

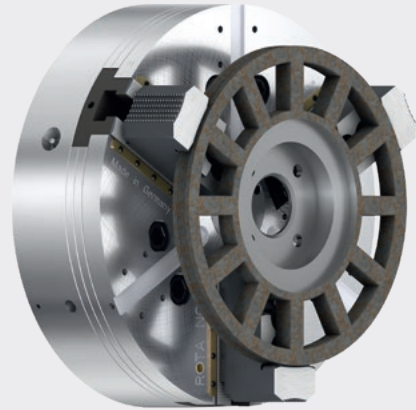


ROTA NCO

**Mandrino autocentrante di
precisione con corsa lunga
delle ganasce**

Un autentico risolutore di problemi con la corsa della ganascia più lunga e la forza di serraggio per ganascia più alta

Il ROTA NCO è considerato un risolutore di problemi per eccellenza sui torni orizzontali e verticali. La lunga corsa delle ganasce consente al mandrino autocentrante di serrare i profili d'ingombro del pezzo. La particolarità: nonostante la lunga corsa delle ganasce, ROTA NCO genera un'elevata forza di serraggio, il che significa che il serraggio di questi componenti è anche affidabile nel processo.



Vantaggi – I tuoi benefici

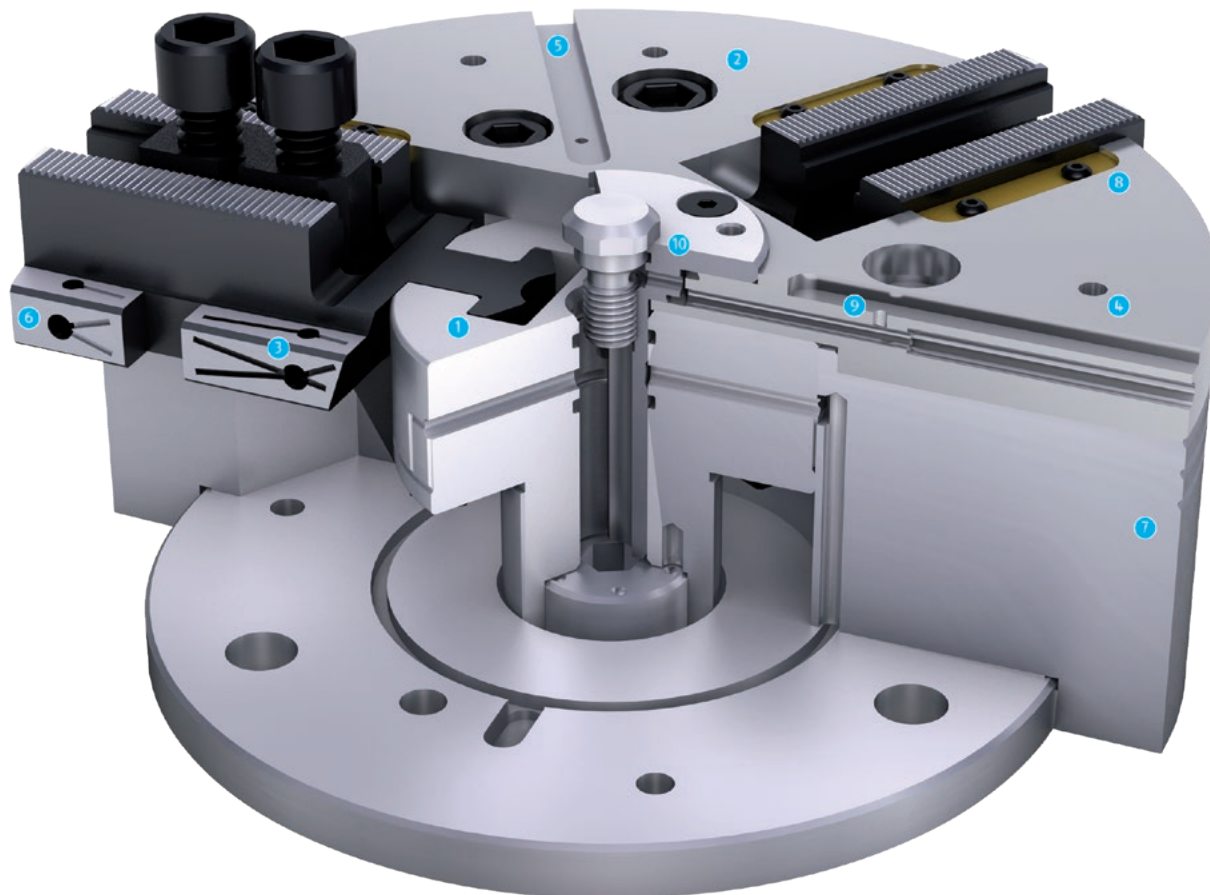
- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Supporto ottimale delle ganasce per il serraggio esterno e interno grazie alla lunga guida delle ganasce base**
Consente forze di serraggio massime, per una lunga durata
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Lunghissima corsa delle ganasce con la massima forza di serraggio**
Serraggio affidabile e variabile dei pezzi oltre i profili d'ingombro
- + Protezione da lubrorefrigerante e trucioli di serie grazie a deviatori, guarnizioni e foro a tenuta stagna**
Particolarmente adatto per l'impiego su torni verticali
- + Passante per fluidi (lubrorefrigerante o aria) predisposto come opzione nel corpo del mandrino**
Flessibilità a seconda dell'applicazione
- + Design ad altezza ridotta**
Sfruttamento ottimale della zona di lavorazione e massima rigidità
- + Ganasce base con profilo dentato 1.5 mm x 60° e 1/16" x 90° di serie**
Gamma di ganasce riportate altamente flessibile
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Funzione di ROTA NCO

Il pistone a spostamento assiale trasmette la forza alle ganasce base generandone così un movimento sincrono radiale rispetto all'asse di rotazione.

