



ROTA NCE

**Chuck ligero de bajo
consumo para obtener la
máxima dinámica del
proceso**

Chuck robusto ligero con reducción de hasta el 40 % del momento de inercia de masa en el grado máximo de rigidez

El ROTA NCE combina en un único producto un diseño ligero, una carga útil máxima y un lenguaje formal extraordinario. Requisitos ideales para obtener una gran dinámica del proceso. Sobre todo en la producción a gran escala, garantiza unos ahorros notables y también es especialmente adecuado para la certificación de gestión energética de conformidad con la norma DIN EN ISO 50001.



Ventajas y beneficios

- + Eficiente desde el punto de vista energético gracias a su momento de inercia extremadamente bajo**
Ciclos más cortos y costes energéticos reducidos
- + Dimensiones de las conexiones 100 % compatibles con los chucks automáticos de la serie BB200 de Kitagawa (hasta el tamaño 260)**
Los chucks Kitagawa existentes pueden sustituirse en un corto período de tiempo
- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Sistema de casquillo central modular**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción gracias a los casquillos intercambiables
- + garras base con dentado fino 1,5 mm x 60° y 1/16" x 90° de serie**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx.	Fuerza máx. de sujeción	Fuerza de accionamiento máxima	Carrera/mordaza	Paso de barra	Carrera del pistón	Momento de inercia
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]
ROTA NCE 130-38	7500	45	19	3.2	38	14	0.009
ROTA NCE 165-53	6000	65	26	3.3	53	14	0.032
ROTA NCE 210-66	5000	100	38	4.2	66	18	0.08
ROTA NCE 260-81	4500	130	45	4.9	81	21	0.195
ROTA NCE 315-106	3500	155	58	5.8	106	25	0.44

Función de ROTA NCE

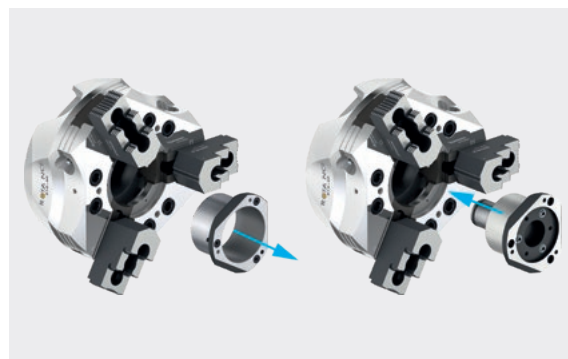
El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas base y genera un movimiento sincronizado radial de mordazas, con respecto al eje de rotación.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Accionamiento con gancho en cuña
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Paso de barra grande
Para el mecanizado de todos los diámetros de barra convencionales</p> <p>4 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> | <p>5 Rosca de montaje
Para topos de la pieza de trabajo</p> <p>6 Interfaz de mordazas base
Disponible en pulgadas, en sistema métrico o con lengüeta y ranura</p> <p>7 Indicador de carreras de garras
Para verificar la carrera de la mordaza</p> <p>8 Casquillo de centraje
Con rosca de fijación prefabricada para el tubo de tracción o barra de tracción</p> <p>9 Diseño con peso optimizado
Para una gran rentabilidad en el uso diario.</p> |
|--|---|

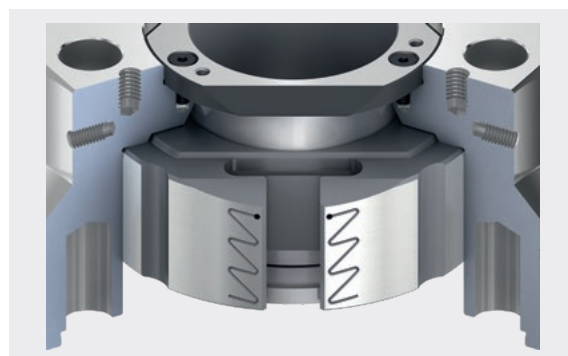
Cambio del casquillo central

Las boquillas centrales modulares pueden sustituirse rápida y fácilmente en el chuck montado. Aflojando los 3 tornillos, es posible sacar el casquillo de protección hacia delante y sustituirlo.



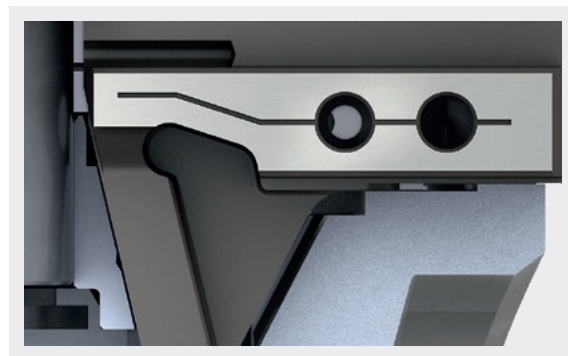
Guía de los pistones larga y precisa

Para una elevada repetibilidad de la sujeción y una larga vida útil. Todos los componentes funcionales para la transmisión de fuerza, están templados y rectificados.



