe

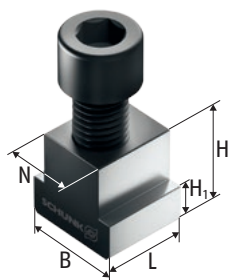
### Dane techniczne

| Typ uchwytu         | Zakres mocowania<br>ØD<br>[mm] | Średnica przelotu<br>SDmax<br>[mm] | Opis      | Nr id.                  | N<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | L<br>[mm] | T<br>[mm] | G  | b<br>[mm] | Śruby | m/SET<br>[kg] |
|---------------------|--------------------------------|------------------------------------|-----------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|-----------|-------|---------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | 268 - 423                      | 690                                | SZA 40-11 | <a href="#">0138300</a> | 25.5      | 60        | 78        | 149.3     | 33        | M8 | 35        | M20   | 8.0           |
| ROTA TB2 600-275 LH | 243 - 398                      | 744                                | SZA 40-12 | <a href="#">0138301</a> | 25.5      | 60        | 78        | 188.3     | 33        | M8 | 35        | M20   | 11.5          |
| ROTA TB2 600-275 LH | 343 - 498                      | 728                                | SZA 40-13 | <a href="#">0138302</a> | 25.5      | 60        | 78        | 131       | 33        | M8 | 35        | M20   | 8.0           |
| ROTA TB2 600-275 LH | 428 - 583                      | 707                                | SZA 40-14 | <a href="#">0138303</a> | 25.5      | 60        | 78        | 131       | 33        | M8 | 35        | M20   | 8.0           |
| ROTA TB2 600-275 LH | 499 - 654                      | 750                                | SZA 40-15 | <a href="#">0138304</a> | 25.5      | 60        | 78        | 150       | 33        | M8 | 35        | M20   | 9.3           |
| ROTA TB2 600-275 LH | 579 - 734                      | 835                                | SZA 40-16 | <a href="#">0138305</a> | 25.5      | 60        | 78        | 178.6     | 33        | M8 | 35        | M20   | 11.0          |

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

## Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 90°



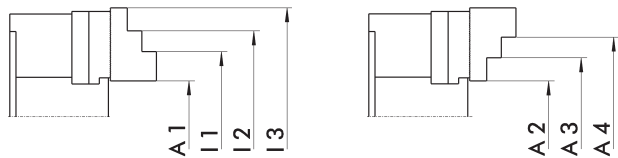
NS  
 Nakrętka typu T

| Typ uchwytu         | Opis   | Nr id.                  | N    | B    | H    | H1   | L    | Śruba z łbem cylindrycznym | Maks. dopuszcz. moment dokręcania [Nm] |
|---------------------|--------|-------------------------|------|------|------|------|------|----------------------------|----------------------------------------|
|                     |        |                         | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |                            |                                        |
| ROTA TB2 600-275 LH | NS 181 | <a href="#">0143105</a> | 25.5 | 35.8 | 34.5 | 14.5 | 30.8 | M18 x 55                   | 220                                    |
| ROTA TB2 600-275 LH | NS 205 | <a href="#">0140123</a> | 25.5 | 36   | 34.5 | 14.5 | 31   | M20 x 45                   | 240                                    |

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie [schunk.com](http://schunk.com)

## Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 90°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

### Mocowanie na średnicy zewnętrznej

| Typ uchwyty         | Opis    | Nr id.                  | A1<br>[mm] | A2<br>[mm] | A3<br>[mm] | A4<br>[mm] |
|---------------------|---------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | SHB 400 | <a href="#">0121107</a> | 225 - 463  | 278 - 389  | 380 - 491  | 482 - 605  |

## Akcesoria

### Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



| Nadaje się do       | Opis    | Nr id.                  |
|---------------------|---------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | IFT Set | <a href="#">1404235</a> |

### Zestaw przedłużający do dużych uchwytów

Do stosowania jako przedłużenie głowicy pomiarowej IFT do pomiaru siły mocowania szczęk w dużych uchwytach o średnicy co najmniej 400 mm.



| Nadaje się do       | Opis                 | Nr id.                  |
|---------------------|----------------------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | Zestaw adapterów IFT | <a href="#">1498512</a> |

### Zestaw konserwacyjny

Do przetwarzania wymaganego sprężonego powietrza



| Nadaje się do       | Opis     | Nr id.                  |
|---------------------|----------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | WEH 1/4" | <a href="#">0890021</a> |

### Zestaw do pomiaru ciśnienia

Do sprawdzania szczelności ciśnieniowej.



| Nadaje się do       | Opis            | Nr id.                  |
|---------------------|-----------------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | DMG Ø24-NPT1/4" | <a href="#">8702680</a> |

### Zestaw doposażeniowy do monitorowania ciśnienia

Zestaw doposażeniowy do monitorowania ciśnienia pneumatycznego podczas obróbki, składający się z krzywki sterującej, sprężyny dociskowej i innych akcesoriów. Wymagany jest również indukcyjny czujnik zbliżeniowy.



| Nadaje się do       | Opis   | Nr id.                  |
|---------------------|--------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | NRS-PM | <a href="#">0818205</a> |

### Indukcyjne wyłączniki zbliżeniowe

Do pneumatycznych uchwytów tokarskich o dużej sile do ciągłego monitorowania ciśnienia i/lub ścieżki podczas obróbki w dwóch wersjach. Otwieracz (ID 9987327) i zamykacz (ID 9986713).



| Nadaje się do       | Opis                  | Nr id.                  |
|---------------------|-----------------------|-------------------------|
| ROTA TB2 600-275 LH | BES M12MI-POC40B-S04G | <a href="#">9987327</a> |
| ROTA TB2 600-275 LH | BES M12MI-PSC40B-S04G | <a href="#">9986713</a> |

## Środek smarny

### LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



| Wiązka   | Opis                  | Nr id.                  |
|----------|-----------------------|-------------------------|
| Wkład    | Wkład LINOMAX plus    | <a href="#">1342585</a> |
| Can      | Szyna LINOMAX plus    | <a href="#">1342586</a> |
| Pojemnik | Pojemnik LINOMAX plus | <a href="#">1342587</a> |

### Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



| Wiązka | Opis       | Nr id.                  |
|--------|------------|-------------------------|
| Wkład  | Smarownica | <a href="#">9900543</a> |



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com