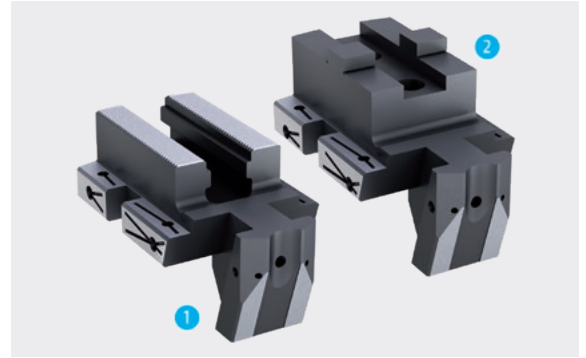


- | | |
|---|--|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Per forze di serraggio sempre elevate e costanti.</p> <p>4 Foro filettato
Per arresti dei pezzi o arresti assiali</p> <p>5 Guida per scanalatura aggiuntiva sulla faccia del mandrino
Per arresti dei pezzi o arresti assiali</p> | <p>6 Guida delle ganasce lunga
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.</p> <p>7 Design ad altezza ridotta
Espande lo spazio di lavoro della macchina</p> <p>8 Deviatori
Ermetizzano le guide delle ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro lubrorefrigerante e trucioli</p> <p>9 Passante aria integrato con fori di collegamento
Per la regolazione dell'unità dell'aria</p> <p>10 Alimentazione fluidi centrale
Disponibile su richiesta per il controllo dell'impianto pneumatico o per il refrigerante</p> |
|---|--|

Disponibili tre interfacce standardizzate per ganasce

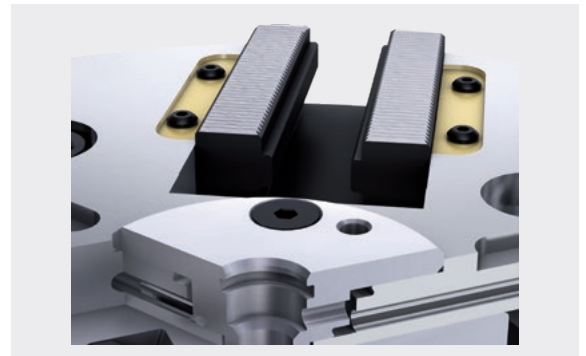
Seleziona un'interfaccia per ganasce standard tra le tre versioni di serie: il vantaggio è che i morsetti riportati esistenti possono essere utilizzati anche sul nuovo morsetto autocentrante SCHUNK.

- ❶ **Profilo dentato**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ **Incastro a croce metrico**



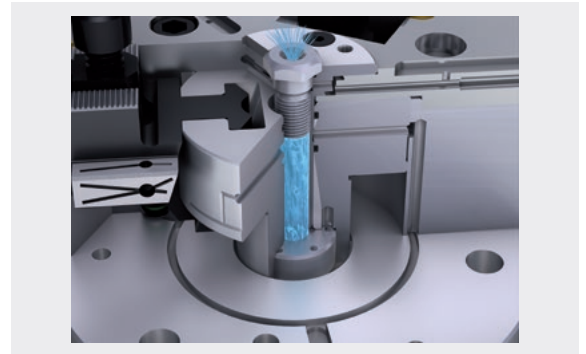
Deviatori regolabili in ottone

Le guarnizioni parasporco in ottone regolabili ermetizzano le ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro trucioli e lubrorefrigerante.



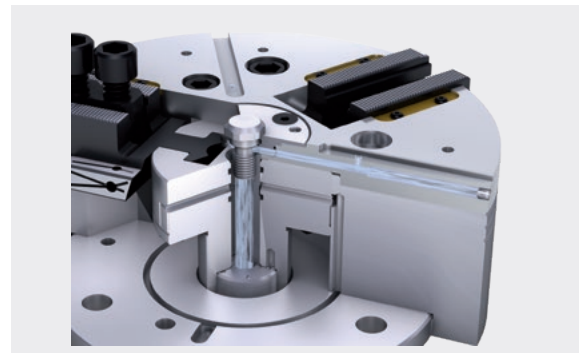
Modifica alimentazione lubrorefrigerante

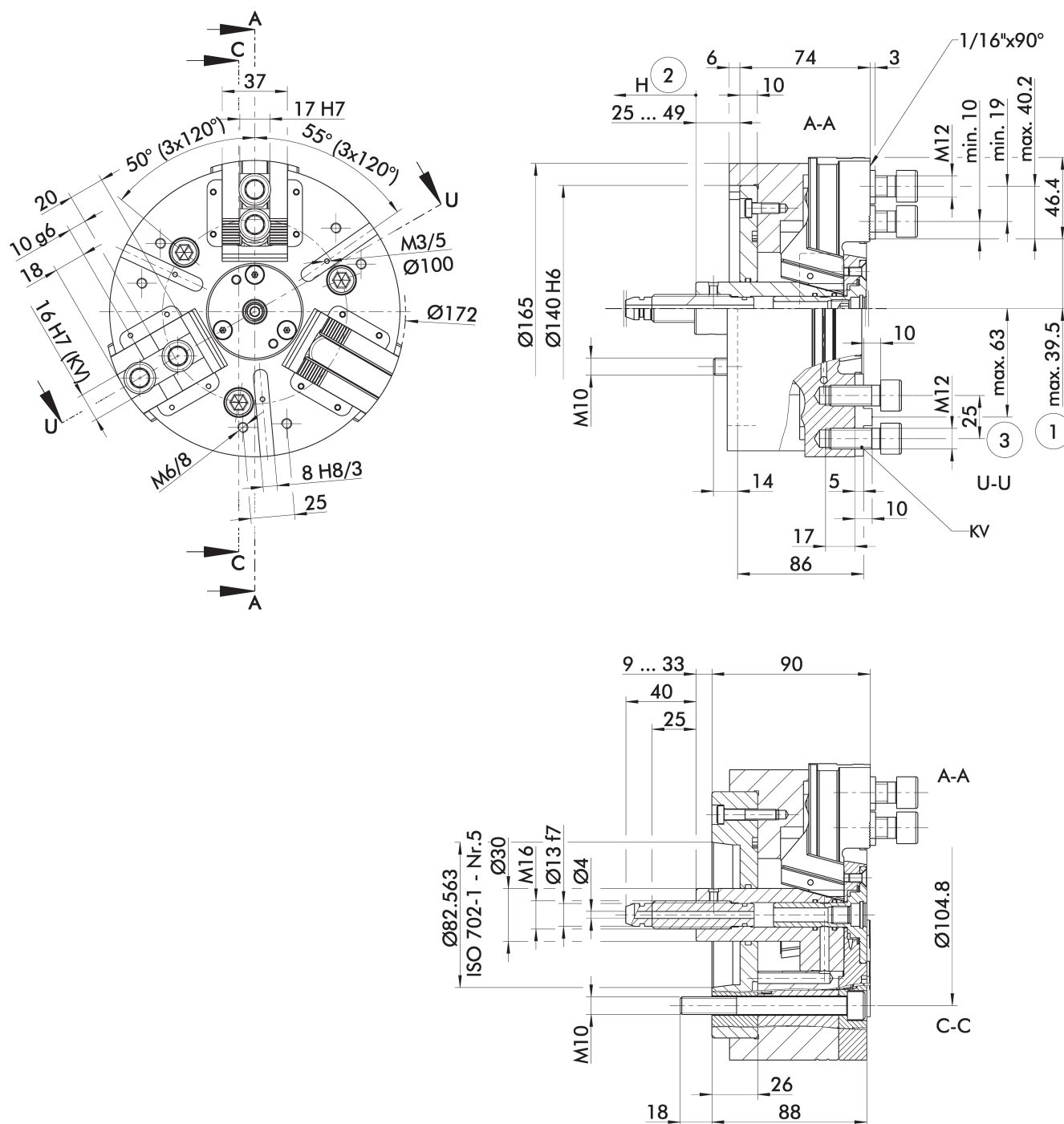
Per i torni con alimentazione del lubrorefrigerante mediante mandrino, il lubrorefrigerante può essere condotto direttamente al pezzo attraverso il mandrino autocentrante.