Dispositivo de seguridad de la garra base

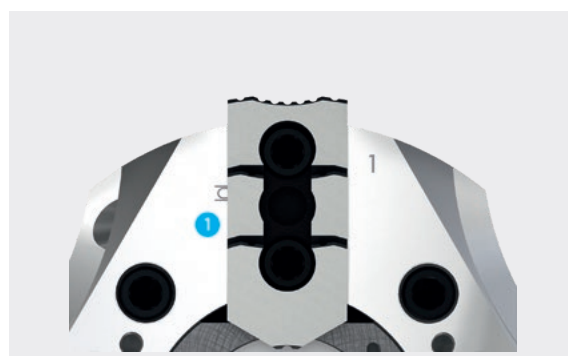
La pequeña pestaña de la garra base permanece en la carcasa del chuck. De esta forma, se impide que las garras salgan disparadas en caso de colisión.



Indicador de carreras de garras

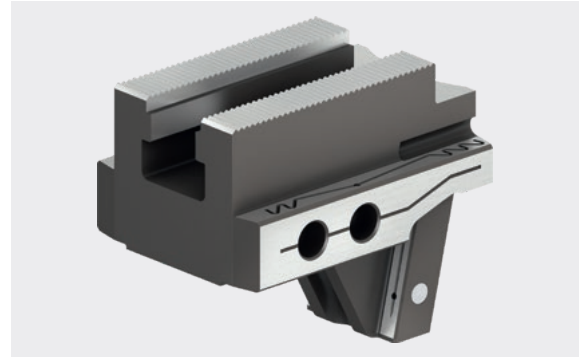
El indicador de la carrera de las garras es un dispositivo de seguridad adicional para sujetar piezas de forma segura y facilitar al usuario el trabajo diario con el chuck.