Modifica regolazione dell'unità dell'aria

Grazie alla regolazione dell'unità dell'aria, nella produzione di serie automatizzata è possibile verificare se il pezzo aderisce e può essere serrato in modo sicuro.





Mandrino autocentrante disegnato in posizione aperta
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Distanza dal centro 19° dente
② Direzione di corsa del pistone

- ③ Distanza dal centro dell'incastro a croce

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856000	1/16" x 90°	6000	72	30	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856001	1/16" x 90°	6000	72	30	0.04	13
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856002	Incastro a croce	6000	72	30	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856003	Incastro a croce	6000	72	30	0.04	13

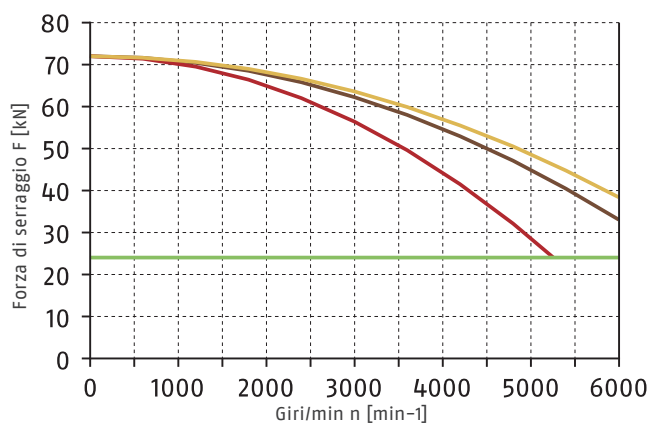
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 165	6.4	24	68

Diagramma forza di serraggio/numero di giri



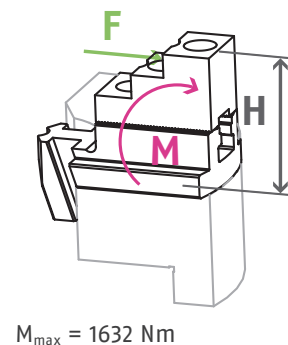
Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

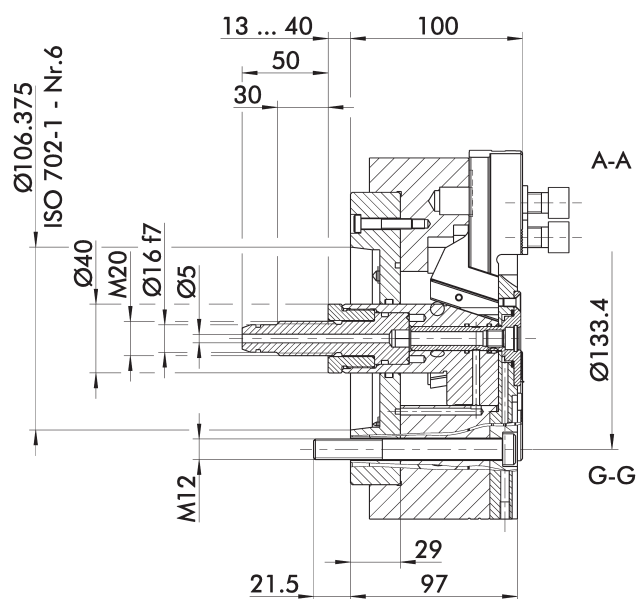
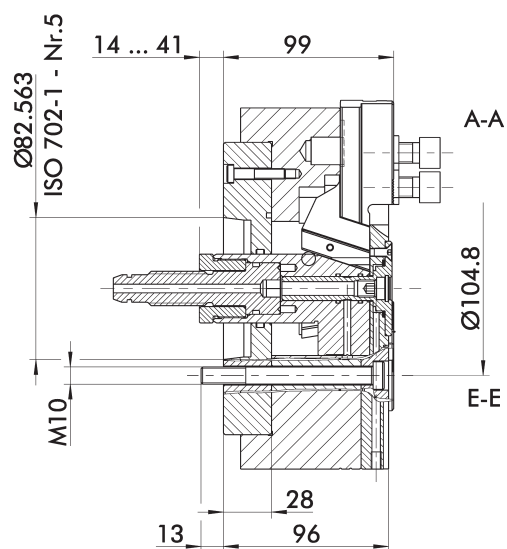
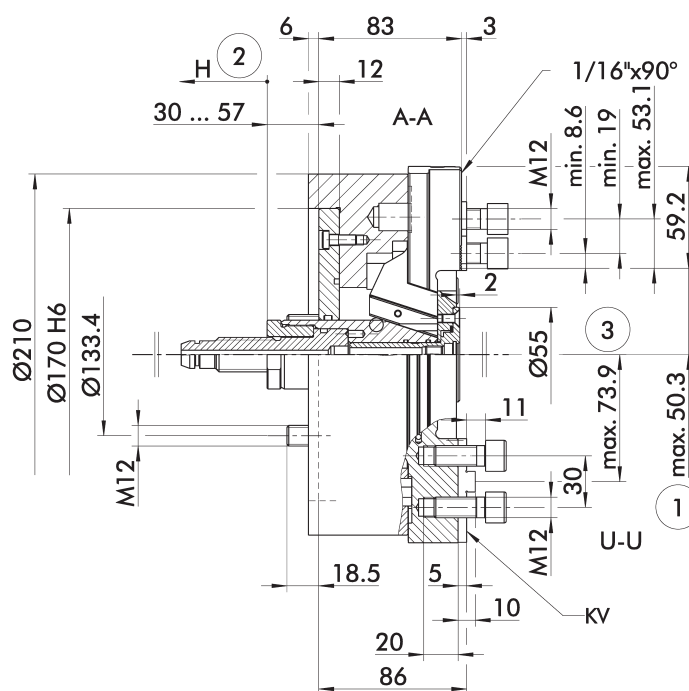
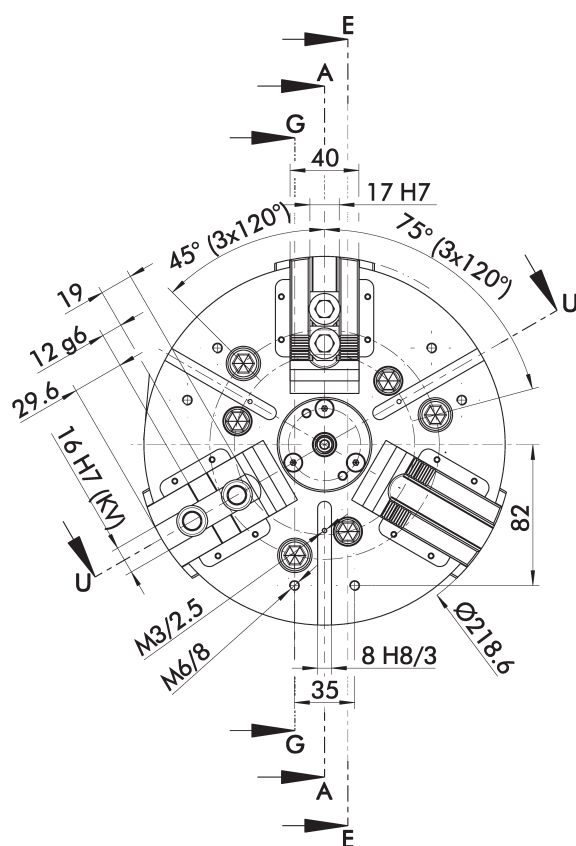
SHB 200
1.6 kg