1 Indicador de carreras de garras

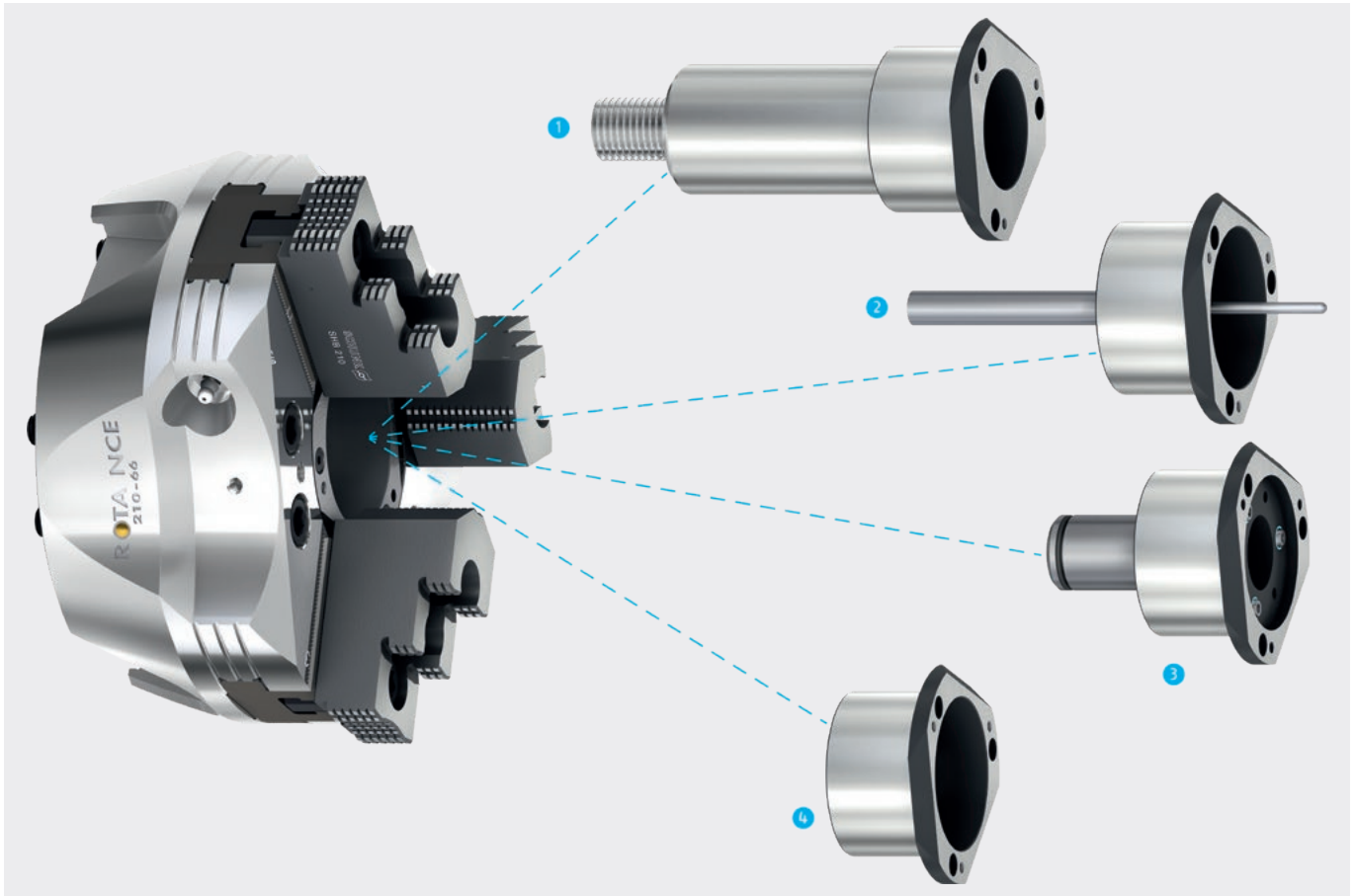


Flexibilidad absoluta de la mordaza base

Seleccione entre tres interfaces de mordaza estándar de 1/16" x 90°, 1,5 mm x 60°, o lengüeta y ranura con la ventaja de poder seguir usando sus mordazas superiores existentes en el nuevo chuck de SCHUNK.



Sistema de casquillo central modular



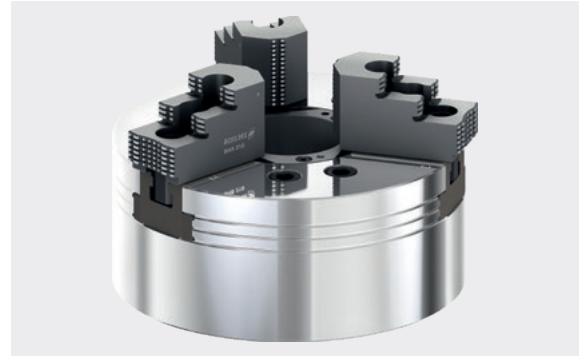
El sistema de casquillo modular central, aumenta la flexibilidad en diversas aplicaciones cotidianas.

- 1 Tope de profundidad regulable, en el casquillo central**
El tope ajustable garantiza que todas las piezas se detienen en la misma posición seleccionable con una alta repetibilidad. Esto simplifica y agiliza la manipulación.
- 2 Expulsor en el casquillo central**
Un complemento excelente, para la carga automática. El expulsor, tiene un muelle de presión a gas, que expulsa del chuck las piezas de forma segura.
- 3 Boquilla pulverizadora del casquillo de protección**
Complemento ideal, si su máquina tiene una entrada central de refrigerante. En el maquinado de interiores, el refrigerante se conduce directamente a la herramienta.
- 4 Casquillo central cerrado**
El casquillo central cerrado impide que las virutas y el refrigerante penetren en el paso de barra.

Chuck automático para torno de peso optimizado ROTA NCE

Situación inicial

El punto de partida de el ROTA NCE actual fue un chuck automático con paso de barra tradicional. Este chuck representó el volumen constructivo para el modelo de elementos finitos (EF) que se modificó mediante optimización hasta lograr las reducciones de volumen y de peso deseadas.



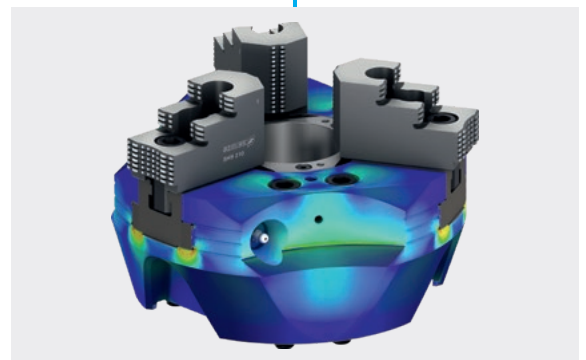
Optimización de la topología EF

En el primer paso, se utilizó la optimización de la topología EF para calcular el diseño de chuck más ligero a partir del flujo de fuerzas en el que se consigue la máxima rigidez.



Optimización de los parámetros de EF

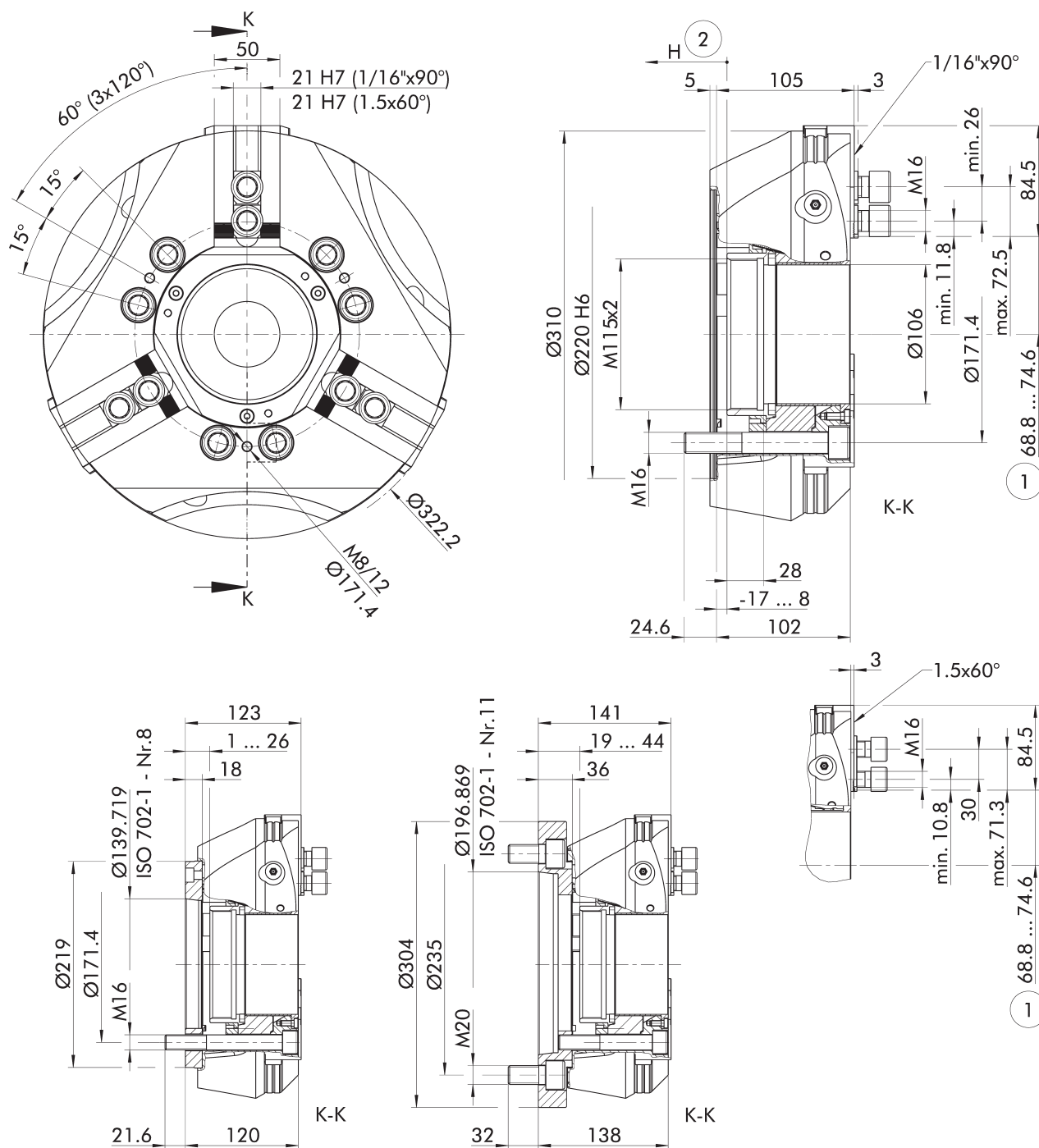
En el segundo paso, se utilizó la optimización de los parámetros de EF para optimizar el diseño de las geometrías de las muescas sometidas a cargas elevadas, de forma que se pudieran alcanzar las tensiones mínimas de las muescas y los valores máximos de rigidez.



Resultado

El resultado del proceso de optimización es el ROTA NCE actual, en el que la adaptación por ordenador de la geometría del chuck al flujo de fuerza predominante reduce la masa y el momento de inercia de masa hasta en hasta un 40 % respectivamente, manteniendo al mismo tiempo la rigidez del chuck.





Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0808040	1/16" x 90°	3500	155	58	0.44	37.7
ISO 702-1	Nr. 8	0808042	1/16" x 90°	3500	155	58	0.465	40.6
ISO 702-1	Nr. 11	0808043	1/16" x 90°	3500	155	58	0.62	49.8
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0808044	1.5 mm x 60°	3500	155	58	0.44	37.7
ISO 702-1	Nr. 8	0808046	1.5 mm x 60°	3500	155	58	0.465	40.3
ISO 702-1	Nr. 11	0808047	1.5 mm x 60°	3500	155	58	0.62	49.8