SWB 160
3.1 kg

SWB-AL 160
1.09 kg

Carico della guida della ganasce base





Mandrino autocentrante disegnato in posizione aperta
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Distanza dal centro 19° dente
② Direzione di corsa del pistone

- ③ Distanza dal centro dell'incastro a croce

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856010	1/16" x 90°	5000	95	42	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856011	1/16" x 90°	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856012	1/16" x 90°	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856013	Incastro a croce	5000	95	42	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856014	Incastro a croce	5000	95	42	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856015	Incastro a croce	5000	95	42	0.12	23

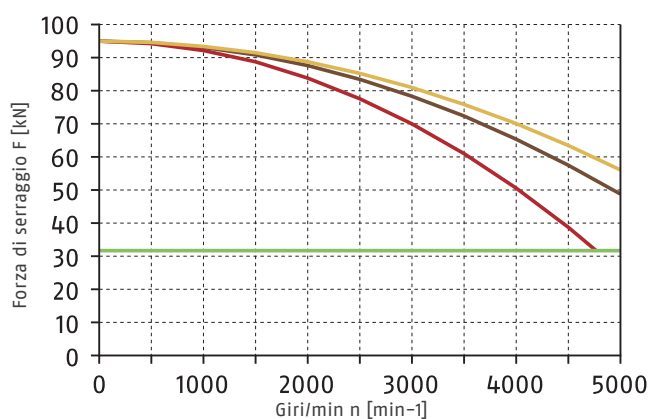
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 210	9	27	69

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

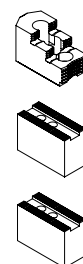


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

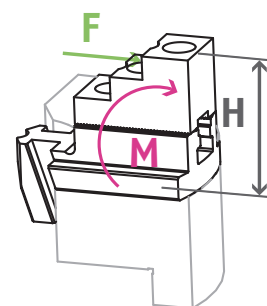
SHB 210
2 kg

SWB 200
4.1 kg

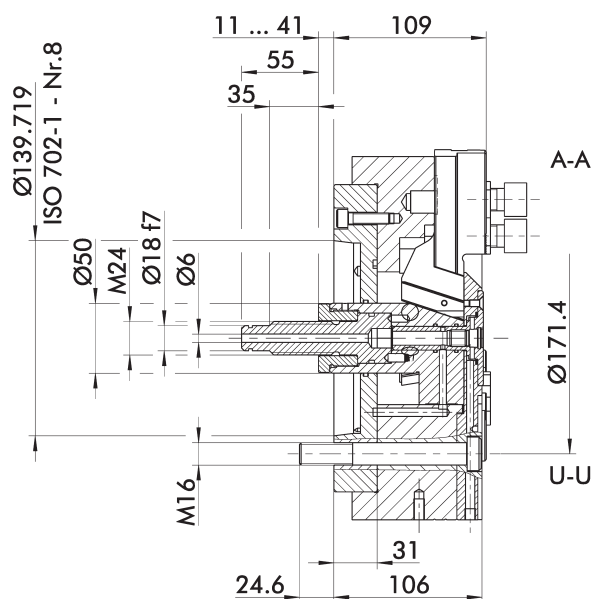
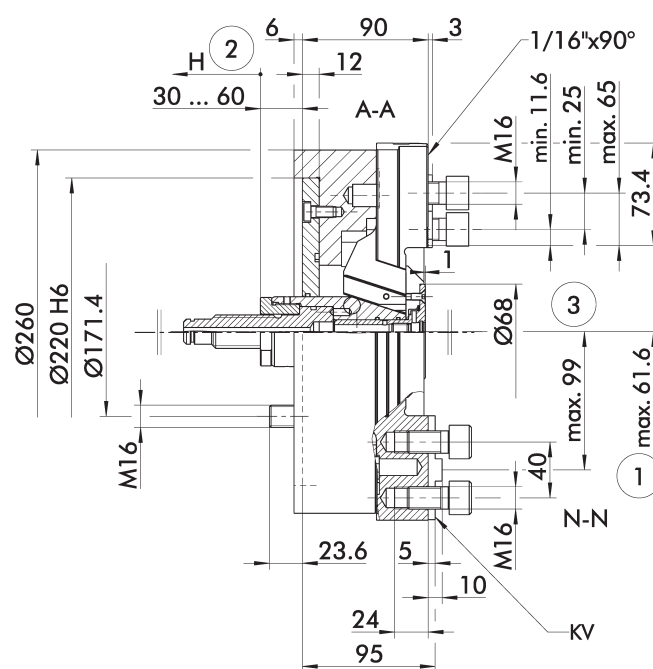
SWB-AL 200
1.5 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 2185 \text{ Nm}$$



- ① Distanza dal centro 1º dente
- ② Direzione di corsa del pistone

③ Distanza dal centro dell'incastro a croce

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	Incastro a croce	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	Incastro a croce	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	Incastro a croce	4500	150	62	0.33	38