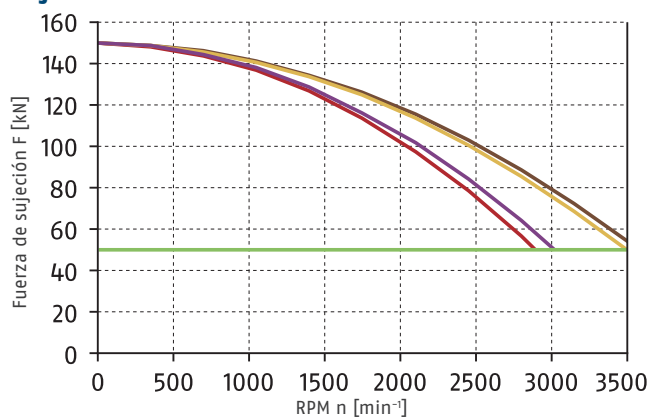
Material suministrado

Chuck, tuercas en forma de T con tornillos, tornillos de fijación del mandril, llave de montaje para anillo roscado giratorio, casquillo central, tornillo de cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCE 315-106	106	5.8	25	82.5

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 250
3.5 kg



SWB 250
9.2 kg



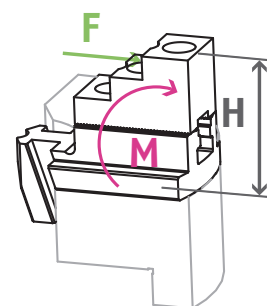
SHB-J 126
5.15 kg



KM-WB 126
7.56 kg



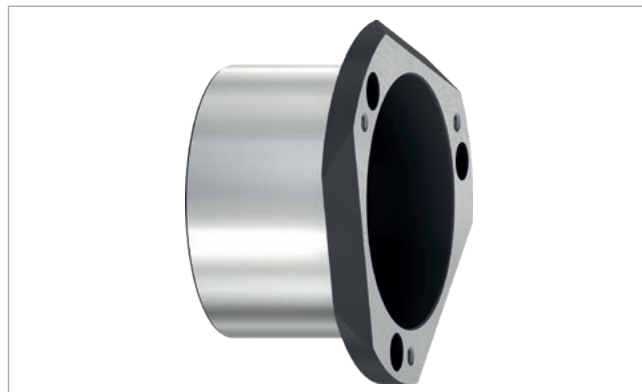
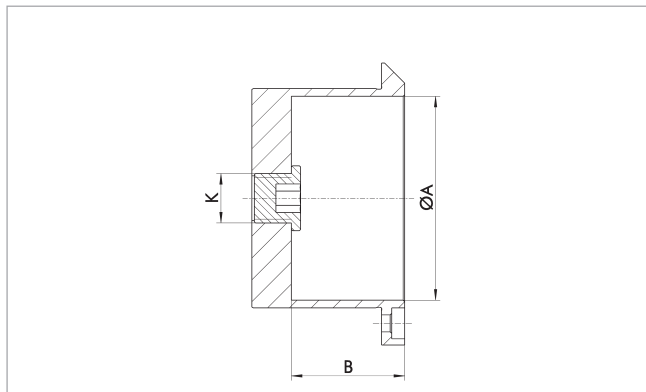
Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 4263 \text{ Nm}$$

Casquillos de centrado

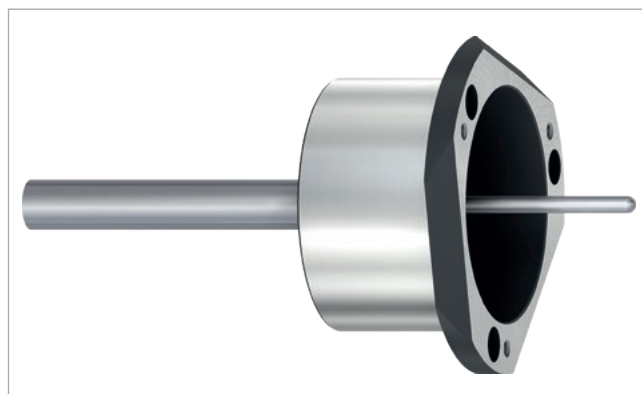
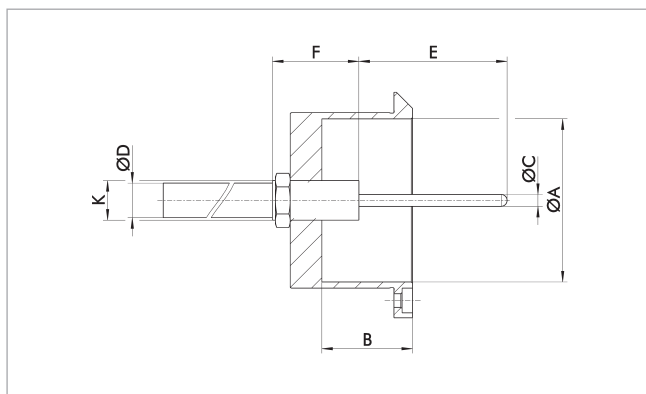
Casquillo central cerrado



Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	ØA [mm]	B [mm]	K	Peso [kg]
SBS-G-E 315	1344113	ROTA NCE 315-106	104	44	M16x1.5	1.6

Manguito de protección con eyector

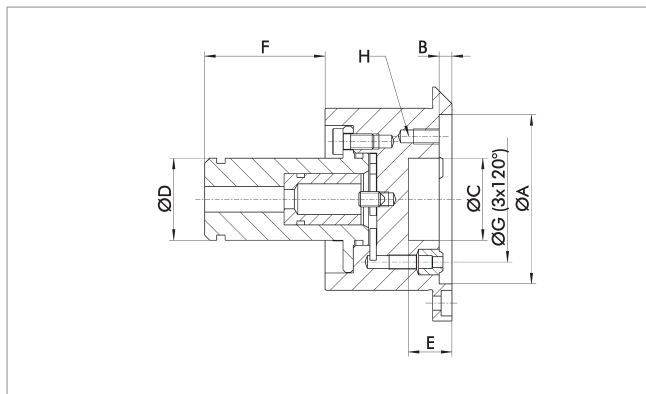


Datos técnicos

Denominación	Indicado para	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	K
SBS-A-E 315	ROTA NCE 315-106	104	44	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5

- Casquillos centrales con expulsor disponibles bajo petición
- La carrera del eyector puede elegirse en incrementos de 10 desde 10 - 100 mm
- La fuerza de expulsión se puede seleccionar con 40, 100, 150, 200, 250 o 300 N

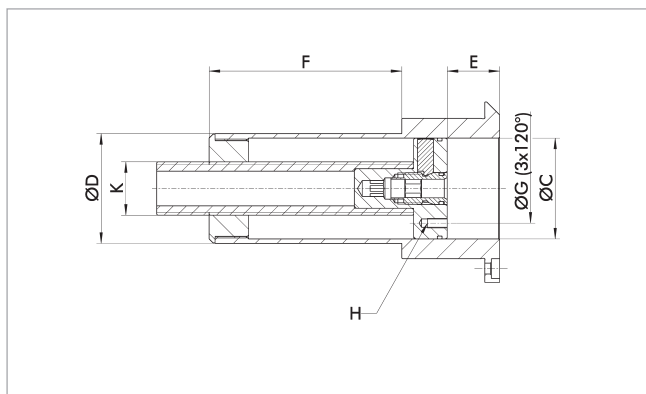
Manguito de protección con boquillas pulverizadoras



Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H
SBS-S-E 315	1344115	ROTA NCE 315-106	104	5	70	32	47	85	M6x10

Casquillo central con tope ajustable



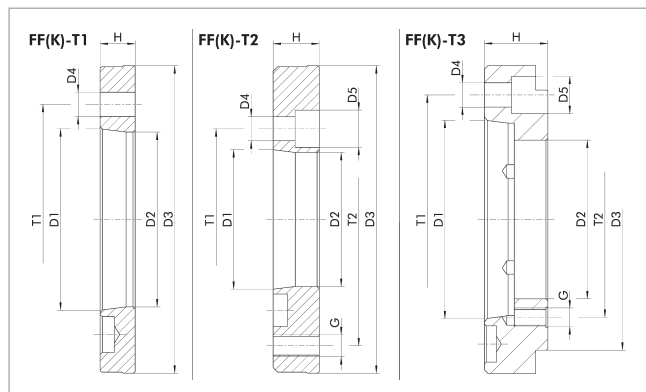
Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Peso [kg]
SBS-T-E 315	1344116	ROTA NCE 315-106	75	80.5	0 - 110	104.5	50	M6x12	M27	4.6

- Importante: comprobar el paso de barra del husillo/tubo de tracción
- El paso de barra del husillo debe tener como mínimo $\varnothing D + 0,5 \text{ mm}$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FFK-T2 Z220-A5	FF-T2	0805113	ROTA NCE 315-106	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°) 11 (3x120°)	17	M16 (6x60°) M16 (3x120°)	28	104.8	171.4
FFK-T2 Z220-A6	FF-T2	0805122	ROTA NCE 315-106	Nr. 6	103.2	Z220	14 (6x60°) 18 (6x60°) 18 (3x120°)	20	M16 (6x60°) M16 (3x120°)	25	133.4	171.4
FFK-T1 Z220-A8	FF-T1	0805124	ROTA NCE 315-106	Nr. 8	136.2	Z220				18	171.4	
FFK-T3 Z220-A11	FF-T3	0805121	ROTA NCE 315-106	Nr. 11	148	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (6x60°) M16 (3x120°)	36	235	171.4

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

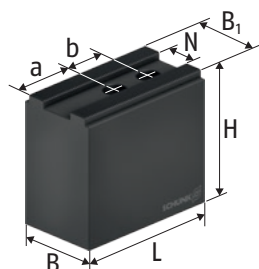
Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

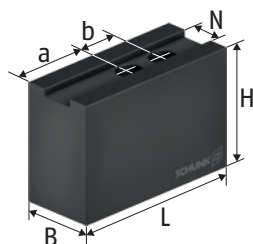
Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

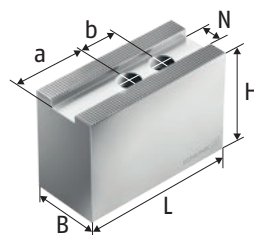
con dentado fino a 60°



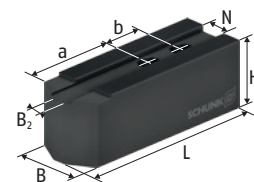
SKN
Mordazas superiores blandas



H-WB
Mordazas superiores blandas



KM-WBAL
Mordazas superiores blandas



KM-WBL
Mordazas superiores blandas

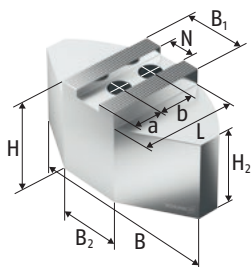
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCE 315-106	KM-WBL 121	0132604	21	50		50	145	85	30	M16	6.9
ROTA NCE 315-106	KM-WBL 125	0132618	21	50		100	145	85	30	M16	13.9
ROTA NCE 315-106	H-WB 125	0130124	21	50		60	111	51	35	M16	6.2
ROTA NCE 315-106	KM-WB 126	0132131	21	50		60	129	60	30	M16	7.6
ROTA NCE 315-106	KM-WB 127	0132148	21	50		100	140	71	30	M16	13.8
ROTA NCE 315-106	KM-WB 128	0132154	21	50		80	129	60	30	M16	10.1
ROTA NCE 315-106	KM-WBAL 121	0132525	21	50		80	130	60	30	M16	3.8
ROTA NCE 315-106	SKN 350	0127107	21	50	49	80	120	67	28	M16	9.1

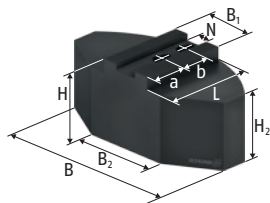
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

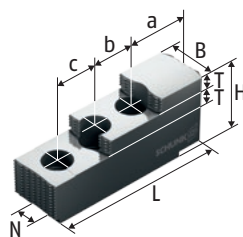
con dentado fino a 60°



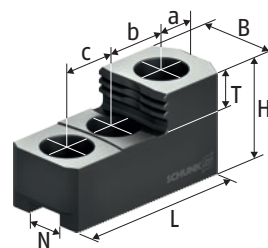
KMWB-SA
Mordazas tipo pie



KMWB-SM
Mordazas tipo pie



SHB-J
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SHB-J
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

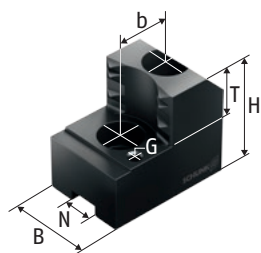
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	Ø	b	c	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCE 315-106	KMWB-SA 301	0132804	21	240	50	78	63	117		45	30		M16	10.9
ROTA NCE 315-106	KMWB-SM 301	0132704	21	240	50	70	55	110		45	30		M16	26.4
ROTA NCE 315-106	SHB-J 126	0133105	21	50		62		128	14	46	30	30	M16	5.2
ROTA NCE 315-106	SHB-J 122	0133113	21	50		52		104	18	20	30	30	M16	3.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 60°



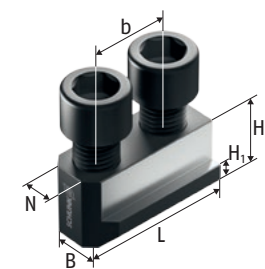
SZAJ
Mordazas de garra

Datos técnicos

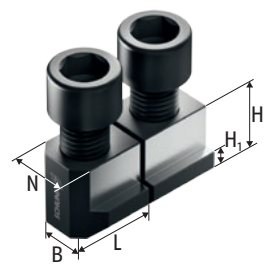
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCE 315-106	62 - 129	344	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	120	25	M8	30	M16	3.8
ROTA NCE 315-106	122 - 188	358	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	100.5	25	M8	30	M16	4.1
ROTA NCE 315-106	188 - 255	347	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	79.5	25	M8	30	M16	3.4
ROTA NCE 315-106	252 - 320	391	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	109.5	25	M8	30	M16	4.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T
con dentado fino a 60°