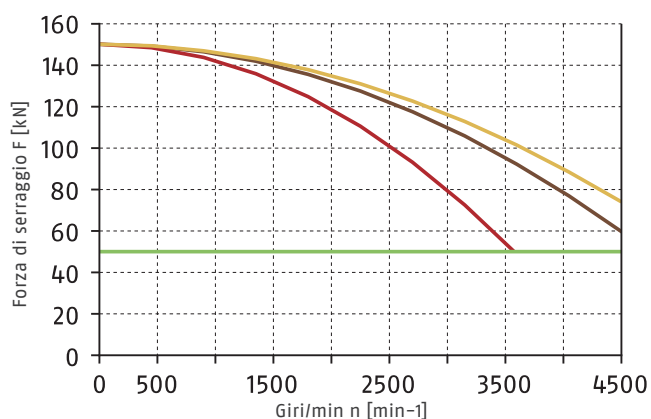
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 260	10	30	82

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

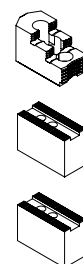


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

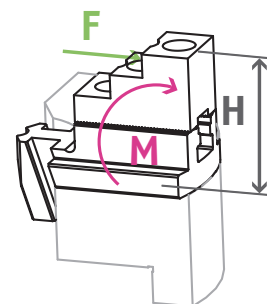
SHB 250
3.5 kg

SWB 250
9.2 kg

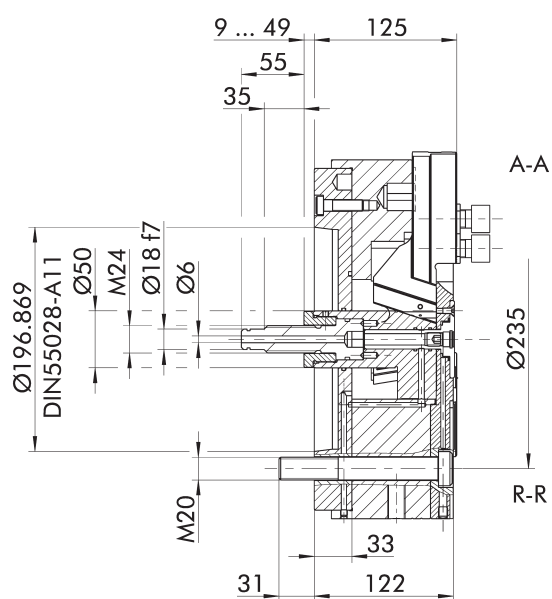
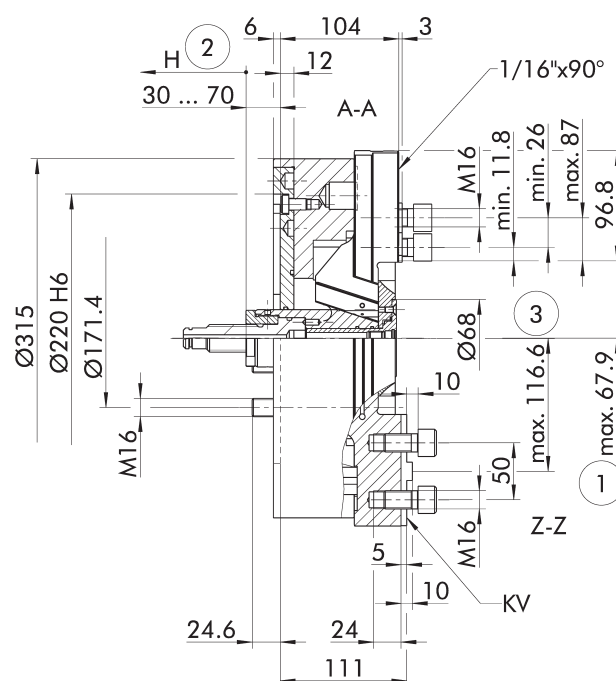
SWB-AL 250
3.29 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 4100 \text{ Nm}$$



③ Distanza dal centro dell'incastro a croce

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856030	1/16" x 90°	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856032	1/16" x 90°	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856033	1/16" x 90°	3600	190	90	0.85	65
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856034	Incastro a croce	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856036	Incastro a croce	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856037	Incastro a croce	3600	190	90	0.85	65

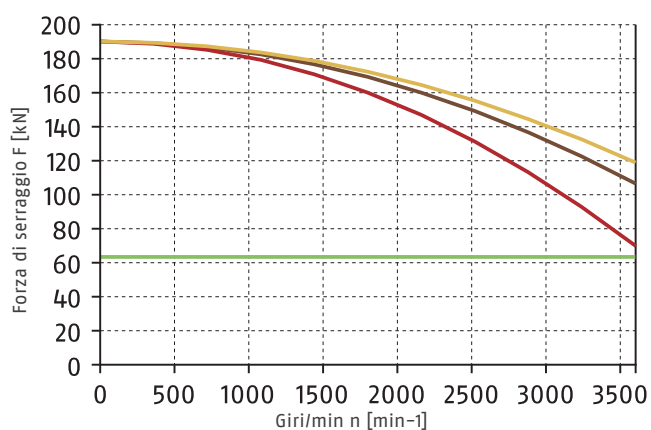
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 315	13	40	84

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

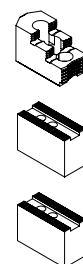


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

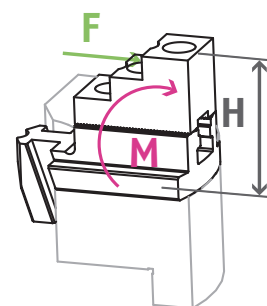
SHB 315
4.6 kg

SWB 250
9.2 kg

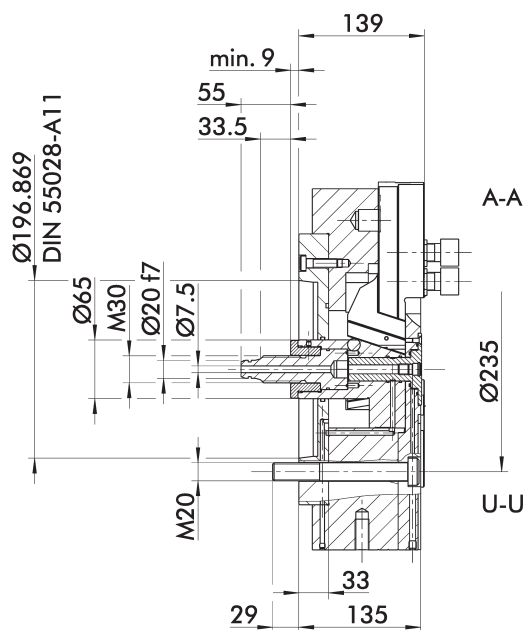
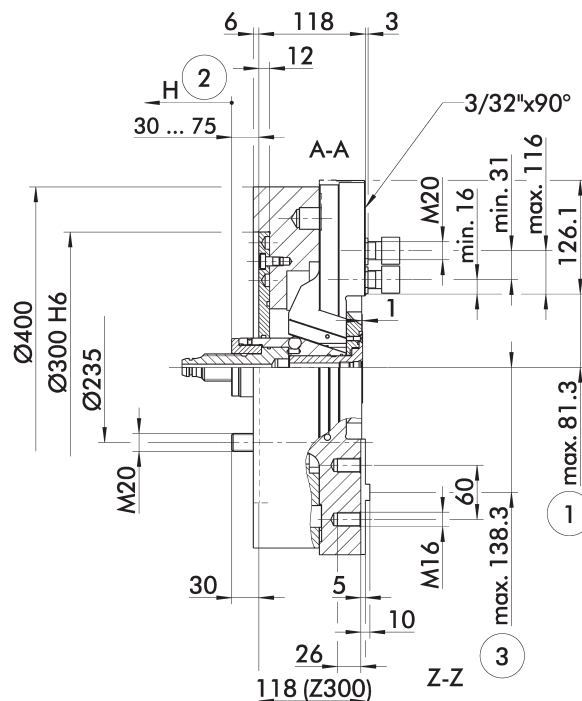
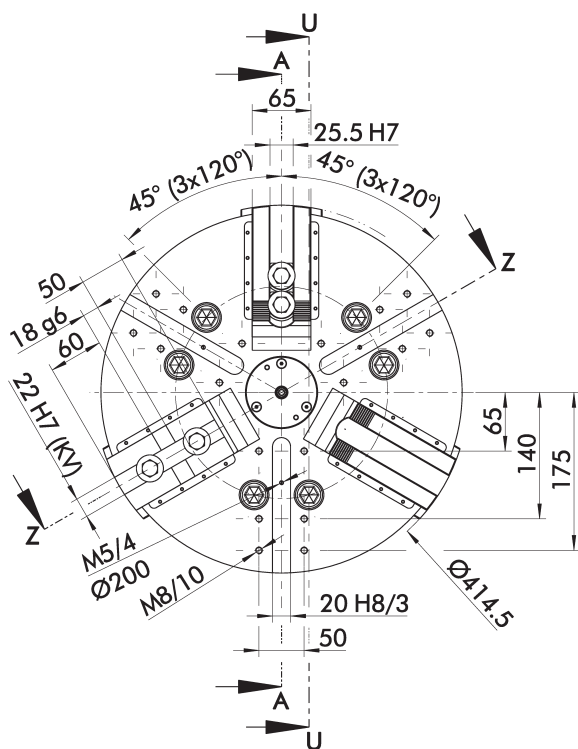
SWB-AL 250
3.29 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 5320 \text{ Nm}$$



Mandrino autocentrante disegnato in posizione aperta
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Distanza dal centro 1º dente
② Direzione di corsa del pistone

- ③ Distanza dal centro dell'incastro a croce

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856040	3/32" x 90°	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856041	3/32" x 90°	2500	270	120	2.36	114
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856042	Incastro a croce	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856043	Incastro a croce	2500	270	120	2.36	114

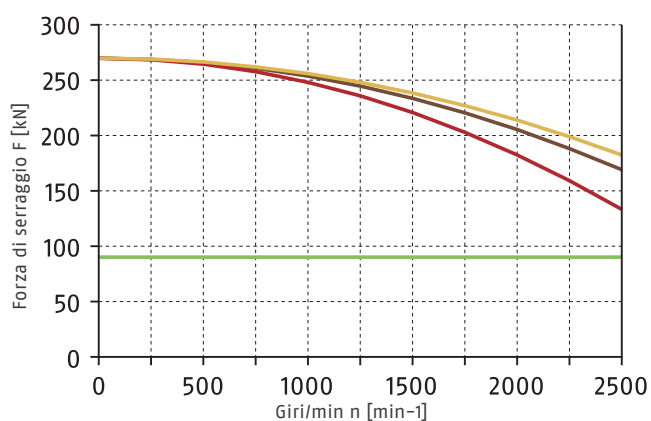
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 400	15	45	110

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

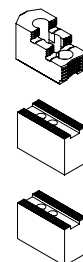


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

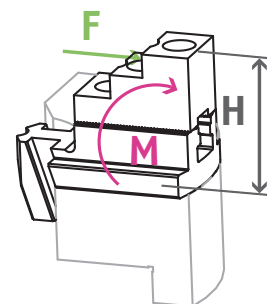
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

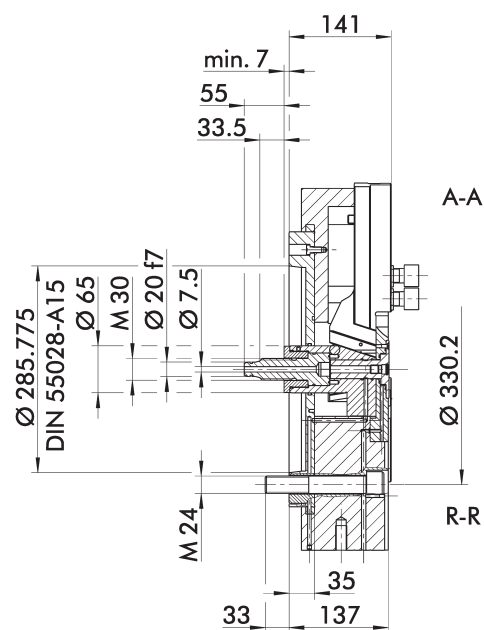
SWB-AL 400
6.4 kg



Carico della guida della ganasce base



$$M_{max} = 9900 \text{ Nm}$$



② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del ID mandrino	ID	Dentatura	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Momento di inerzia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856050	3/32" x 90°	2000	330	140	5.3	164
ISO 702-1	Nr. 15	0856051	3/32" x 90°	2000	330	140	5.6	172

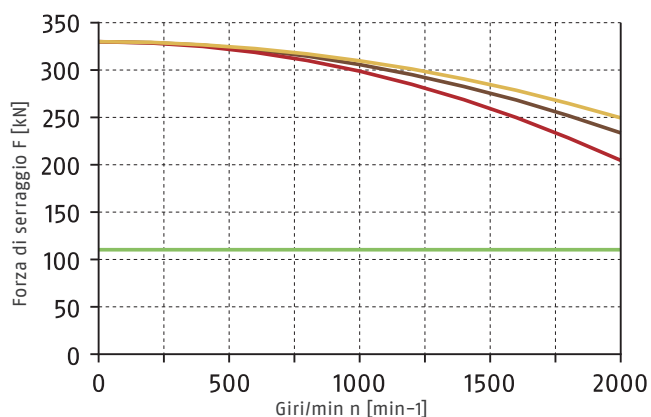
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 500	15	45	110