NJ
Tuercas en forma de T



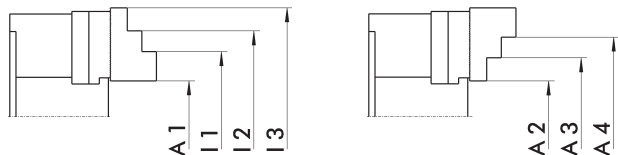
NJ rectificada
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCE 315-106	NJ 124 gesägt/sawn	0146000	21	29.4	28	11.5	24.7		M16 x 40	150
ROTA NCE 315-106	NJ 124	0146123	21	29.4	28	11.5	55.2	30	M16 x 40	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 60°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

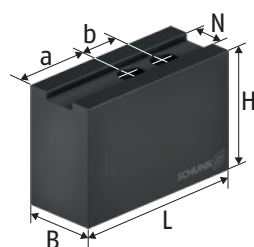
Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCE 315-106	SHB-J 126	0133105	20 - 142	63 - 159	155 - 251	247 - 310

Sujeción de diámetro interno

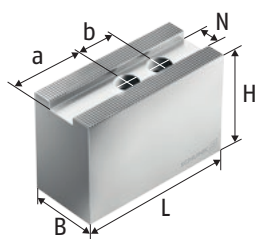
Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCE 315-106	SHB-J 126	0133105	89 - 186	181 - 277	273 - 380

Mordazas superiores blandas

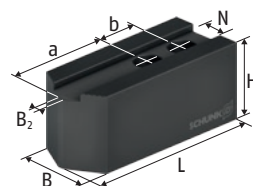
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



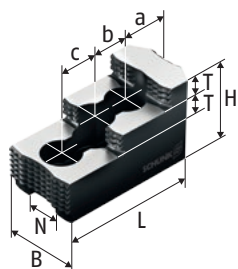
SWBL
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

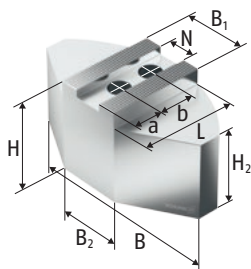
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCE 315-106	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCE 315-106	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA NCE 315-106	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCE 315-106	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCE 315-106	SWB-FR 315	0120406	21	50	60	105	65	25	M16	6.0
ROTA NCE 315-106	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

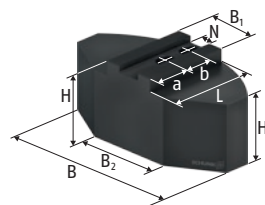
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

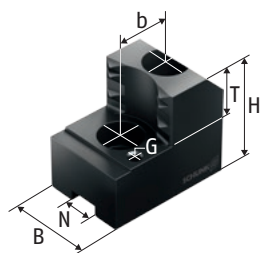
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCE 315-106	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCE 315-106	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCE 315-106	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCE 315-106	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCE 315-106	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCE 315-106	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCE 315-106	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCE 315-106	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

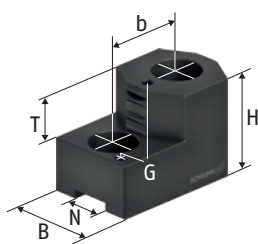
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra, Mordazas de garra universales

con dentado fino a 90°



SZA
Mordazas de garra



SZAU
Mordazas de garra universales

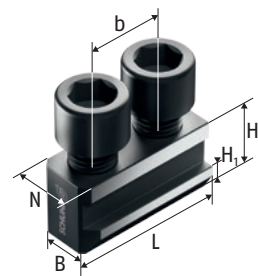
Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCE 315-106	84 - 155	328	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCE 315-106	124 - 195	328	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCE 315-106	174 - 245	331	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCE 315-106	221 - 292	367	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCE 315-106	62 - 133	338	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCE 315-106	120 - 190	339	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCE 315-106	185 - 256	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCE 315-106	249 - 320	397	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCE 315-106			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



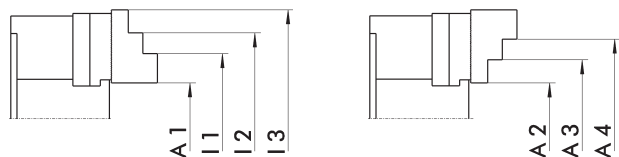
NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCE 315-106	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCE 315-106	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCE 315-106	SHB 250	0121105	48 - 179	79 - 165	161 - 238	234 - 310

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCE 315-106	SHB 250	0121105	99 - 176	172 - 256	252 - 380

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCE 315-106	IFT Set	1404235

Llave de montaje

Para los chucks para torno automáticos con anillo roscado giratorio con diseño de tubo con dos lengüetas de accionamiento.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCE 315-106	SSH-MR Ø106-165	1301754

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com