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

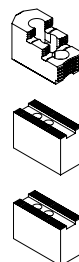


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

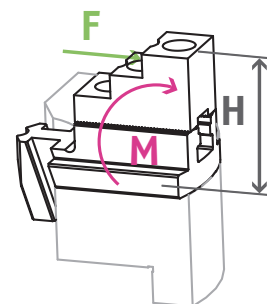
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

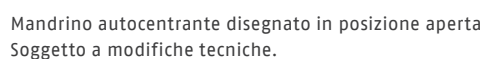
SWB-AL 400
6.4 kg



Carico della guida della ganascia base



$$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$$



- 18

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del ID mandrino	Dentatura	Numero di giri max.	Forza di serraggio max.	Forza di aziona-mento max	Momento di inerzia	Peso	
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[kgm ²]	[kg]	
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856060	3/32" x 90°	1600	330	140	13.8	263

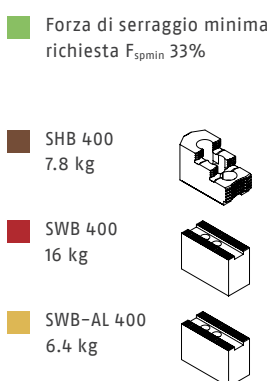
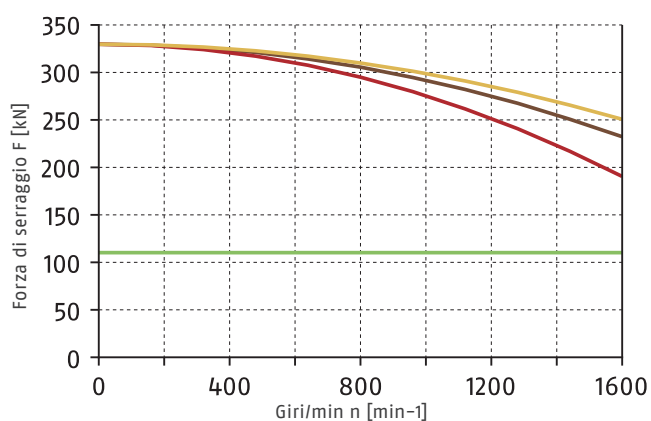
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

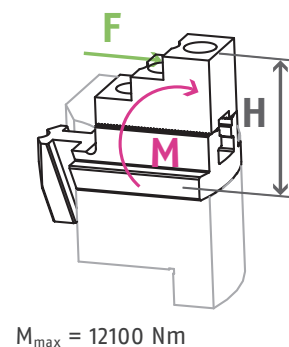
Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 630	15	45	110

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

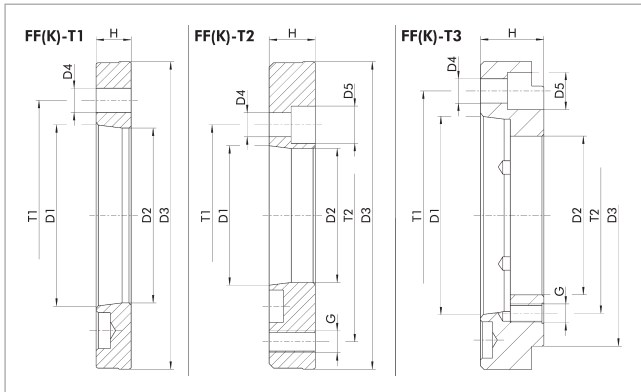


Carico della guida della ganascia base



Piastre adattatrici

Attacco a Z su cono corto ISO 702-1



Dati tecnici

Descrizione	Tipo piastra adattatrice	ID	Adatto per	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z140-A4	FF-T2	0805000	ROTA NCO 165	Nr. 4	61	Z140	11 (6x60°)	17	M10 (6x60°)	21	82.6	104.8
FF-T1 Z140-A5	FF-T1	0803000	ROTA NCO 165	Nr. 5	79.6	Z140	11 (6x60°)			16	104.8	
FF-T3 Z140-A6	FF-T3	0801000	ROTA NCO 165	Nr. 6	85	Z140	13 (6 x 60°)	20	M10 (6x60°)	34	133.4	104.8
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA NCO 210	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA NCO 210	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA NCO 210	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26	M12 (6x60°) M12 (2x180°)	40	171.4	133.4
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA NCO 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	133.4	235
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA NCO 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°) 22 (6x60°) 22 (3x120°)	26	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	171.4	235
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA NCO 400	Nr. 11	192.9	Z300	26 (6x60°)			21	235	
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°)	38	171.4	330.2
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (6x60°) M24 (3x120°)	38	235	330.2
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)			47	330.2	

Piastre adattatrici dirette FF-T1

Le piastre adattatrici dirette vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante. La piastra adattatrice deve essere montata sul mandrino insieme al mandrino autocentrante. La piastra adattatrice è premontata sul mandrino autocentrante.

Flange di riduzione FF-T2

Le flange di riduzione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

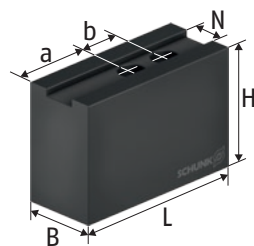
Flange di espansione FF-T3

Le flange di espansione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino è maggiore dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

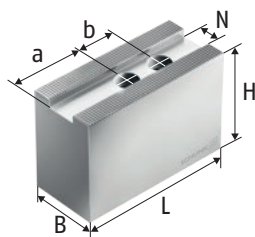
La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

Morsetti riportati teneri

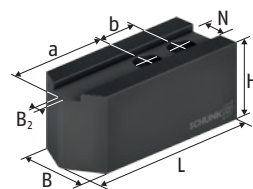
con dentatura fine 90°



CWB
Morsetti riportati teneri



SWB-AL
Morsetti riportati teneri



SWBL
Morsetti riportati teneri

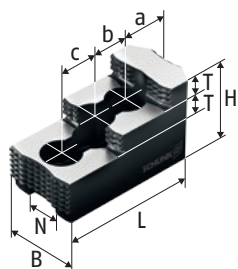
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	41	22	M12	1.9
ROTA NCO 165	CWB 160	0100005	17	35	40	70	33	22	M12	1.7
ROTA NCO 165	SWB 160	0120102	17	40	60	70	33	22	M12	3.1
ROTA NCO 165	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	33	22	M12	1.1
ROTA NCO 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA NCO 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA NCO 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA NCO 210	FR-AL 200	0120602	17	40	60	90	59	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5
ROTA NCO 260	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCO 315	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCO 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 400	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 400	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 400	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA NCO 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 500	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6
ROTA NCO 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 630	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 630	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

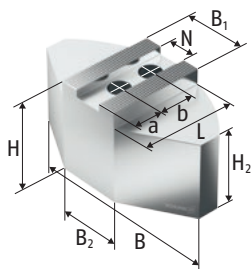
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti

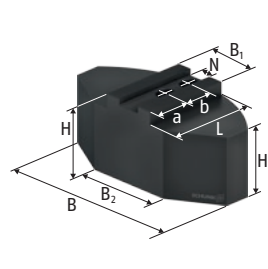
con dentatura fine 90°



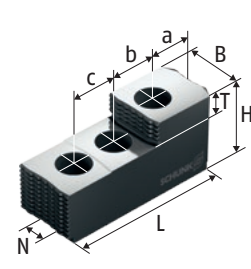
SHB
Morsetti riportati a gradino
rigidi



SWB-SA
Morsetti avvolgenti



SWB-SM
Morsetti avvolgenti



SP-HB
Morsetti riportati a gradino
rigidi

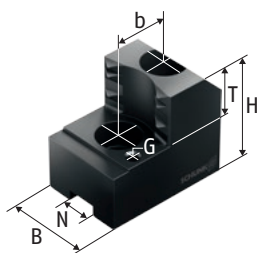
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	58	48	59.5		22	22		M12	2.2
ROTA NCO 165	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	60	50	59.5		24.5	22		M12	5.7
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	17	40		49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA NCO 210	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA NCO 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCO 210	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA NCO 260	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCO 260	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCO 260	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCO 260	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCO 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCO 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 400	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA NCO 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 500	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8
ROTA NCO 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 630	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 630	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 90°



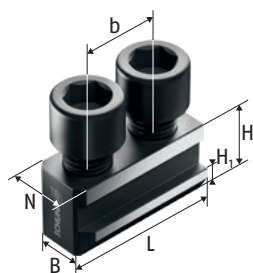
SZA
Morsetti mordenti

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	40 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	66.2	20	M5	19	M12	1.3
ROTA NCO 165	59 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	57.2	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	81 - 111	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	52.4	20	M5	19	M12	1.1
ROTA NCO 165	99 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	52.4	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	121 - 151	211	SZA 16-34	0122114	17	40	50	63.5	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	30 - 82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 210	54 - 110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	83 - 140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	110 - 167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA NCO 210	140 - 197	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCO 260	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCO 260	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	45 - 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	100 - 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	165 - 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCO 400	61 - 181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	115 - 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	198 - 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	269 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	73 - 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 500	120 - 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	203 - 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	273 - 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	350 - 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCO 630	74 - 383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 630	136 - 502	732	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	222 - 585	711	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	292 - 657	754	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 630	345 - 666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T con dentatura fine 90°



NKA
Tassello a T



NS
Tassello a T



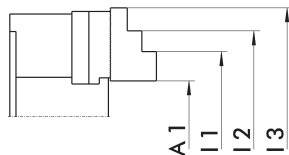
NKS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	b	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCO 165	NKA 2	0145104	17	19	20.5	7.5	42	22	M12 x 25	70
ROTA NCO 165	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	17	19	20.5	7.5	42	22	M12 x 25	70
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28		M20 x 45	300

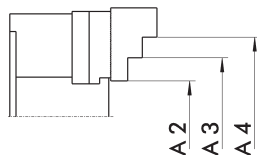
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 90°



Posizione delle ganasce I



Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

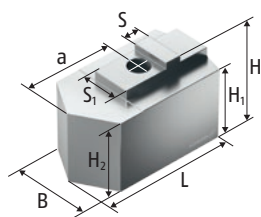
Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	13 - 69	25 - 80	73 - 122	115 - 165
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	5 - 108	31 - 89	81 - 135	127 - 199
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	16 - 132	37 - 128	119 - 201	192 - 260
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	16 - 154	32 - 137	124 - 229	216 - 315
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	22 - 230	53 - 170	156 - 272	257 - 400
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	22 - 328	53 - 170	156 - 272	257 - 500
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	22 - 457	49 - 165	151 - 267	253 - 630

Serraggio interno

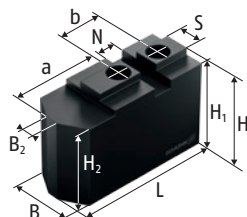
Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	67 - 115	109 - 161	155 - 210
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	80 - 134	126 - 183	174 - 265
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	69 - 151	142 - 231	222 - 330
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	88 - 192	180 - 283	271 - 380
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 480
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 606
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 730

Morsetti riportati teneri

con base con incastro a croce



SRK-AL
Morsetti riportati teneri



SRK
Morsetti riportati teneri

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	10	16	40	60	55.5	54	76	35.5	25	M12	2.9
ROTA NCO 165	SRKL 160	1496965	10	16	40	60	55.5	54	88	35.5	25	M12	3.5
ROTA NCO 165	SRKL-AL 160	1496969	10	16	40	60	55.5	54	88	35.5	25	M12	1.3
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	12	16	40	60	55.5	54	94	49	30	M12	3.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	75.5	74	117	60	40	M16	8.2
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16	20	50	80	75.5	75	149	67	50	M16	10.9
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	18	22	60	100	96	95	180	86	60	M16	21.4

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 165		
ROTA NCO 210		
ROTA NCO 260		
ROTA NCO 315		
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500		
ROTA NCO 630	IFT Set	1404235

Set di estensione per mandrini di grandi dimensioni

Da utilizzare come prolungamento della testa di misurazione IFT per la misurazione della forza di serraggio delle ganasce dei mandrini di grandi dimensioni con $\varnothing$ 400 mm e oltre.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500		
ROTA NCO 630	Set di adattatori IFT	1498512

Modifica regolazione dell'unità dell'aria

Trasferimento del liquido attraverso i fori filettati sulla superficie della scanalatura integrato nel corpo del mandrino.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 165	ROTA NCO-L 165	0856201
ROTA NCO 210	ROTA NCO-L 210	0856211
ROTA NCO 260	ROTA NCO-L 260	0856221
ROTA NCO 315	ROTA NCO-L 315	0856231
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500	ROTA NCO-L 400	0856241

Modifica alimentazione lubrorefrigerante

Alimentazione di refrigerante con valvola di non ritorno integrata e ugello di spruzzo.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 165	ROTA NCO-K 165	0856202
ROTA NCO 210	ROTA NCO-K 210	0856212
ROTA NCO 260	ROTA NCO-K 260	0856222
ROTA NCO 315	ROTA NCO-K 315	0856232
ROTA NCO 400		
ROTA NCO 500	ROTA NCO-K 400	0856242

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com